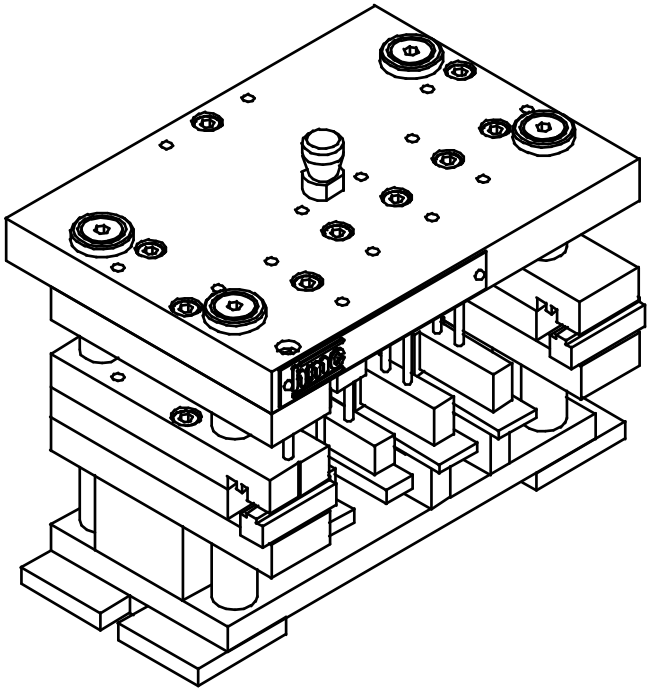
hematec

CE



MATRIZ HM610

SERIE NOVA

ALUGOM

HM610

NORMAS DE SEGURIDAD

Normas de obligado cumplimiento para un seguro y correcto uso de la matriz.

-Para un correcto funcionamiento de la matriz es obligatorio una buena sujección a la prensa de accionamiento tanto en su base mediante tornillos o bridas como a la parte superior de la matriz mediante el vastago de accionamiento de la prensa.

-Estas prensas que sirven para accionar la matriz deben cumplir la normativa CE vigente de seguridad en máquinas herramientas.

-La zona de trabajo debe ser lo suficientemente amplia para que permita el holgado manejo de los perfiles así como con buena iluminación para permitir introducir los perfiles en la matriz de forma correcta.
Según se indica en la página central del manual.

-Al trabajar con la matriz es obligatorio sujetar los perfiles con ambas manos y alejadas de la zona de trabajo para evitar que se muevan.
ES OBLIGATORIO EL USO DE GUANTES PROTECTORES.

-Para cualquier tarea de mantenimiento , limpieza o colocación de la matriz es OBLIGATORIO desconectar la prensa que la acciona de su fuente de energía y cercionarse que está completamente desconectada y no puede tener ningún movimiento imprevisto.

-En el caso de tener que manipular algún elemento del interior de la matriz , esta acción hay que realizarla mediante alguna herramienta que permita no tener que introducir las manos en el interior de la matriz y asegurandonos que la prensa de accionamiento está desconectada.

-Nunca manipular ningún elemento del troquel situado dentro de la zona marcada como ZONA DE PELIGRO sin previamente haberse asegurado que la maquina que lo acciona está desconectada.

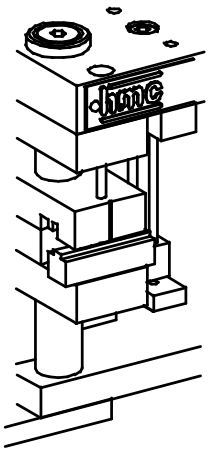
-Talleres Heclan, S.L. no se responsabiliza de los accidentes producidos por un uso indebido de la matriz.

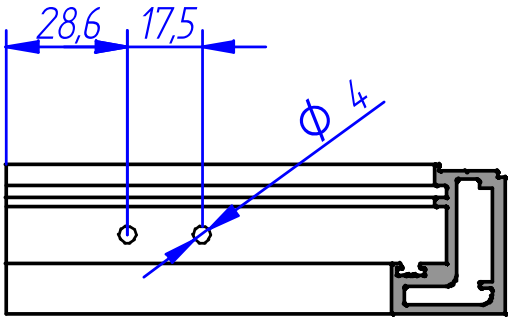
HM610

HOJA DE OPERACIONES 1

OPERACION 1

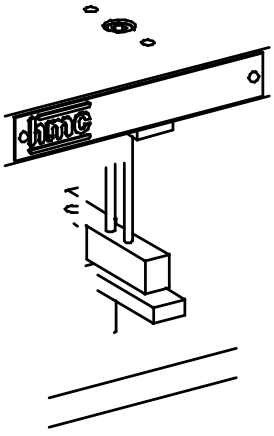
MECANIZADO MARCO 21111.

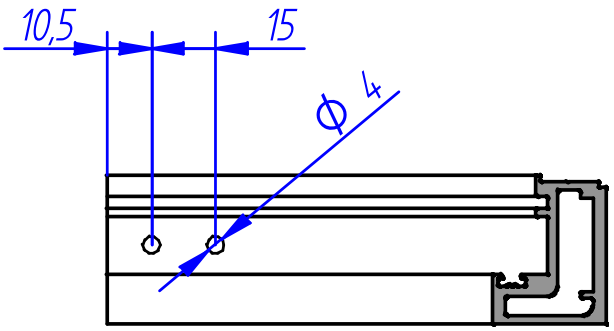




OPERACION 2

MECANIZADO MARCO 21111.



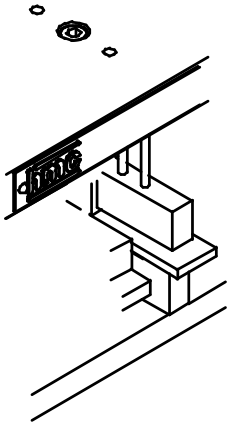


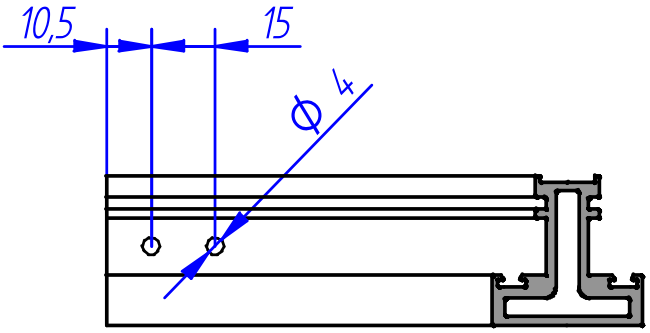
HM610

HOJA DE OPERACIONES 2

OPERACION 3

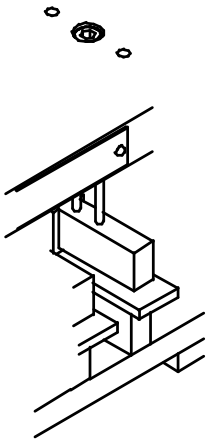
MECANIZADO TRAVESAÑO 21112.

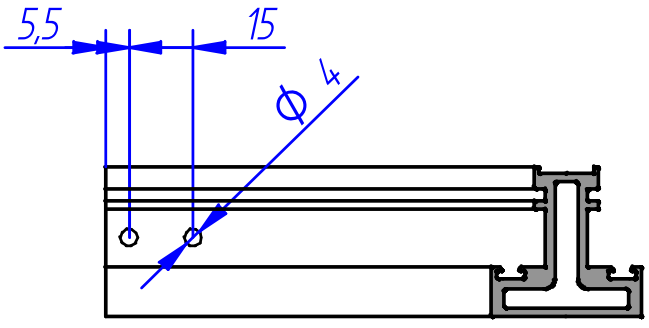




OPERACION 4

MECANIZADO TRAVESAÑO 21112.





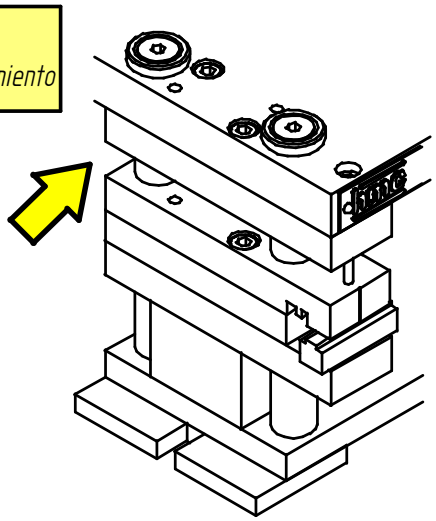
HM610

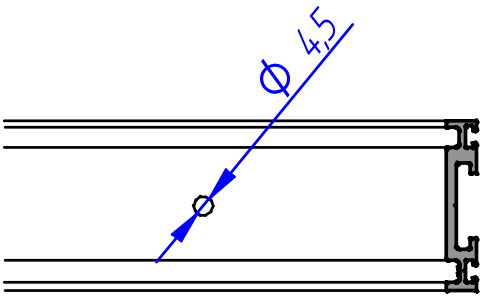
HOJA DE OPERACIONES 3

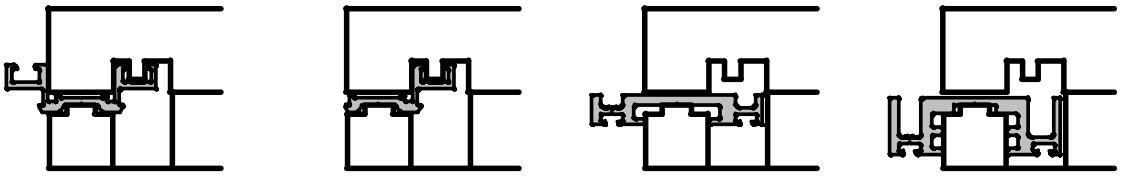
OPERACION 5

MECANIZADO DE ACOPLES 21117 Y 21230 Y DE PRENSORES 21115 Y 21113.

PELIGRO
Riesgo de atrapamiento

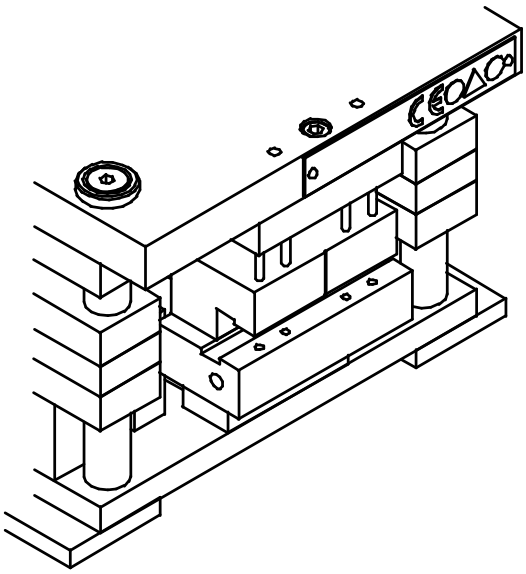


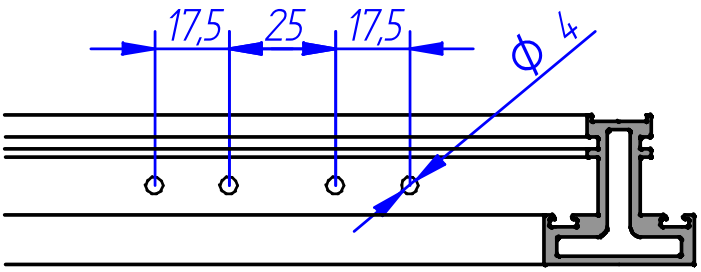




OPERACION 6

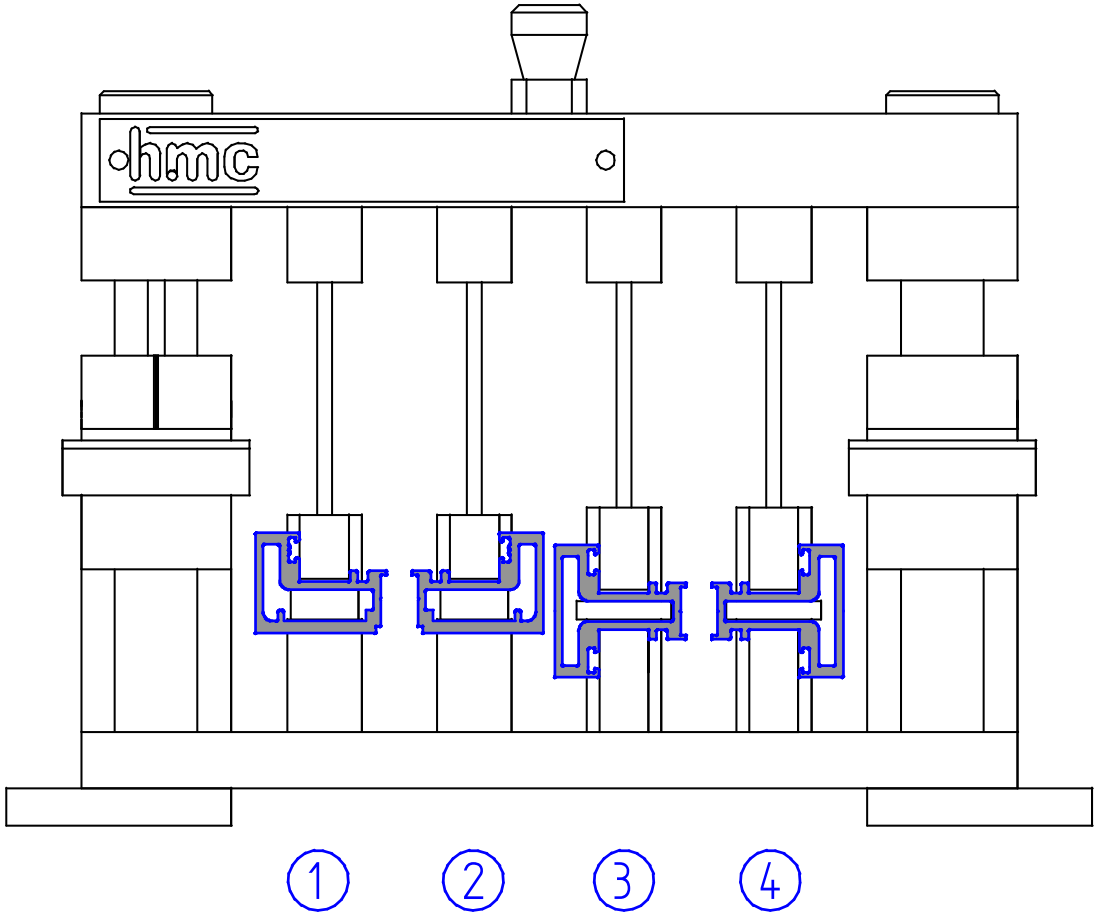
MECANIZADO MARCO 21111 Y TRAVESAÑO 21112.

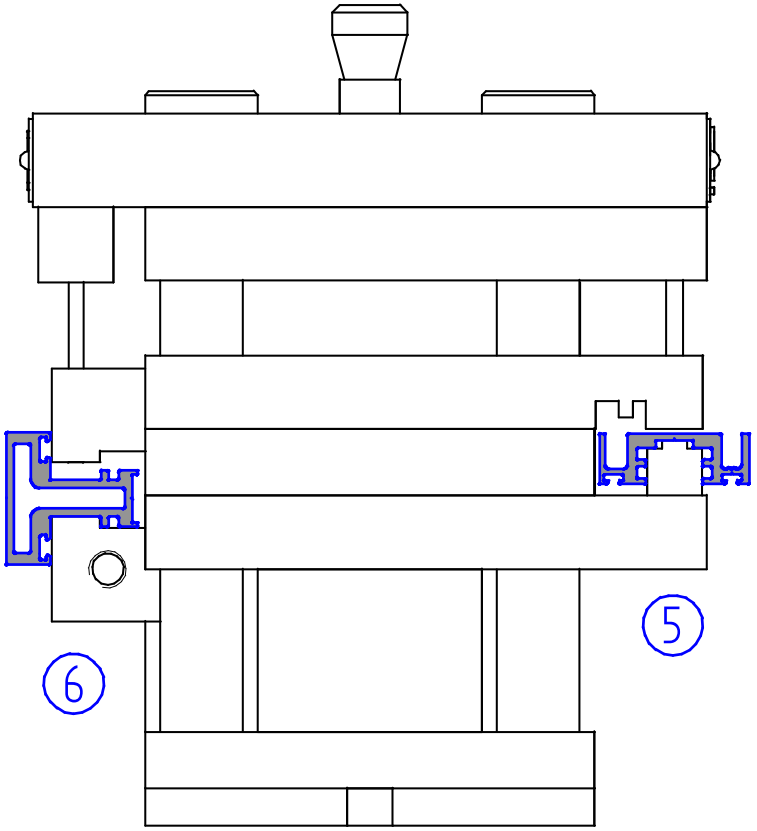




hematec

MATRIZ HM610





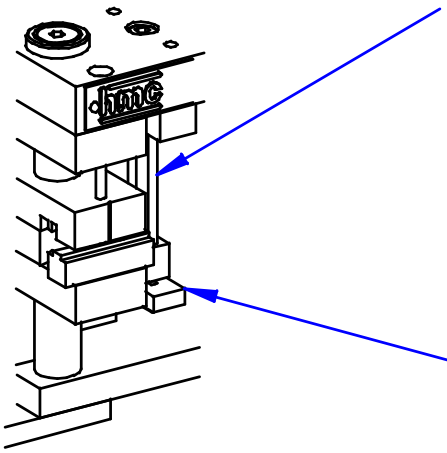
Vista principal

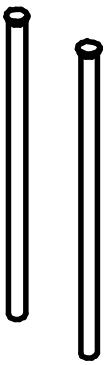
HM610

HOJA DE REPUESTOS 1

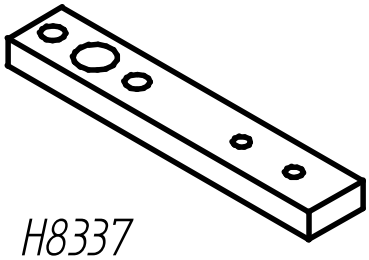
OPERACION 1

MECANIZADO MARCO 21111.





Juego de punzones D. 4

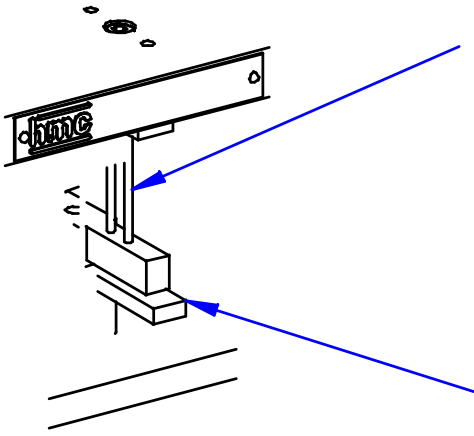


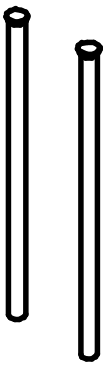
H8337

Sufridera punzones 4.1

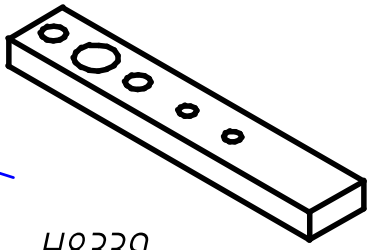
OPERACION 2

MECANIZADO MARCO 21111.





Juego de punzones D. 4

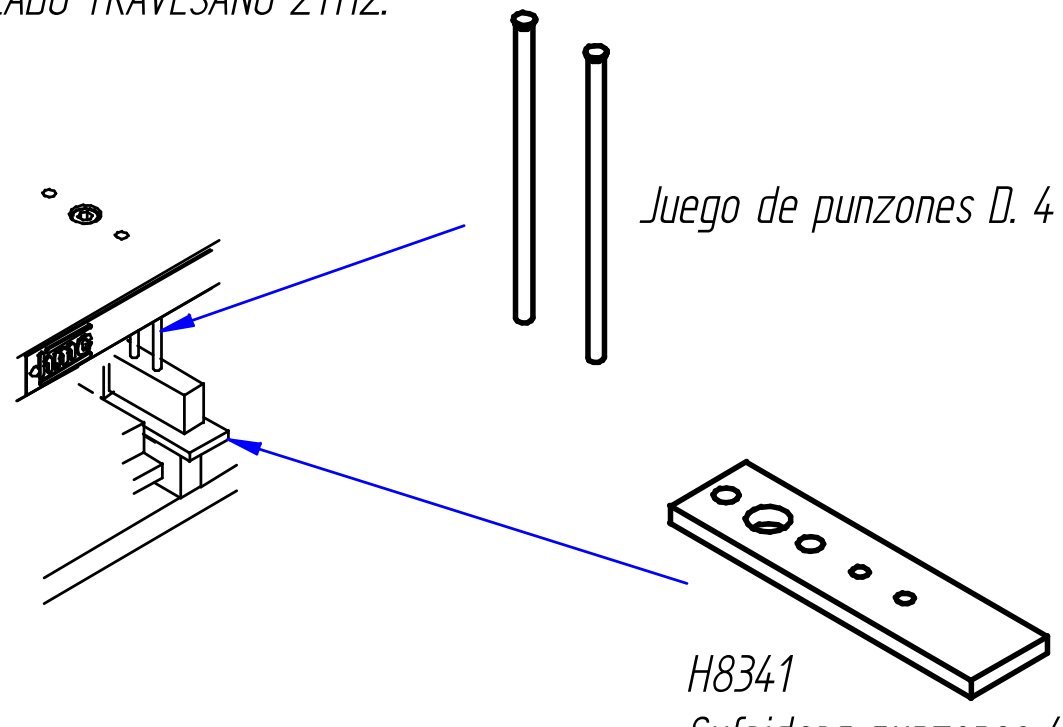


H8339

Sufridera punzones 4.2

OPERACION 3

MECANIZADO TRAVESAÑO 21112.



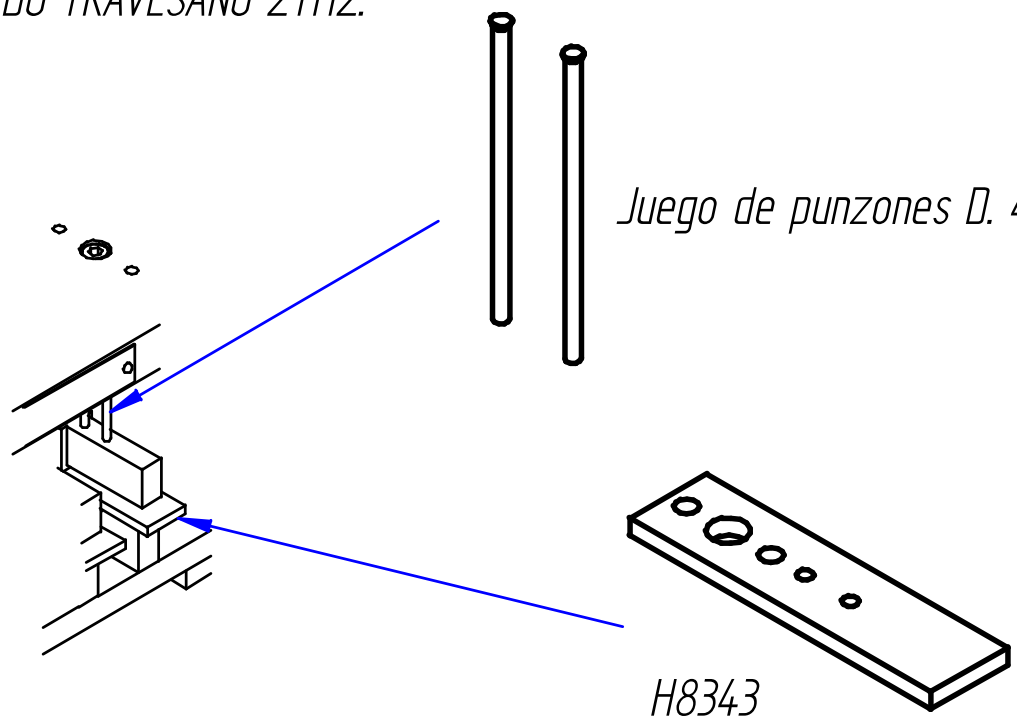
Juego de punzones D. 4

H8341

Sufridera punzones 4.3

OPERACION 4

MECANIZADO TRAVESAÑO 21112.



Juego de punzones D. 4

H8343

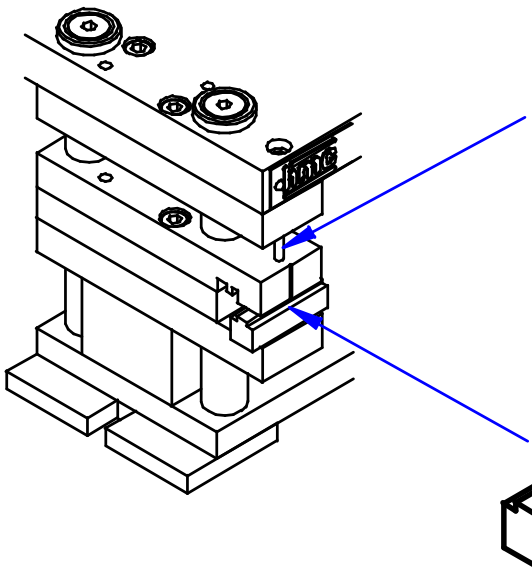
Sufridera punzones 4.4

HM610

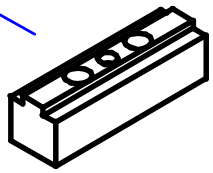
HOJA DE REPUESTOS 3

OPERACION 5

MECANIZADO DE ACOPLES 21117 Y 21230 Y DE PRENSORES 21115 Y 21113.



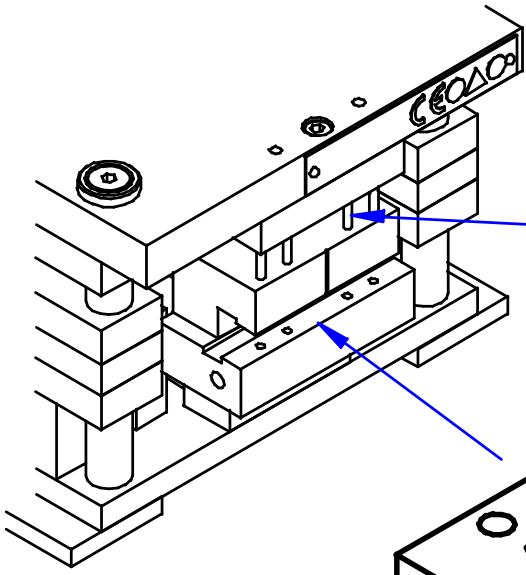
Punzon D. 4,5



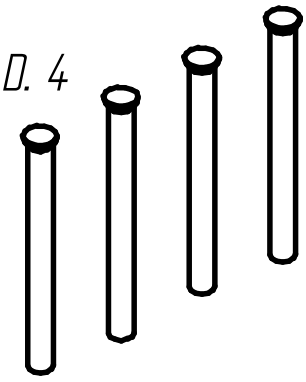
H8329
Sufridera 4,5

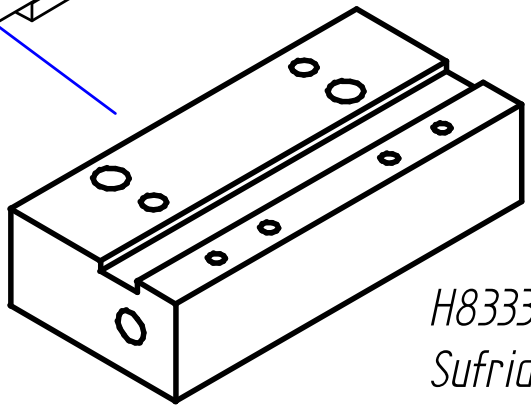
OPERACION 6

MECANIZADO MARCO 21111 Y TRAVESAÑO 21112.



Juego de punzones D. 4





H8333
Sufridera punzones travesaño

HM610

MANTENIMIENTO

Normas a seguir para un correcto funcionamiento de la matriz y mantenimiento de la misma.

-LIMPIEZA con regularidad de todos los elementos de la matriz tanto de virutas como de otros elementos.

-ENGRASE periodico de todos los elementos móviles y columnas.

-LUBRICAR los elementos de corte mediante spray o bien pulverizando aceite para conseguir siempre la misma calidad en el mecanizado.

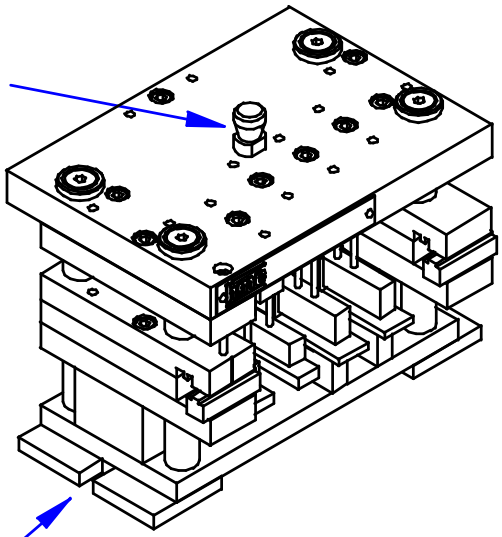
-En el caso de ALMACENAMIENTO para un tiempo de inactividad, recomendamos limpiar y posteriormente pulverizar con aceite o con antioxidante la totalidad de la matriz.

-Comprobar con regularidad la calidad de los filos de CORTE de los diferentes elementos. Caso de desafilado o rotura, consultar con la hoja de repuestos.

-Para cualquier consulta, contacte con nuestro departamento técnico a través de nuestro distribuidor.

AMARRE A LA PRENSA

ELEMENTOS DE SUJECCION
AL VASTAGO DE LA PRENSA



SUJETAR MEDIANTE BRIDAS LAS PATAS
DEL TROQUEL A LA BASE DE LA PRENSA

talleres HECLAN, s.l.

DISTRIBUIDOR: