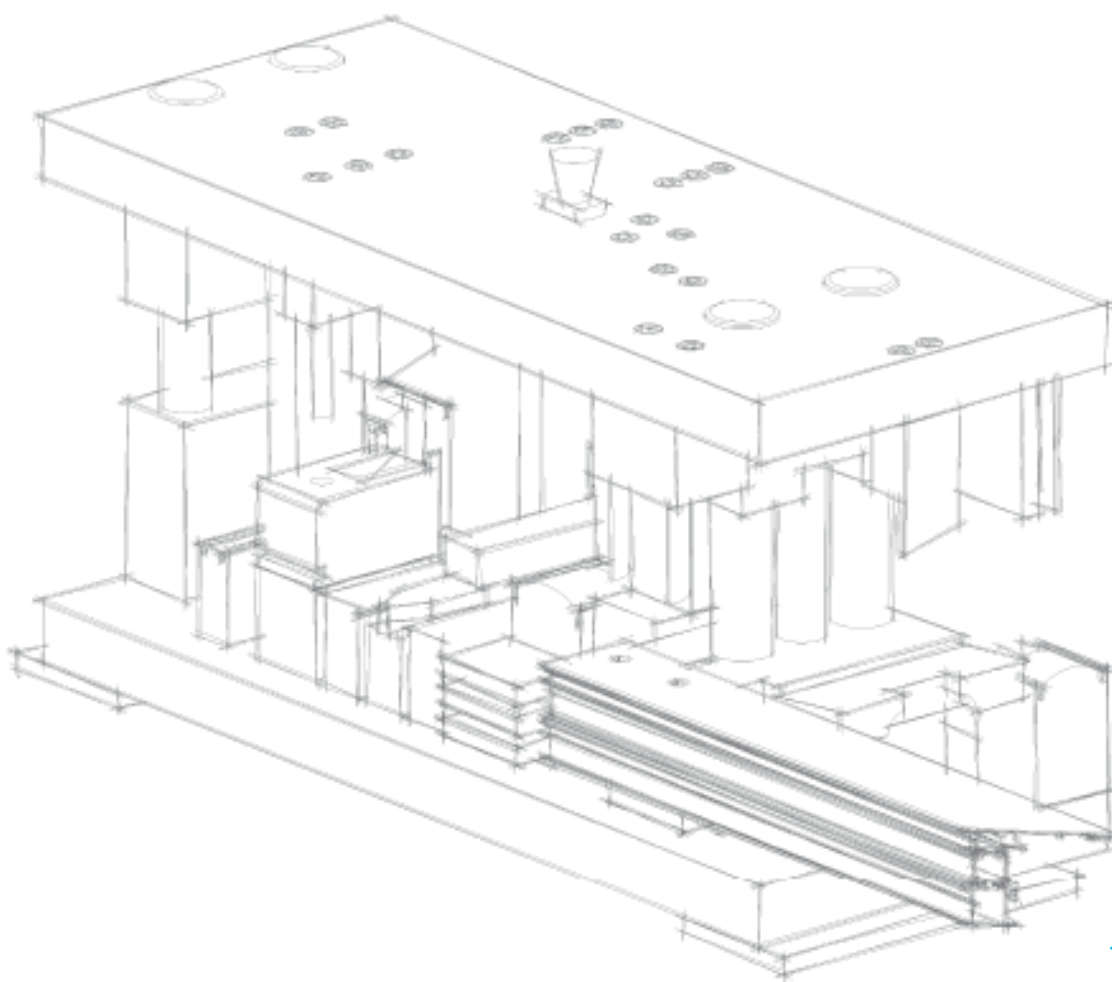
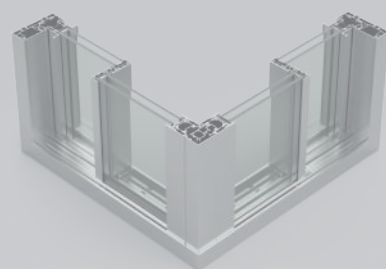
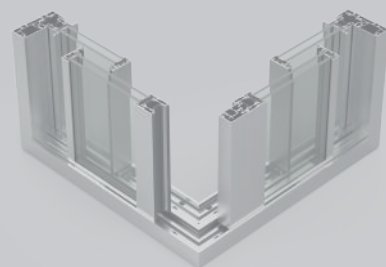


IBIZA

Manual de Fabricación



ÍNDICE

Manual de fabricación

1. Abacos	03
2. Vidrio	07
2.1 Adhesivado del vidrio	08
3. Perfiles	09
4. Accesorios	19
5. Secciones constructivas	23
6. Montaje bicolor	41
7. Medidas y Corte de perfiles	43
8. Mecanizado	75
9. Colocación de precercos	93
10. Montaje del marco	97
11. Montaje de la hoja	101
12. Desagües	111
13. Montaje del herraje en hojas	119
14. Montaje accesorios y herraje en marco	128
15. Montaje tapas en cruce de hojas	133
16. Método de fabricación mediante el sistema de silicona estructural	137
17. Desmontaje para registro en cerco inferior I-LINE	139
18. Aperturas motorizadas	147

ÍNDICE

Manual de fabricación

19. Instrucciones de instalación de motores	151
20. Comprobación del producto terminado	167
21. Responsabilidad de ALUGOM	169
22. Uso y Mantenimiento	171

DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIONES DEL NUDO CENTRAL

CARGA DEL VIENTO

Flecha max. H/300 o 15mm

NUDO CENTRAL CON HOJA

MINIMALISTA Ref.: 10964

- 1- 400 Pa - 93 Km/h
- 2- 800 Pa - 131 Km/h
- 3- 1200 Pa - 161 Km/h
- 4 -1600 Pa - 186 Km/h
- 5- 2000 Pa - 208 Km/h



SIN CLASIFICAR EN CLASE C



NO PUEDE REALIZARSE EXCEDE CAPACIDAD DE PESO

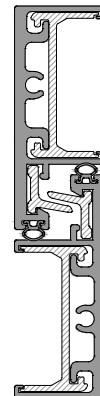
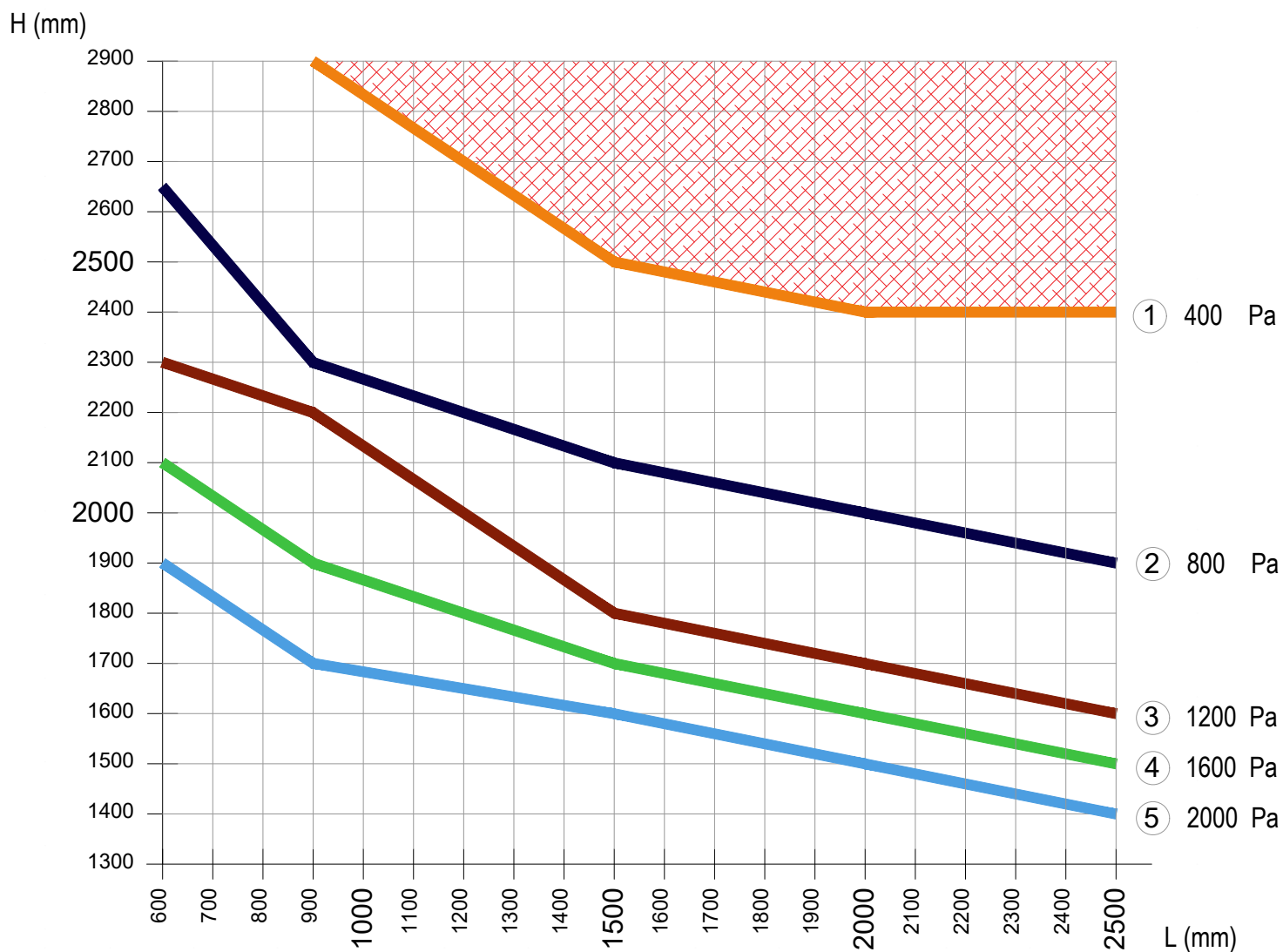


TABLA DE CAPACIDAD MÁXIMA REALIZABLE POR HOJA (Kg)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 400 Kg (x hoja) (apertura manual)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 800 Kg (x hoja) (apertura motorizada)



*Precaución: para su correcto comportamiento, se debe prestar especial atención a la relación ancho x alto del cerramiento.

DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIONES DEL NUDO CENTRAL

CARGA DEL VIENTO
Flecha max. H/300 o 15mm

NUDO CENTRAL CON HOJA
REFORZADA
Ref.: 10964
Ref.: 16838

- 1- 400 Pa - 93 Km/h
- 2- 800 Pa - 131 Km/h
- 3- 1200 Pa - 161 Km/h
- 4 -1600 Pa - 186 Km/h
- 5- 2000 Pa - 208 Km/h



SIN CLASIFICAR EN CLASE C



NO PUEDE REALIZARSE EXCEDE CAPACIDAD DE PESO

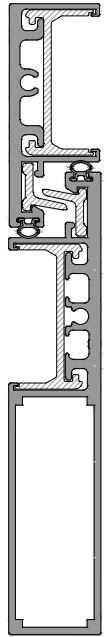
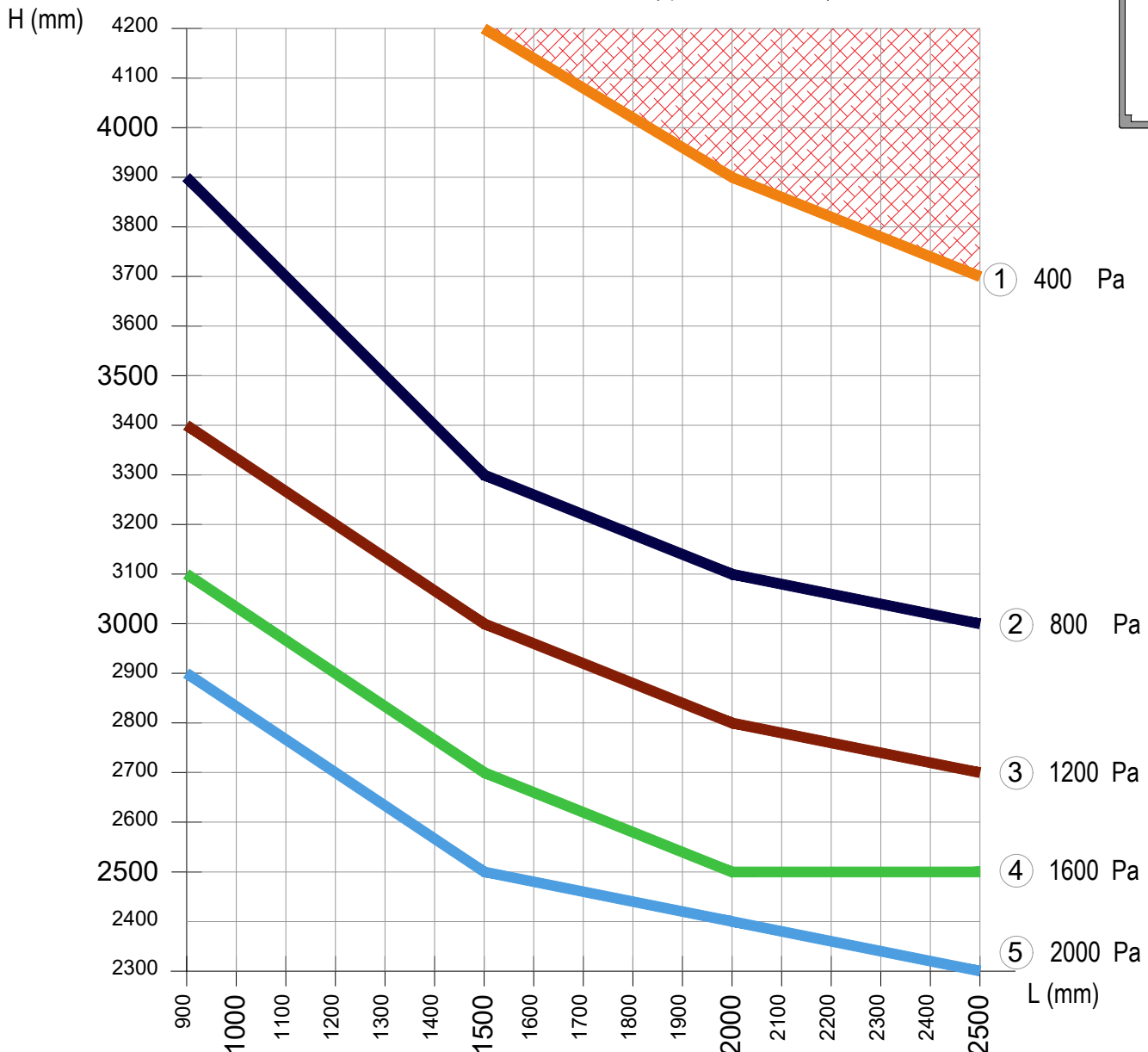


TABLA DE CAPACIDAD MÁXIMA REALIZABLE POR HOJA (Kg)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 400 Kg (x hoja) (apertura manual)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 800 Kg (x hoja) (apertura motorizada)



*Precaución: para su correcto comportamiento, se debe prestar especial atención a la relación ancho x alto del cerramiento.

DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIONES DEL NUDO CENTRAL

CARGA DEL VIENTO
Flecha max. H/300 o 15mm

- 1- 400 Pa - 93 Km/h
- 2- 800 Pa - 131 Km/h
- 3- 1200 Pa - 161 Km/h
- 4 -1600 Pa - 186 Km/h
- 5- 2000 Pa - 208 Km/h



SIN CLASIFICAR EN CLASE C



NO PUEDE REALIZARSE EXCEDE CAPACIDAD DE PESO

NUDO CENTRAL CON HOJA
REFORZADA
Ref.: 16838
Ref.: 16838

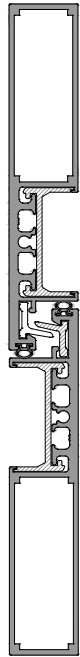
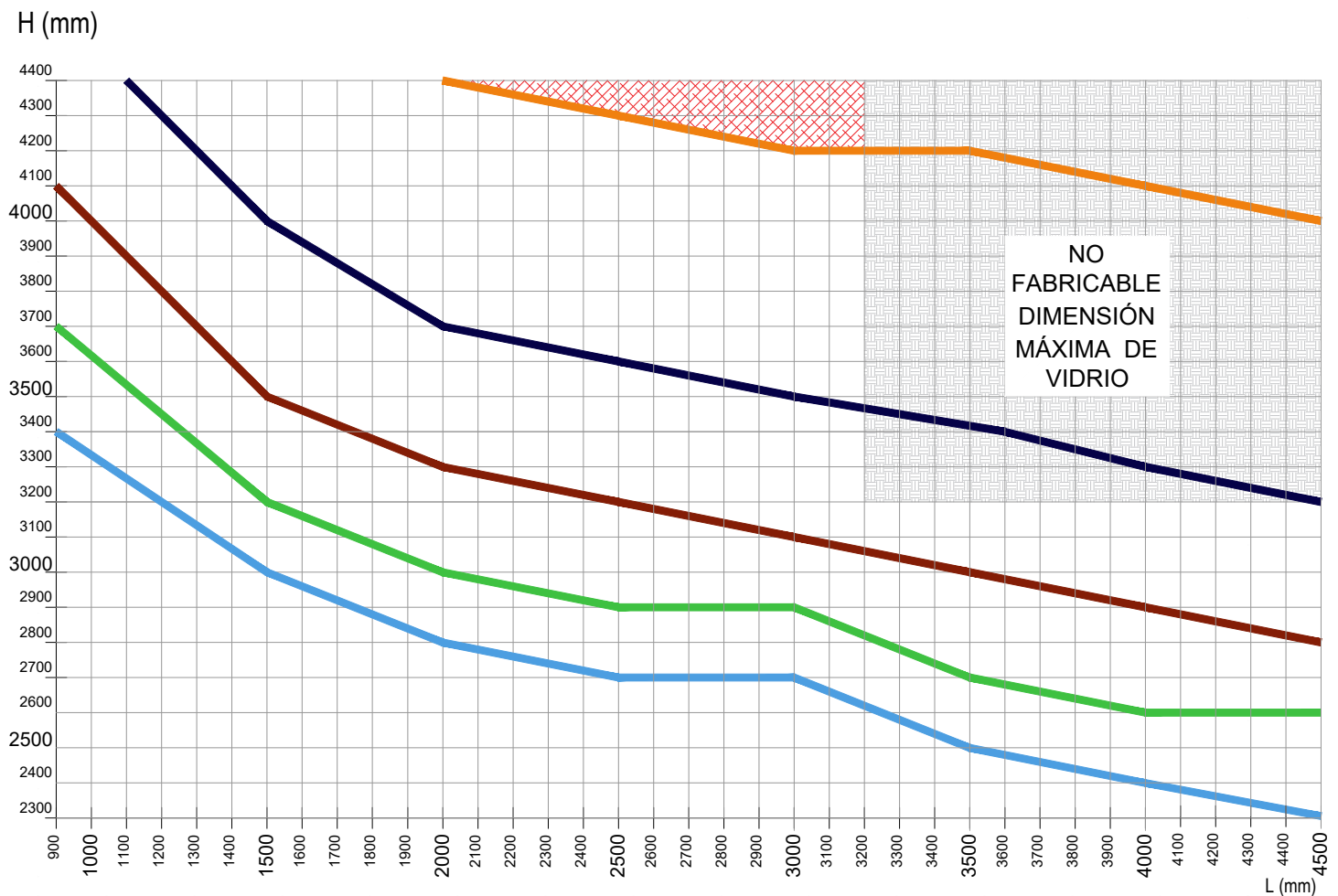


TABLA DE CAPACIDAD MÁXIMA REALIZABLE POR HOJA (Kg)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 400 Kg (x hoja) (apertura manual)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 800 Kg (x hoja) (apertura motorizada)



*Precaución: para su correcto comportamiento, se debe prestar especial atención a la relación ancho x alto del cerramiento.

DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIONES DEL NUDO CENTRAL

CARGA DEL VIENTO

Flecha max. H/300 o 15mm

- 1- 400 Pa - 93 Km/h
- 2- 800 Pa - 131 Km/h
- 3- 1200 Pa - 161 Km/h
- 4 -1600 Pa - 186 Km/h
- 5- 2000 Pa - 208 Km/h



SIN CLASIFICAR EN CLASE C



NO PUEDE REALIZARSE EXCEDE CAPACIDAD DE PESO

TABLA DE CAPACIDAD MÁXIMA REALIZABLE POR HOJA (Kg)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 400 Kg (x hoja) (apertura manual)

El PESO MÁXIMO permitido para cada hoja no podrá nunca exceder de 800 Kg (x hoja) (apertura motorizada)

NUDO CENTRAL CON HOJA

MINIMALISTA

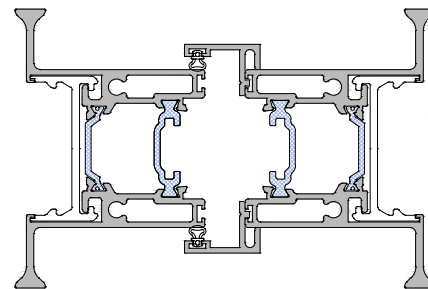
Ref.: 16261L

NUDO CENTRAL CON HOJA

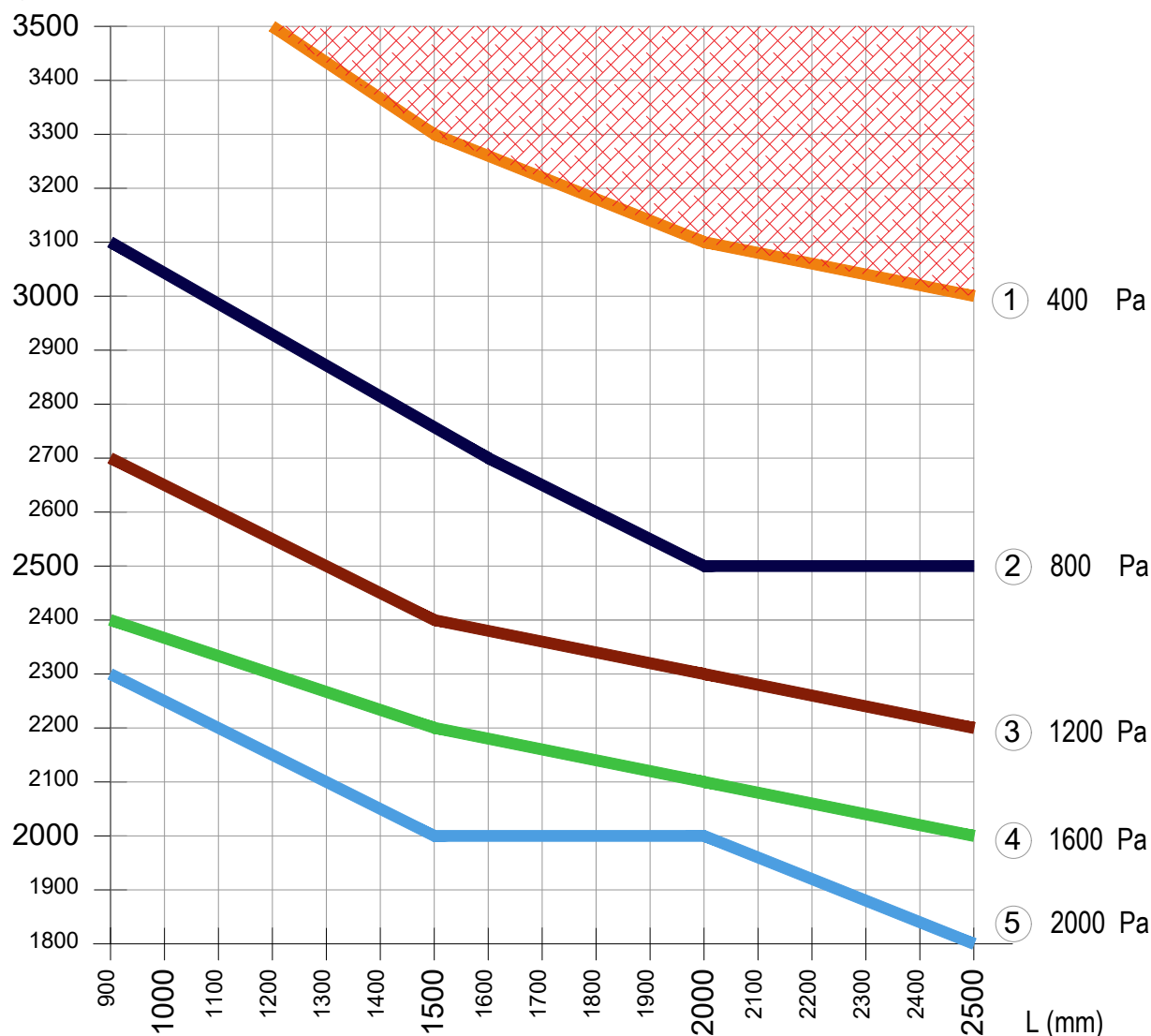
MINIMALISTA

Ref.: 16261L

Ref.: 8023



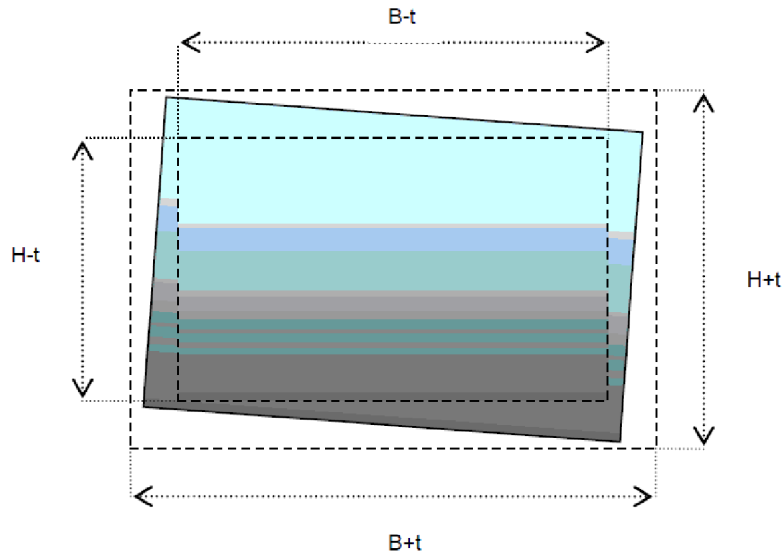
H (mm)



*Precaución: para su correcto comportamiento, se debe prestar especial atención a la relación ancho x alto del cerramiento.

2. Vidrio

En vidrios aislantes con dimensión nominal en anchura B y altura H, la Norma UNE-EN 1279-1 establece que la unidad de vidrio aislante no será más larga que el rectángulo resultante de las dimensiones nominales incrementadas o disminuidas por la tolerancia permitida "t".



Las tolerancias permitidas según la Norma UNE-EN 1279-1 son:

Dimensión nominal	Tolerancia "t"
B o H < 3m	+/- 2mm
B o H ≥ 3m	+/- 3mm

Dichas tolerancias máximas permitidas para el proceso de producción y fabricación de la serie IBIZA, deberán reducirse al mínimo para que la funcionalidad de la propia corredera sea la correcta. No se considerarán aptos y por consiguiente deberán ser rechazados para el proceso de fabricación, todos aquellos vidrios aislantes que superen los valores de **+/- 1 mm para vidrios < 3 m y +/- 2 mm para vidrios > 3 m.**

Dimensión nominal	Tolerancia "t"
B o H < 3m	+/- 1 mm
B o H > 3m	+/- 2 mm

Si el instalador o fabricante decide fabricar aquellas carpinterías con tolerancias superiores a las fijadas por ALUGOM, se hará responsable de los defectos o del posible mal funcionamiento de las mismas.



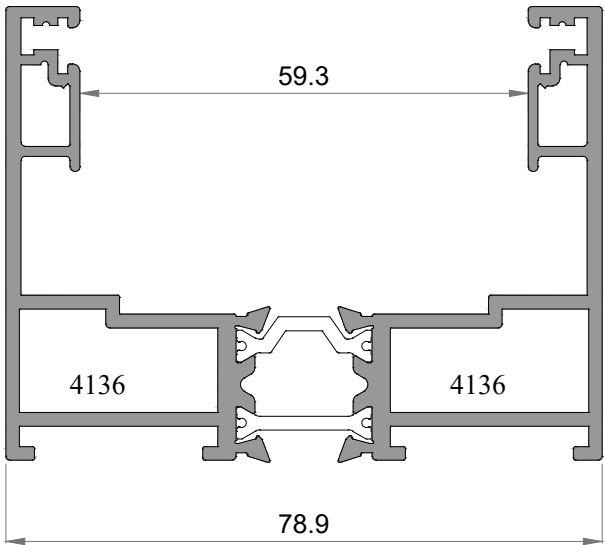
2.1 Adhesivado del vidrio

El vidrio siempre se colocará con el montaje de la hoja y siguiendo las indicaciones de fabricación. Se debe adhesivar el vidrio con cinta 3M y silicona estructural (ver apartado: 10- Montaje de hoja).

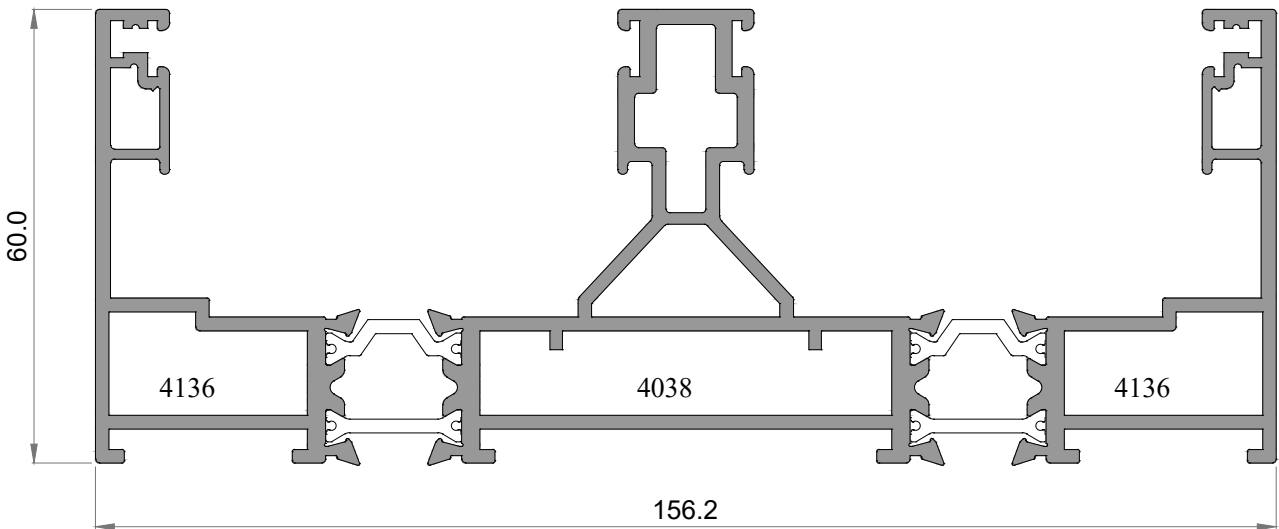
Hay que realizar una limpieza de posibles restos de silicona o cualquier otro tipo de impurezas en los cantos pulidos de los vidrios con cámara.

No se recomienda pegar sobre una silicona existente (o un polisulfuro), ya que las adhesiones a las mismas, no suelen ser las más eficaces.

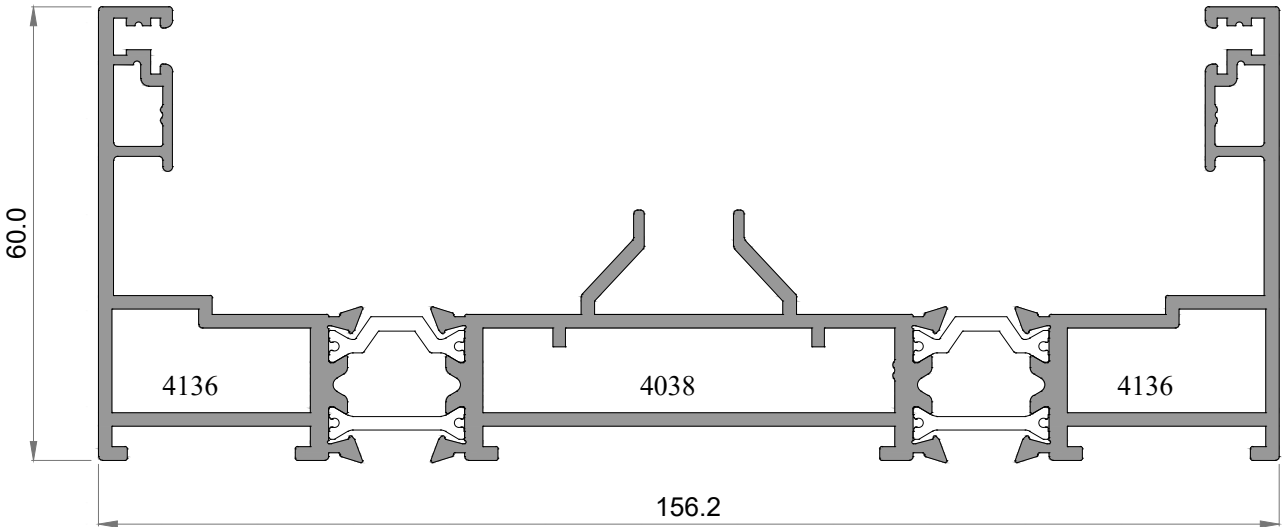
18192M
Cerco Perimetral Monocarril Ibiza



17891M
Cerco Perimetral 2 Carriles Ibiza

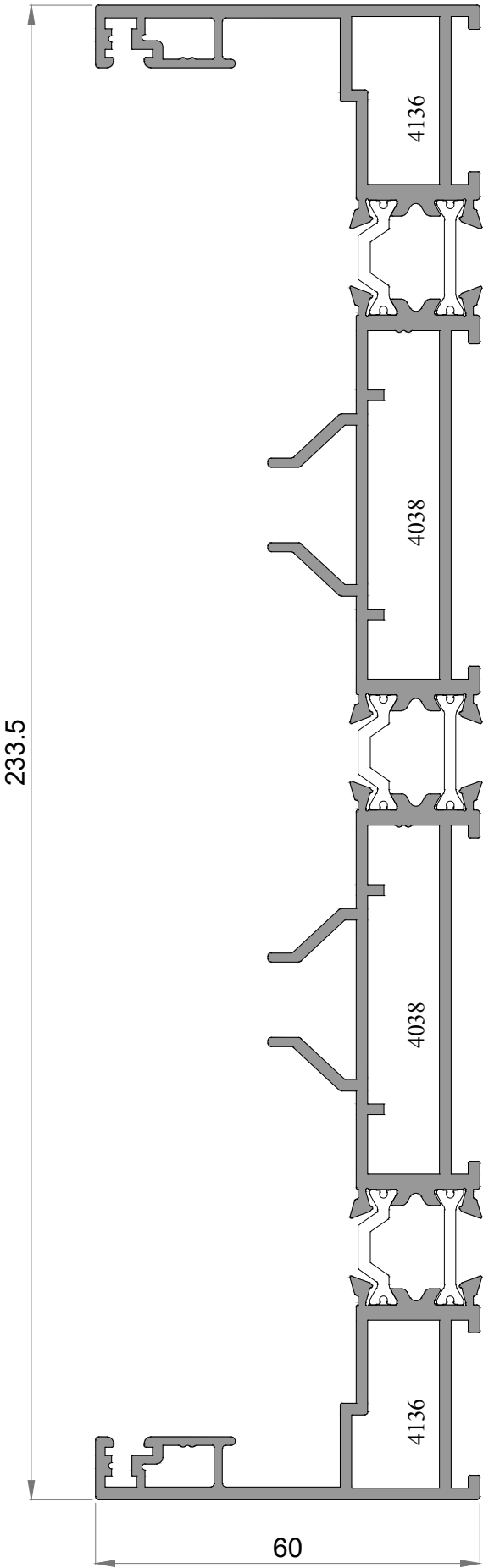


20601M
Cerco desmontable 2 carriles ibiza



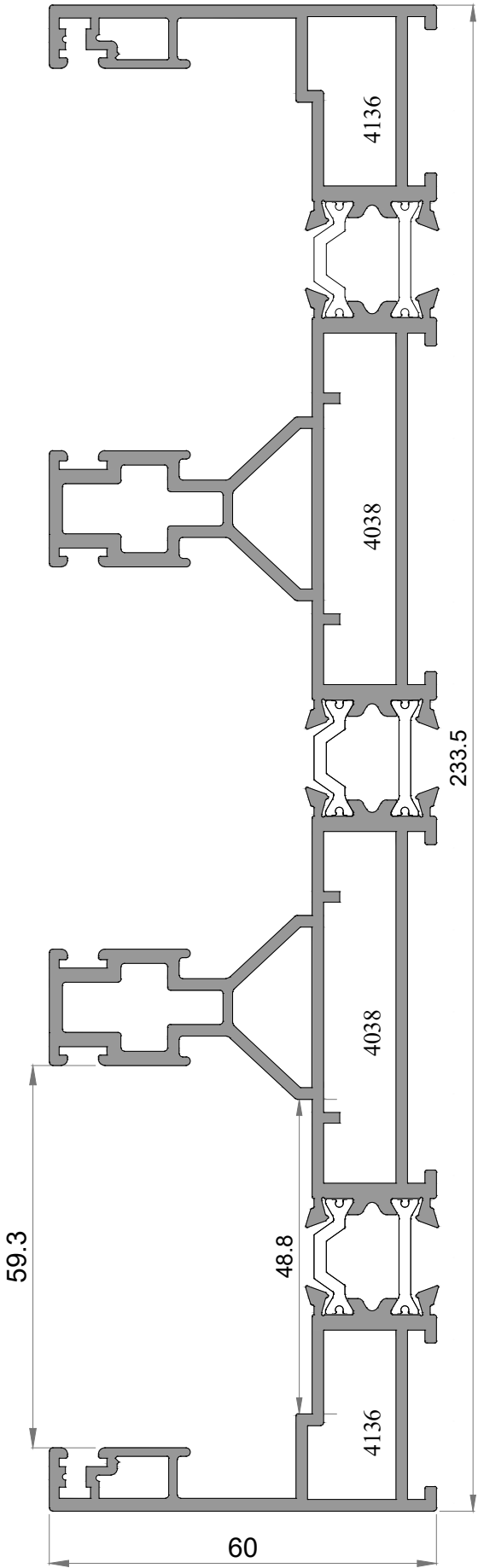
20768M

Cerco desmontable 3 carriles ibiza

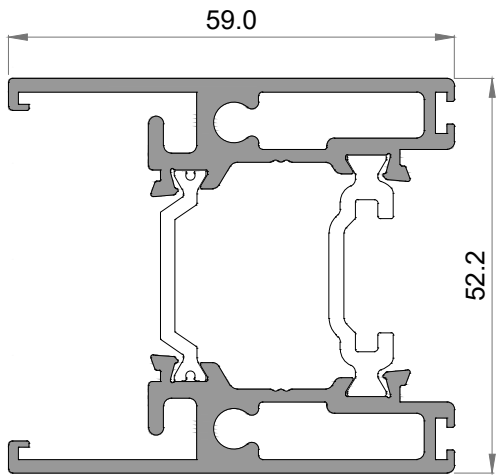


17892M

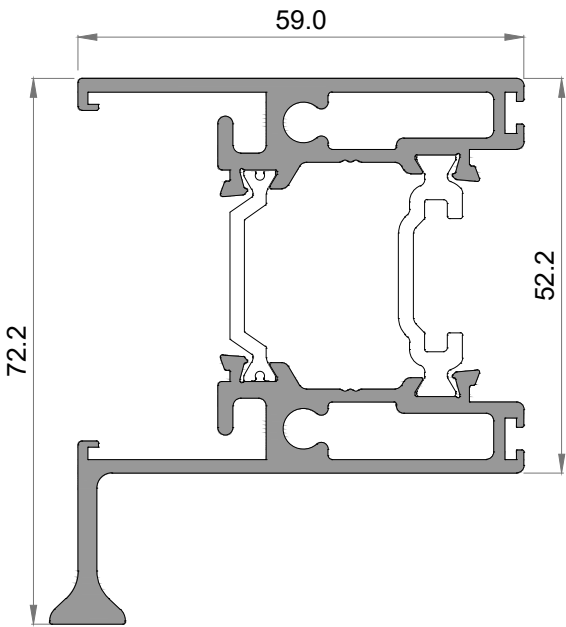
Cerco Perimetral 3 Carriles Ibiza



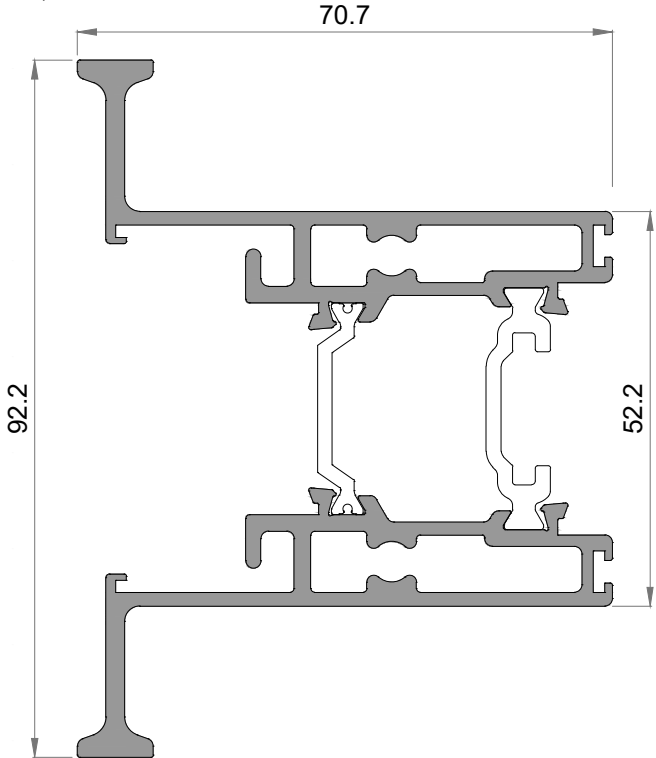
18193L
Hoja Sin Tirador Ibiza



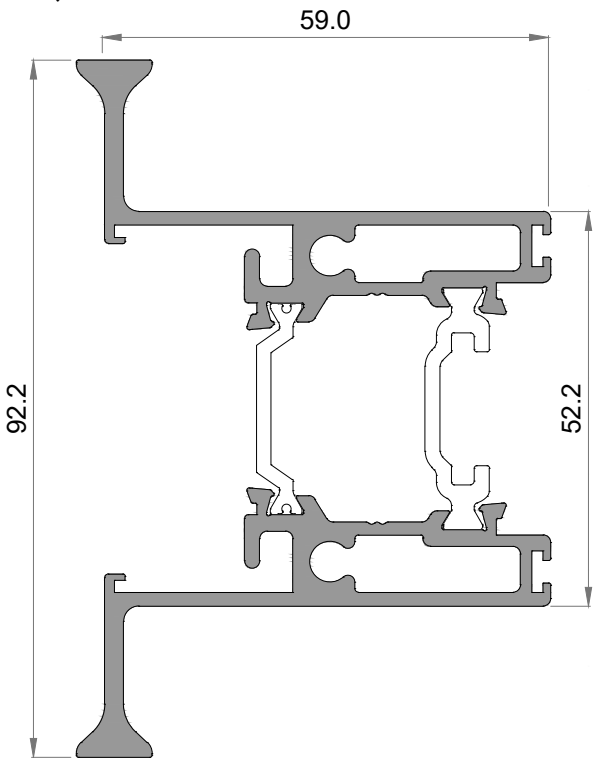
18964L **NO STOCK**
Hoja Tirador Simple Ibiza



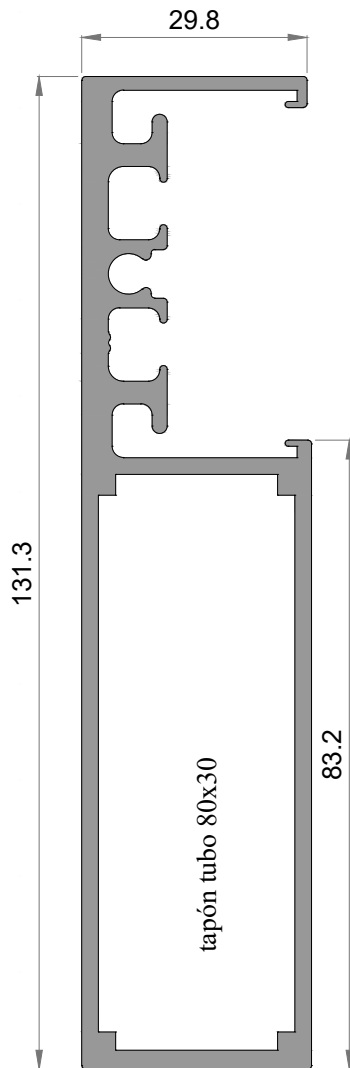
18440L
Hoja Tirador Doble Cerradura Ibiza



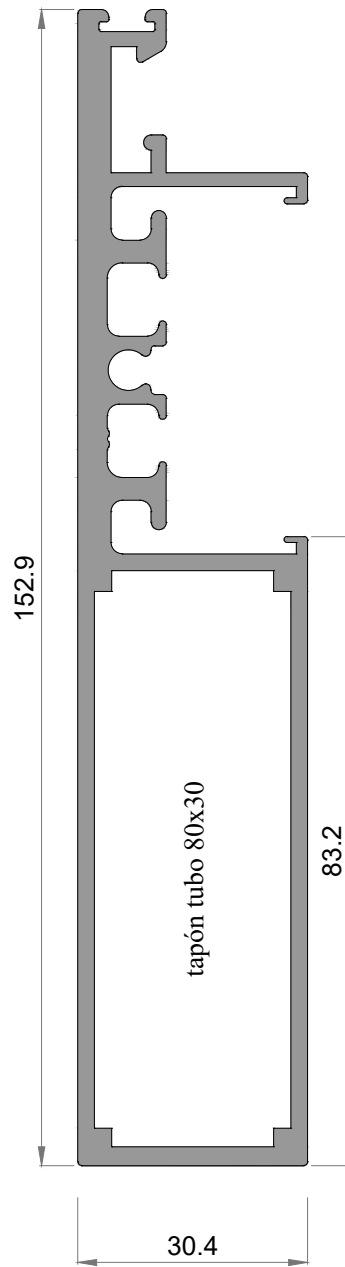
16261L
Hoja Tirador Doble Ibiza



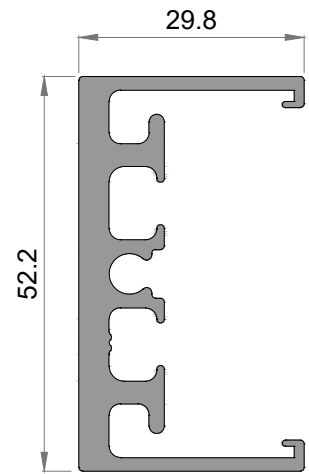
16837
Hoja Central 4 Hojas Ibiza



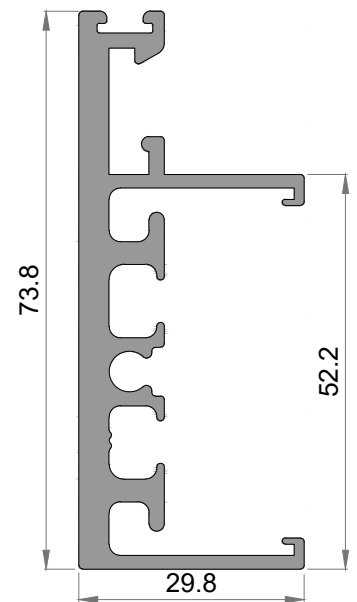
16838
Hoja Central Reforzada Ibiza



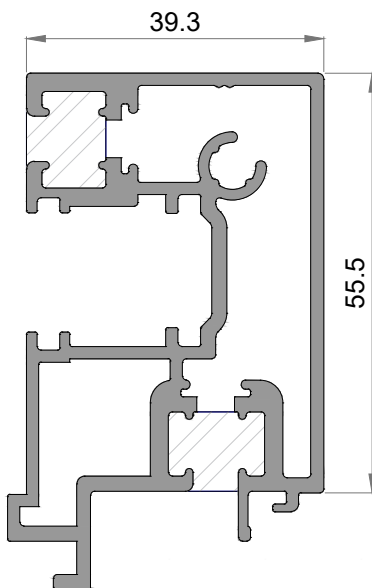
18938
Hoja Fijo Ibiza



10964
Hoja Central Ibiza

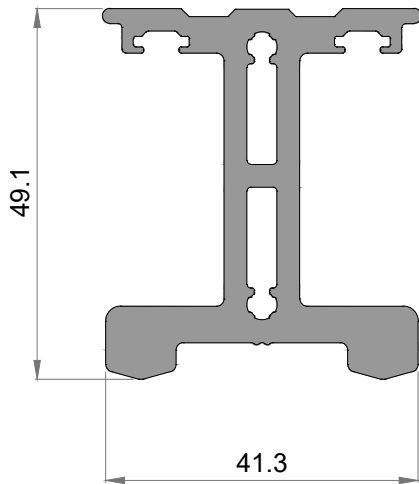


18175A
Esquinero Ibiza



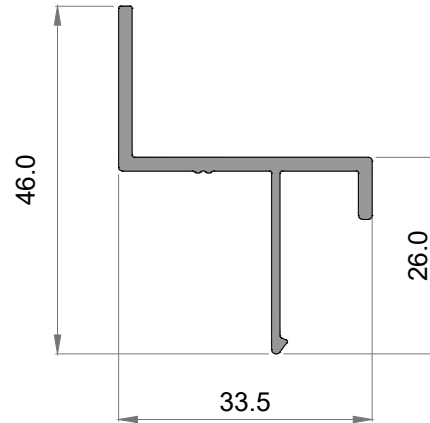
20320

Perfil Rodadura Piso Integrado (I-LINE)



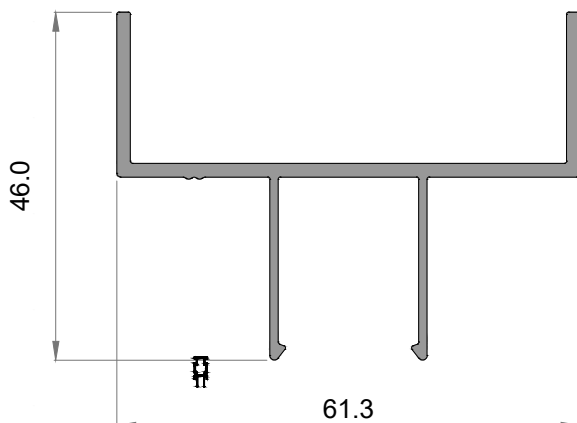
20315

Tapeta Lateral Piso Integrado (I-LINE)



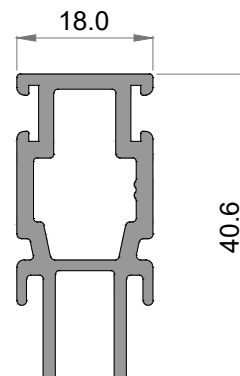
20316

Tapeta Central Piso Integrado (I-LINE)



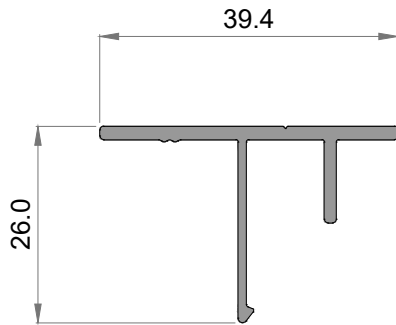
20600

Carril central desmontable (I-LINE)



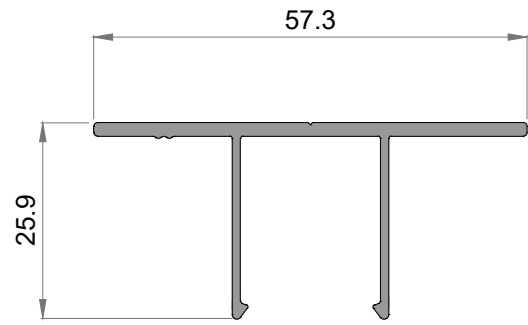
20141

Tapeta lateral solera oculta (I-COVER)



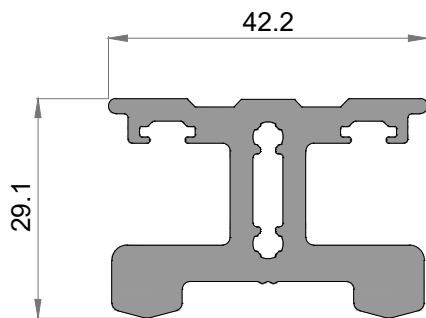
20142

Tapeta central solera oculta (I-COVER)



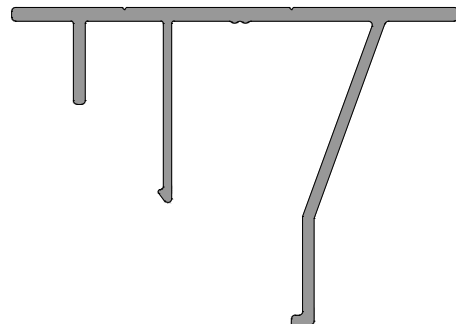
20139

Perfil Rodadura solera bajo (I-COVER)



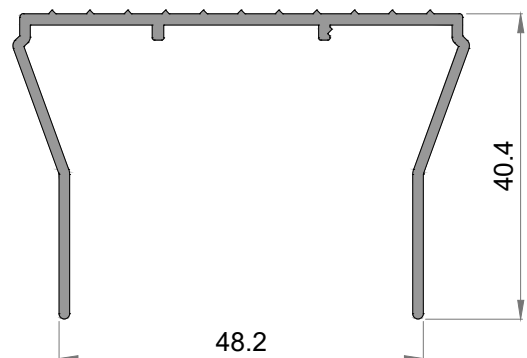
20701

Tapa carril solera oculto (I-COVER)



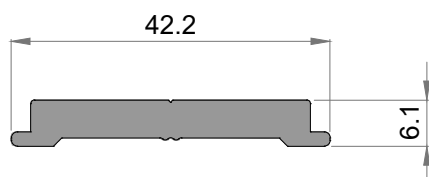
10966

Tapa Cobertura Cerco



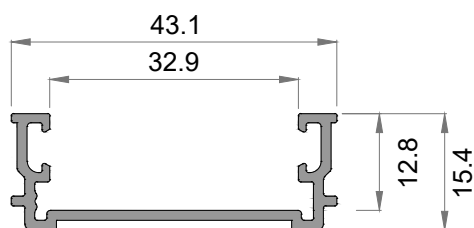
18718

Perfil de Refuerzo



16836

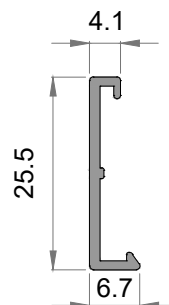
Acople Reductor de Vidrio Sencillo



10967

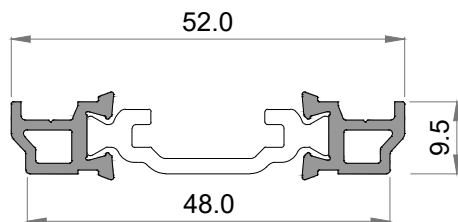
Tapa Cobertura

Hoja Horiz.



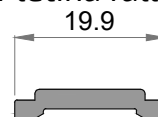
16652L

Apoyo cierre lateral



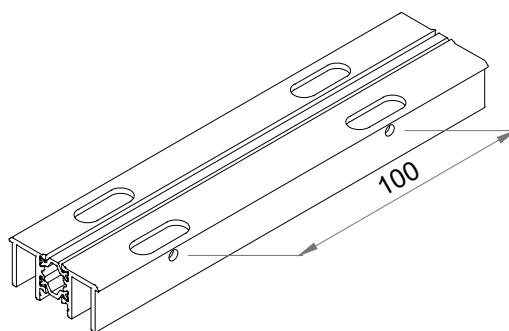
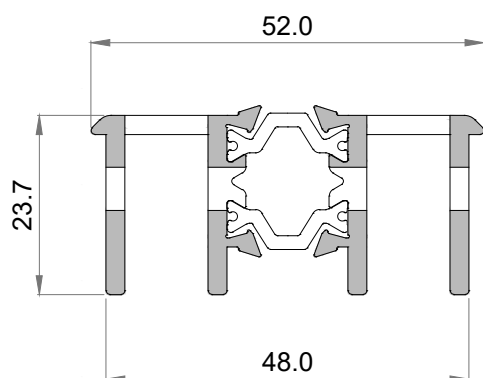
8412

Pletina falleba



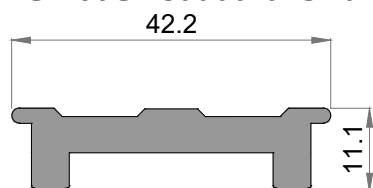
10969MT

Perfil Soporte Ruedas Troquelado 100 mm



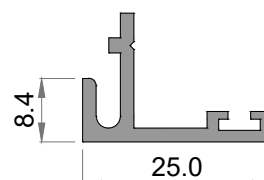
20272

Perfil de Rodadura Ibiza



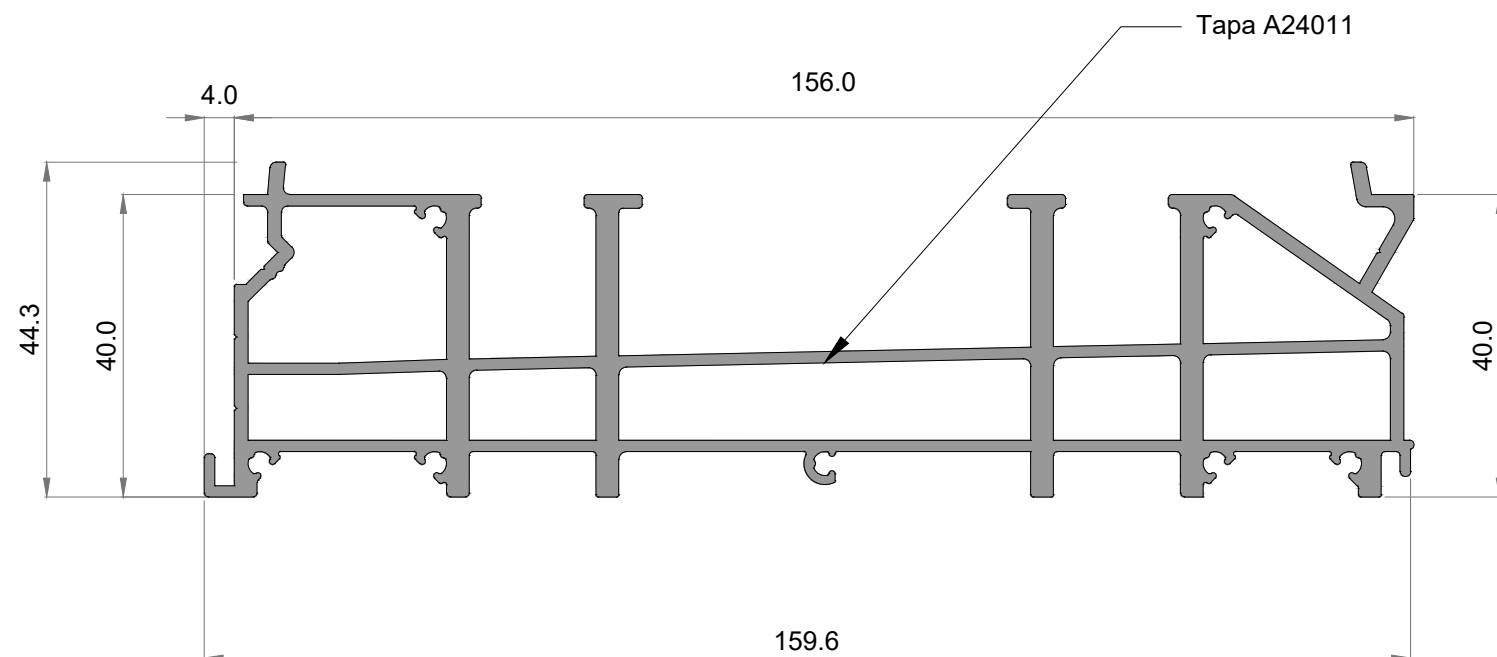
8023

Batiente de Entrada Ibiza



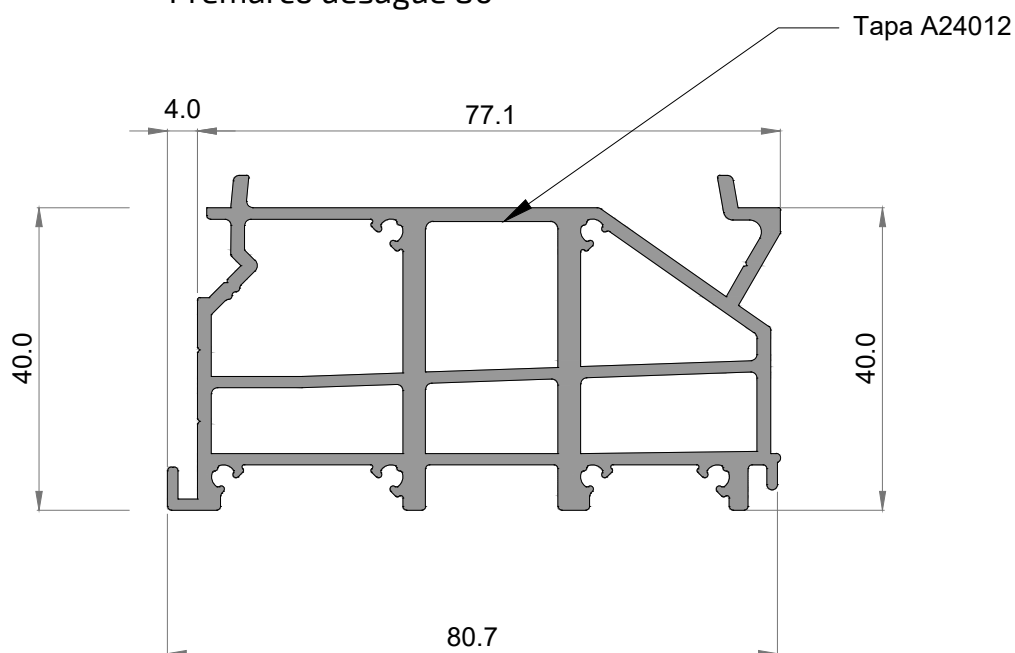
20994

Premarco desagüe 160

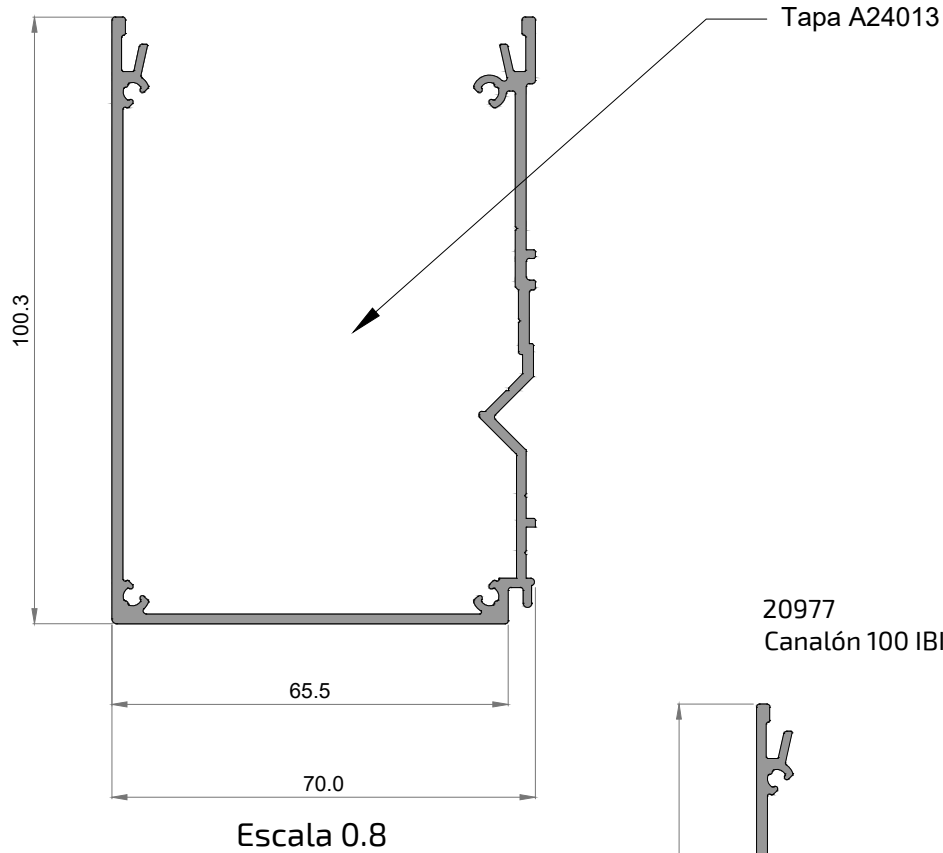


20993

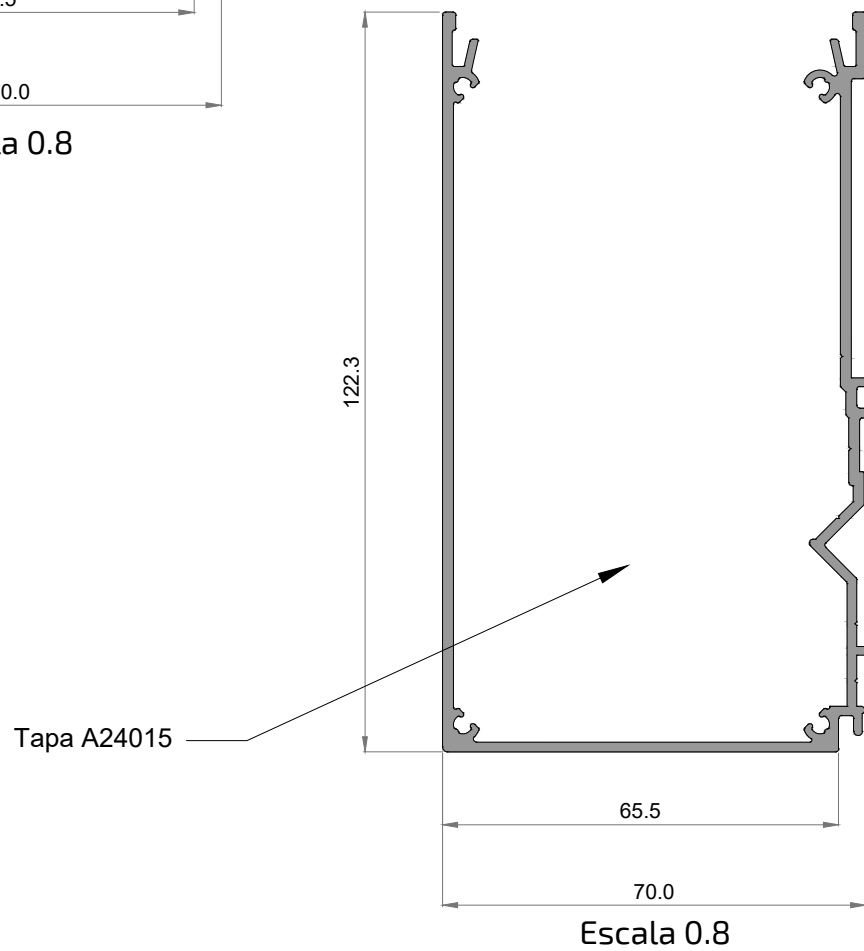
Premarco desagüe 80



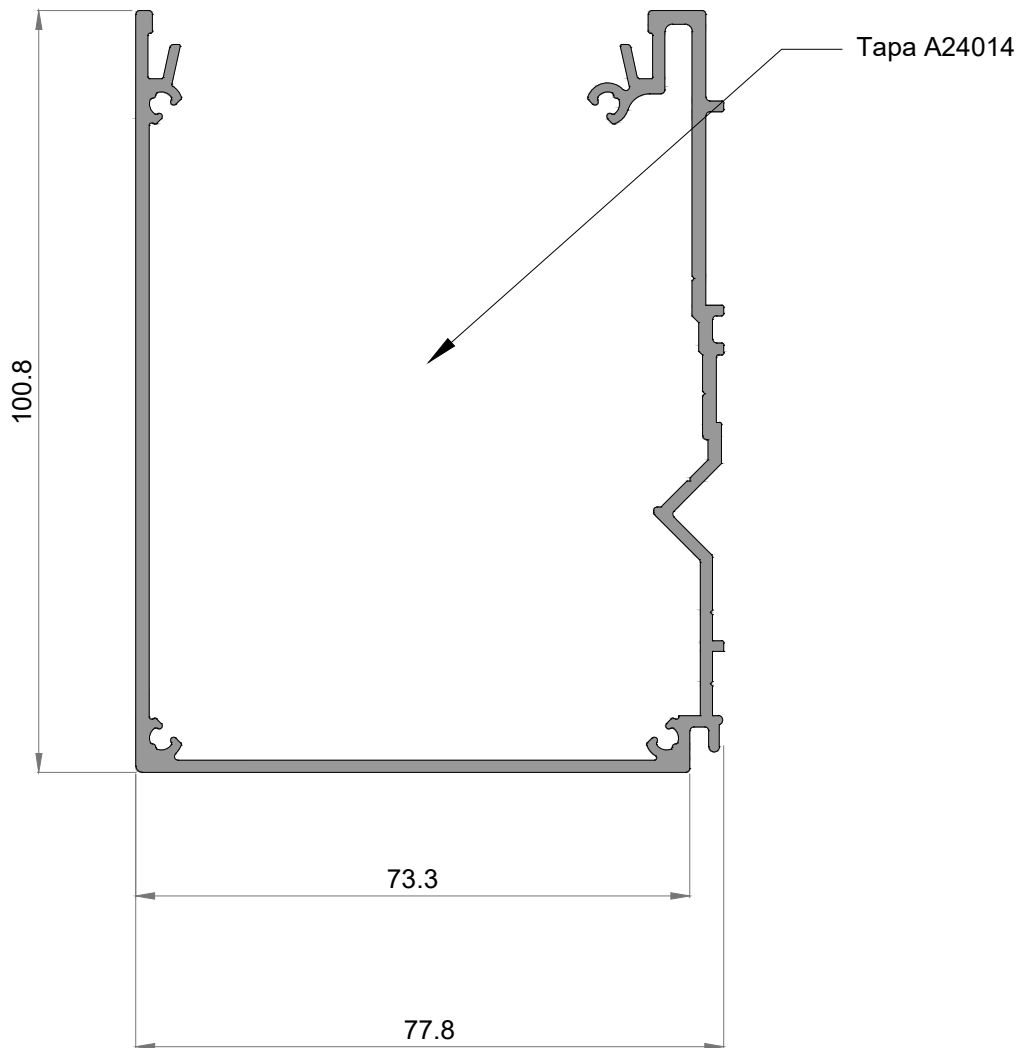
20979
Canalón 100 IBIZA



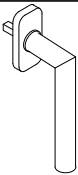
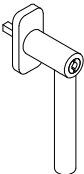
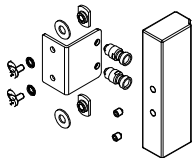
20977
Canalón 100 IBIZA I-LINE



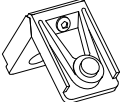
20978
Canalón 100 IBIZA I-COVER



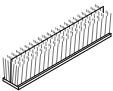
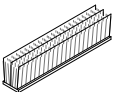
Manillas y Cierres

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
5079	Manilla inox. recta		5086	Manilla Recta Acodada	
5080	Manilla inox recta c/llave		5876	Cierre minimalista	

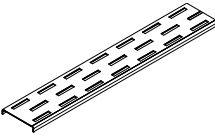
Escuadras

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4136	Escuadra Ext. Cerco		4735	Escuadra Alineam. 2 mm.	
4038	Escuadra Int. Cerco				

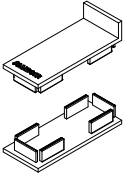
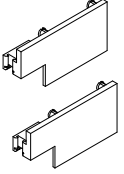
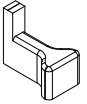
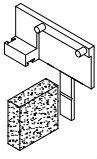
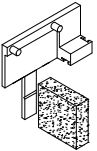
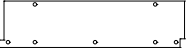
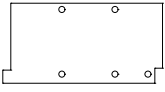
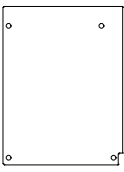
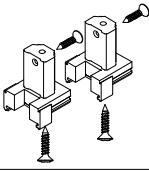
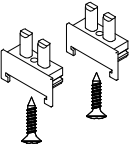
Juntas y Rígidos

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
5860	Poliamida Apoyo Vidrio		4056	Junta Perimetral hoja tubular	
5861	Poliamida Cruce Hojas		2005	Cepillos 7X7	
5568	Cepillos 7x9		A23206	Cepillos TRI-FIN 12X10	

Rejilla desagüe

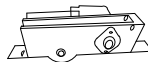
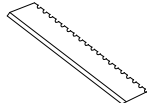
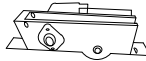
REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
A24010	Rejilla Troquelada Acero Galvanizado				

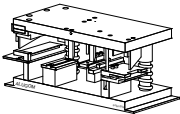
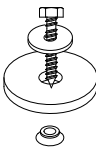
Tapas/Tacos

REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO
A22005	Tapa hoja central		5867	Embellecedor hoja cruce	
A23016	Tapa I-LINE (INFERIOR)		A22055	Tapa hoja cruce	
A23015	Tapa I-COVER (INFERIOR)		A24008	Embellecedor Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Derecha	
A24009	Embellecedor Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Izquierda		A24011	Tapa perfil 20994	
A24012	Tapa perfil 20993		A24013	Tapa perfil 20979	
A24015	Tapa perfil 20977		A24014	Tapa perfil 20978	
5865	Kit Tacos unión hoja tirador		5866	Kit Tacos unión hoja cruce	

Element. cierre

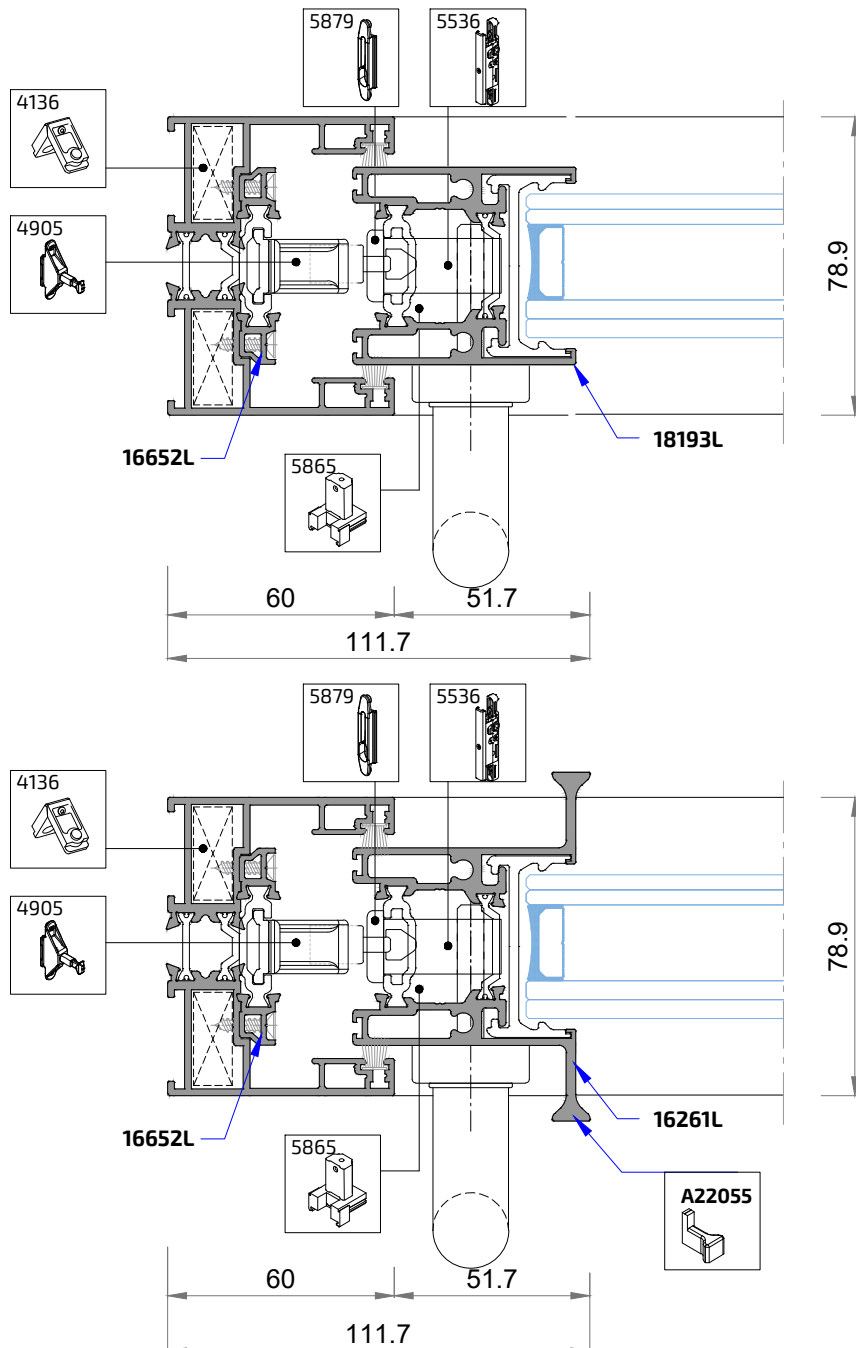
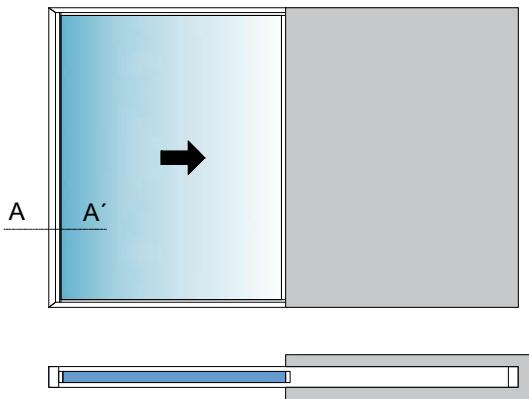
REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4905	Punto de Cierre		5879	Cerradero Pletina Ibiza	

Motor			Mecanismo apertura			Adhesivos		
REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO
5872	Kit motor Ibiza derecha		5874	Correa motor Ibiza dentada		5880	cinta doble cara acrílica 2.3 mm	
5873	Kit motor Ibiza izquierda		5875	Kit cierre eléctrico Ibiza		5882	limpiador superficies	
5536	mecanismo interno		5885	Mecanismo para bombillo		5881	Primer Ref 3M94 (950ml)	
5884	Mecanismo cuadradillo cierre		A26016	Cierre integrado bidireccional		5155	Adhesivo Poliuretano sellante ingleses	
			A26017	Cierre integrado bidireccional con llave				

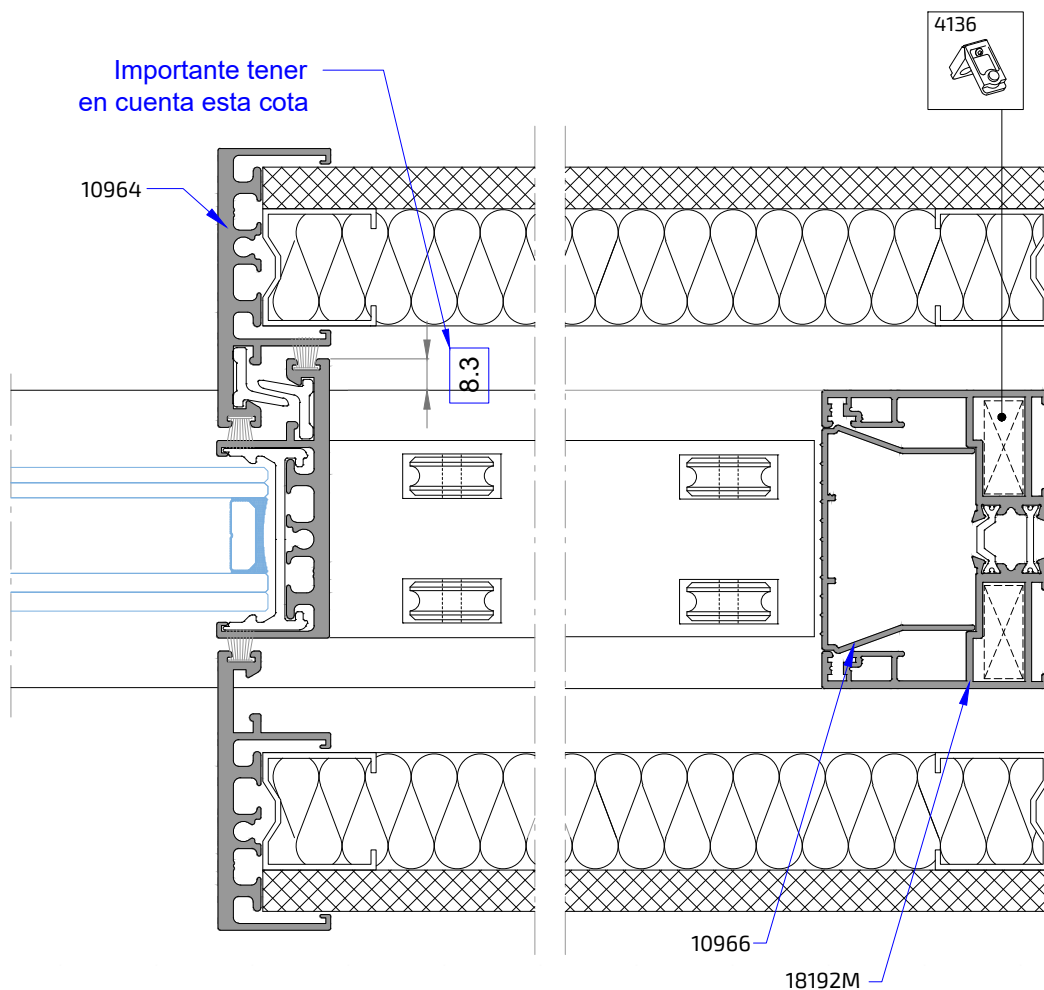
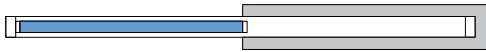
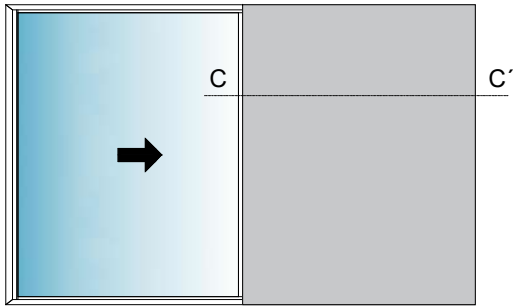
Acc. Varios	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO
	5883	Matriz multiple			Plantilla	
Acc. Varios	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DISEÑO
	5870	Taco Esquina Ibiza		5864	Rueda Carril Inferior	
	5868	Kit Guia Rueda Superior		5864	Rueda Carril Inferior	
	5870	Taco Esquina Ibiza				

5. SECCIONES CONSTRUCTIVAS

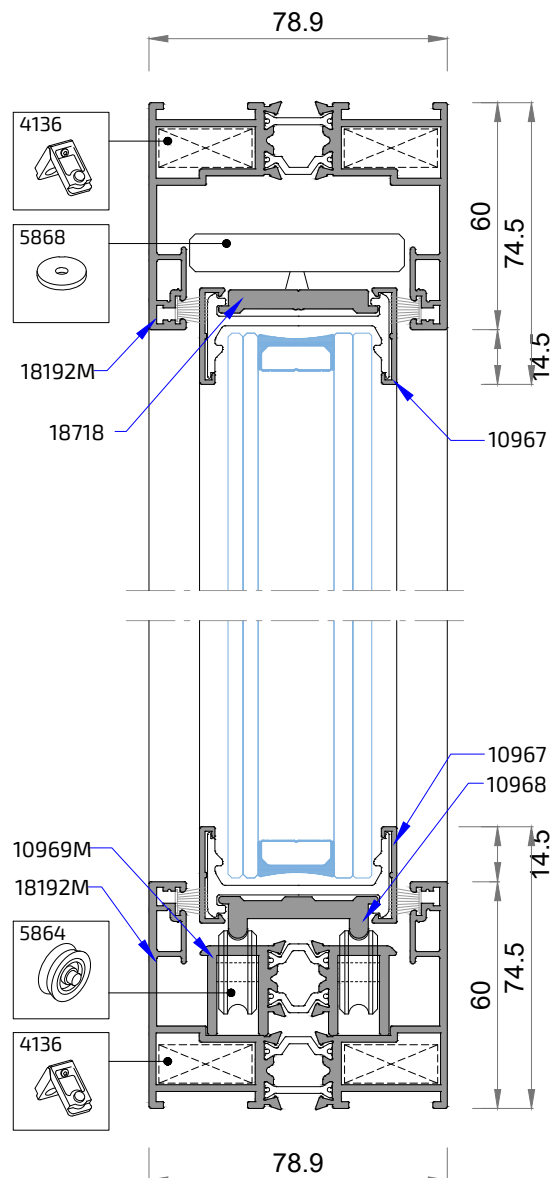
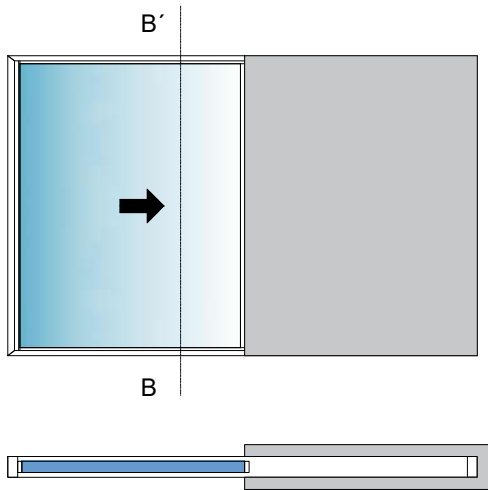
5.1 S. H. A-A' CIERRE LATERAL 1H. / 1 CARRIL EMPOTrado:



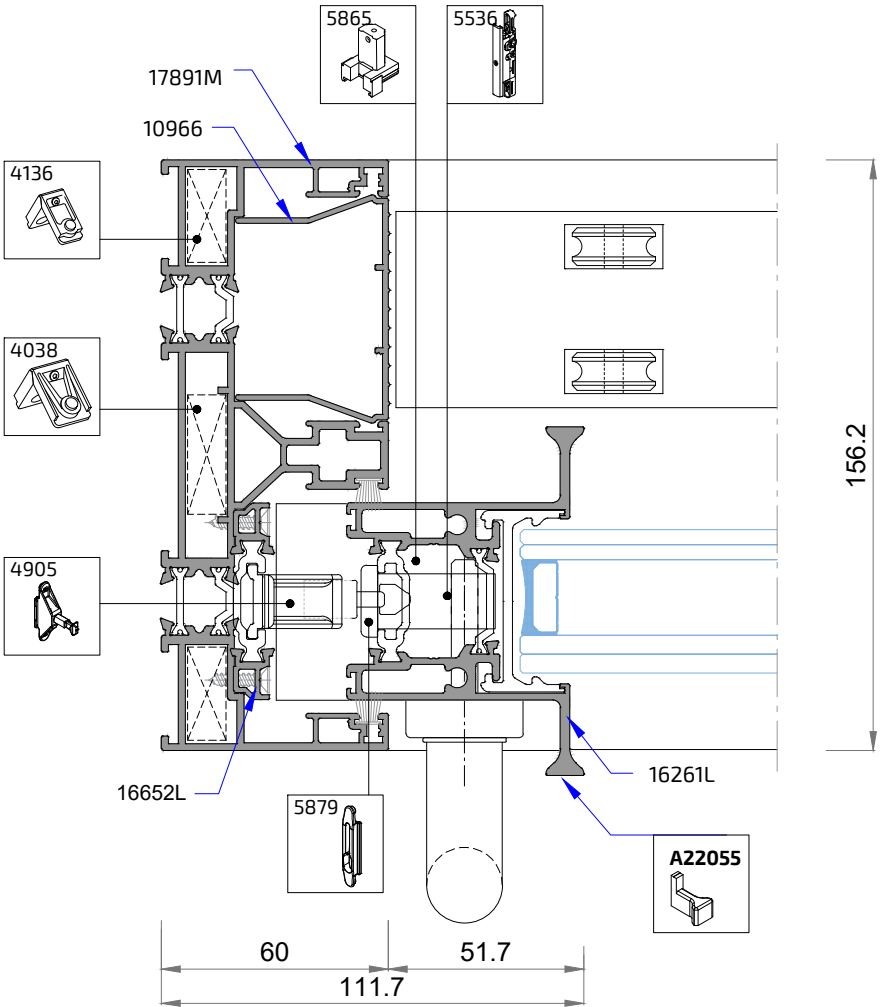
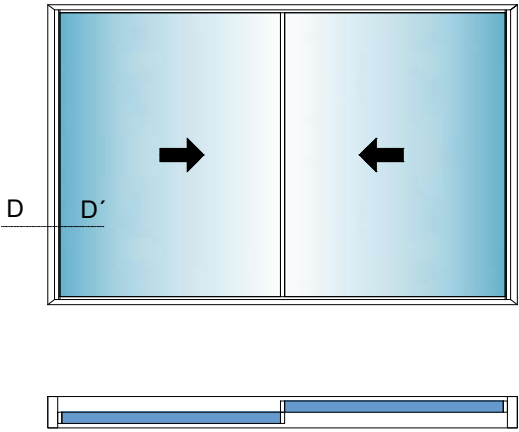
5.2 S. H. C-C' CIERRE CENTRAL 1H. / 1 CARRIL EMPOTRADO:



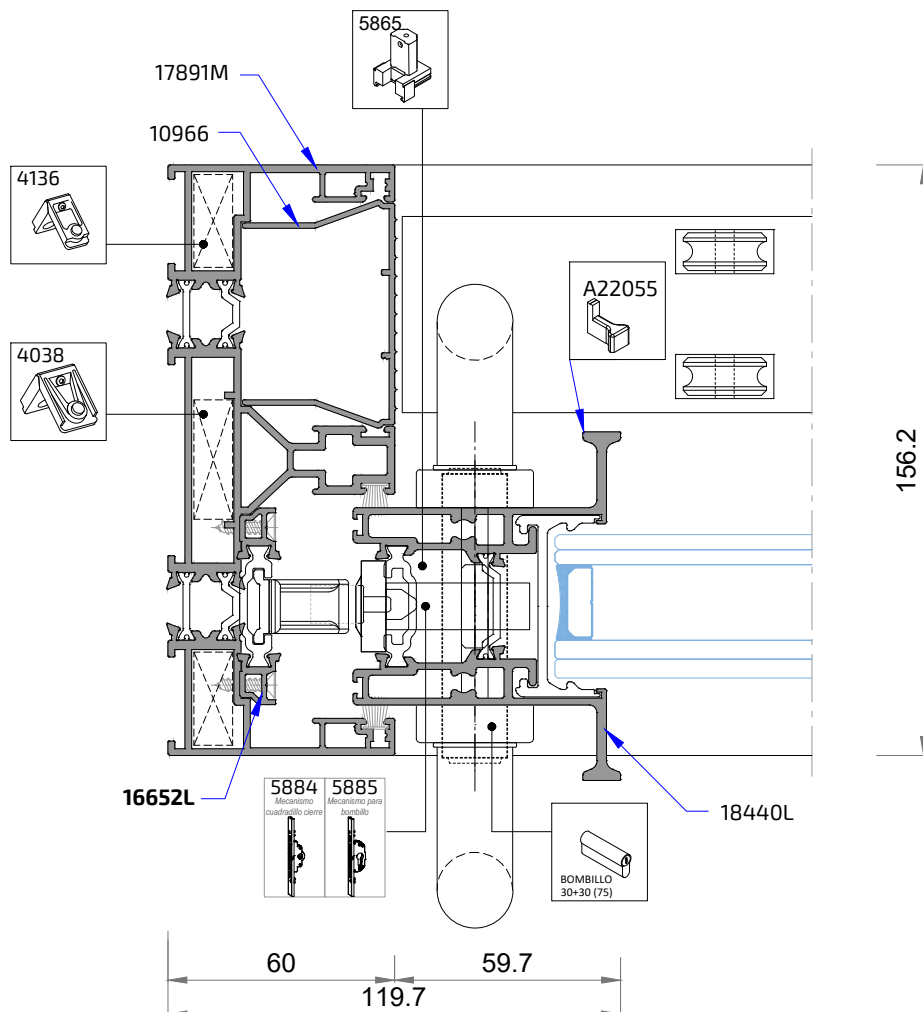
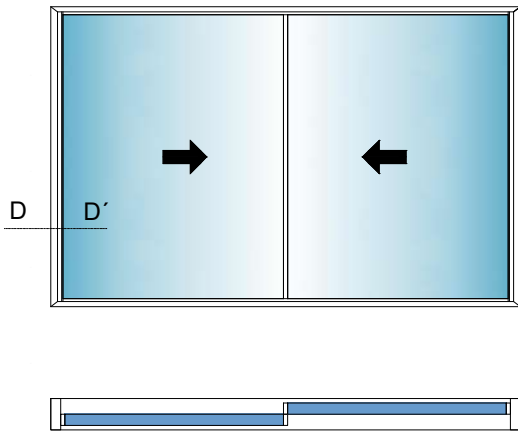
5.3 S. V. B-B' 1H. / 1 CARRIL EMPOTRADO:



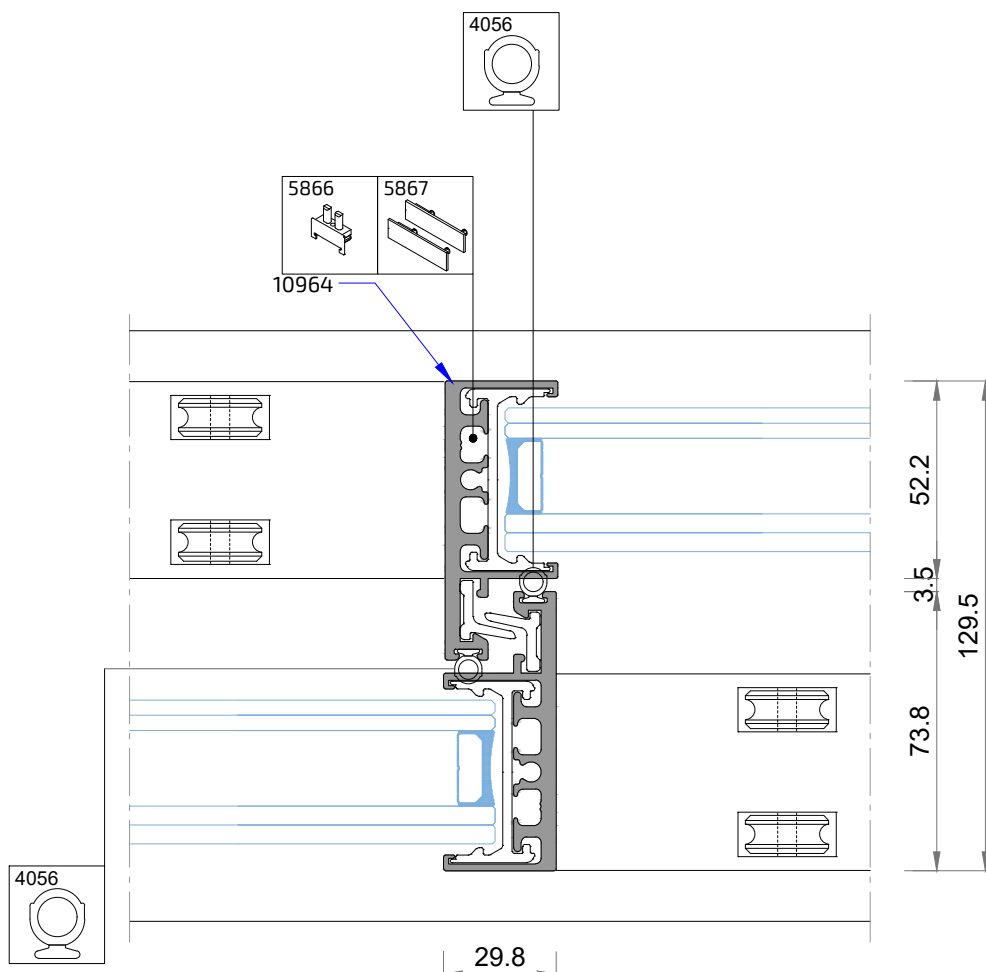
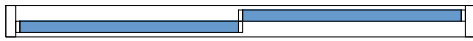
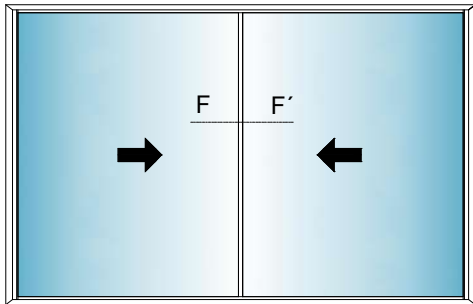
5.4 S. H. D-D' CIERRE LATERAL 2H. / 2 CARRILES:



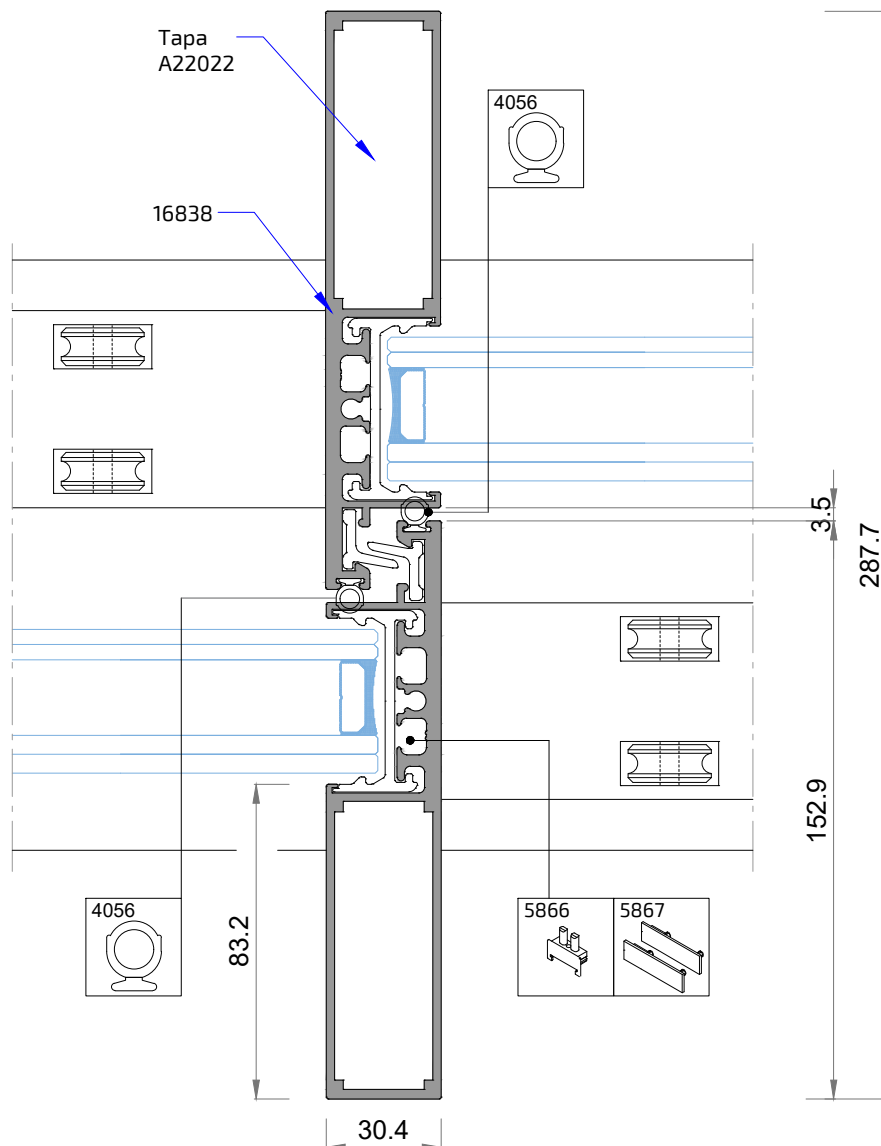
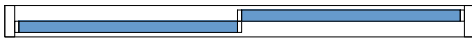
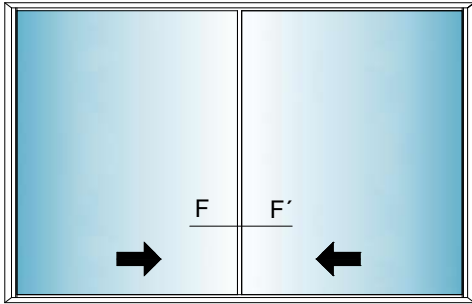
5.5 S. H. D-D' CIERRE LATERAL CON CERRADURA 2H. / 2 CARRILES:



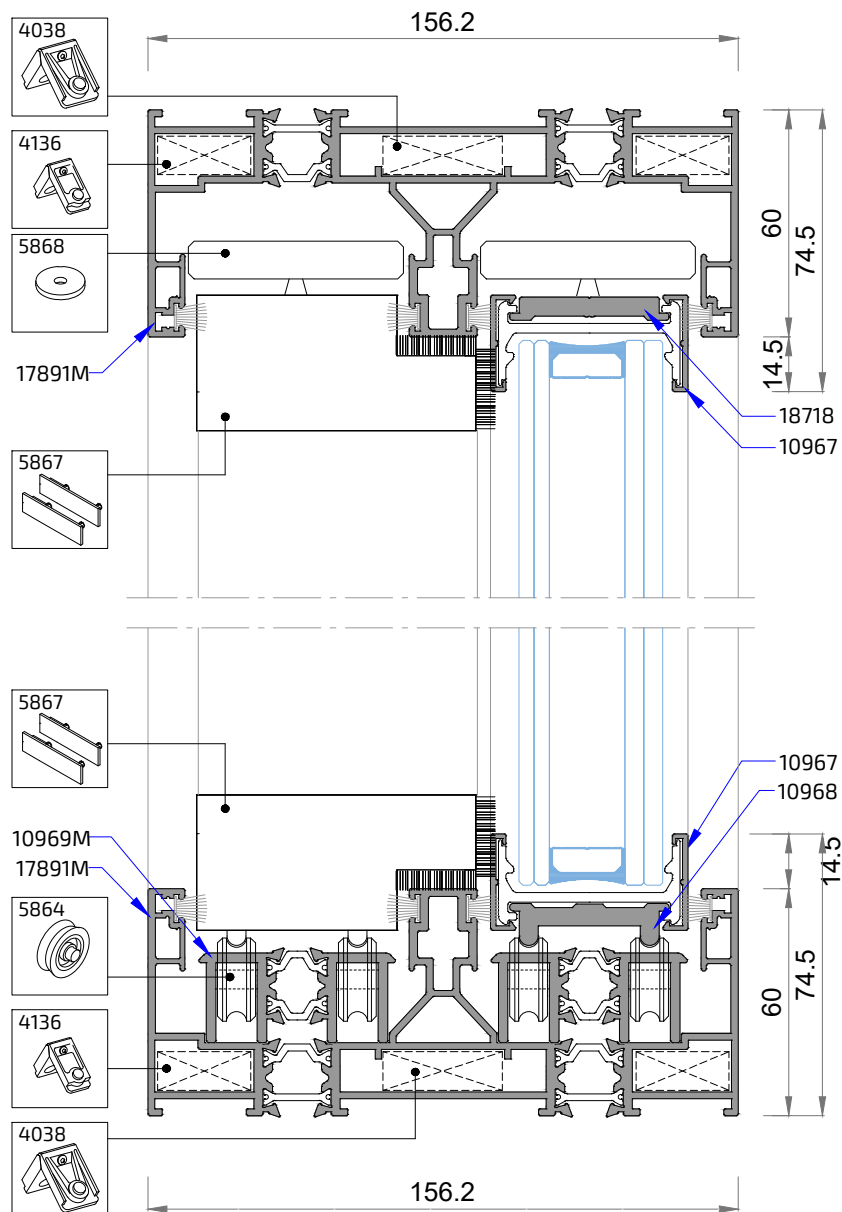
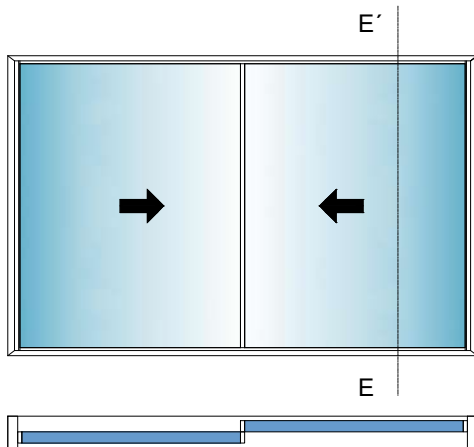
5.6 S. H. F-F' CRUCE CENTRAL SIMPLE 2H. / 2 CARRILES:



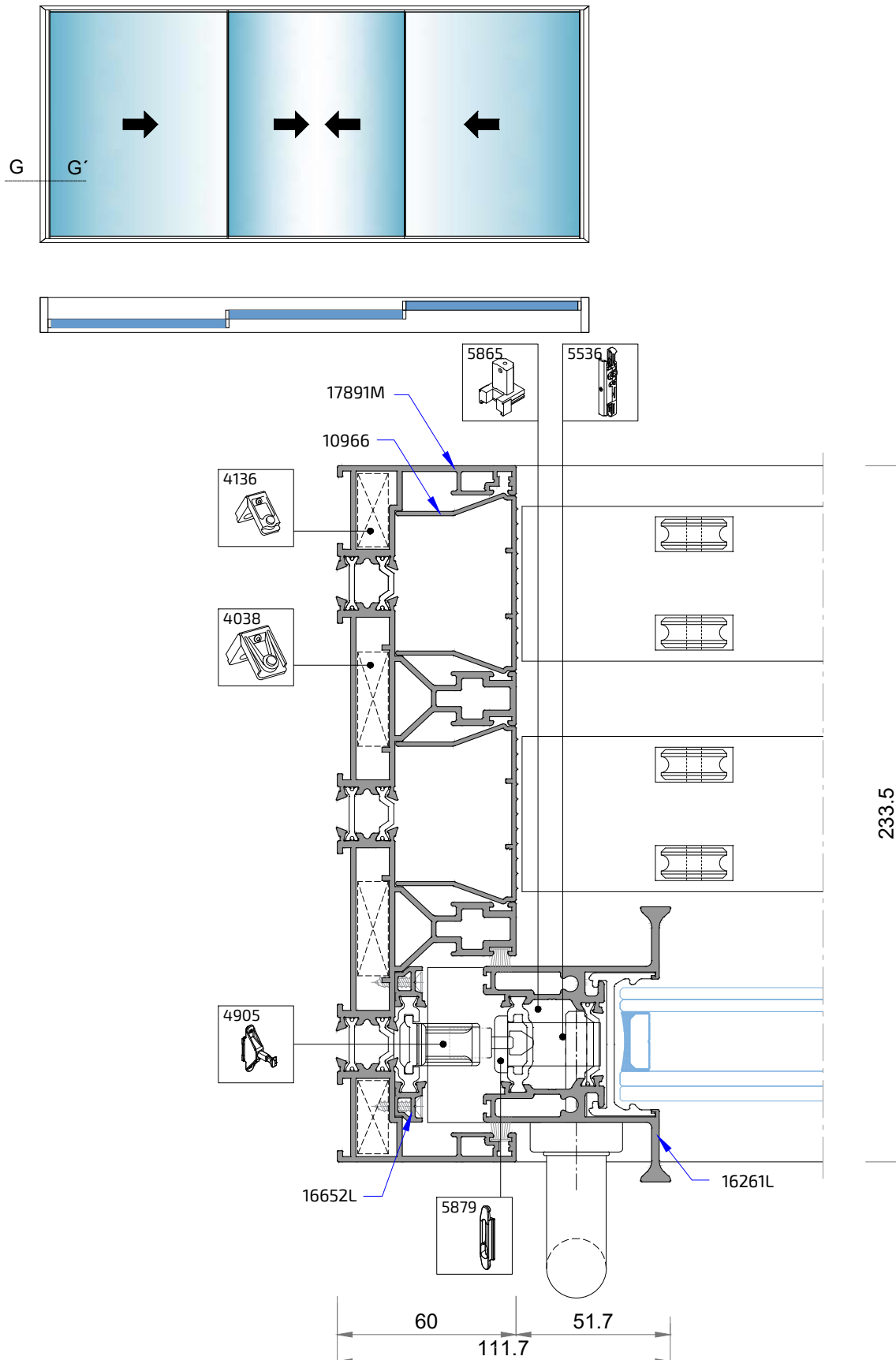
5.7 S. H. F-F' CRUCE CENTRAL REFORZADO 2H. / 2 CARRILES:



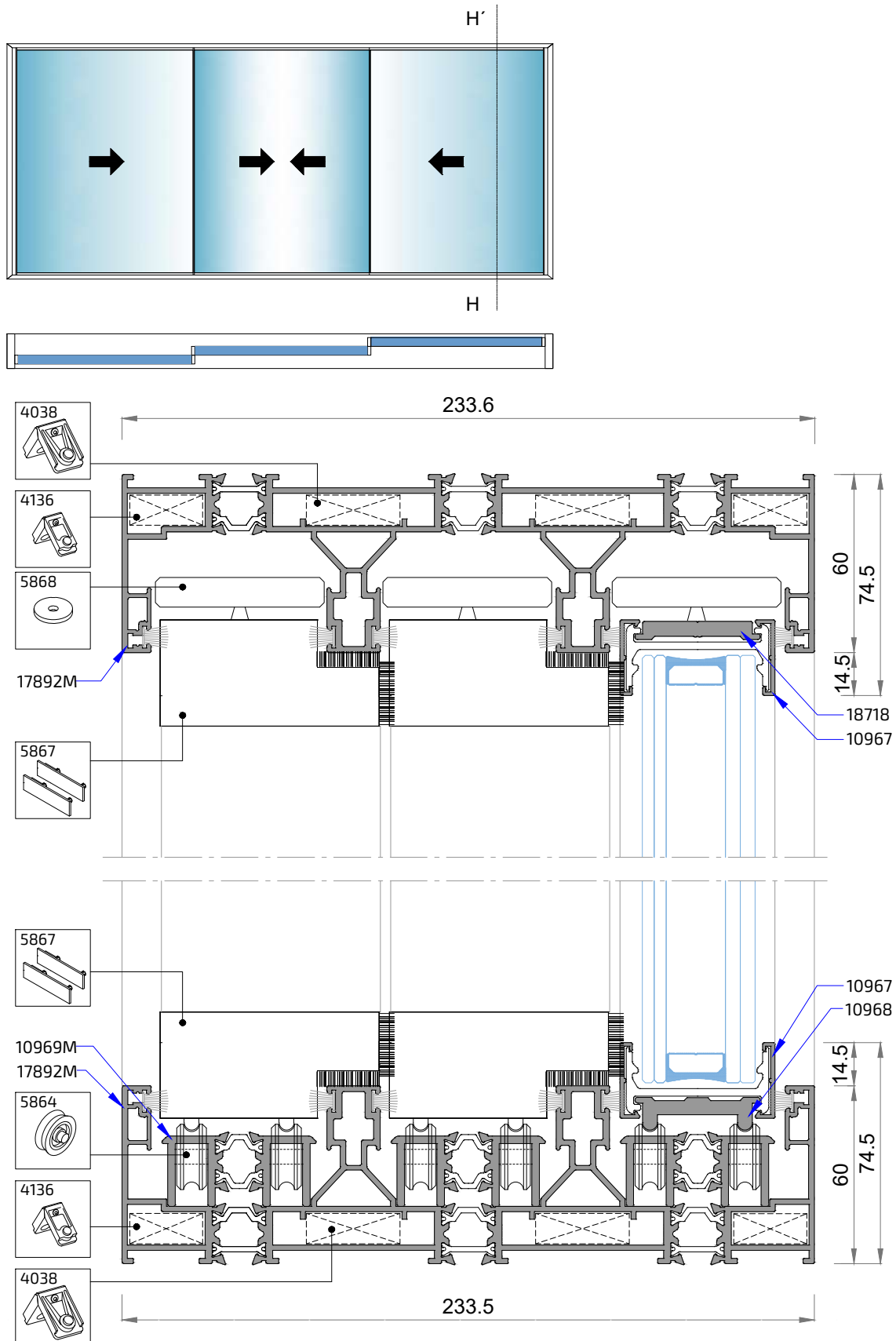
5.8 S. V. E-E´ 2H. / 2 CARRILES:



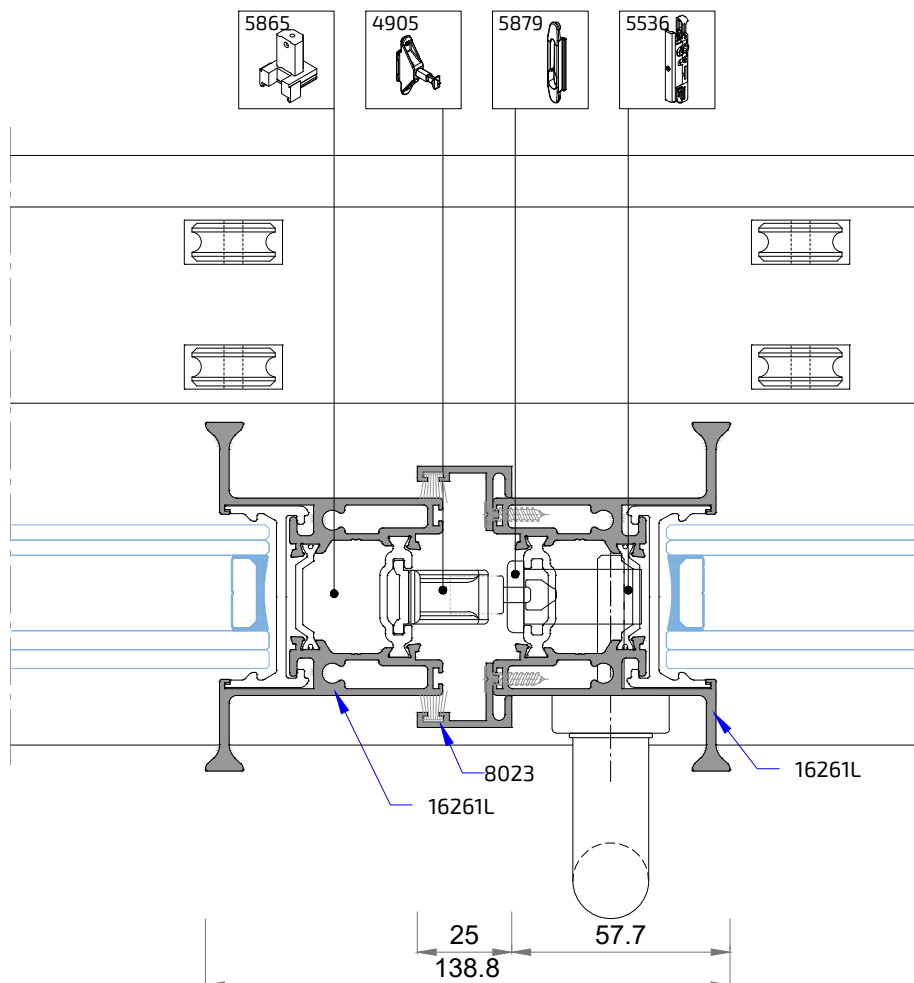
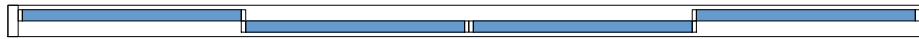
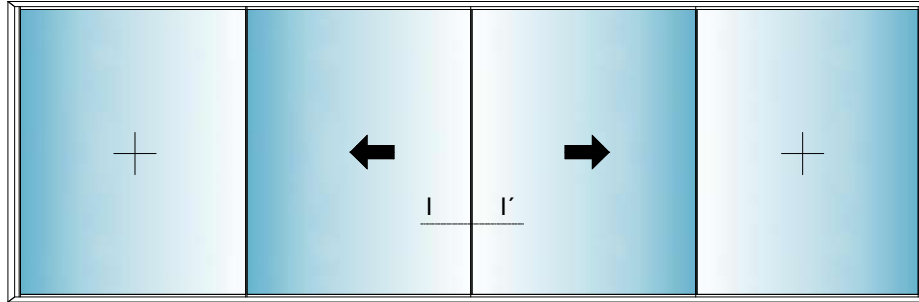
5.9 S. H. G-G' CIERRE LATERAL 3H. / 3 CARRILES:



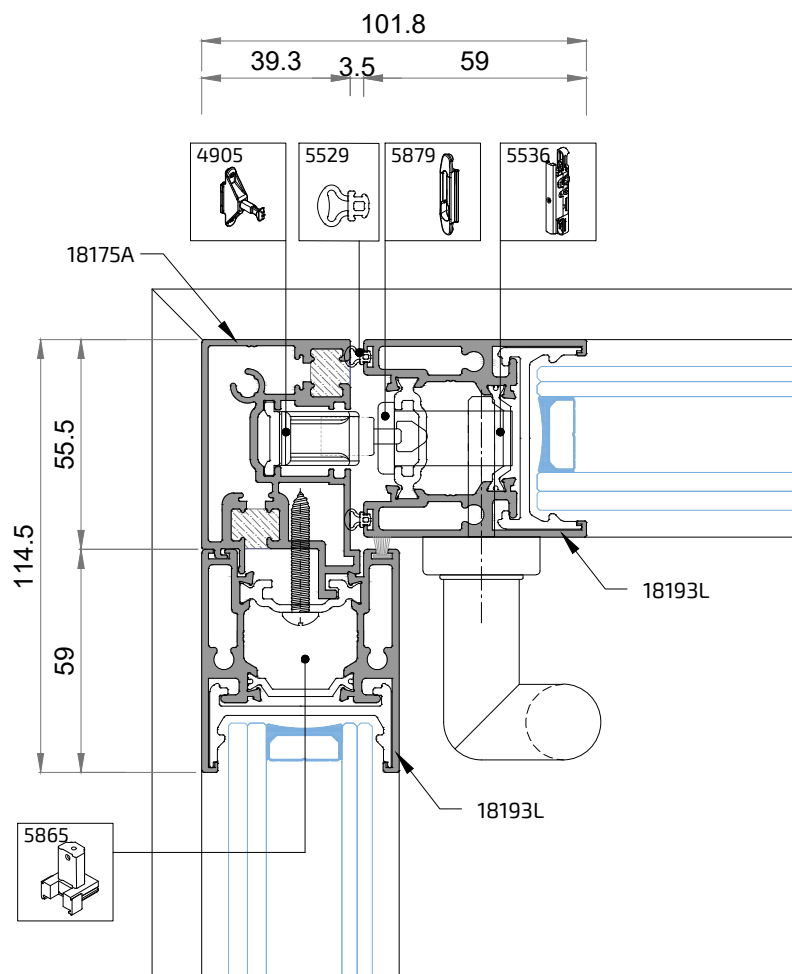
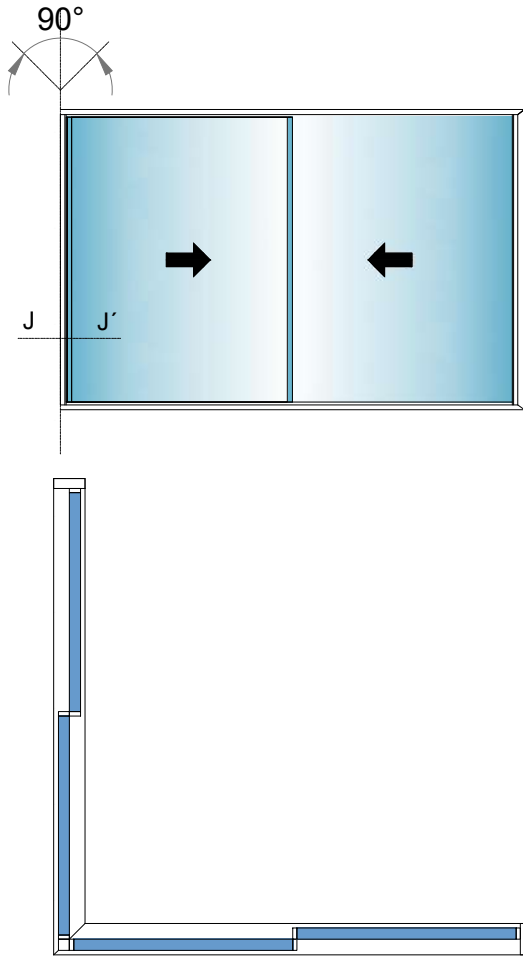
5.10 S. V. H-H' 3H. / 3 CARRILES:



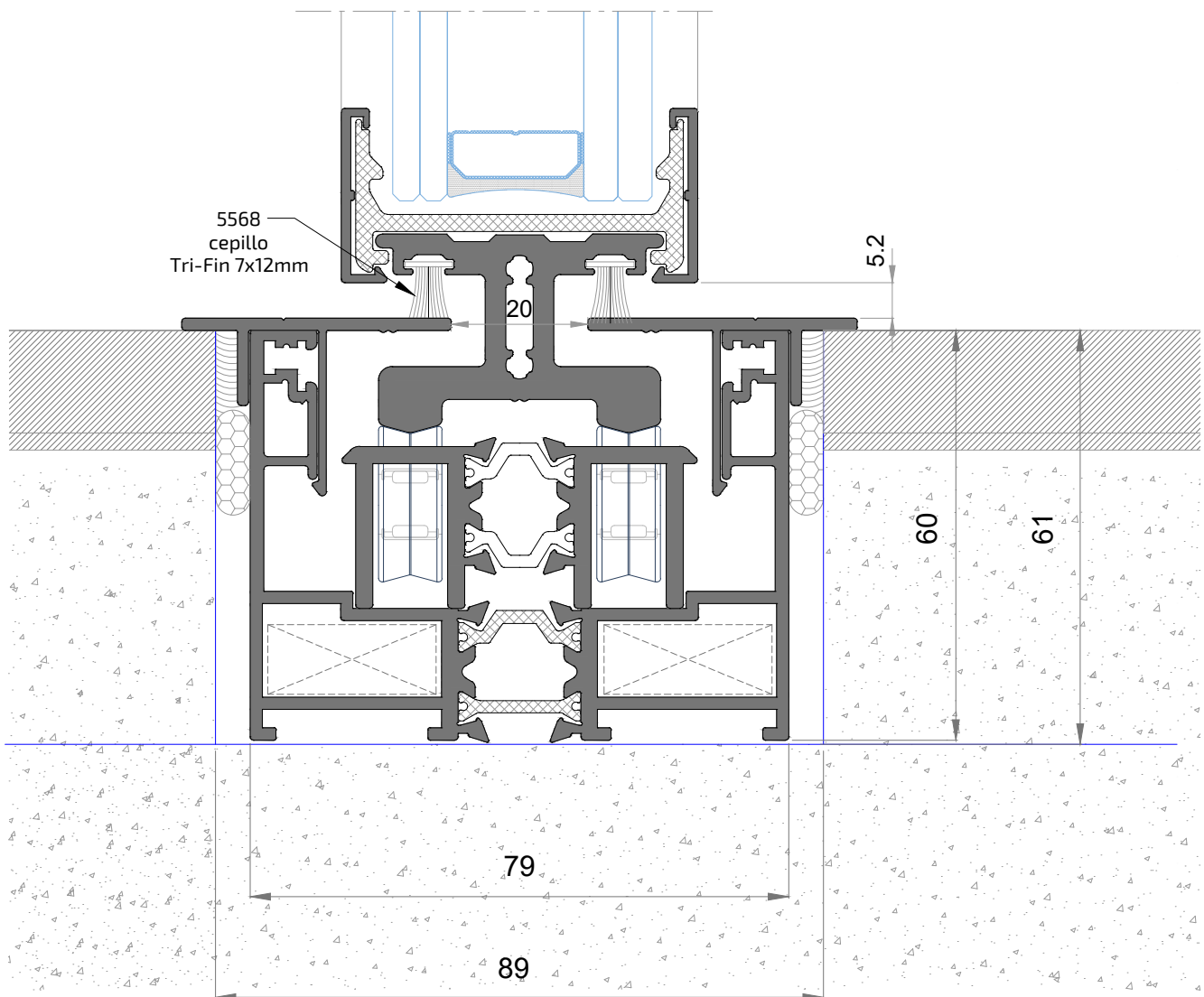
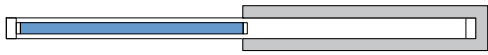
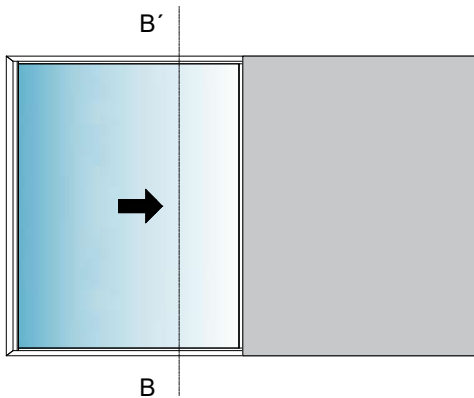
5.11 S. H. I-I' CIERRE CENTRAL 4H. / 2 CARRILES:



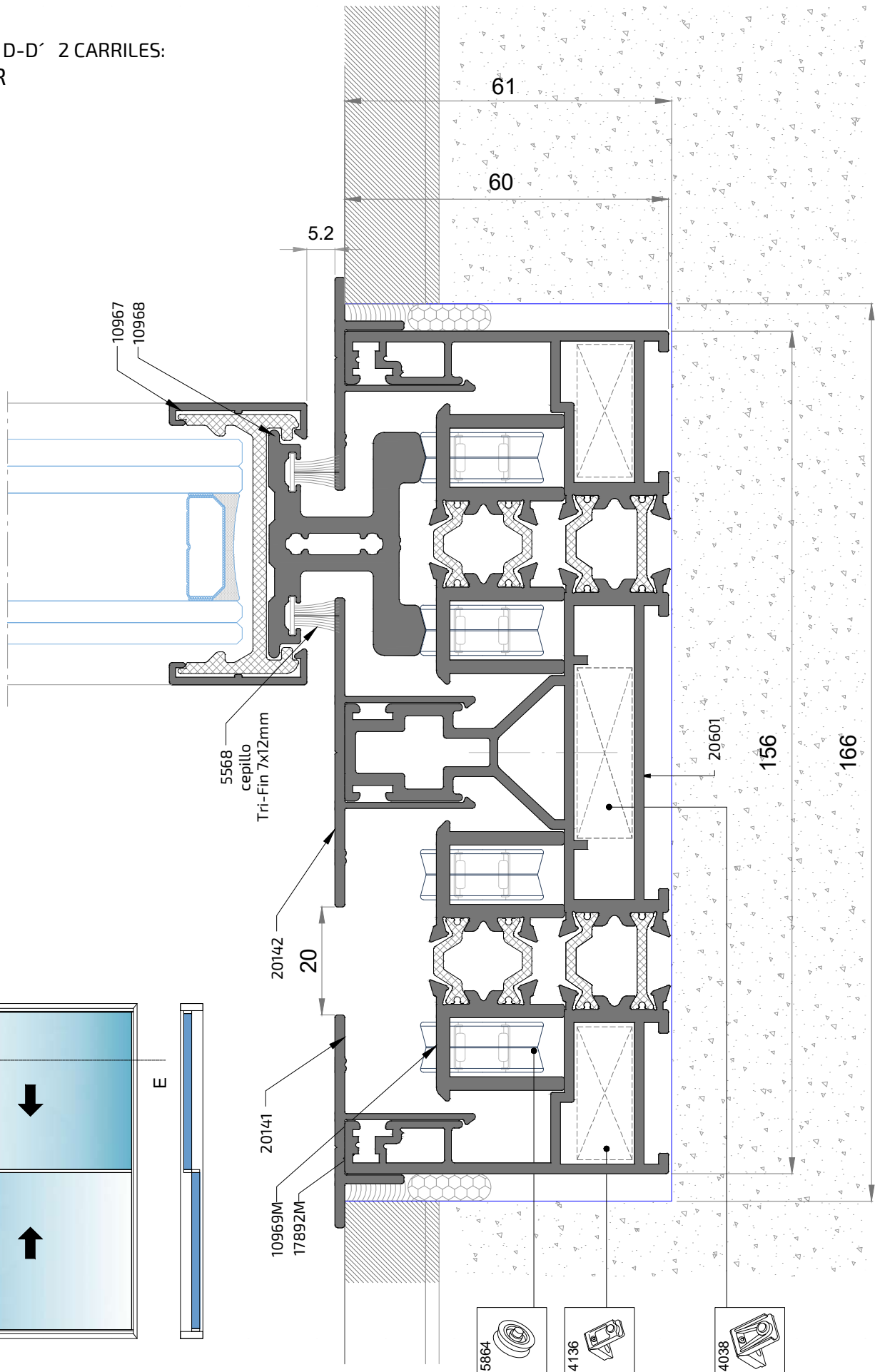
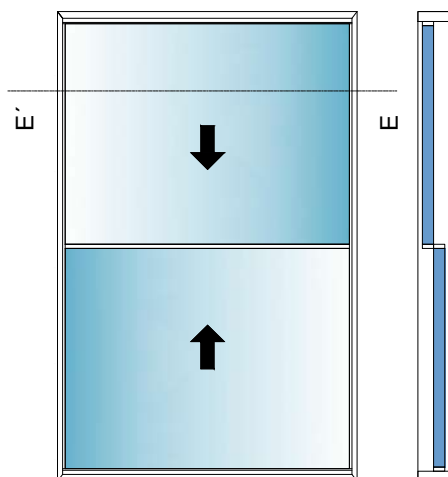
5.12 S. H. J-J' ESQUINA A 90°:



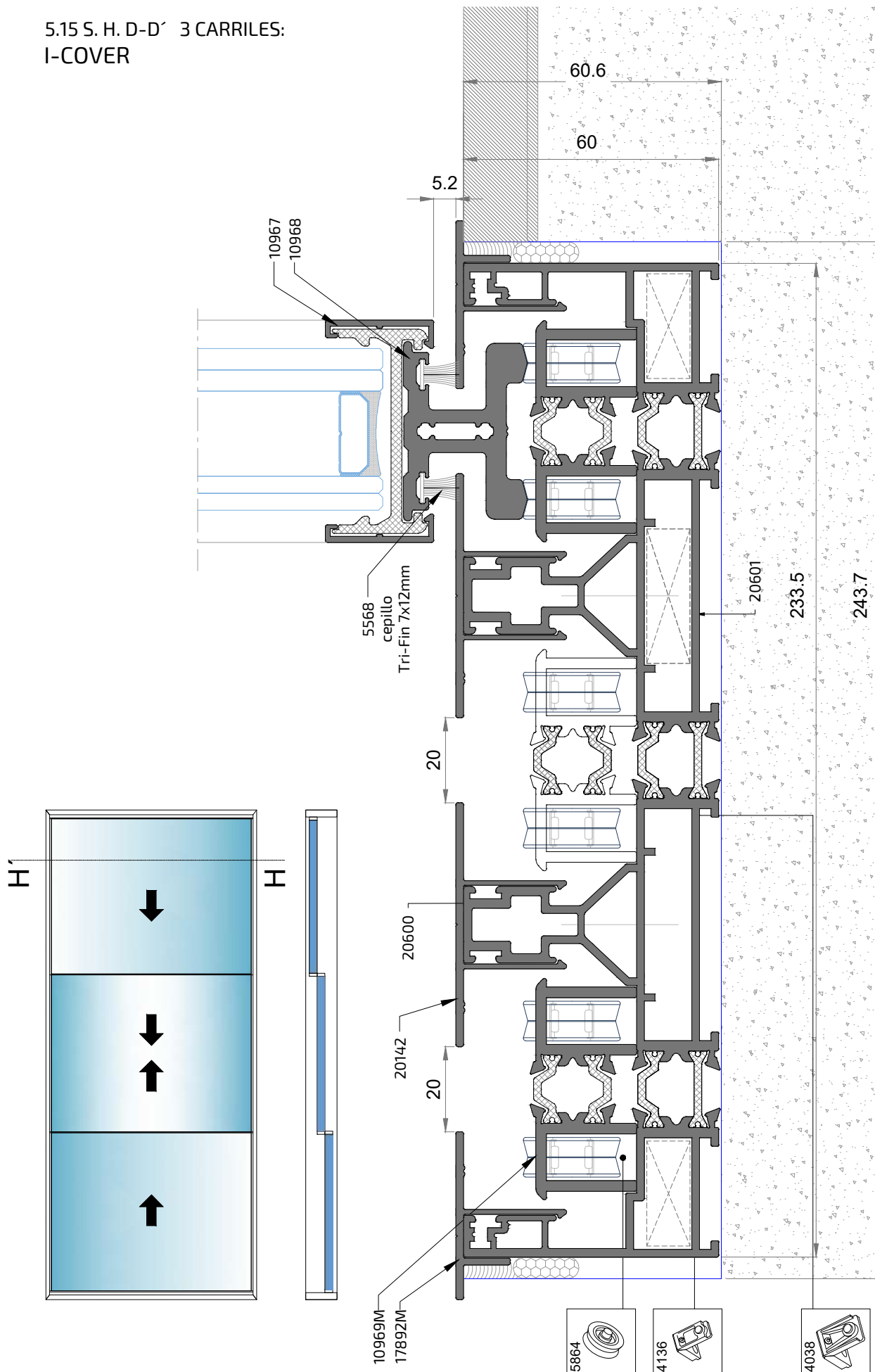
5.13 S.V. B-B' CIERRE LATERAL 1H. / 1 CARRIL EMPOTrado: I-COVER



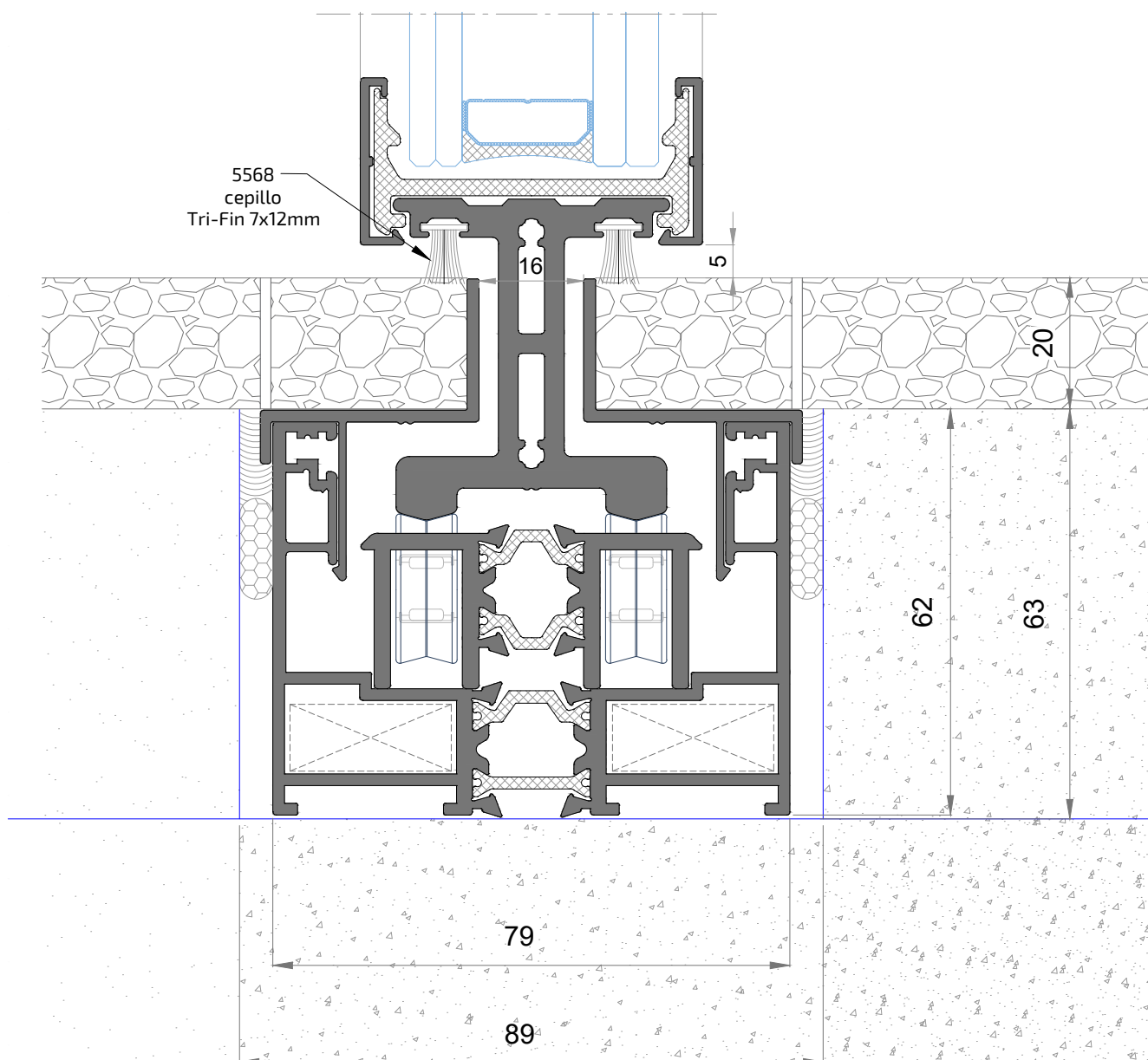
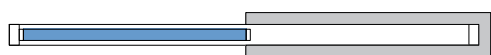
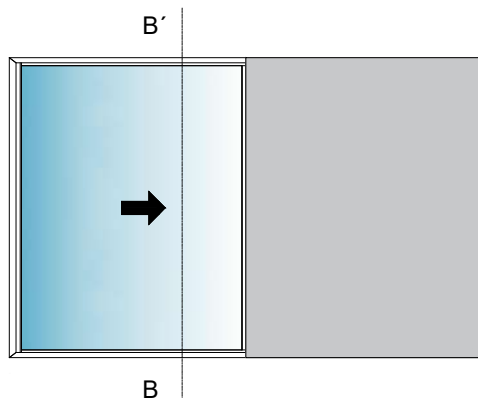
5.14 S. H. D-D' 2 CARRILES: I-COVER



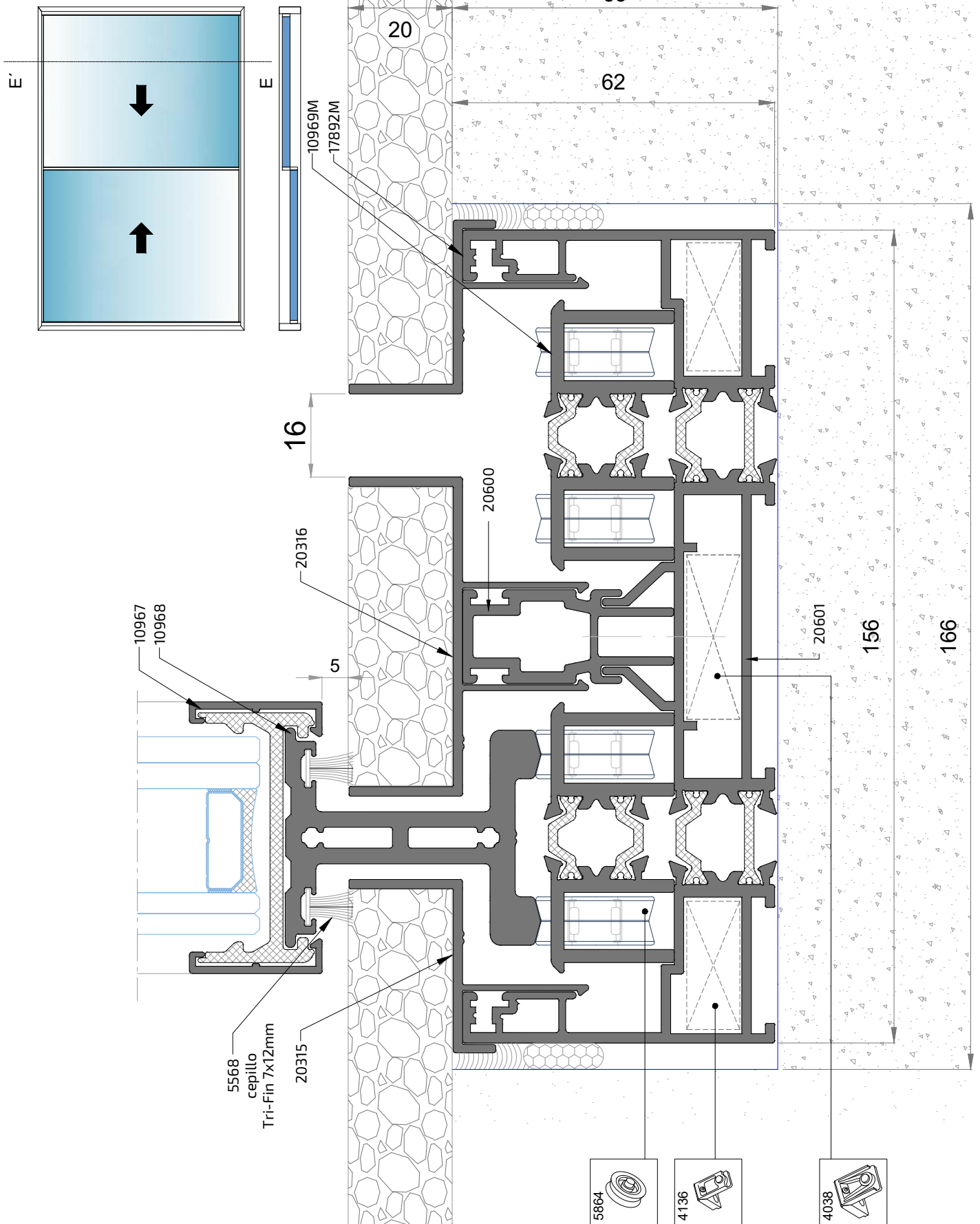
5.15 S. H. D-D' 3 CARRILES:
I-COVER



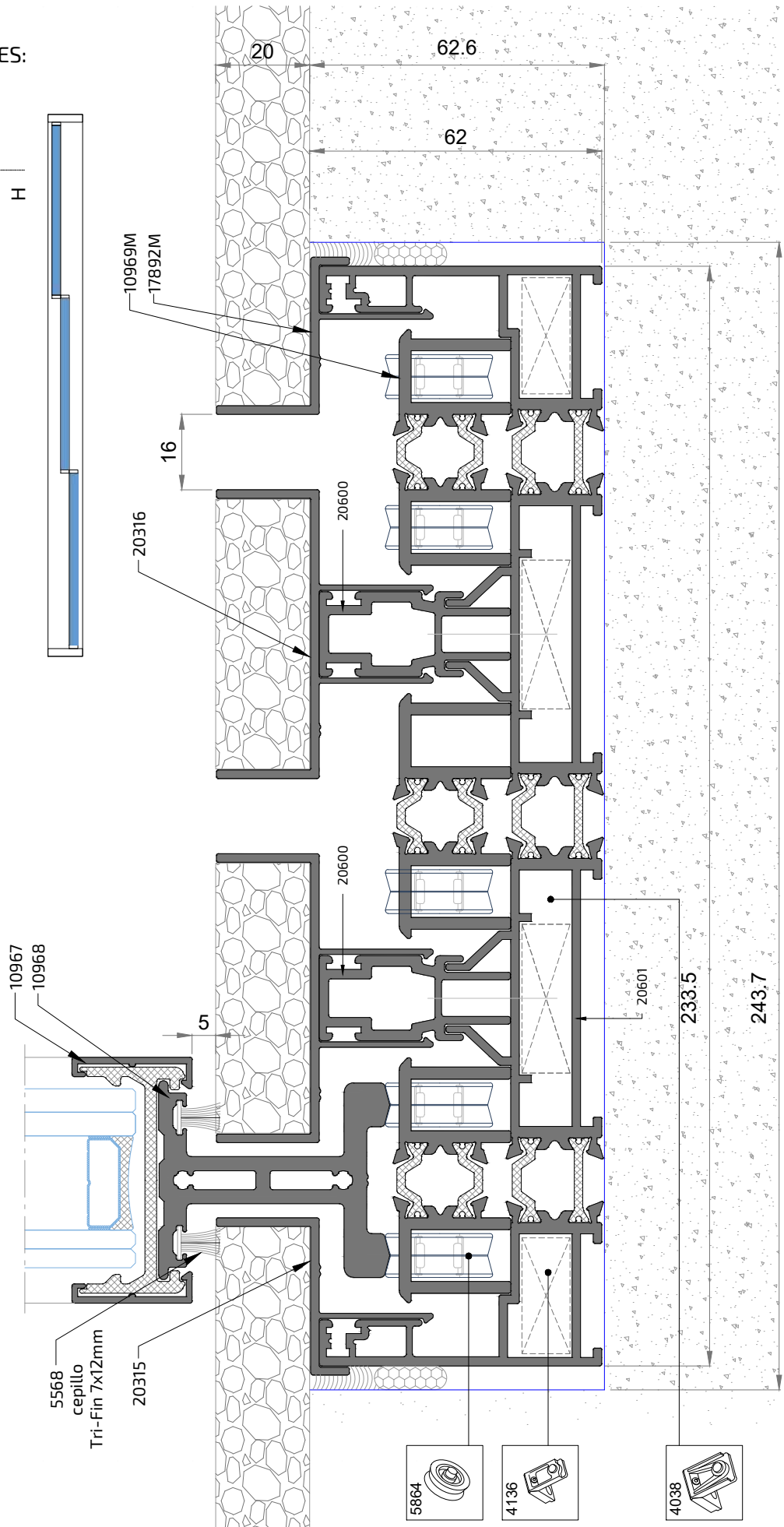
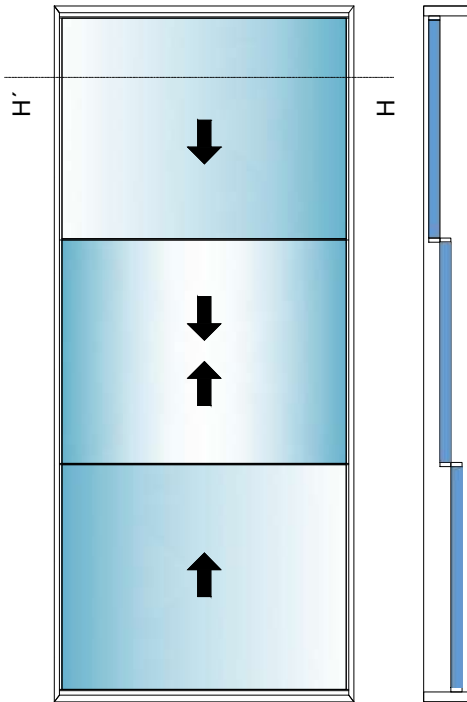
5.16 S.V. B-B' CIERRE LATERAL 1H. / 1 CARRIL EMPOTRADO: I-LINE



5.17 S. H. D-D' 2 CARRILES: I-LINE

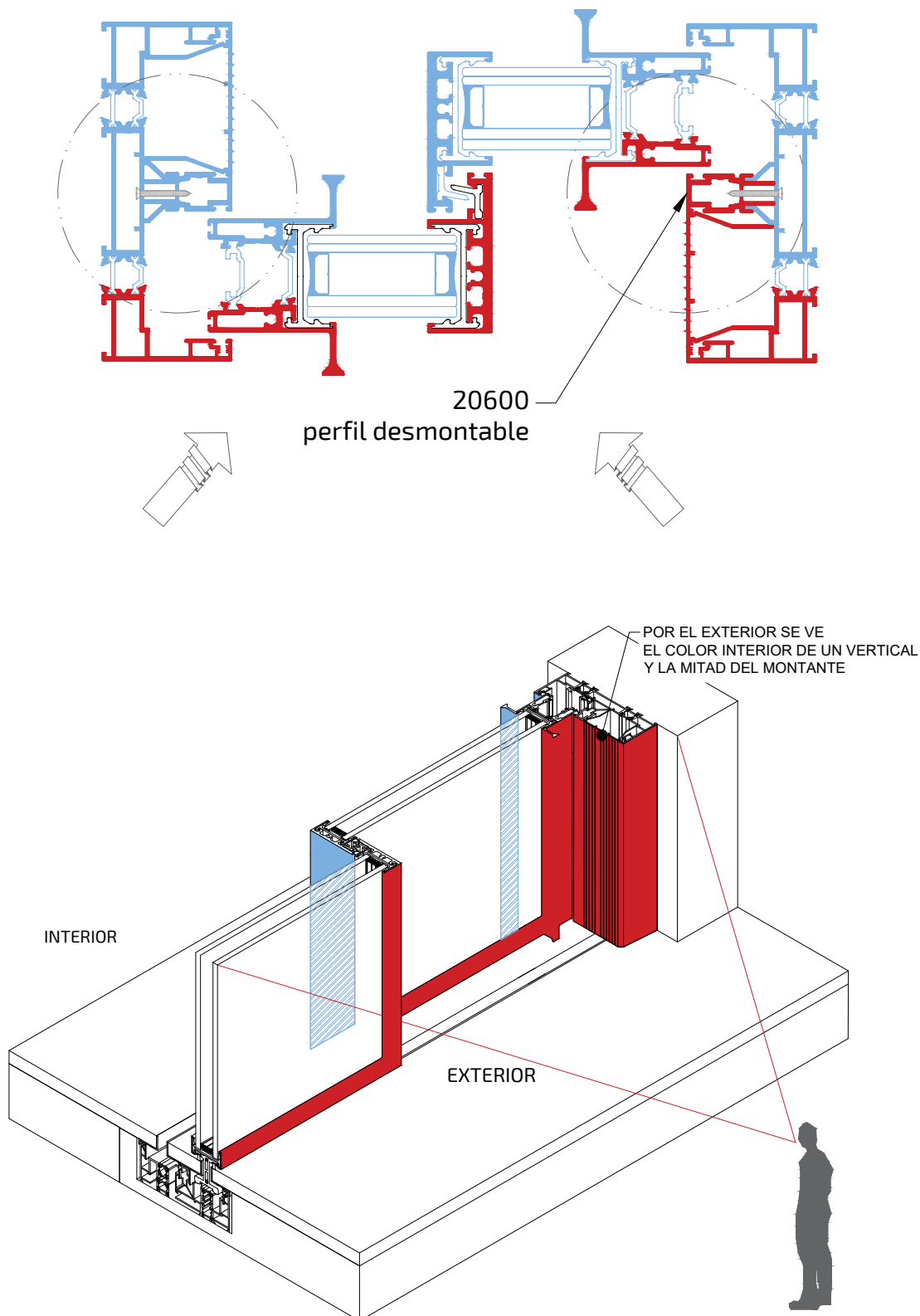


5.18 S. H. D-D' 3 CARRILES:
I-LINE



6. MONTAJE BICOLOR

Con los cerco desmontable 20601M o 20768M, con estos perfiles nos olvidamos de los posibles problemas visuales, ya que el perfil 20600 al ser desmontable se puede lacar independientemente del cerco y visualmente se ve del mismo color que el cerco.



7. MEDIDA Y CORTE DE LOS PERFILES

Bien se adopte uno u otro método de unión o pegado del vidrio (mediante silicona estructural o cinta 3M), y una vez realizada la preparación del vidrio, el siguiente paso consistirá en cortar los perfiles necesarios para fabricar la ventana partiendo de las medidas tomadas en obra.

Empezaremos por los perfiles que conforman los marcos, hojas y resto de perfiles complementarios propios del sistema.

Los distintos tipos de perfiles son suministrados en barras de medida estándar a 6,4 m.

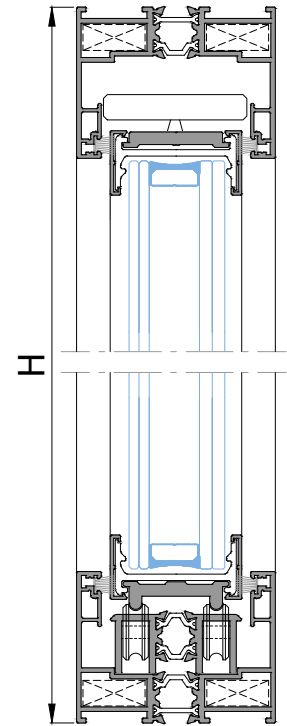
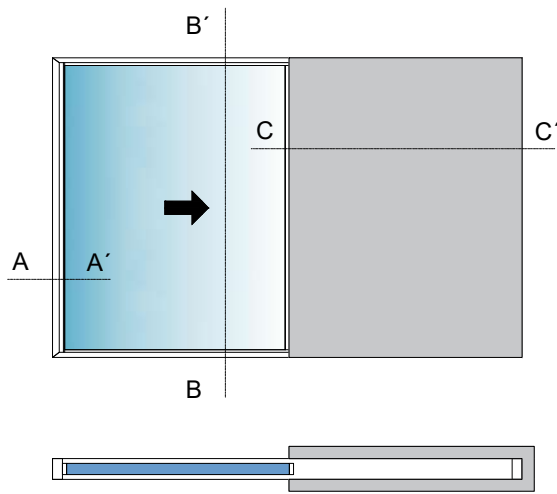
Para calcular las medidas y ángulos de corte de cada perfil, se deberán tener en cuenta las siguientes órdenes de fabricación dependiendo de las distintas tipologías de carpintería a fabricar:

- Ventana 1 hoja corredera.
- Ventana 2 hojas correderas.
- Ventana 3 hojas correderas.
- Ventana 2 hojas correderas +2 fijo.
- Ventana 1 hojas correderas +1 fijo.
- Ventana 2 hojas correderas+1 fijo.
- Ventana 1 hoja corredera I-COVER
- Ventana 2 hojas correderas I-COVER.
- Ventana 3 hojas correderas I-COVER.
- Ventana 4 hojas correderas I-COVER.
- Ventana 1 hoja corredera I-LINE.
- Ventana 2 hojas correderas I-LINE.
- Ventana 3 hojas correderas I-LINE.
- Ventana 4 hojas correderas I-LINE.

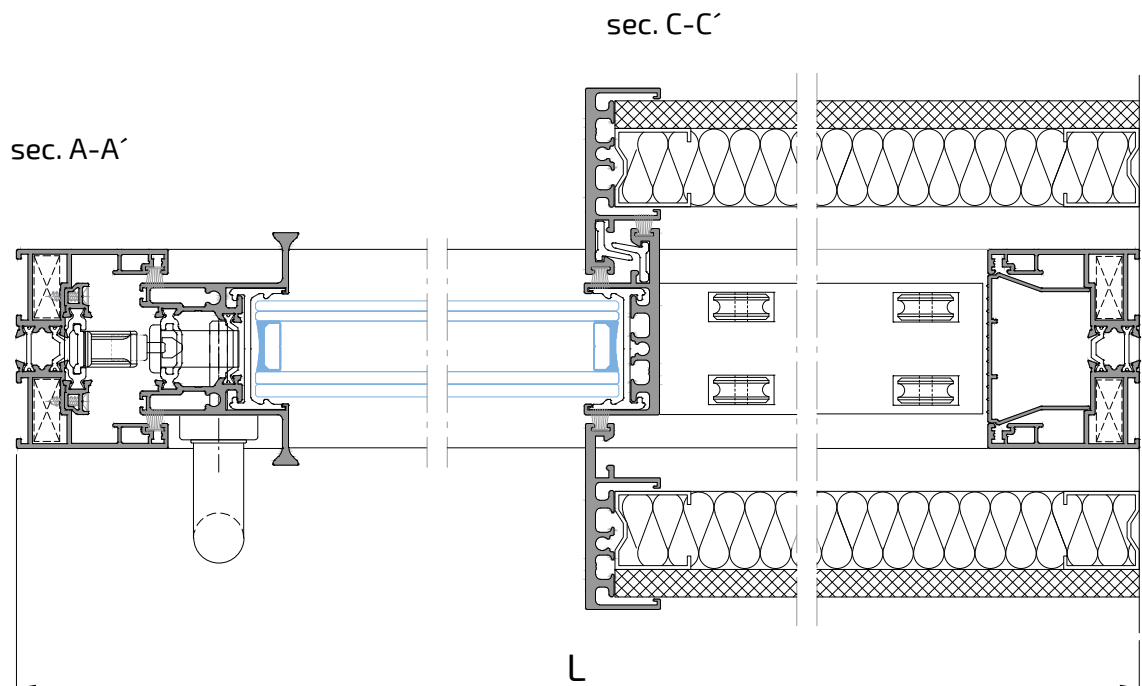
Una vez seleccionada la tipología a fabricar:

- 1) Cortar los perfiles en la máquina destinada para tal efecto.
- 2) Tratar de optimizar al máximo las barras.
- 3) Se recomienda identificar los perfiles cortados al menos con una referencia que los identifique, ejemplo (referencia de la obra, vista y perfil vertical u horizontal).
- 4) Almacenar de manera ordenada en los carros, de forma que los perfiles queden perfectamente identificados.

7.1 VENTANA 1 HOJA CORREDERA:



sec. B-B'



7.1 VENTANA 1 HOJA CORREDERA:

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	18192M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	1	(L / 2) - 64
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	2	(L - 270)/2 *
			Horizontal	1	150 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	1	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	1	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	2	(L / 2) - 64
			Vert.	2	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	1	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	1	H - 149
			Vert.	2	H
	10967	Tapa cobertura h.horizonta	Horiz.	4	(L / 2) - 49.5
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	1	(L / 2) - 64
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremóna

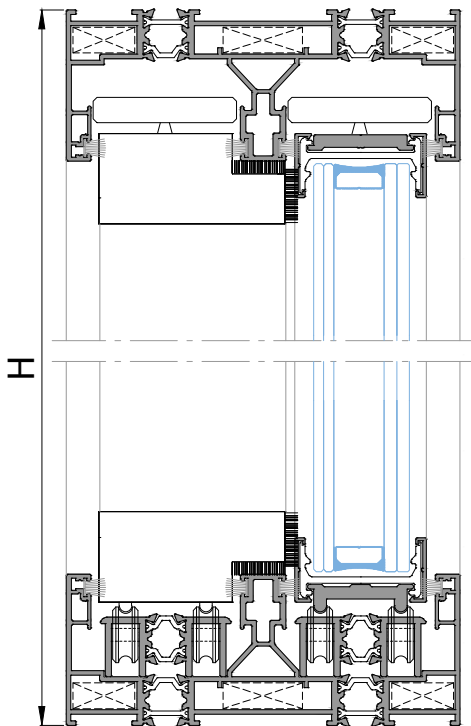
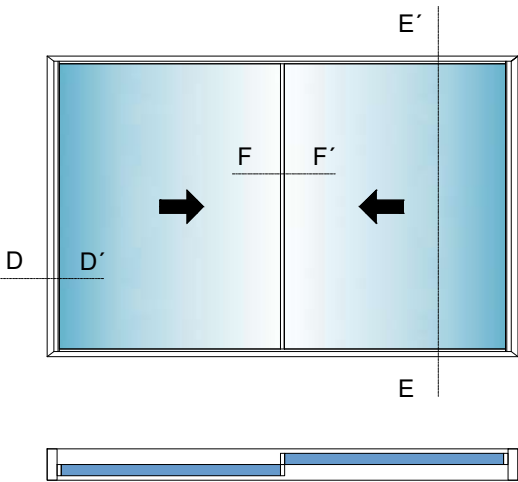
Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	5536	Mecanismo bidireccional reg.	1
4735	Escuadra alineam.2mm	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*2	5086	Manilla Inox acodada c/7	1
5865	Kit tapas hoja tirador	1	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	1	2005	Cepillo 7x7	4L,4H
5868	Kit guía rueda superior	2	5870	Tapón Esquina	4
5871	Kit cortavientos	1			

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
1	(L / 2) - 96	H - 122

MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) , silicona estructural e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

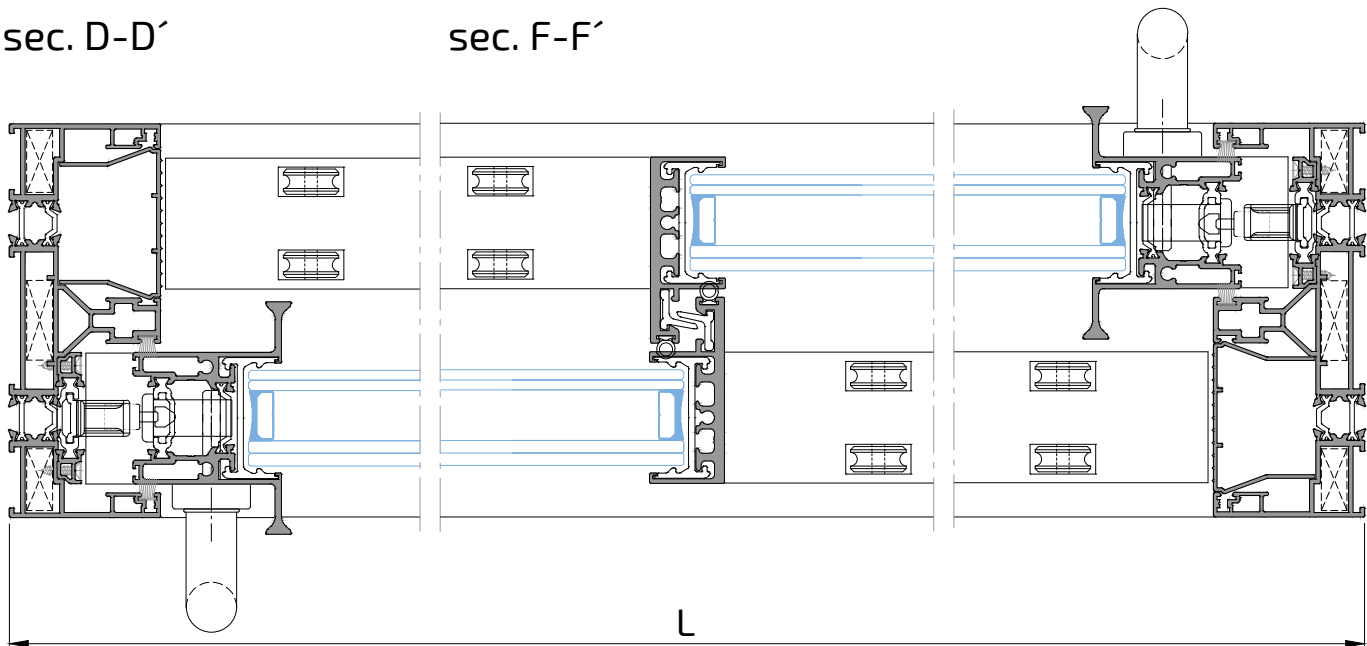
7.2 VENTANA 2 HOJAS CORREDERAS:



sec. E-E'

sec. D-D'

sec. F-F'



7.2 VENTANA 2 HOJAS CORREDERAS:

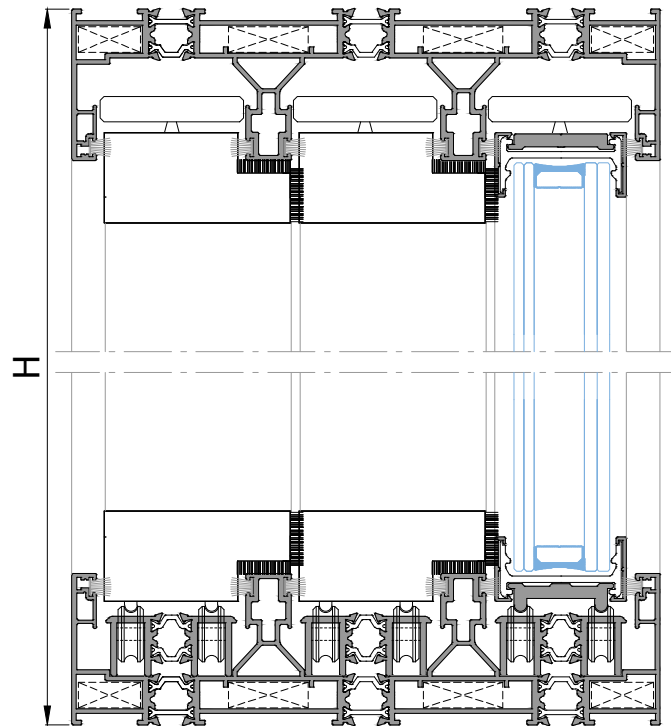
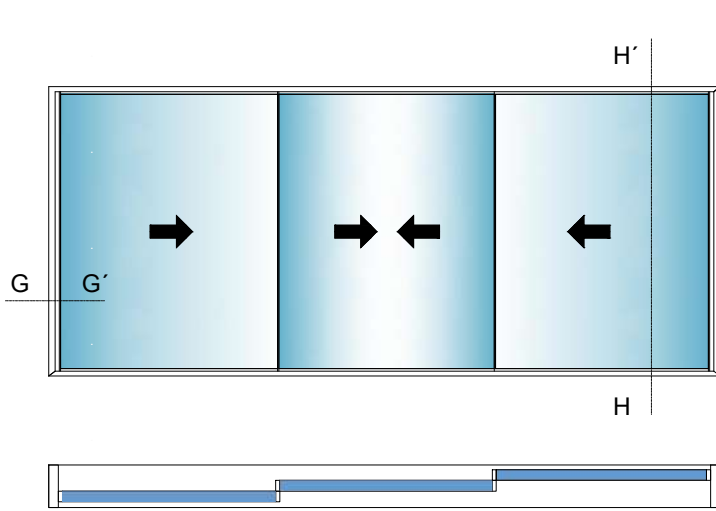
Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	2	(L - 100) / 2
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	4	(L - 270)/2 *
			Horizontal	2	150 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	4	(L - 100) / 2
			Vert.	4	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	2	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	2	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizontal	Horiz.	8	(L - 69) / 2
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	2	(L - 100) / 2
	8412	Pletina fallesta	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	4
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	2	2005	Cepillo 7x7	8L,4H
5871	Kit cortavientos	2	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*4
5870	Tapón Esquina	8	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2
			4056	Junta Perimetral hoja tubular	2H

Vidrio (solo para 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
2	L - 192 / 2	H - 122

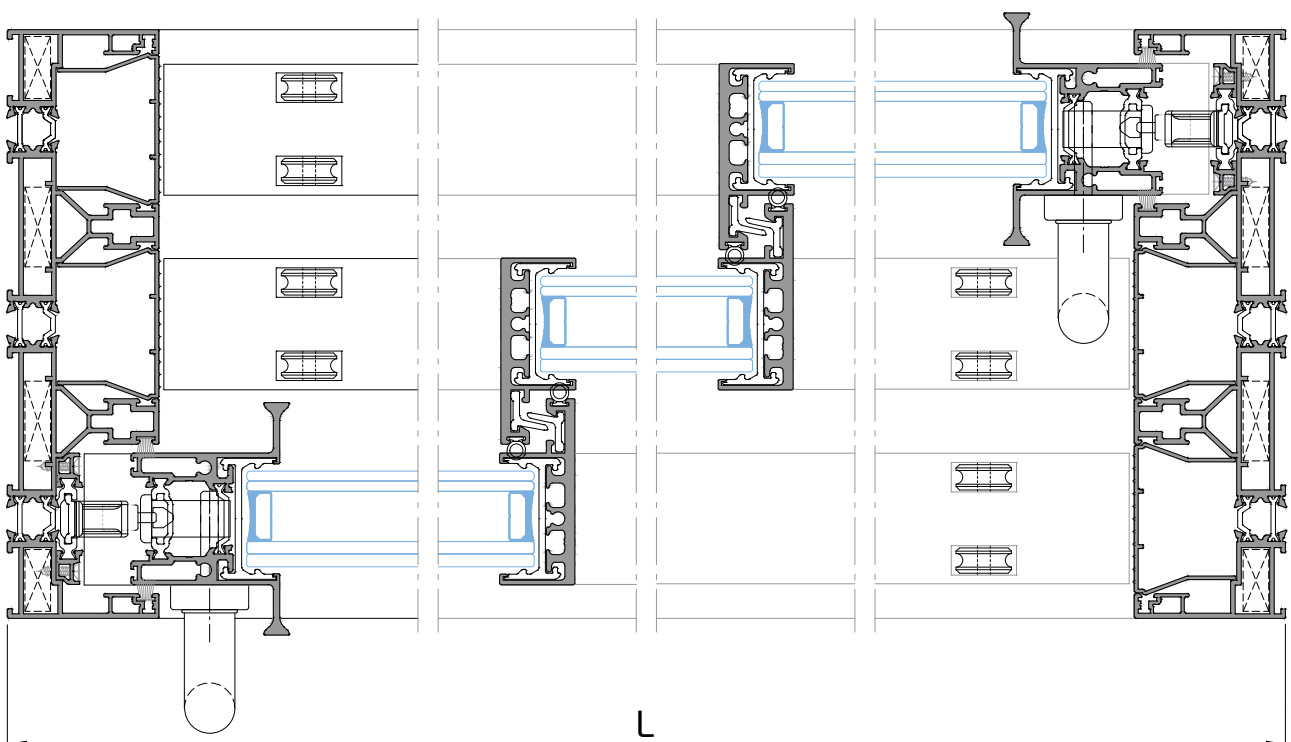
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) , silicona estructural e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

7.3 VENTANA 3 HOJAS CORREDERAS:



sec. H-H'

sec. G-G'



7.3 VENTANA 3 HOJAS CORREDERAS:

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17892M	Cerco perimetral 3C	Horizontal	2	
			Vertical	2	
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	2	$L1 = Mv + 47$
				1	$L2 = Mv + 32$
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	6	$(L - 120)/2 *$
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	4	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	4	$L1 = Mv + 47$
				2	$L2 = Mv + 32$
			Vert.	6	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	2	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	4	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizonta	Horiz.	8	$L1 = Mv + 62$
				4	$L2 = Mv + 32$
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	2	$L1 = Mv + 47$
				1	$L2 = Mv + 32$
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

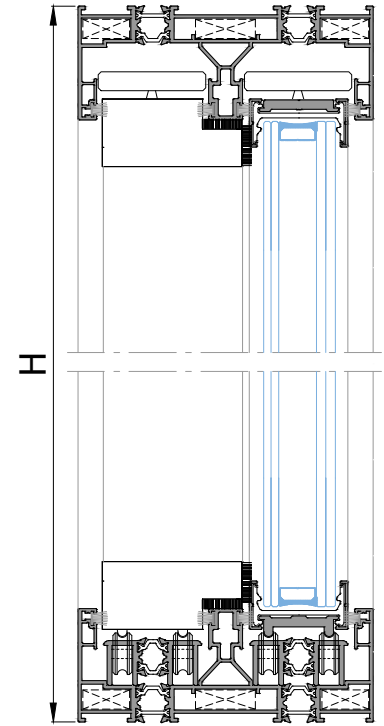
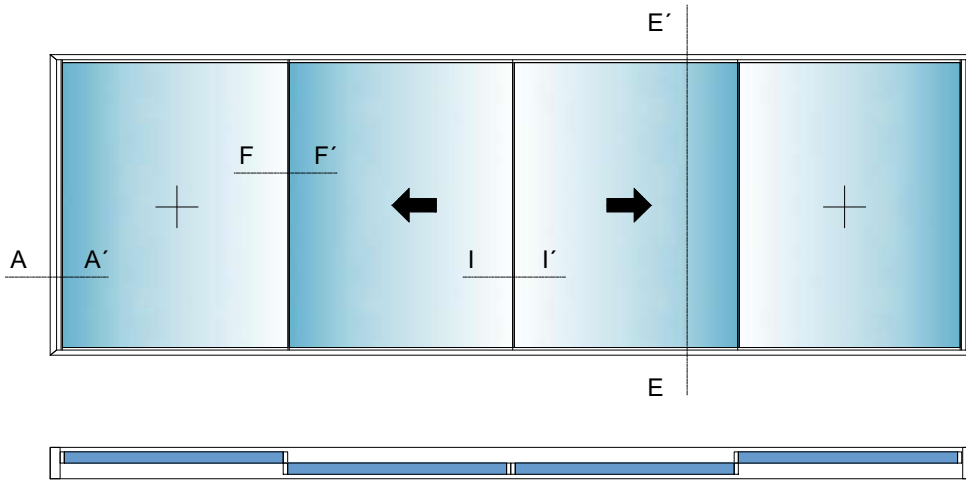
Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	6
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	4	2005	Cepillo 7x7	12L,4H
5871	Kit cortavientos	4	5864	Rueda carril inferior	$(L-100/100)*6$
5870	Tapón Esquina	12	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2
			4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
3	$Mv = (L - 197)/3$	H - 122

MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882), silicona estructural e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

7.4 VENTANA 2 HOJAS CORREDERAS + 2 HOJAS FIJAS:

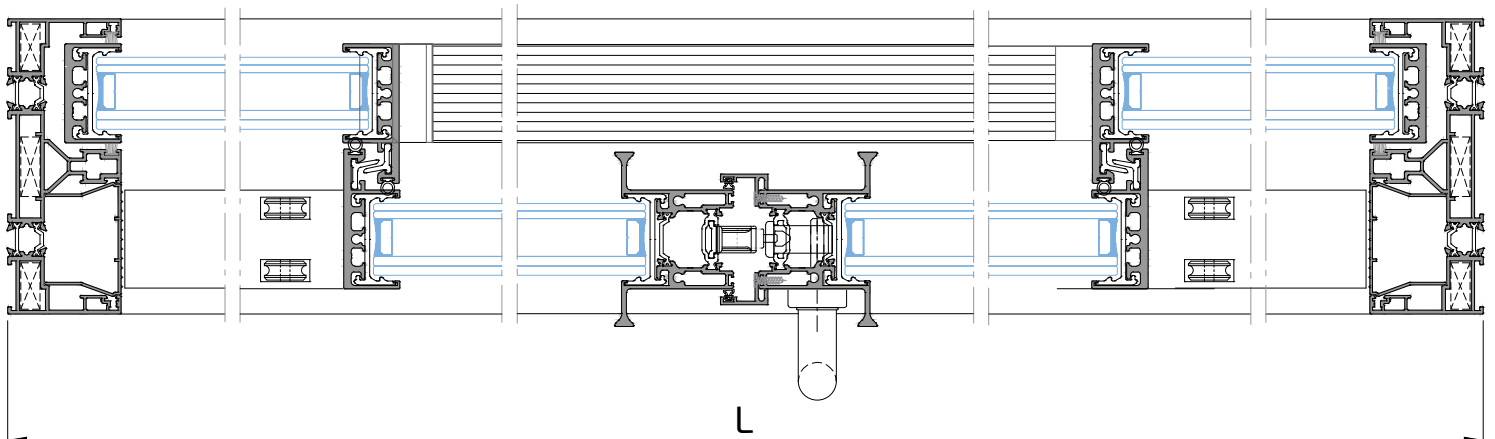


sec. E-E'

sec. A-A'

sec. F-F'

sec. I-I'



7.4 VENTANA 2 HOJAS CORREDERAS +2 HOJAS FIJAS:

Perfiles						
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte	
	17891M	Cerco perimetral 2C	Horizontal	2	L	
			Horizontal	2	H	
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	4	2=Mv+32	
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 160	
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	2	(L - 120)/2 *	
			Horizontal	2	H-100/4	
	10966	Tapa cobertura cerco	Horizontal	2	Mv x 2 + 31	
			Vertical	2	H - 120	
	18938	hoja fija	Vertical	2	H - 149	
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	8	4=Mv+32	
			Vert.	8	4=Mv+46	
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	2	H - 149	
	10964	Hoja central	Vert.	4	H - 149	
	8023	Batiente de entrada	Vert.	2	H - 125	
	10967	Tapa cobertura h.horizonta	Horiz.	16	8=Mv+32	
					8=Mv+62	
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	4	2=Mv+32	
					2=Mv+46	
	8412	Pletina falleba	Vert.		Según altura de cremón	

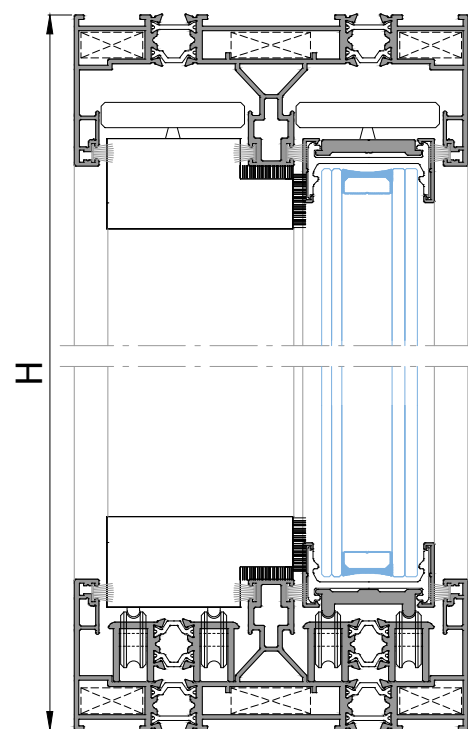
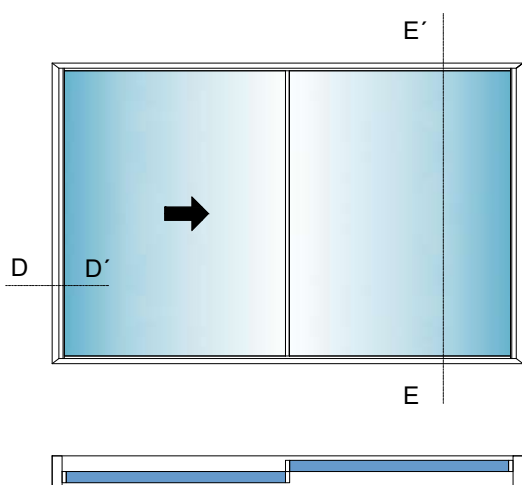
Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	8
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	3
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	6	2005	Cepillo 7x7	8L,4H
5871	Kit cortavientos	4	2002	Cepillo 7x5	2H
5870	Tapón Esquina	16	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*8
4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H	5536	Mecanismo bidireccional reg.	1

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
4	L - 204 / 4	H - 122

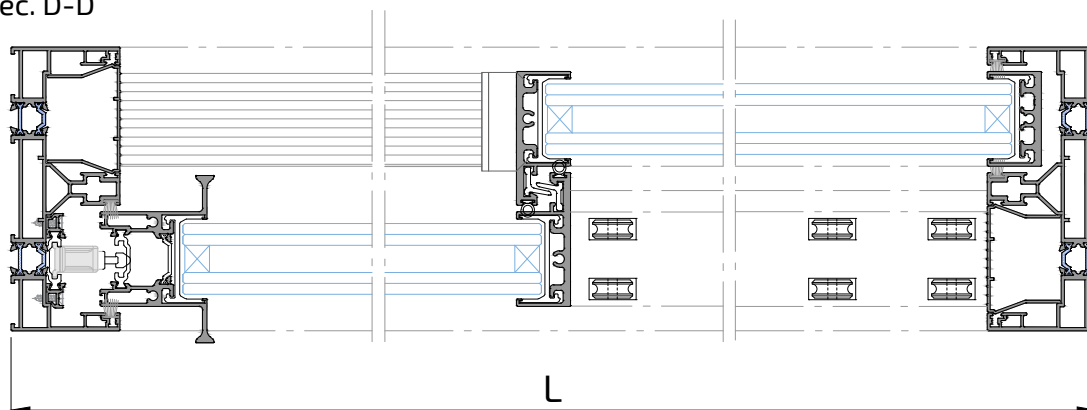
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882), silicona estructural e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

7.5 VENTANA 1 HOJA CORREDERA + 1 FIJO :



sec. E-E'

sec. D-D'



7.5 VENTANA 1 HOJA CORREDERA + 1 FIJO :

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horizontal	2	
			Vertical	2	
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	1	$(L - 77) / 2$
			Horizontal	1	$(L - 53) / 2$
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	3	$(L - 270) / 2 *$
			Horizontal	1	150 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 120
			Horizontal	1	$(L - 100) / 2$
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	1	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	4	$(L - 77) / 2$
			Horiz.	2	$(L - 53) / 2$
			Vert.	2	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	1	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	2	H - 149
	18938	Hoja Fijo Ibiza	Vert.	1	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizontal	Horiz.	4	$(L - 77) / 2$
			Horiz.	4	$(L - 23) / 2$
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	1	$(L - 77) / 2$
			Horiz.	1	$(L - 53) / 2$
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

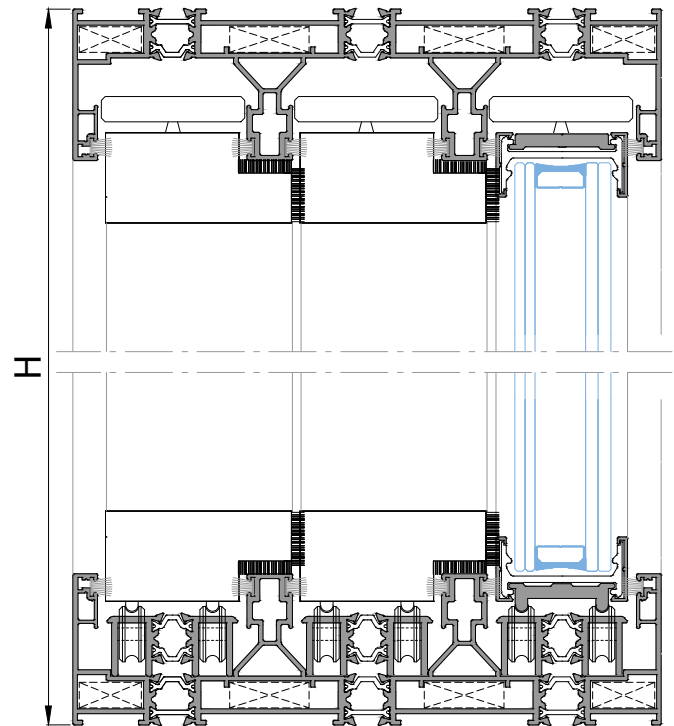
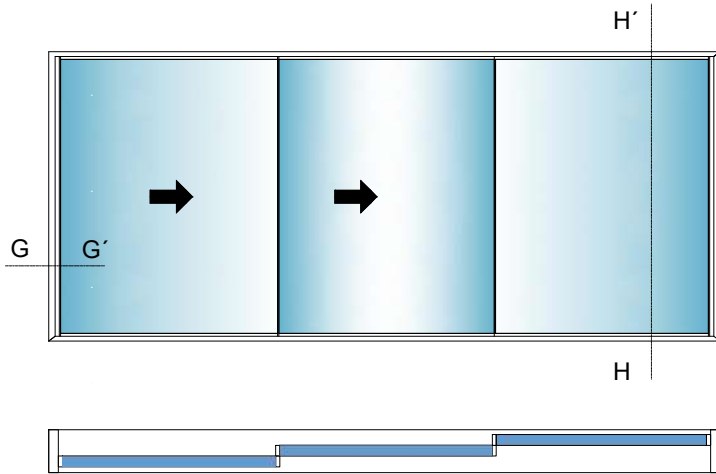
Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	4
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	1
5865	Kit tapas hoja tirador	1	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	3	2005	Cepillo 7x7	8L,4H
5871	Kit cortavientos	2	5864	Rueda carril inferior	$(L-100/100)*4$
5870	Tapón Esquina	10	5536	Mecanismo bidireccional reg.	1
			4056	Junta Perimetral hoja tubular	2H

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
2	L - 146 / 2	H - 122

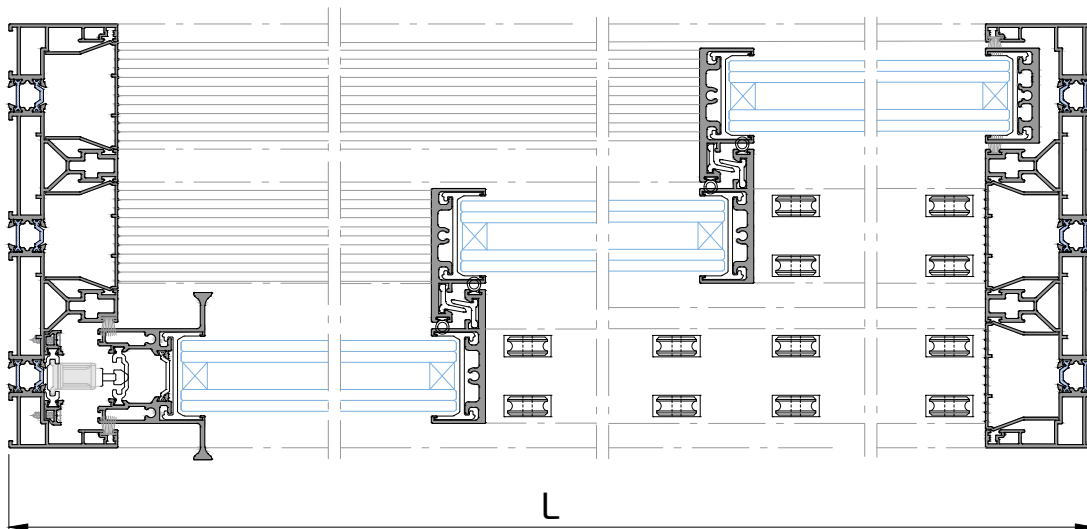
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882), silicona estructural e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

7.6 VENTANA 2 HOJAS CORREDERAS + 1 FIJO :

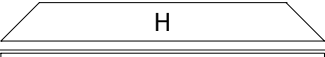


sec. H-H'

sec. G-G'



7.6 VENTANA 2 HOJAS CORREDERAS + 1 FIJO :

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17892M	Cerco perimetral 3C	Horizontal	2	
			Vertical	2	
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	2	$L1 = Mv + 32$
				1	$L2 = Mv + 47$
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	4	$(L - 120)/2 *$
			Vertical	1	L - 160/3
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	4	H - 120
			Horizontal	2	L
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	1	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	4	$L1 = Mv + 32$
				2	$L2 = Mv + 47$
			Vert.	6	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	1	H - 149
	18938	Hoja Fijo Ibiza	Vert.	1	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	4	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizonta	Horiz.	8	$L1 = Mv + 32$
				4	$L2 = Mv + 62$
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	2	$L1 = Mv + 32$
				1	$L2 = Mv + 47$
	8412	Pletina fallest	Vert.	-	Según altura de cremona

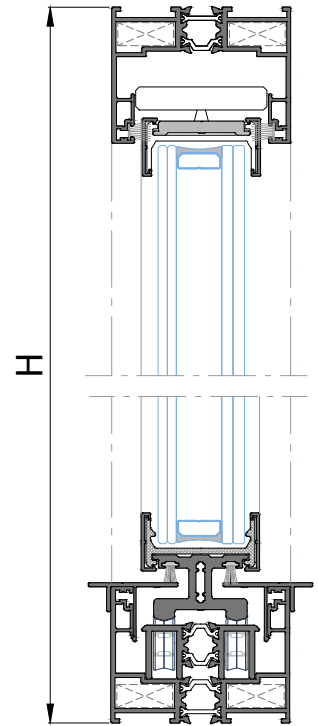
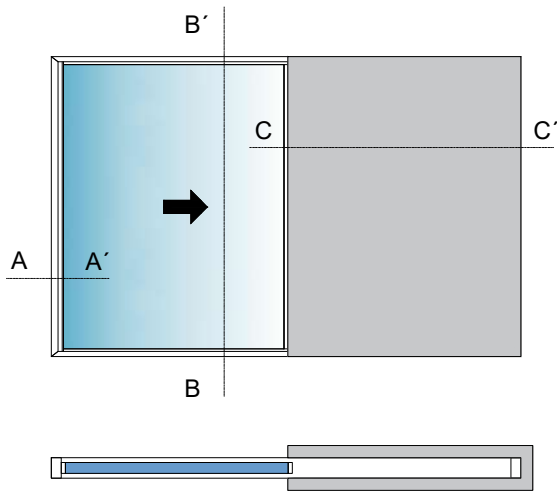
Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	6
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	1
5865	Kit tapas hoja tirador	3	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	3	2005	Cepillo 7x7	12L,4H
5871	Kit cortavientos	4	5864	Rueda carril inferior	$(L-100/100)*6$
5870	Tapón Esquina	14	5536	Mecanismo bidireccional reg.	1
			4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H

Vidrio (solo para 38 mm)

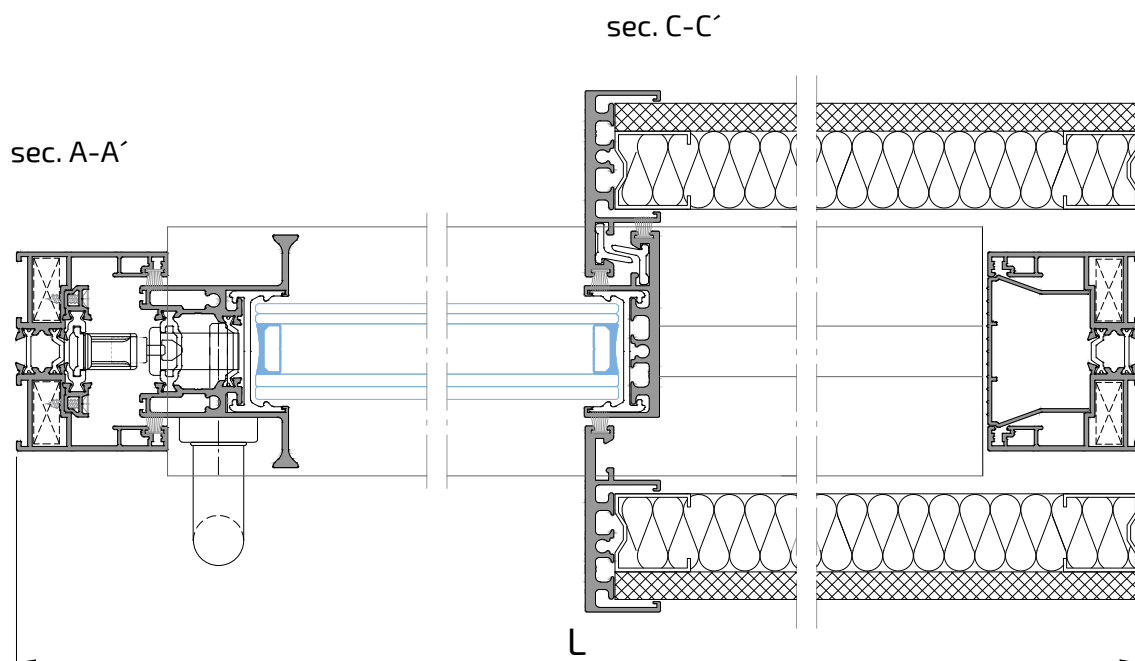
Unds.	medida de corte	
3	L-146/3	H - 122

MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882), silicona estructural e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

7.7 VENTANA 1 HOJA CORREDERA I-COVER



sec. C-C'



7.7 VENTANA 1 HOJA CORREDERA I-COVER

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	18192M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20141	Tapa lateral solera oculta	Horizontal	2	L - 120
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	2	(L-270) / 2*
			Horizontal	1	150
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	1	H - 123
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	1	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	2	L/2 - 64
			Vertical	2	H - 167
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	1	H - 167
	10964	Hoja central	Vertical	1	H - 167
			Horizontal	2	H
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	4	L/2 - 49.5
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 178
	20139	Perfil rodadura solera oculta	Horizontal	1	L/2 - 49
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	1	L/2 - 64
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremona

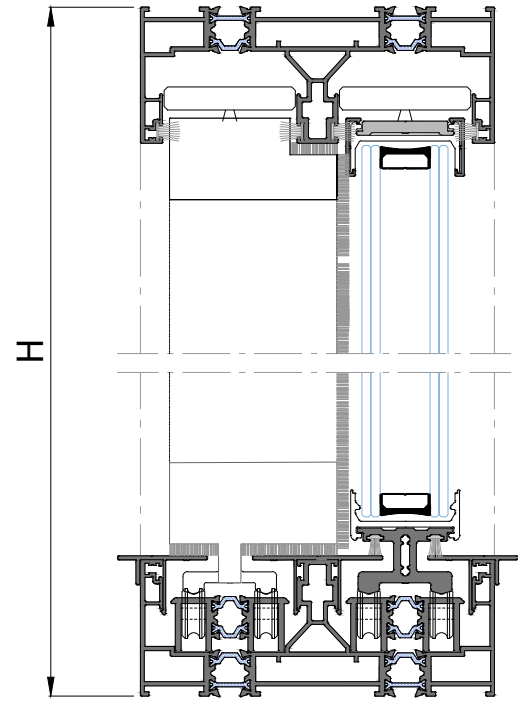
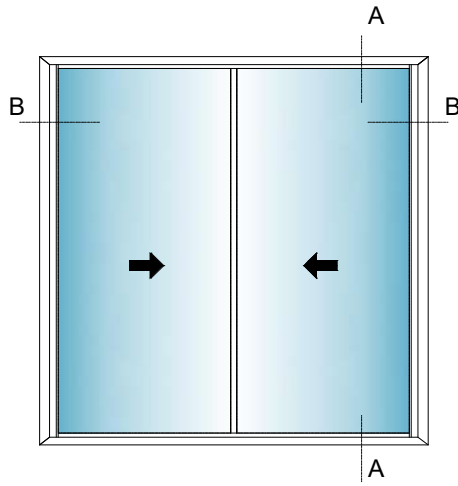
Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4136	Escuadra exterior cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	2
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
5865	Kit tapas hoja tirador	1	5086	Manilla Inox acodada c/7	1
5866	Kit tapas hoja cruce	1	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5871	Kit cortavientos	1	5568	Cepillo 7x12 TRE-FEAL	2L
5870	Tapón esquina	4	2005	Cepillo 7x7	2L+5H
5536	Mecanismo bidireccional reg.	1	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*2
A23015	Tapa I-Cover (inferior)	2			

Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
1	L/2 - 96	H - 140

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

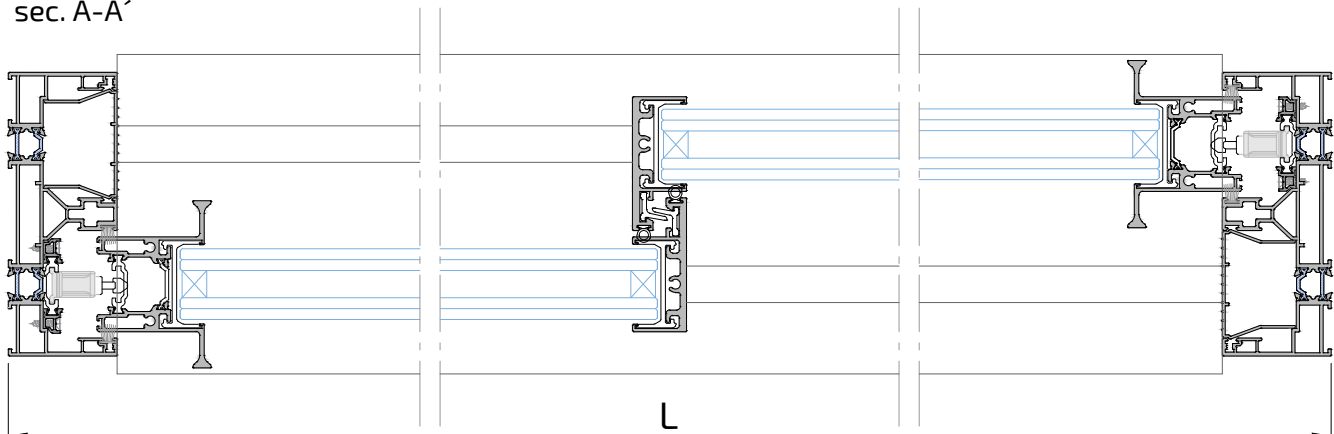
** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

7.8 VENTANA 2 HOJA CORREDERA I-COVER



sec. B-B'

sec. A-A'



7.8 VENTANA 2 HOJA CORREDERA I-COVER

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20141	Tapa lateral solera oculta	Horizontal	4	(L-270) / 2 *
				2	150
	20142	Tapa central solera oculta	Horizontal	2	(L-270) / 2 *
				1	150
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	4	(L-270) / 2 *
			Horizontal	2	150
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 123
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	4	L/2 - 50
			Vertical	4	H - 167
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	2	H - 167
	10964	Hoja central	Vertical	2	H - 167
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	8	L/2 - 34,5
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 178
	20139	Perfil rodadura solera oculta	Horizontal	2	L/2 - 40
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	2	L/2 - 50
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremona
Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4038	Escuadra interior cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	4
4136	Escuadra exterior cerco	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	2	5568	Cepillo 7x12 TRE-FEAL	8L+6H
5871	Kit cortavientos	2	2005	Cepillo 7x7	8L+4H
5870	Tapón esquina	8	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*4
4056	Junta Perimetral hoja tubular	2H	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2
A24008	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Derecha	2 ***	A23015	Tapa I-Cover (inferior)	2
A24009	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Izquierda	2 ***			

Vidrio (solo espesor 38 mm)

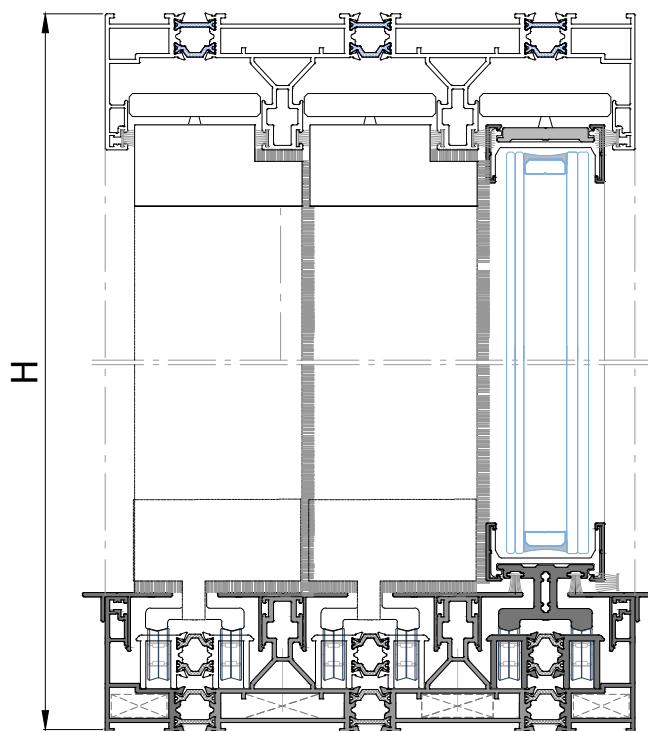
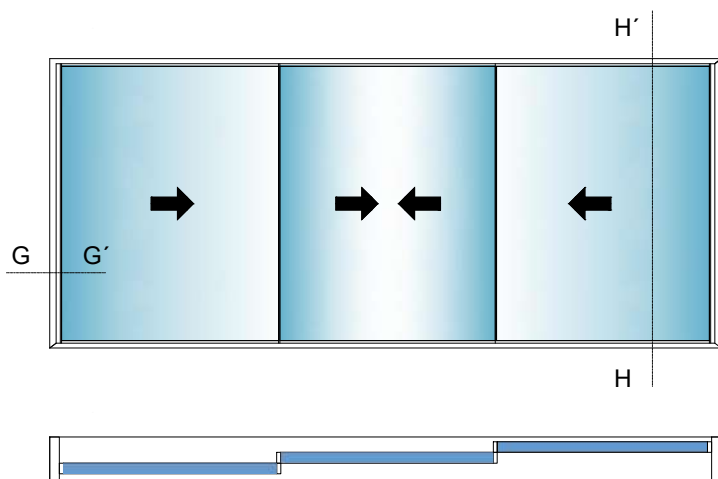
Unds.	medida de corte	
2	L/2 - 96	H - 140

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

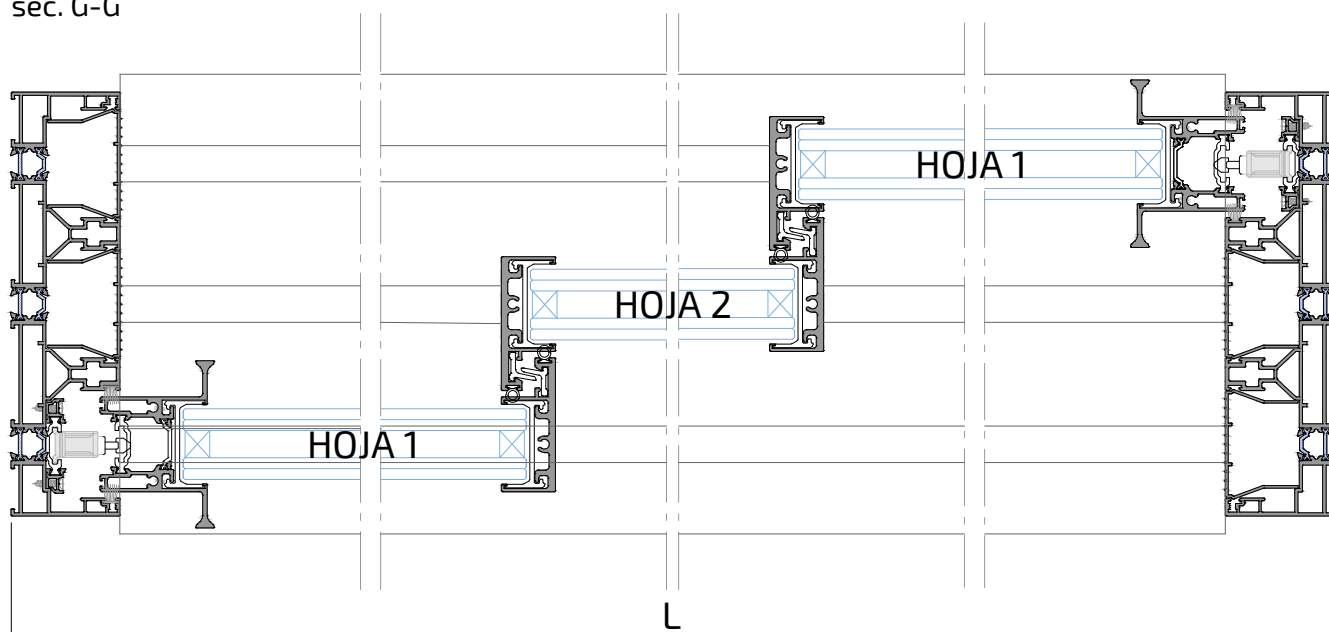
*** Para la tapa ver apartado 14 montaje accesorio A24008/A24009

7.9 VENTANA 3 HOJA CORREDERA I-COVER



sec. H-H'

sec. G-G'



7.9 VENTANA 3 HOJA CORREDERA I-COVER

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17892M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20141	Tapa lateral solera oculta	Horizontal	4	(L - 120) / 2
	20142	Tapa central solera oculta	Horizontal	4	(L - 120) / 2
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	6	(L - 120) / 2 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	4	H - 123
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	4	HOJA1 = Mv+47
			Horizontal	2	HOJA2 = Mv+32
			Vertical	6	H - 167
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	2	H - 167
	10964	Hoja central	Vertical	4	H - 167
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	8	HOJA1 = Mv+62
			Horizontal	4	HOJA2 = Mv+32
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 178
	20139	Perfil rodadura solera oculta	Horizontal	2	HOJA1 = Mv+57
			Horizontal	1	HOJA2 = Mv+32
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	2	HOJA1 = Mv+47
			Horizontal	1	HOJA2 = Mv+32
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremona

Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4038	Escuadra interior cerco	12	5868	Kit guía rueda superior	6
4136	Escuadra exterior cerco	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	12	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	3	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	3	5568	Cepillo 7x9	8L+6H
5871	Kit cortavientos	4	2005	Cepillo 7x7	8L+4H
5870	Tapón esquina	12	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*6
4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2
A24008	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Derecha	4 ***	A23015	Tapa I-Cover (inferior)	2
A24009	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Izquierda	4 ***			

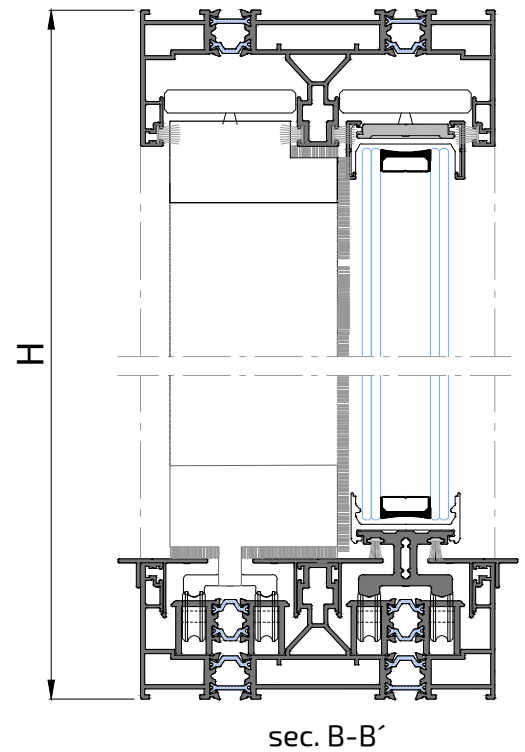
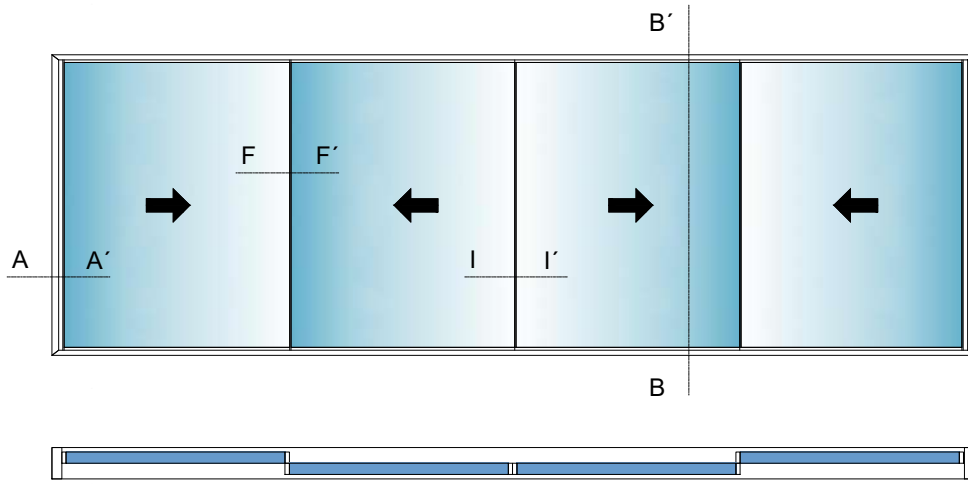
Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
3	Mv=(L - 197)/3	H - 140

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

*** Para la tapa ver apartado 14 montaje accesorio A24008/A24009

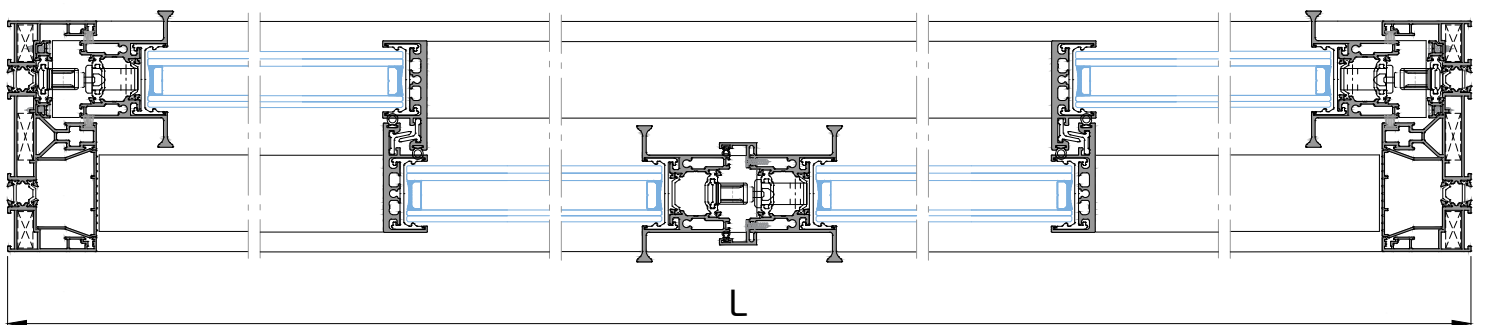
7.10 VENTANA 4 HOJA CORREDERA I-COVER



sec. A-A'

sec. F-F'

sec. I-I'



7.10 VENTANA 4 HOJAS CORREDERA I-COVER

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20141	Tapa lateral solera oculta	Horizontal	4	(L-270) / 2 *
				2	150
	20142	Tapa central solera oculta	Horizontal	2	(L-270) / 2 *
				1	150
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	4	(L-270) / 2 *
			Horizontal	2	150
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 123
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 120
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	8	Mv + 48
			Vertical	8	H - 167
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	4	H - 167
	10964	Hoja central	Vertical	4	H - 167
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	16	Mv+63
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 178
	20139	Perfil rodadura solera oculta	Horizontal	4	Mv+58
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	4	Mv + 48
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremona
	8023	Batiente de entrada Ibiza	Vertical	1	H - 124

Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4038	Escuadra interior cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	4
4136	Escuadra exterior cerco	16	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	16	5086	Manilla Inox acodada c/7	3
5865	Kit tapas hoja tirador	4	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	4	5568	Cepillo 7x12 TRE-FEAL	16L+12H
5870	Tapón esquina	8	2005	Cepillo 7x7	8L+4H
4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*4
A24008	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Derecha	2 ***	5536	Mecanismo bidireccional reg.	3
A24009	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Izquierda	2 ***	A23015	Tapa I-Cover (inferior)	3

Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
4	Mv = L - 299.6 / 4	H - 140

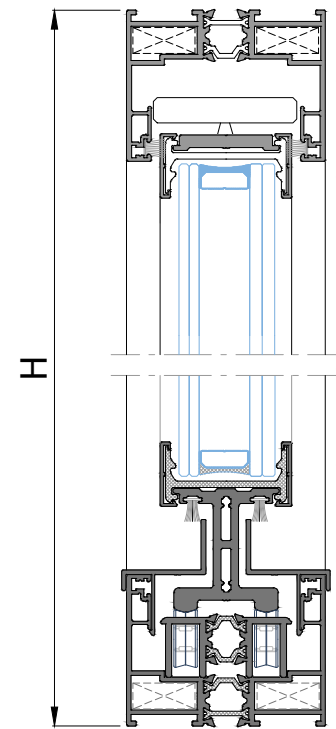
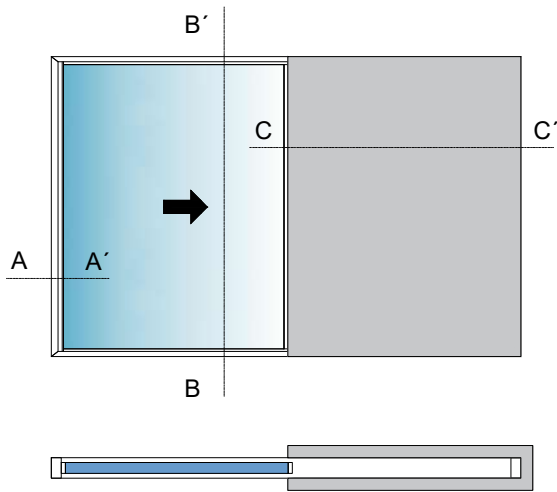
- Mv= Medida de vidrio

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

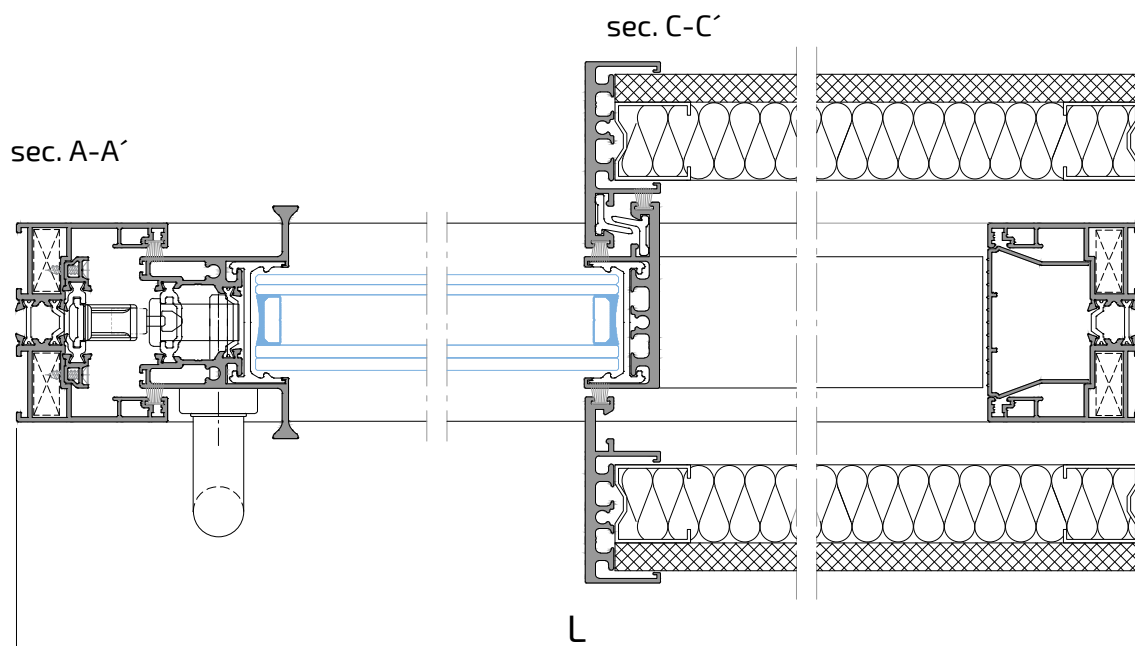
** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

*** Para la tapa ver apartado 14 montaje accesorio A24008/A24009

7.11 VENTANA 1 HOJA CORREDERA I-LINE



sec. C-C'



7.11 VENTANA 1 HOJA CORREDERA I-LINE

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	18192M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20315	Tapa lateral piso integrado	Horizontal	2	L - 120
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	2	(L-270) / 2 *
			Horizontal	1	150
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 143
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	1	H - 158
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	4	L/2 - 50
			Vertical	4	H - 187
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	1	H - 187
	10964	Hoja central	Vertical	3	H - 187
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	2	L/2 - 49.5
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 198
	20320	Perfil rodadura piso integrado	Horizontal	1	L/2 - 50
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	1	L/2 - 50
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremóna

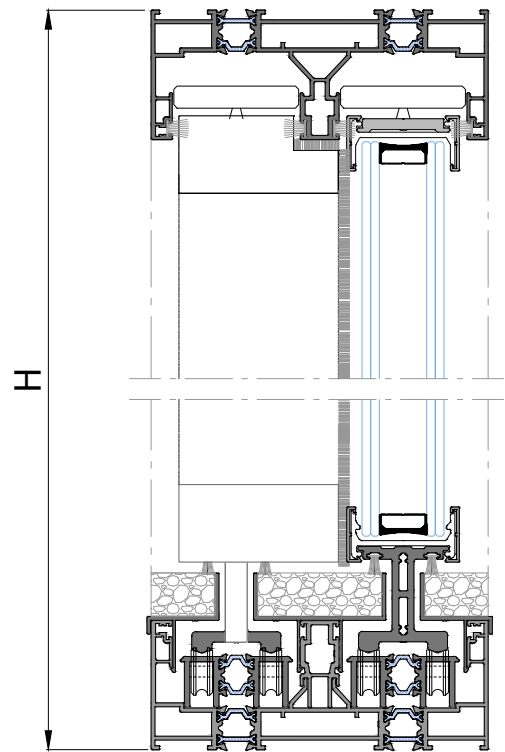
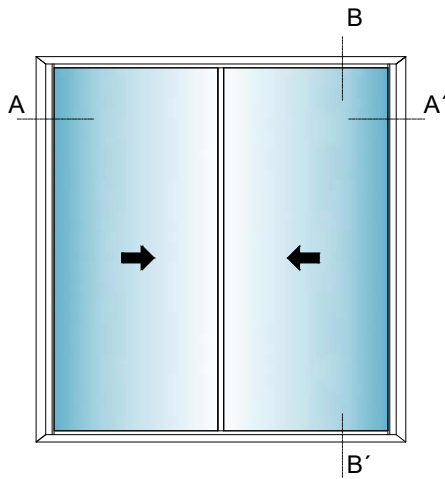
Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4136	Escuadra exterior cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	2
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
5865	Kit tapas hoja tirador	1	5086	Manilla Inox acodada c/7	1
5866	Kit tapas hoja cruce	1	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5871	Kit cortavientos	1	5568	Cepillo 7x9	8L+6H
5870	Tapón esquina	4	2005	Cepillo 7x7	8L+6H
5536	Mecanismo bidireccional reg.	1	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*2
A23016	Tapa I-Cover (inferior)	2			

Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
1	L/2 - 96	H - 160

Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

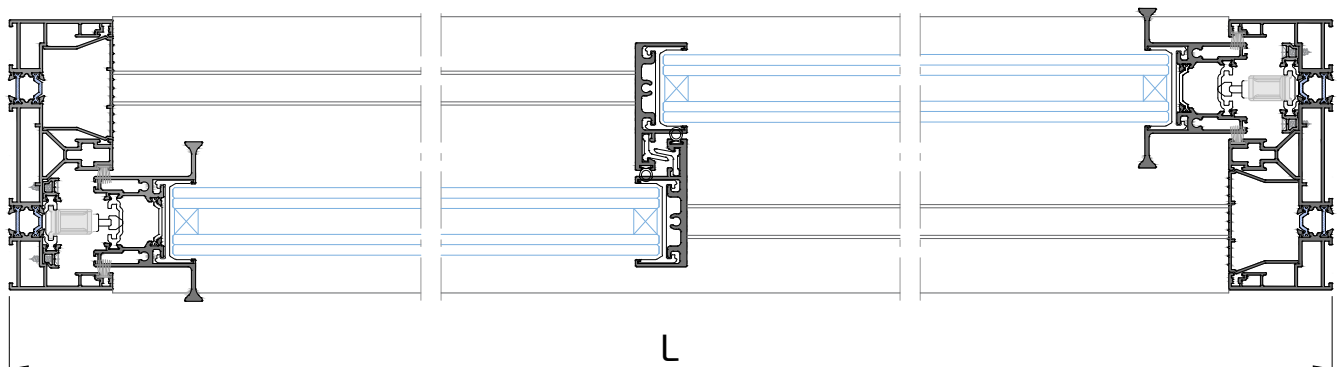
** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

7.12 VENTANA 2 HOJA CORREDERA I-LINE



sec. B-B'

sec. A-A'



7.12 VENTANA 2 HOJA CORREDERA I-LINE

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horizontal	1	L
			Vertical	2	H
	20600	Carril central desmontable (I-LINE)	Horizontal	1	L-39 *
	20601M	Cerco desmontable 2 carriles	Horizontal	1	L
	20315	Tapa lateral piso integrado	Horizontal	4	(L-270) / 2 *
				2	150
	20316	Tapa central piso integrado	Horizontal	2	(L-270) / 2 *
				1	150
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	4	(L-270) / 2 *
			Horizontal	2	150
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 143
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 158
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	4	L/2 - 50
			Vertical	4	H - 187
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	2	H - 187
	10964	Hoja central	Vertical	2	H - 187
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	8	L/2 - 34,5
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 198
	20320	Perfil rodadura piso integrado	Horizontal	2	L/2 - 35
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	2	L/2 - 40
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremóna

Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4038	Escuadra interior cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	4
4136	Escuadra exterior cerco	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	2	5568	Cepillo 7x9	8L+6H
5871	Kit cortavientos	2	2005	Cepillo 7x7	8L+4H
5870	Tapón esquina	8	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*4
4056	Junta Perimetral hoja tubular	2H	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2
A24008	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Derecha	2 ***	A23016	Tapa I-Cover (inferior)	2
A24009	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Izquierda	2 ***			

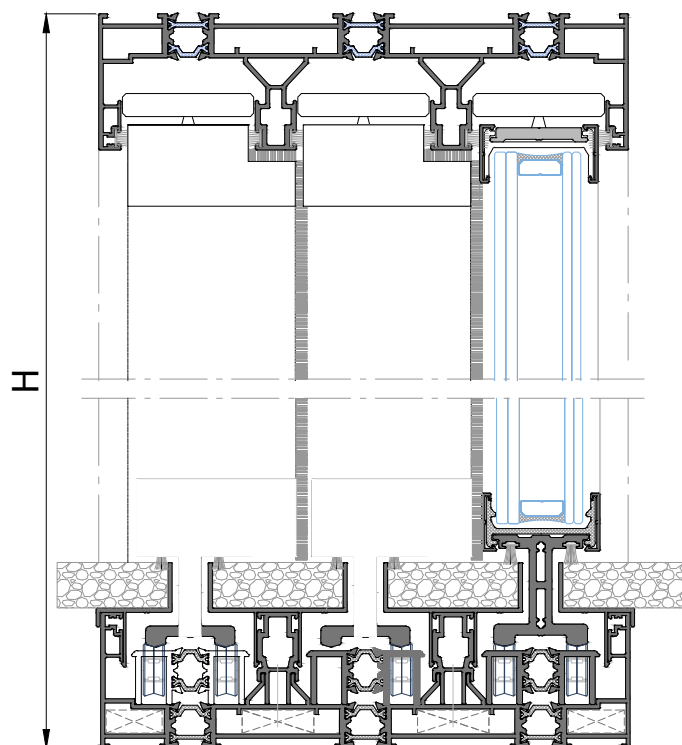
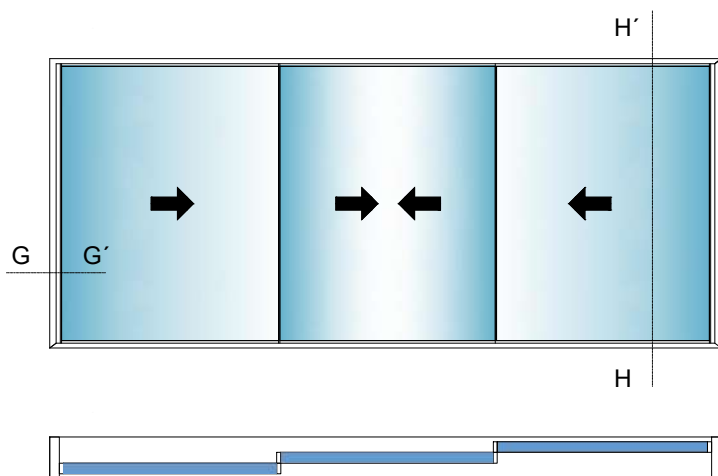
Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
2	L/2 - 96	H - 160

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

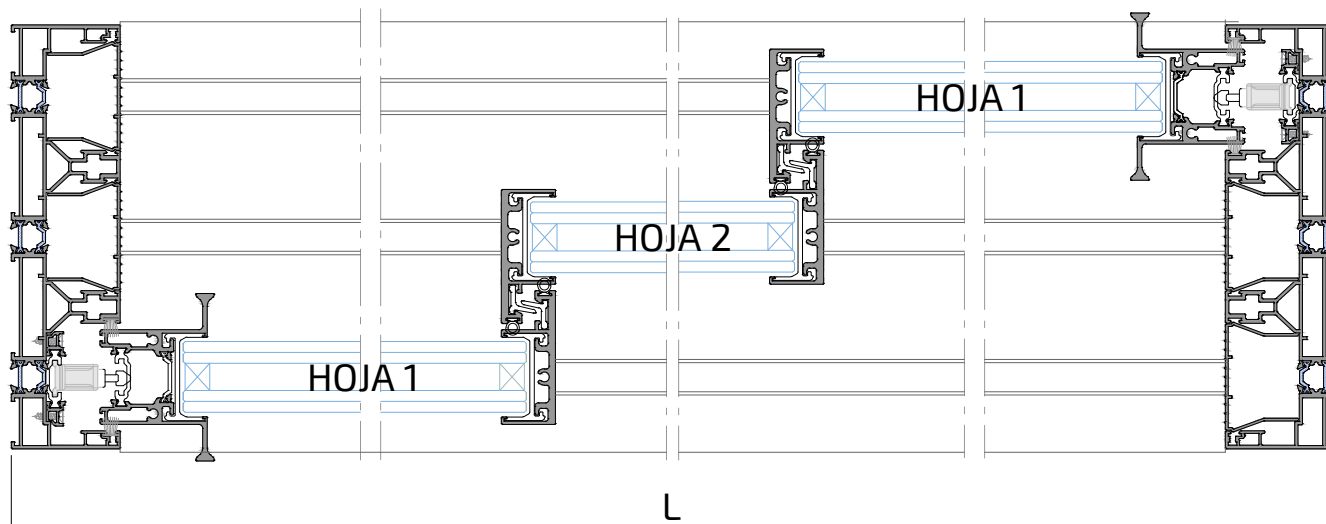
*** Para la tapa ver apartado 14 montaje accesorio A24008/A24009

7.13 VENTANA 3 HOJA CORREDERA I-LINE



sec. H-H'

sec. G-G'



7.13 VENTANA 3 HOJA CORREDERA I-LINE

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17892M	Cerco perimetral	Horizontal	1	L
			Vertical	2	H
	20600	Carril central desmontable (I-LINE)	Horizontal	2	L
	20768M	Cerco desmontable 3 carriles	Horizontal	1	L
	20315	Tapa lateral piso integrado	Horizontal	2	L -120 / 2
	20316	Tapa central piso integrado	Horizontal	1	L -120 / 2
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	6	L -120 / 2
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	4	H - 143
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 143
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Vertical	6	H - 187
			Horizontal	4	HOJA1 Mv + 47
			Horizontal	2	HOJA2 Mv + 32
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	2	H - 187
	10964	Hoja central	Vertical	4	H - 187
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	8	HOJA1 Mv+62
			Horizontal	4	HOJA2 Mv+32
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 198
	20320	Perfil rodadura piso integrado	Horizontal	2	HOJA1 Mv+62
			Horizontal	1	HOJA2 Mv+32
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	2	HOJA1 Mv+47
			Horizontal	1	HOJA2 Mv+32
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremona

Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4038	Escuadra interior cerco	12	5868	Kit guía rueda superior	6
4136	Escuadra exterior cerco	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	12	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	3	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	3	5568	Cepillo 7x9	8L+6H
5871	Kit cortavientos	4	2005	Cepillo 7x7	8L+4H
5870	Tapón esquina	12	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*6
4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2
A24008	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Derecha	4 ***	A23016	Tapa I-Cover (inferior)	2
A24009	Embellecador Cortavientos Ibiza I-LINE e I-COVER Izquierda	4 ***			

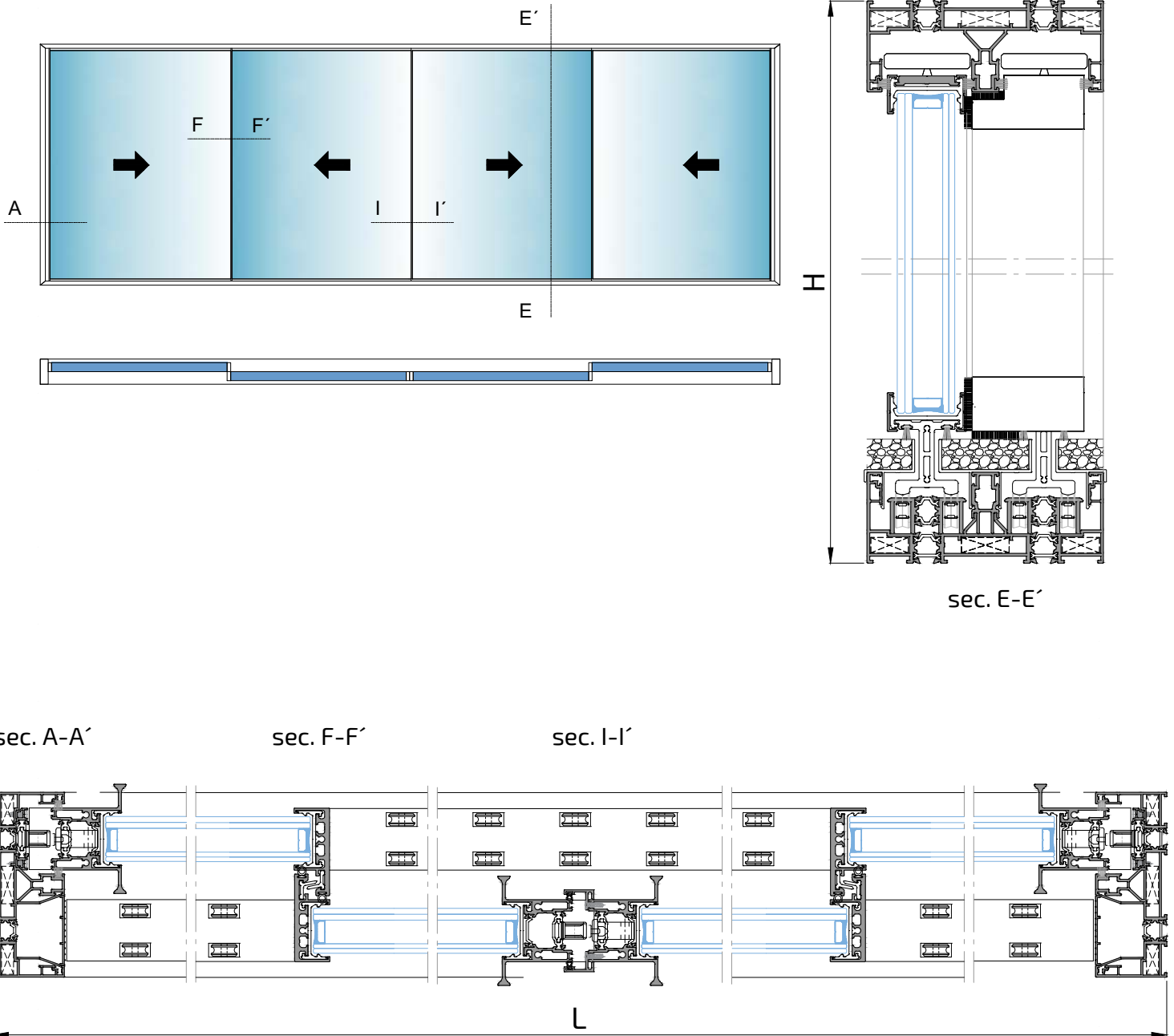
Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
3	Mv=(L - 197)/3	H - 160

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

*** Para la tapa ver apartado 14 montaje accesorio A24008/A24009

7.14 VENTANA 4 HOJAS CORREDERAS 2 CARRILES I-LINE



Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horizontal	1	L
			Vertical	2	H
	20600	Carril central desmontable (I-LINE)	Horizontal	1	L-39 *
	20601M	Cerco desmontable 2 carriles	Horizontal	1	L
	20315	Tapa lateral piso integrado	Horizontal	4	(L-270) /2 *
				2	150
	20316	Tapa central piso integrado	Horizontal	2	(L-270) /2 *
				1	150
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	4	(L-270) /2 *
			Horizontal	2	150
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	2	H - 143
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	2	H - 143
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horizontal	8	Mv + 48
			Vertical	8	H - 187
	16261L	Hoja tirador doble	Vertical	4	H - 187
	10964	Hoja central	Vertical	4	H - 187
	10967	Tapa cobertura horizontal	Horizontal	16	Mv + 63
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	4	H - 198
	20320	Perfil rodadura piso integrado	Horizontal	4	Mv + 58
	18718	Perfil refuerzo superior	Horizontal	4	Mv + 48
	8412	Pletina falleba	Vertical	-	Según altura de cremóna
	8023	Batiente de entrada Ibiza	Vertical	1	H - 124***

Accesorios					
referencia	denominación	unidades	referencia	denominación	unidades
4038	Escuadra interior cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	8
4136	Escuadra exterior cerco	8	4905	Cierre y contraplaca cerco	**
4735	Escuadra alineamiento 2 mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	3
5865	Kit tapas hoja tirador	4	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	4	A23206	Cepillo 7x12	8= H.Hoja
A22055	Tapa hoja tirador	8	2005	Cepillo 7x7	8L+4H 6=H.Hoja
5870	Tapón esquina	8	5864	Rueda carril inferior	(L-100/100)*4
4056	Junta Perimetral hoja tubular	4H	5536	Mecanismo bidireccional reg.	3
A24008	Tapa I-Cover / I-Line DRCHA (inferior)	2	A23016	Tapa I-Line (inferior)	4
A24009	Tapa I-Cover / I-Line IZQ (inferior)	2	5867	Embellecedor hoja cruce	2

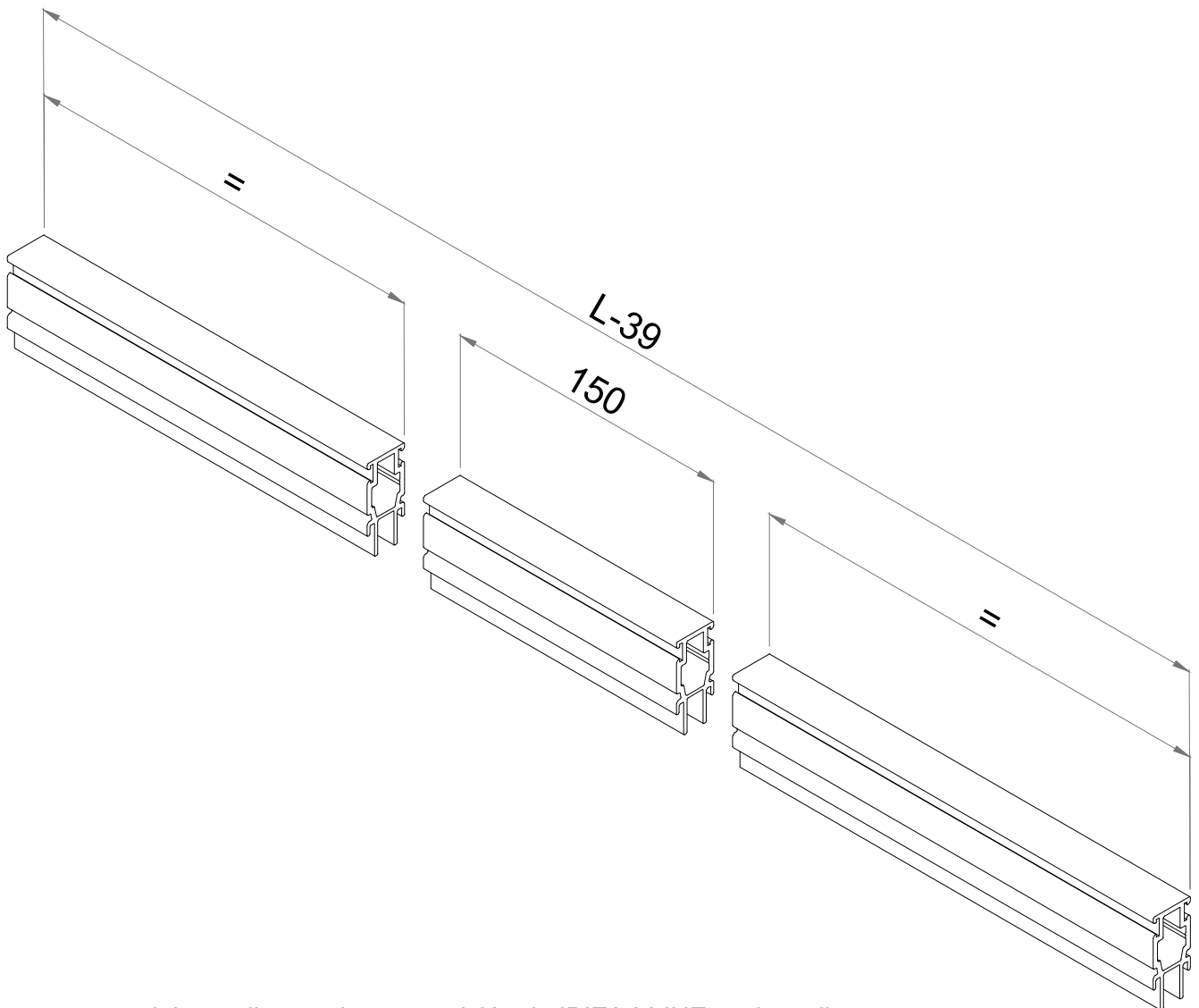
Vidrio (solo espesor 38 mm)		
Unds.	medida de corte	
2	L/4 - 299.6	H - 160

* Se recomienda cortar esta longitud en varias trozos que faciliten su extracción (ver apartado final de lista de corte).

** Si: H > 1500 < H < 2000 mm 3 unidades por hoja
H > 2000 < H < 3000 mm 3 unidades por hoja
H > 3000 a criterio del cliente

*** Colocar una vez instalada la carpintería. Dejar 2 mm de holgura inferior y superior. En caso de no poder colocarse, es un indicador de que la carpintería no ha sido instalada correctamente.

Detalle de corte para colocación del carril central desmontable I-LINE ref.: 20600



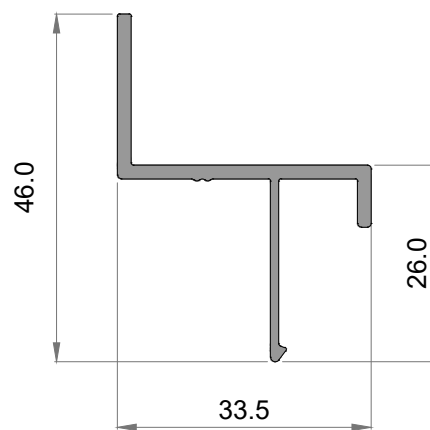
Este corte se debe realizar en la composición de IBIZA I-LINE en 2 carriles.
En una composición de 3 carriles, el corte del perfil 20600 se realizará en el medio del perfil dejando este dividido únicamente en dos tramos iguales.

Se recomienda enviar el perfil ref.: 20315 en largo (6,4 m) para posteriormente cortarlo en obra haciendo coincidir los recortes del suelo con los cortes del perfil.

Teniendo en cuenta que como mínimo tiene que estar cortado en 3 tramos (el tramo central de 150 mm y los otros dos laterales de idéntica longitud), acordar con el instalador del suelo de la vivienda la manera más conveniente de realizar los cortes.

20315

Tapeta Lateral Piso Integrado (I-LINE)



8. MECANIZADO DE LOS PERFILES

Son tres los modos de actuación y mecanización del sistema serie IBIZA:

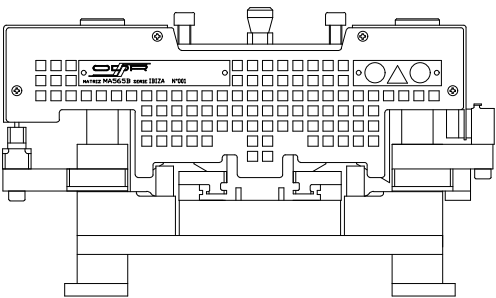
- 8.1 Mediante el empleo y utilización de la matriz múltiple ref.:5883.
- 8.2 Uso de plantilla (suministrada conjuntamente con la matriz ref.:5883).
- 8.3 Mecanización manual sin utillaje (empleo del taladro y copiadora).

	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
Acc. Varios	5883	Matriz multiple	
		Plantilla	

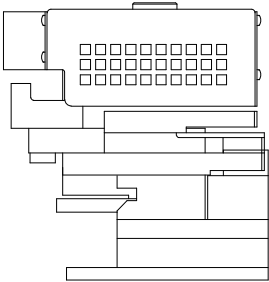
Observaciones:

- Matriz abierta: 200 mm.
- Matriz cerrada: 170 mm.
- Recorrido: 30 mm.
- Matriz 2 columnas / Muelles de recuperación / Fuerza de prensa: 3.000 kg.

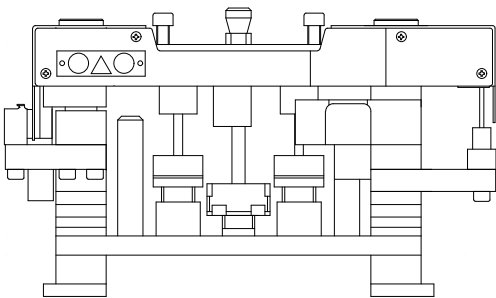
FRONTAL



LATERAL



POSTERIOR

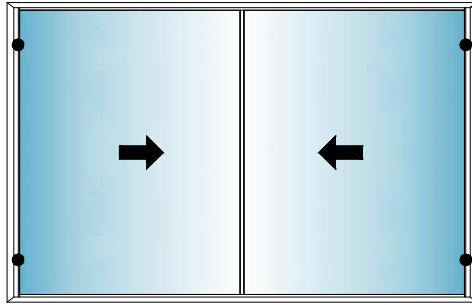


Se detallan más abajo, todos los mecanizados necesarios que han de realizarse para la fabricación del sistema serie IBIZA.

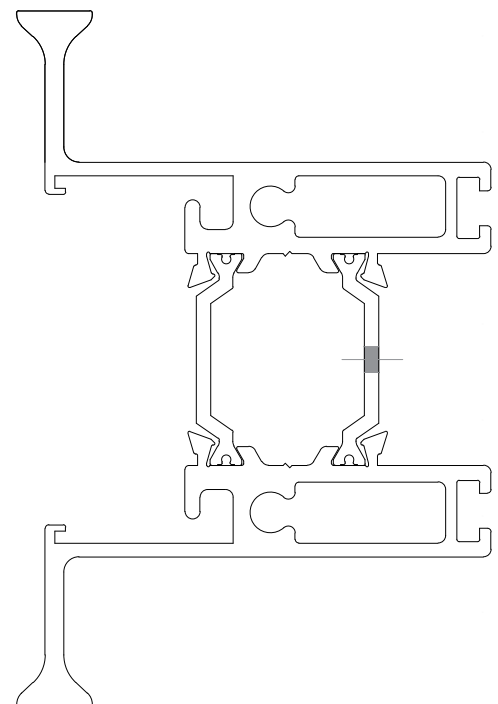
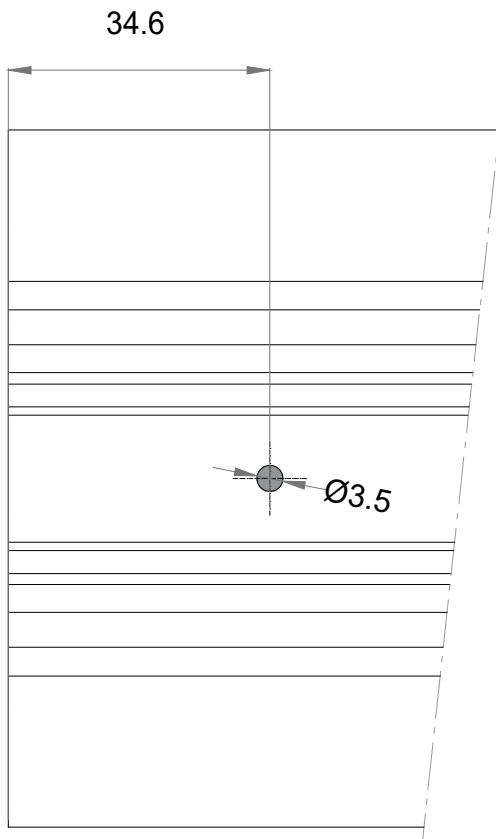
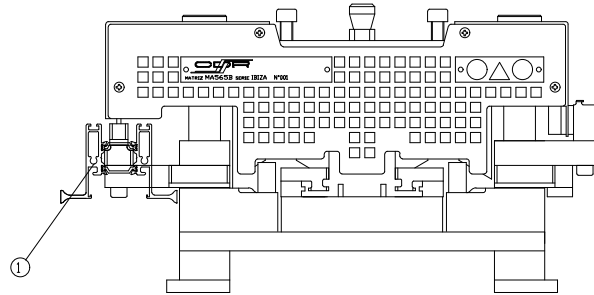
- **Función 1:** Mecanizado poliamida en perfiles hoja ref.:16261L / ref.:18440L / ref.:18193L / hoja tirador simple ref.: :18964L
- **Función 2:** Mecanizado tirador en perfiles hoja ref.:16261L / ref.:18440L / y hoja tirador simple ref.:18964L
- **Función 3:** Mecanizado en perfil hoja central ref.:10964.
- **Función 4:** Mecanizado rail porta-felpudos en perfiles cerco ref.:18192M / ref.:17891M / ref.:17892M.
- **Función 5:** Mecanizado caja desagües en perfiles cerco ref.: 18192M / ref.: 17891M / ref.: 17892M.
- **Función 6:** Mecanizado en perfil ref.:20272 y poliamida ref.:5860.
- **Función 7:** Mecanizado escuadras en perfiles cerco ref.:18192M / ref.: 17891M / ref.: 17892M.
- **Función 8:** Mecanizado en perfil ref.: 20272 y poliamida ref.: 5860.
- **Función 9:** Mecanizado del cortavientos inferior en perfiles hoja cruce ref.:10964
- **Función 10:** Mecanizado del cortavientos superior en perfiles hoja cruce ref.:10964
- **Función 11:** Mecanizado desagües intermedios en perfiles cerco ref.: 17891M / ref.: 17892M.
- **Función 12:** Mecanizado mecanismo y manillas en perfiles hoja ref.: 16261L / ref.: 18440L / ref.:18193L / hoja tirador simple ref.: 18964L
- **Función 13:** Mecanizado mecanismo cerradura y manillas en perfiles hoja cerradura ref.: 18440L
- Mecanizado cierre minimalista

Mecanizados mediante el uso de la matriz múltiple ref.:5883:

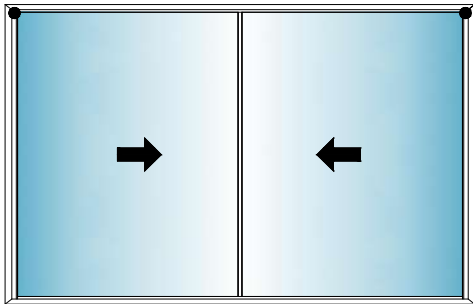
Función 1: Mecanizado poliamida en perfiles hoja ref.:16261L / ref.:18440L / ref.:18193L y hoja tirador simple ref:18964L



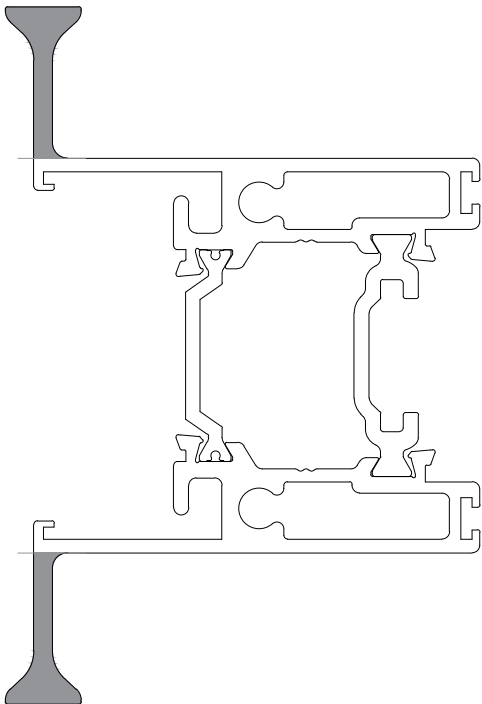
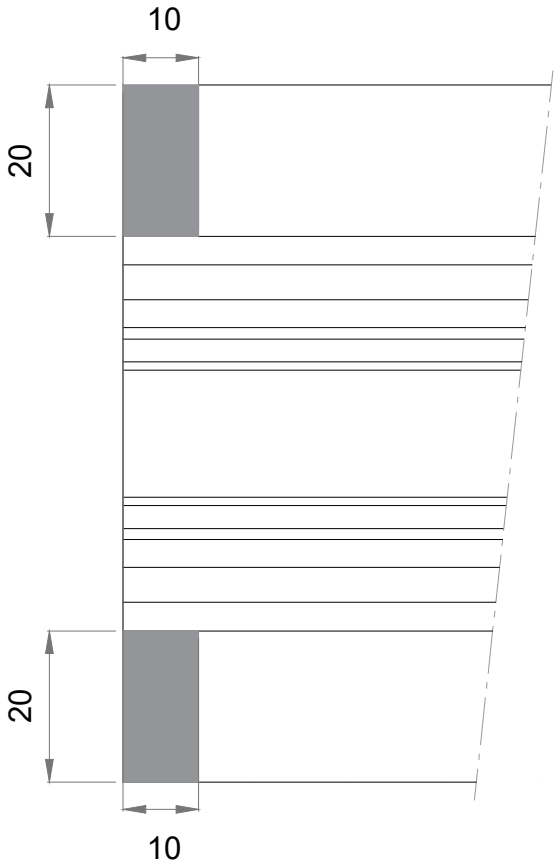
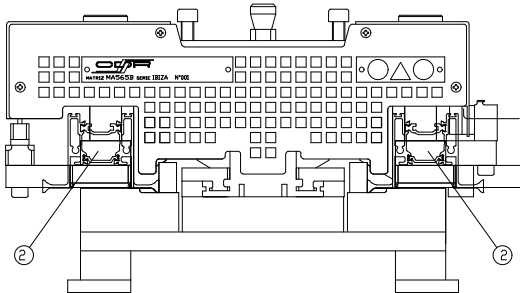
FRONTAL



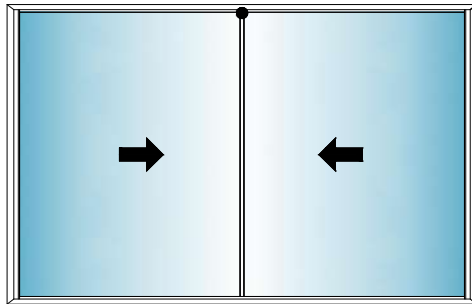
Función 2: Mecanizado tirador perfiles ref.:16261L / ref.:18440L / y hoja tirador simple ref:18964L



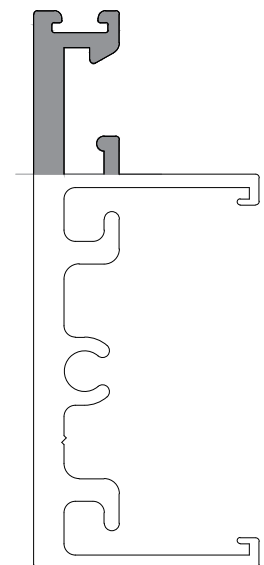
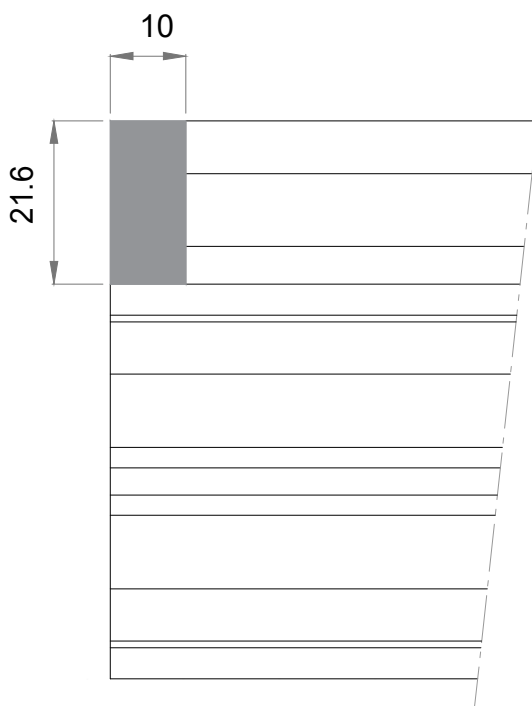
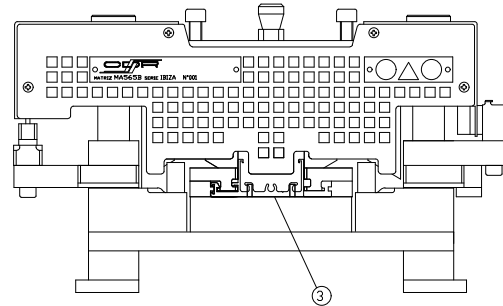
FRONTAL



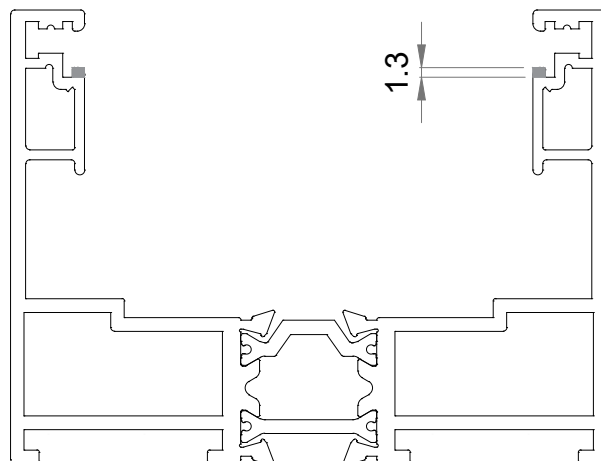
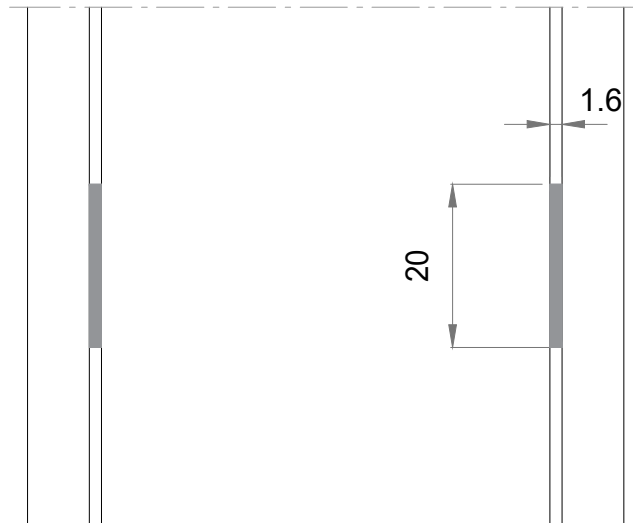
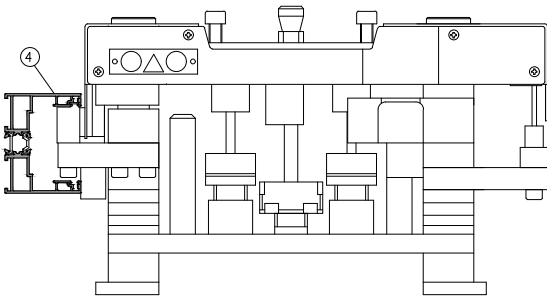
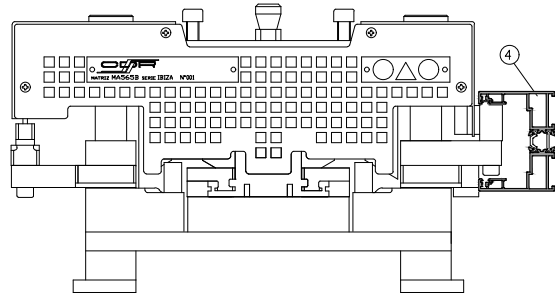
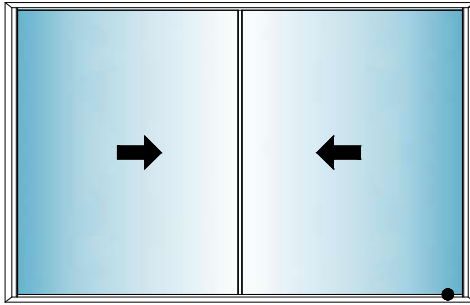
Función 3: Mecanizado perfil hoja central ref.:10964.



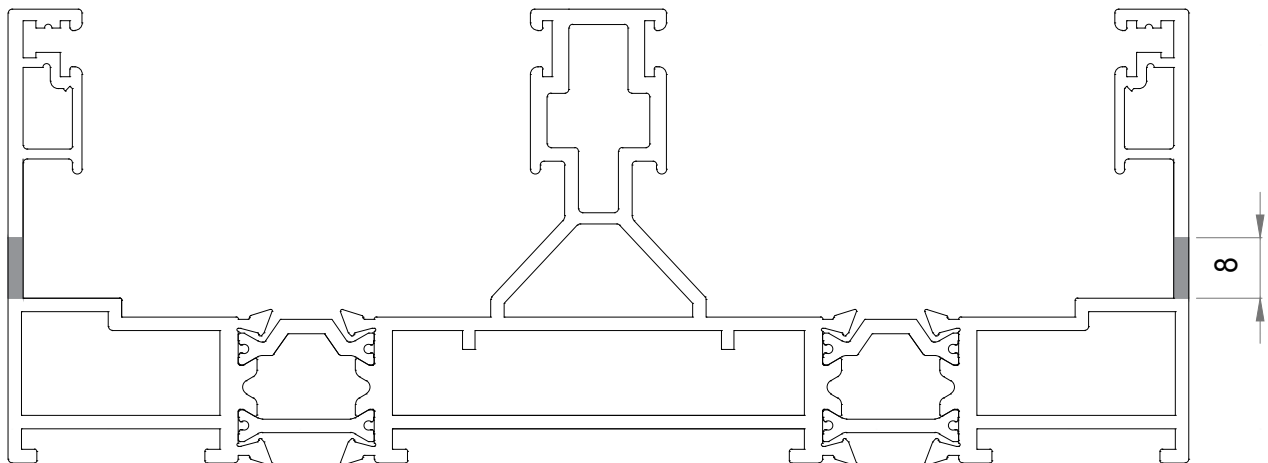
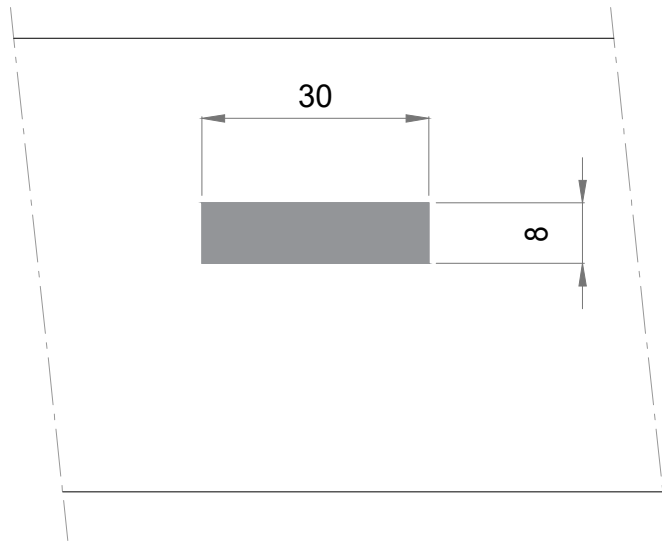
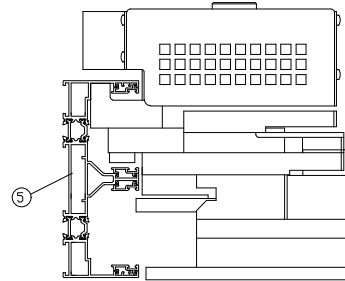
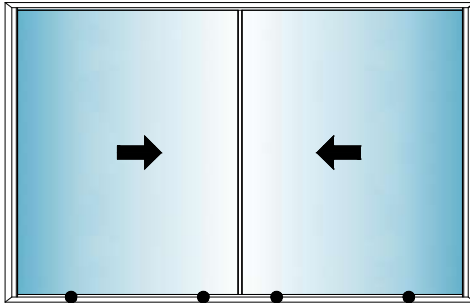
FRONTAL



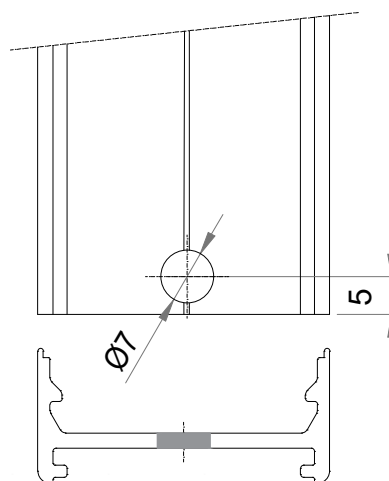
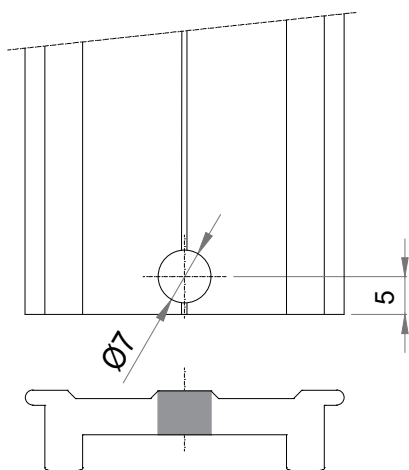
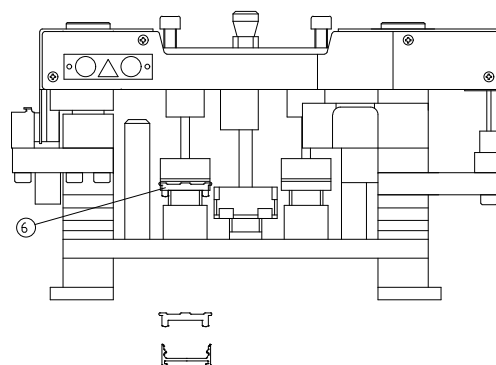
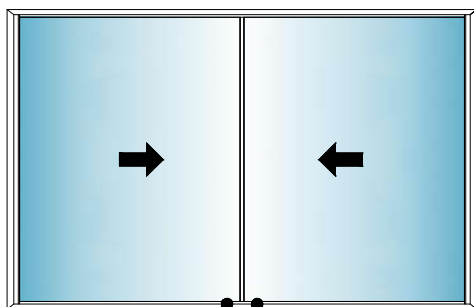
Función 4: Mecanizado rail porta-felpudos en perfiles cerco ref.:18192M / ref.:17891M / ref.:17892M.



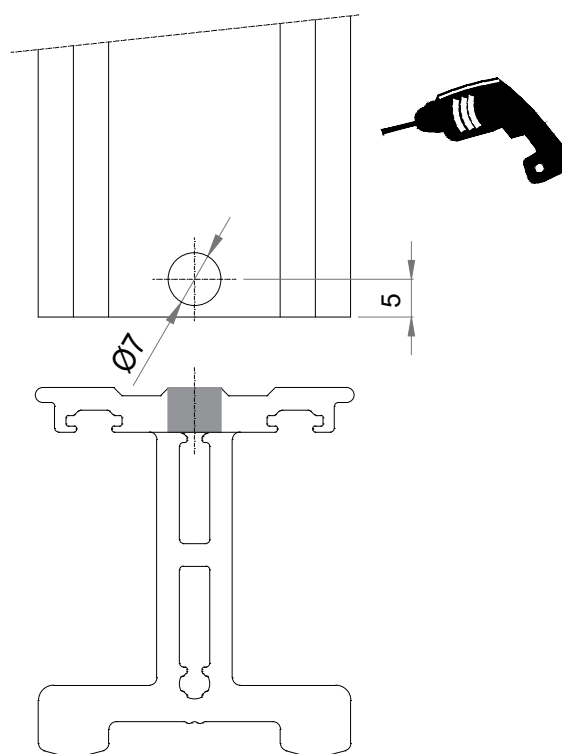
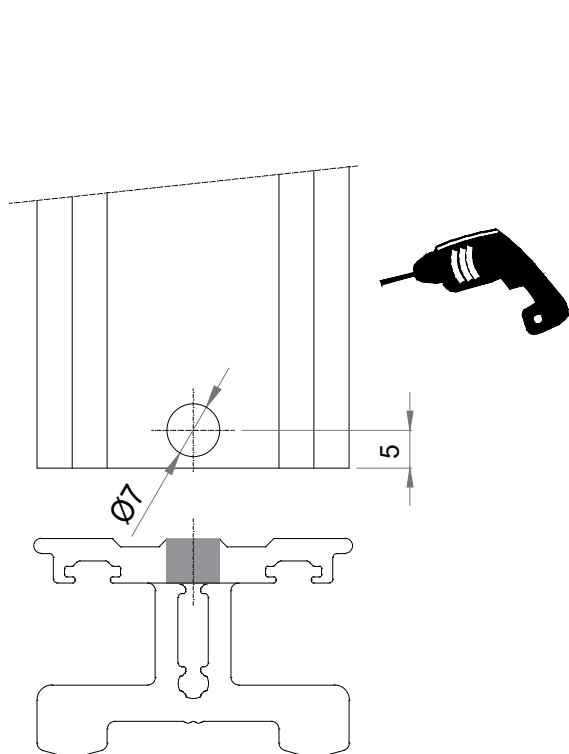
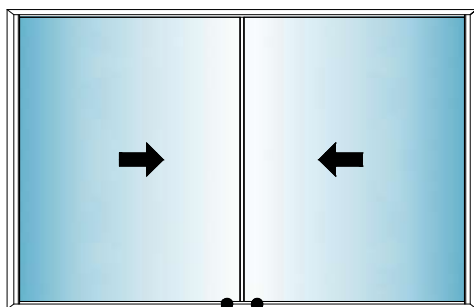
Función 5: Mecanizado caja desagüe en perfiles cerco ref.: 18192M / ref.: 17891M / ref.: 17892M.



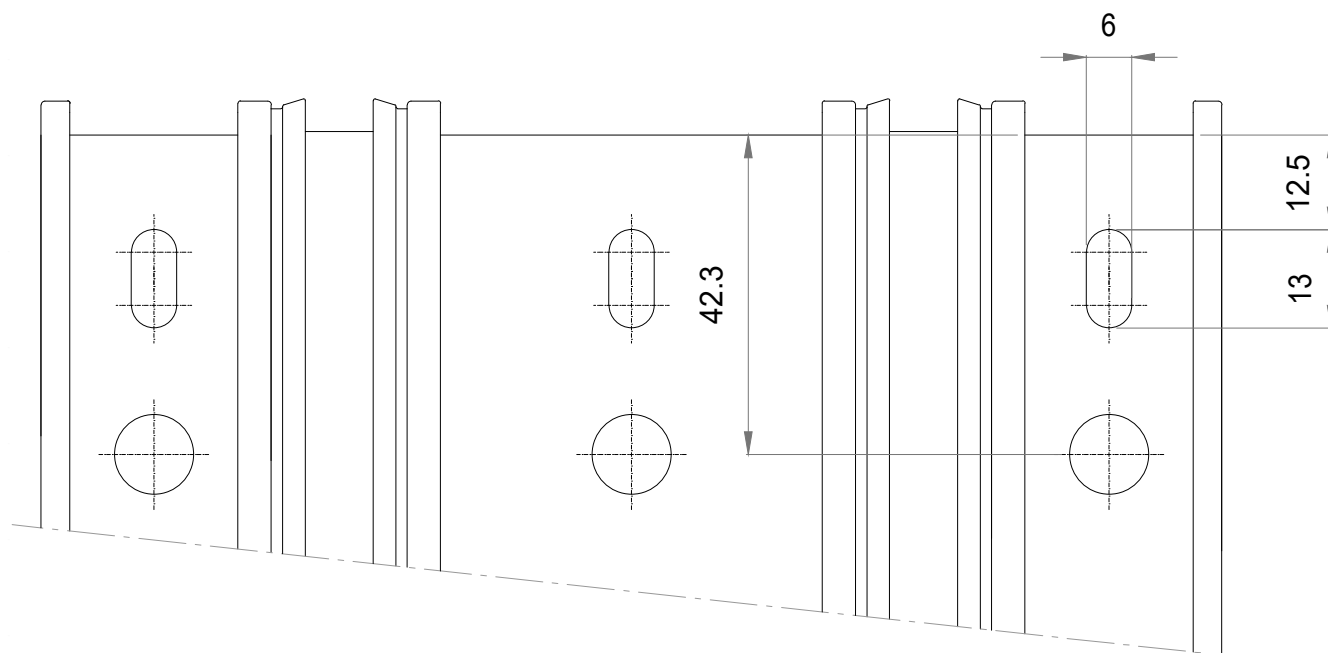
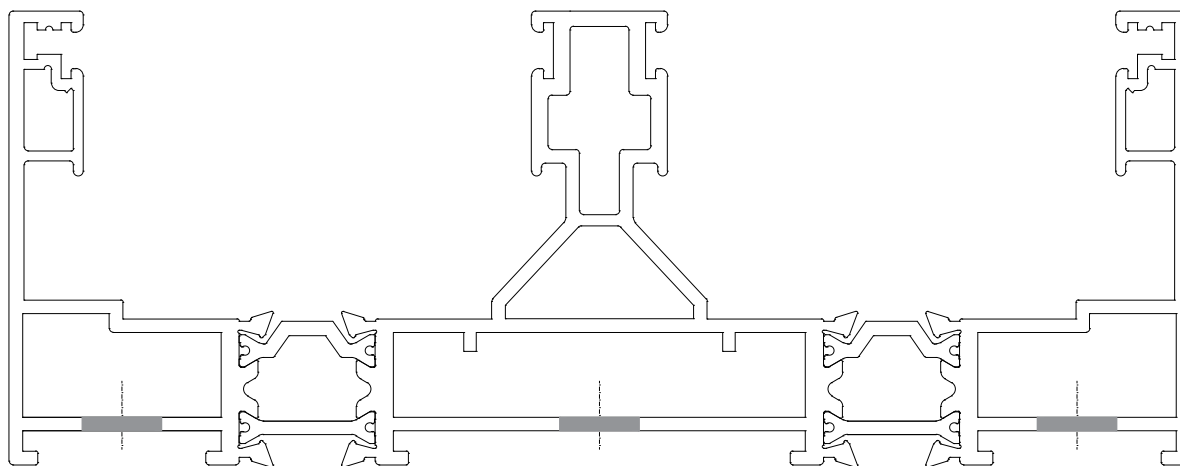
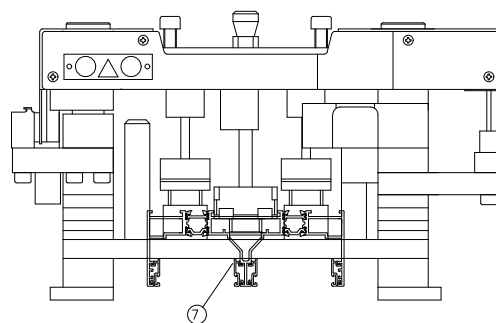
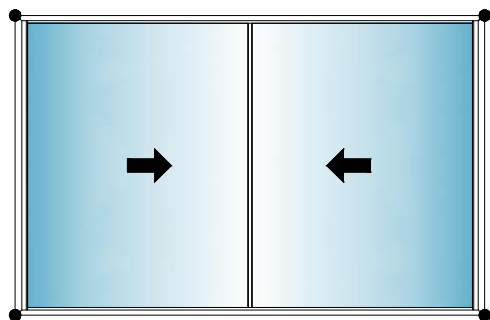
Función 6: Mecanizado en perfil ref.:20272 y poliamida ref.:5860.



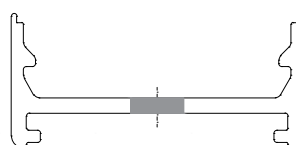
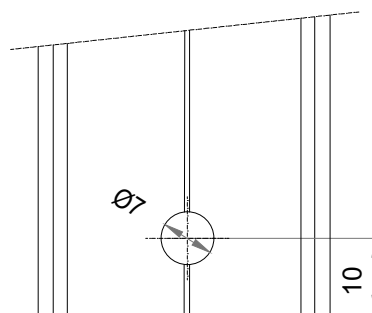
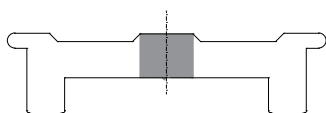
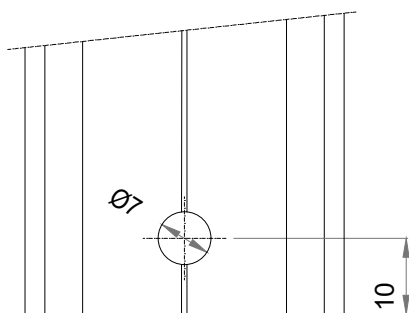
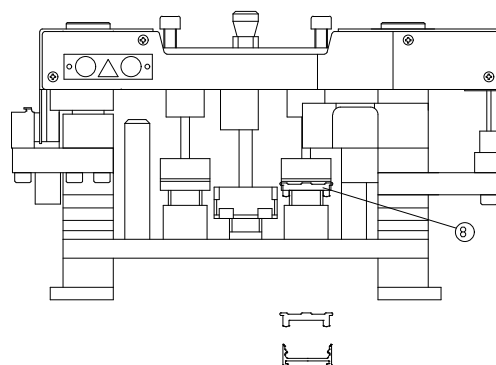
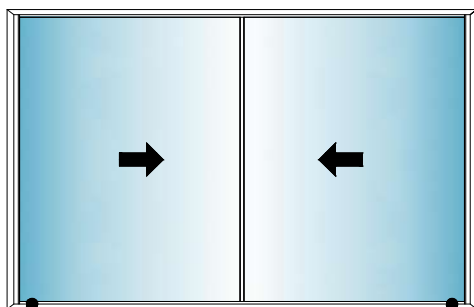
Función 6: Mecanizado MANUAL en perfil ref.:20320 / ref.:20139



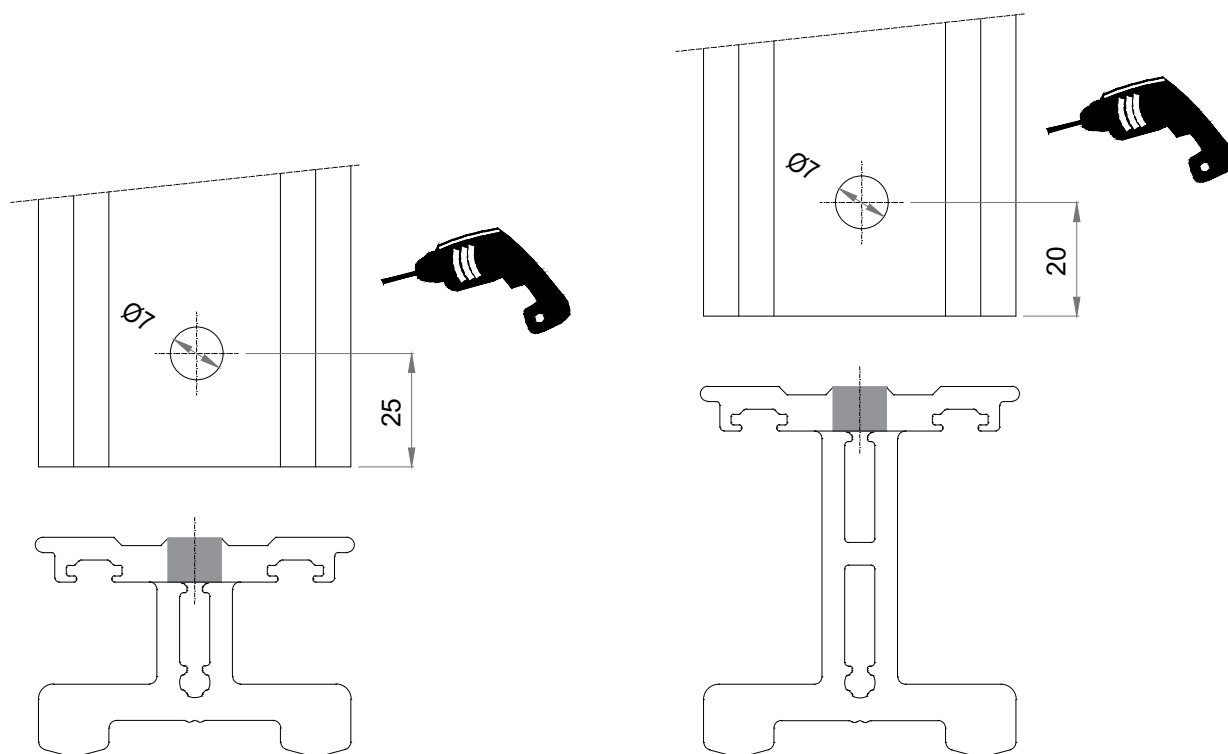
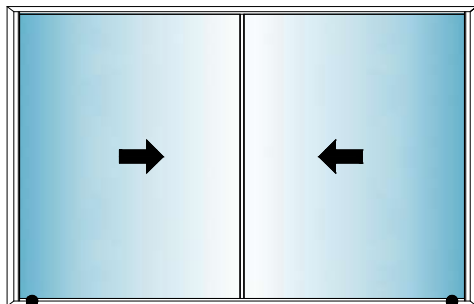
Función 7: Mecanizado escuadras en perfil cerco ref.:18192M / ref.: 17891M / ref.: 17892M.



Función 8: Mecanizado en perfil ref.:20272 y poliamida ref.:5860.

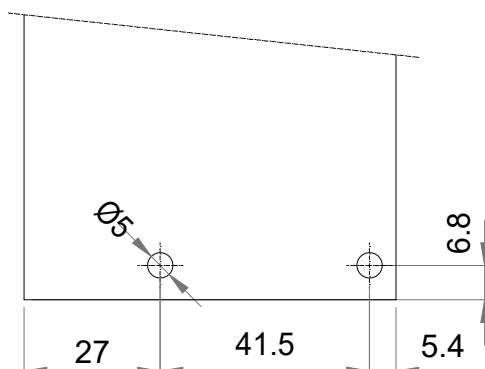
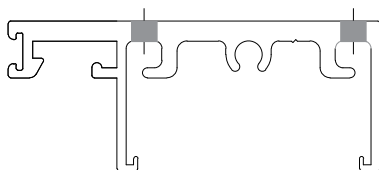
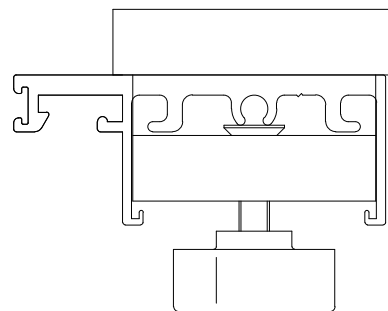
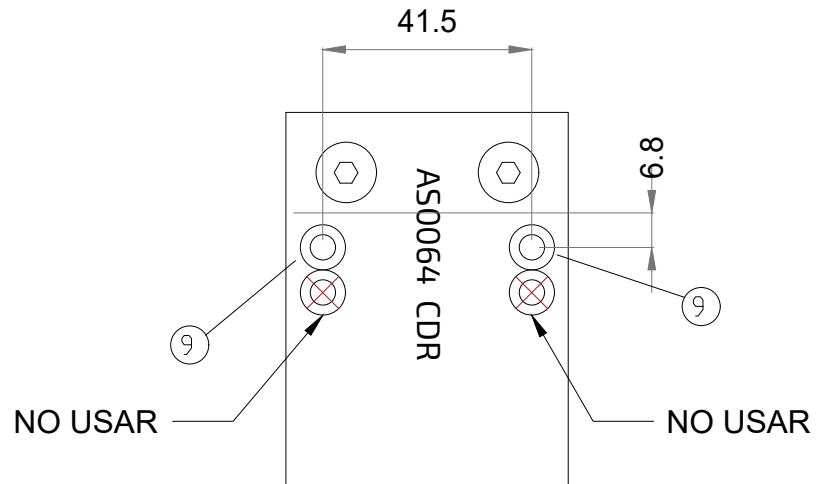
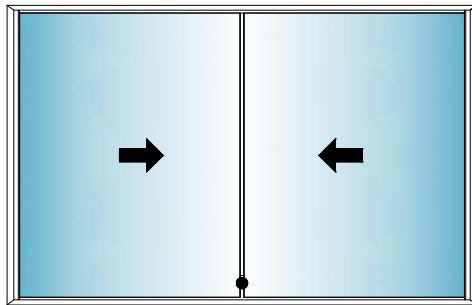


Función 8: Mecanizado MANUAL en perfil ref.:20320 / ref.:20139

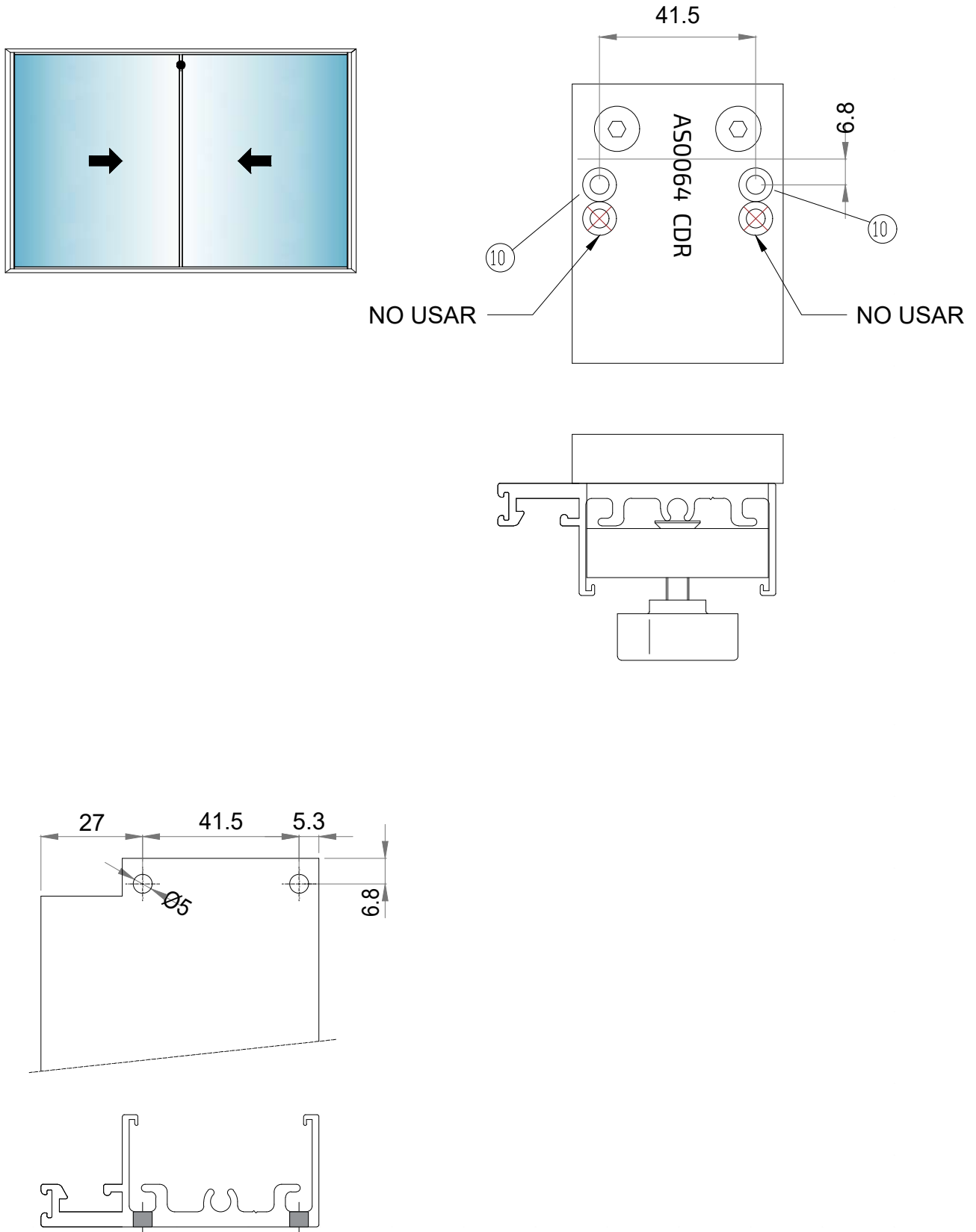


Mecanizados mediante el uso de la plantilla:

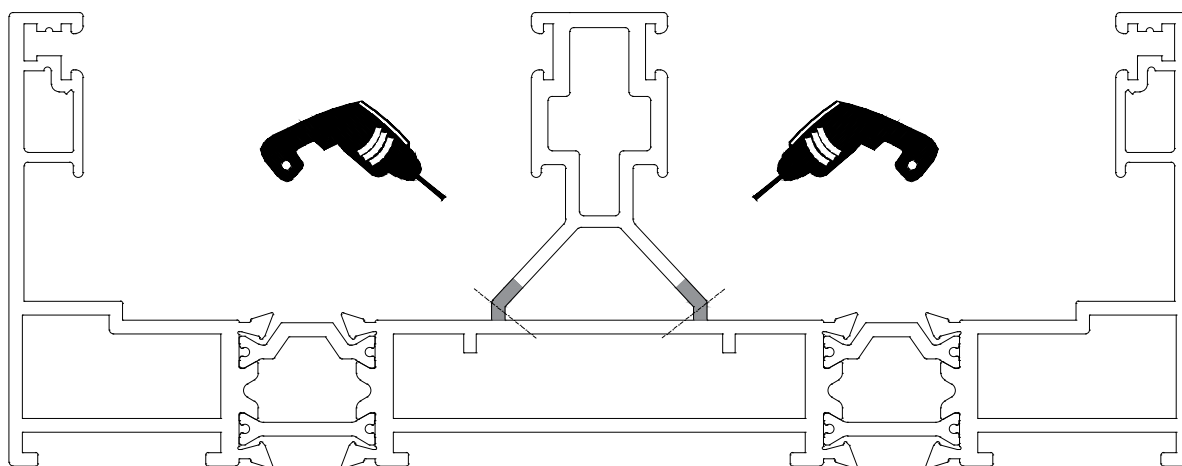
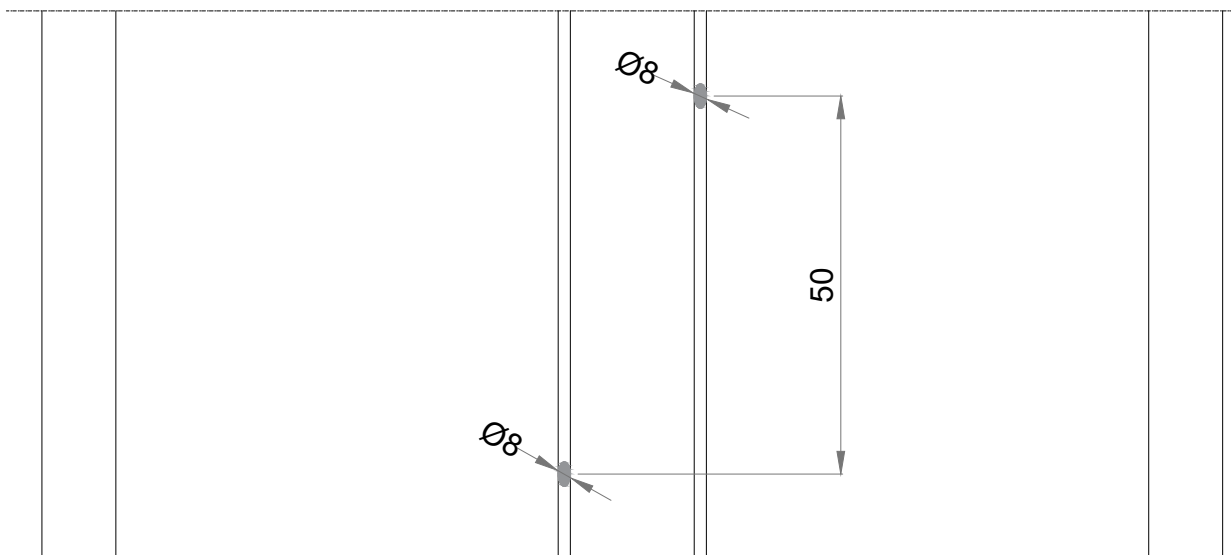
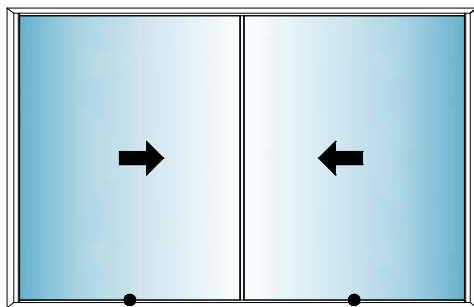
Función 9: Mecanizado del cortavientos inferior en perfil hoja cruce ref.:10964



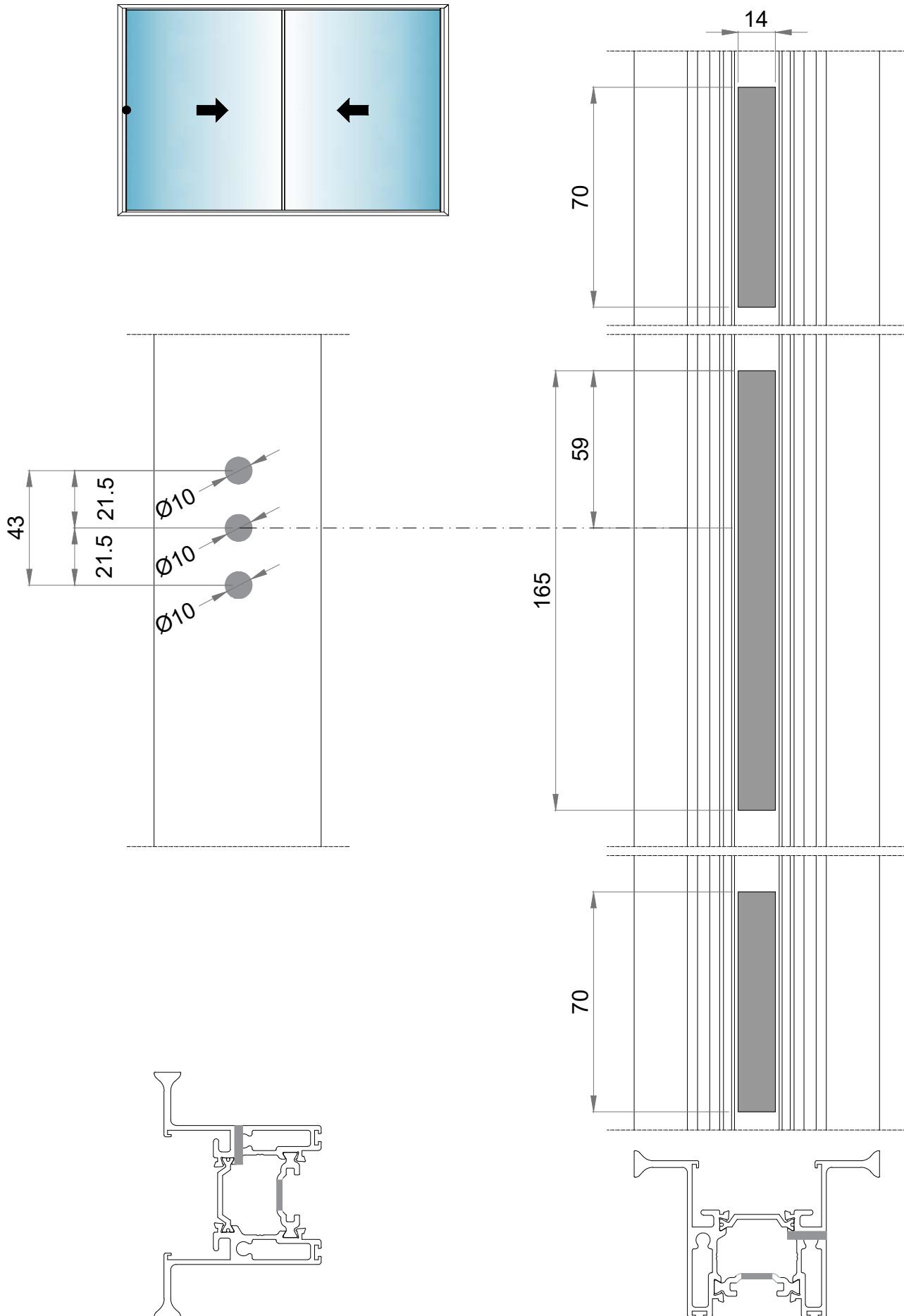
Función 10: Mecanizado del cortavientos superior en perfil hoja cruce ref.:10964



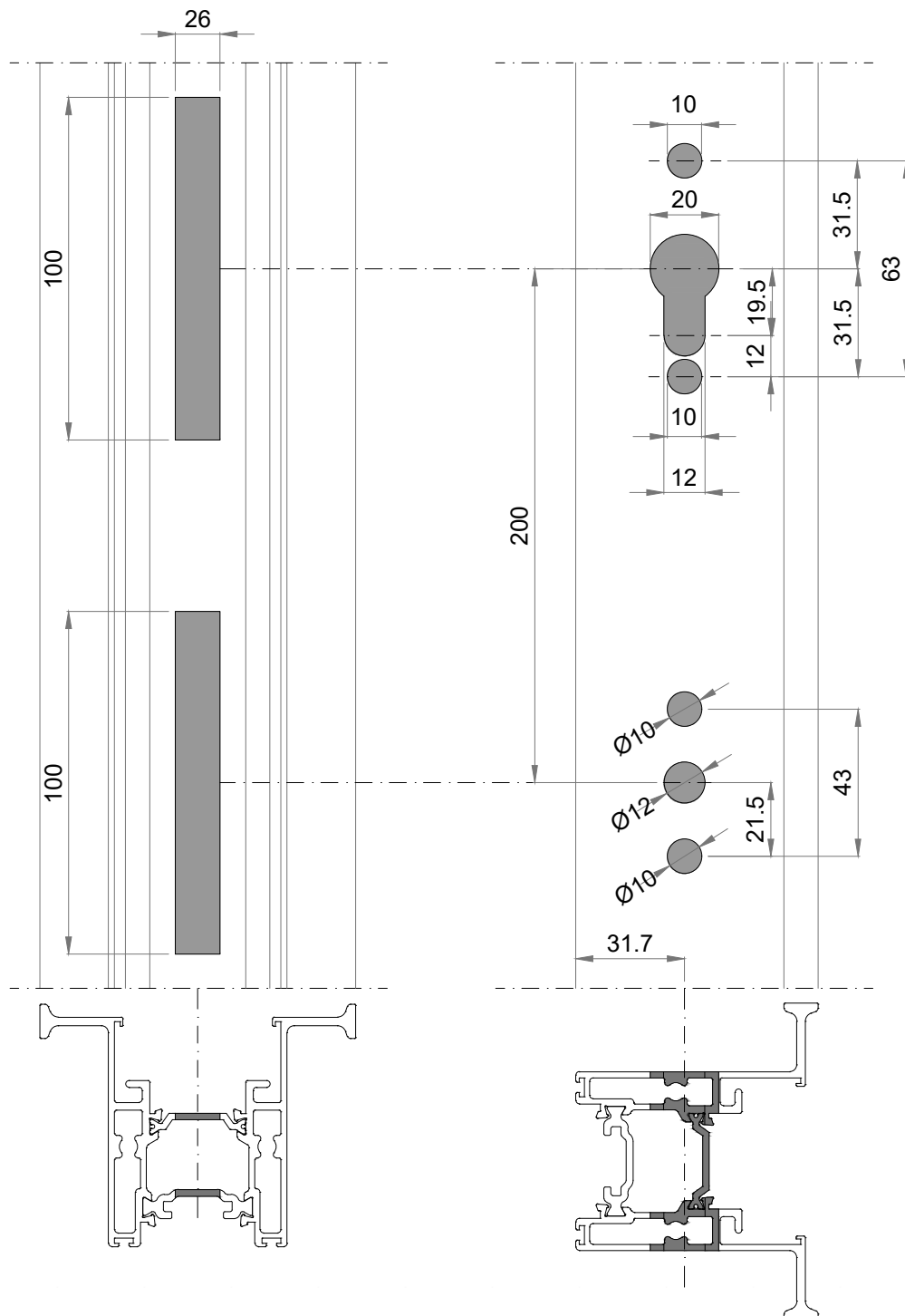
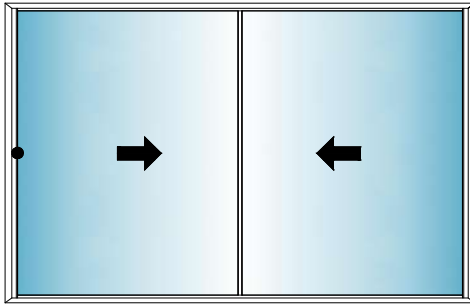
Función 11: Mecanizado desagües intermedios en perfiles cerco ref.: 17891M / ref.: 17892M.



Función 12: Mecanizado caja mecanismo y manillas en perfiles hoja.



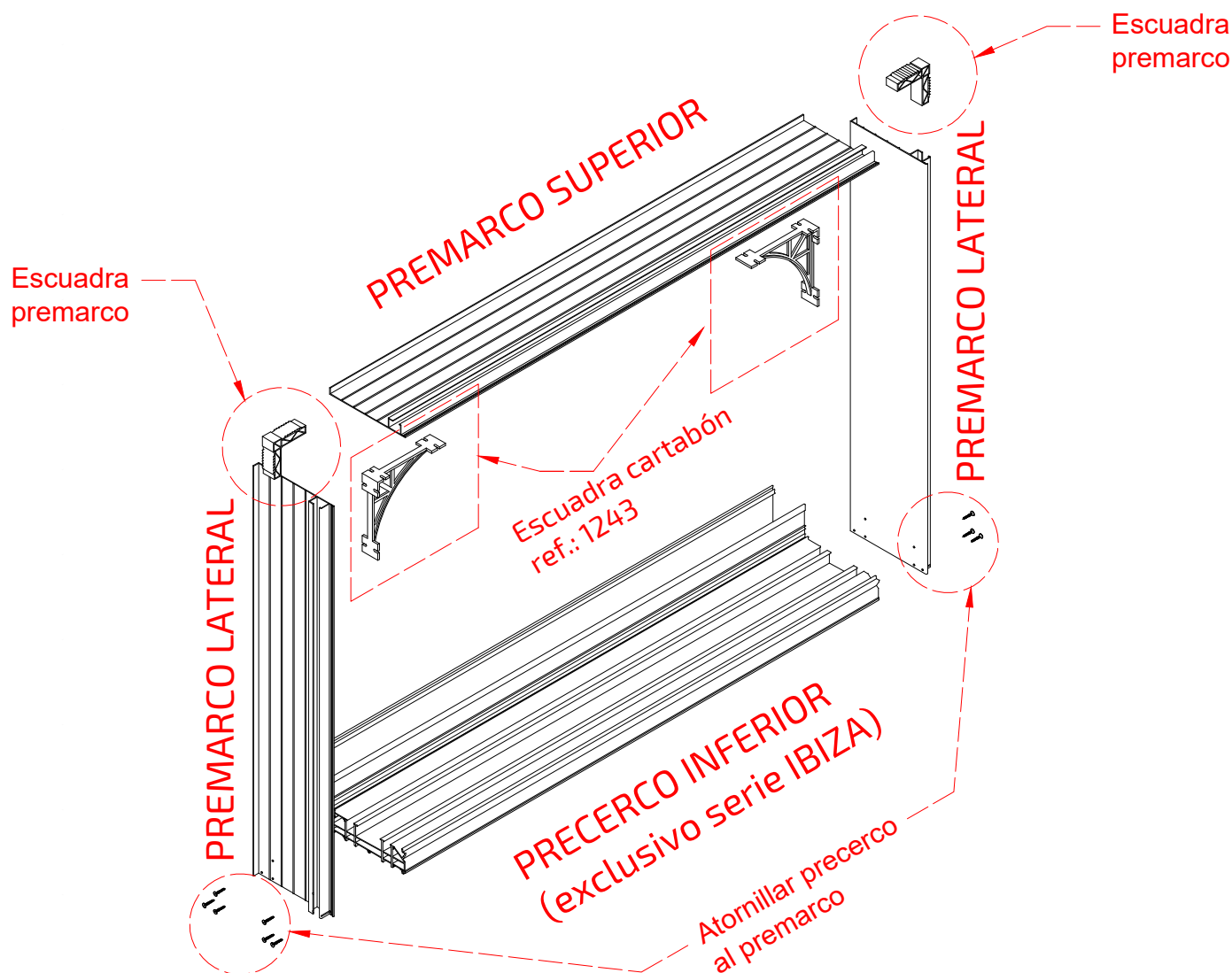
Función 13: Mecanizado caja mecanismo cerradura y manillas en perfiles hoja cerradura ref.: 18440L.



9. COLOCACIÓN DE PRECERCOS

Para una mejor instalación y comportamiento de la carpintería, ALUGOM recomienda instalar un precerco el cual se ha testado y con el cual, la carpintería tiene un correcto funcionamiento.

Dependiendo del cerco que vayamos a utilizar (monocarril, 2 carriles o 3 carriles) la composición del precerco variará, pero la instalación de este es igual en los tres casos.



El conjunto de premarco se compondrá de:

- Precerco inferior (exclusivo de la serie IBIZA)
- Premarcos laterales y superior
- Escuadras de unión de premarcos
- Escuadra cartabón (para mantener una alineación correcta, posteriormente se retirarán).
- Tornillos de unión

A continuación detallamos las referencias que se necesitan en cada caso concreto según el cerco vayamos a utilizar (monocarril, 2 carriles o 3 carriles):

- **MONOCARRIL:**

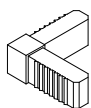
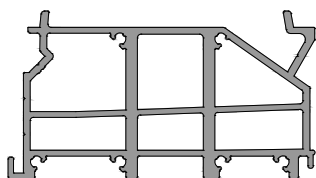
Perfil de premarco referencia: 20993

Perfil de precerco referencia: 590 (cortar el perfil a 80 mm)

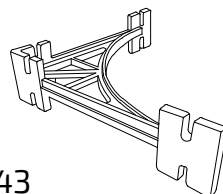
Escuadras de precero referencia: 1241 (2 unidades)

Escuadra cartabón referencia: 1243 (4 unidades que posteriormente se retirarán).

20993
Premarco desagüe 80

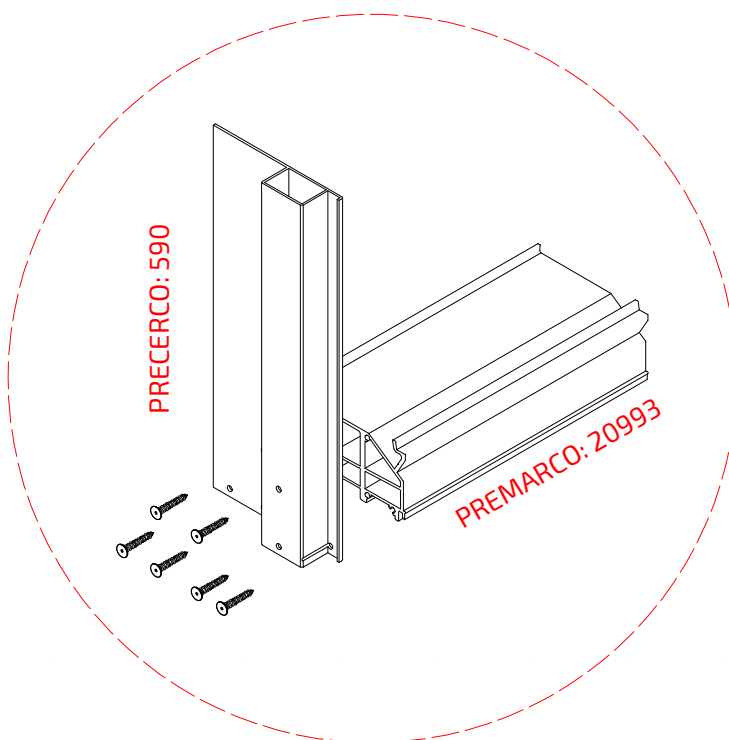
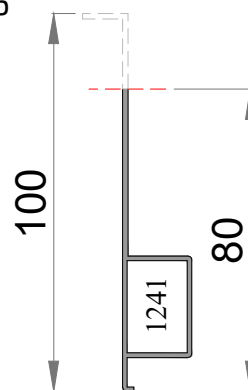


1241
Escuadra prem.
pequ. estriado



1243
Escuadra
cartabón

590
6656



- 2 CARRILES:

Perfil de premarco referencia: 20994

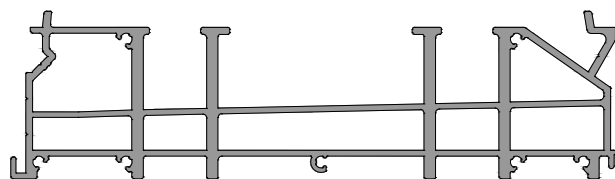
Perfil de precerco referencia: 17605

Escuadras de precero referencia: 1241 (2 unidades)

Escuadra cartabón referencia: 1243 (4 unidades que posteriormente se retirarán).

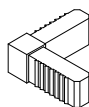
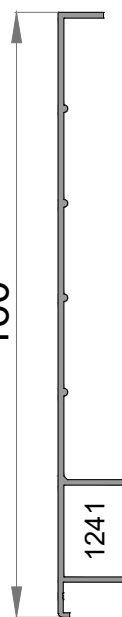
20994

Premarco desagüe 160



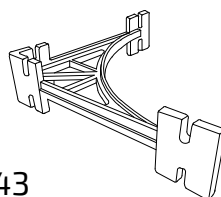
17605

160



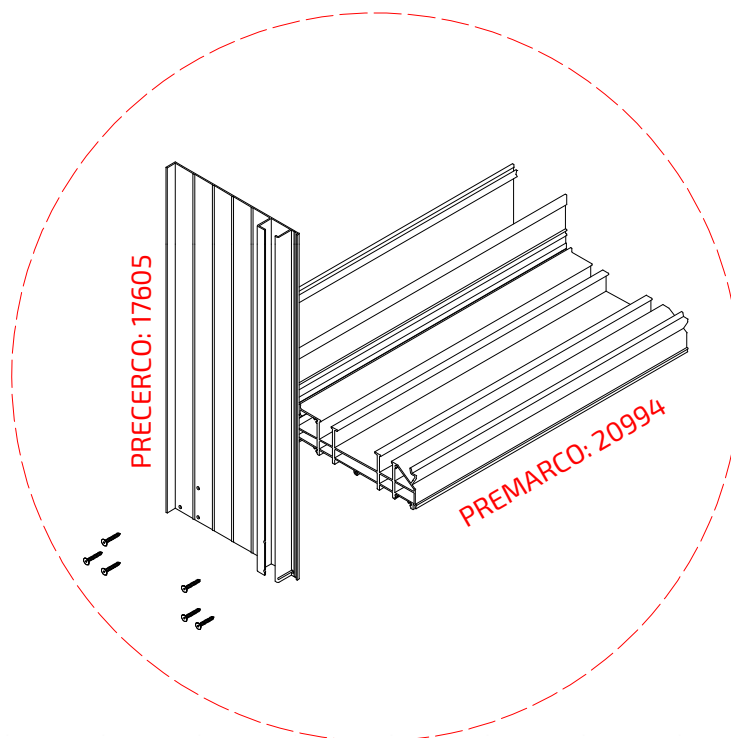
1241

Escuadra prem.
pequ. estriado



1243

Escuadra
cartabón



- 3 CARRILES:

Perfil de premarco referencia: 20993 + 20994

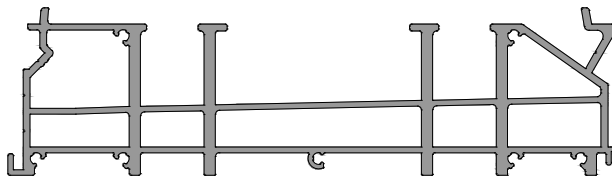
Perfil de precerco referencia: 540 + 540 (unión mediante tornillo)

Escuadras de precero referencia: 1241 (4 unidades)

Escuadra cartabón referencia: 1243 (4 unidades que posteriormente se retirarán).

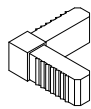
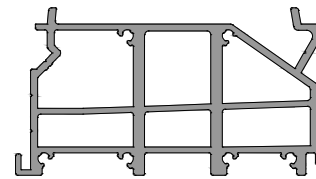
20994

Premarco desagüe 160



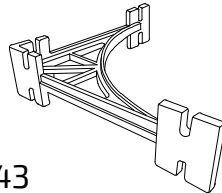
20993

Premarco desagüe 80



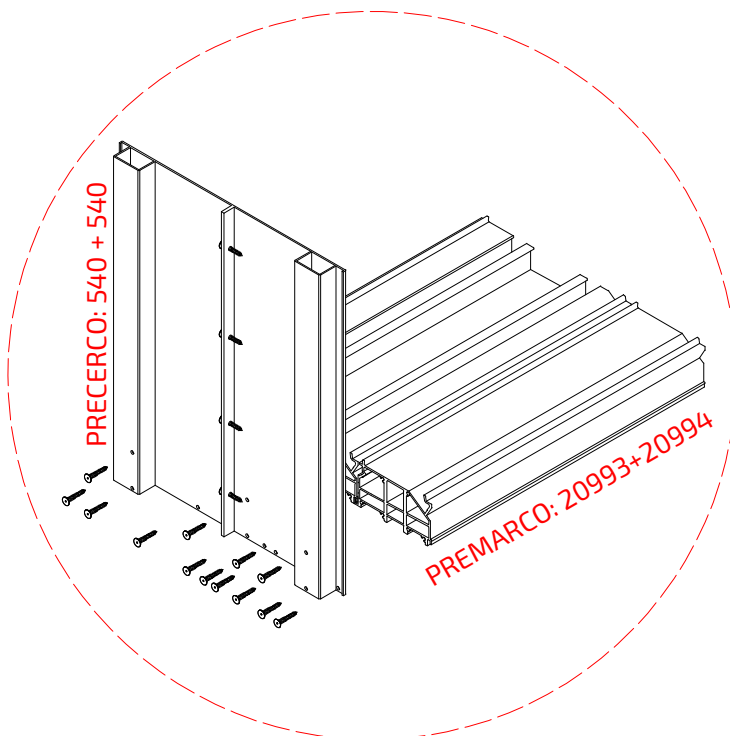
1241

Escuadra prem.
pequ. estriado



1243

Escuadra
cartabón

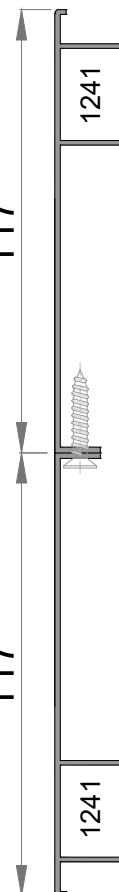


540
6663

117

117

540
6663

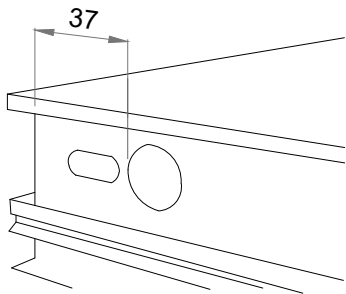
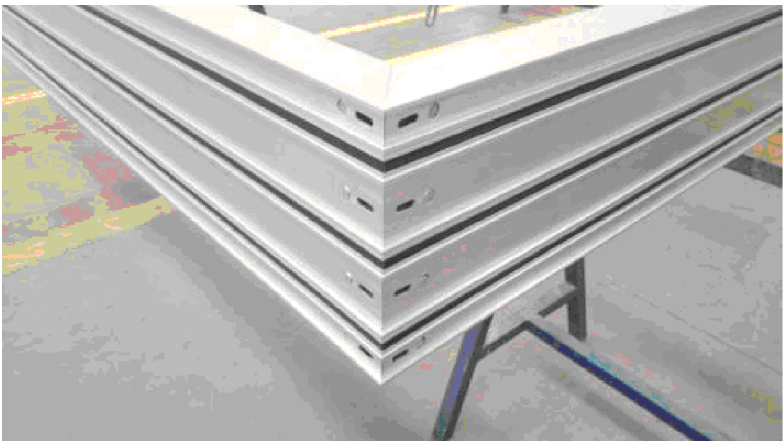


10. MONTAJE DE MARCO

Una vez que se han seguido las medidas de corte y mecanizado de las distintas piezas que conforman la ventana, realizaremos la unión de los marcos horizontales con verticales, mediante el sistema de escuadras.

Escuadras y Sellante	REFERENCIA			REFERENCIA		DENOMINACION	DISEÑO
	4136	Escuadra Ext. Cerco		4735	Escuadra Alineam. 2 mm.		
	4038	Escuadra Int. Cerco		5155	Adhesivo Poliuretano sellante ingletes		

Una vez que se introducen las escuadras en los marcos y antes de proceder a la unión de los perfiles mediante apriete de las escuadras con llave allen, se deberá aplicar adhesivo poliuretano sellante ref.:5155 en todo el perfil cortado a inglete, tanto en las piezas verticales como horizontales con el objetivo de garantizar la absoluta estanqueidad del perímetro del marco. Posteriormente se procederá a la limpieza de los restos de sellante sobrante en la esquina.



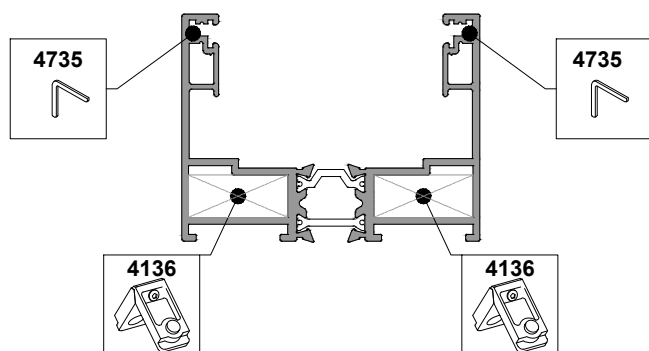
En el supuesto de que fuese necesario unir o empalmar cercos debido a la gran dimensión de fabricación de la ventana (se supera la medida máxima de extrusión de la barra), el corte en el punto de unión será recto en ambos lados, y en dicho caso al igual que en los ingletes, se deberá asegurar que todo el perfil está perfectamente sellado antes de realizar la unión.

La pieza que sirve de unión entre distintos cercos (preferentemente de material acero o aluminio), deberá ser suministrada por el propio fabricante.

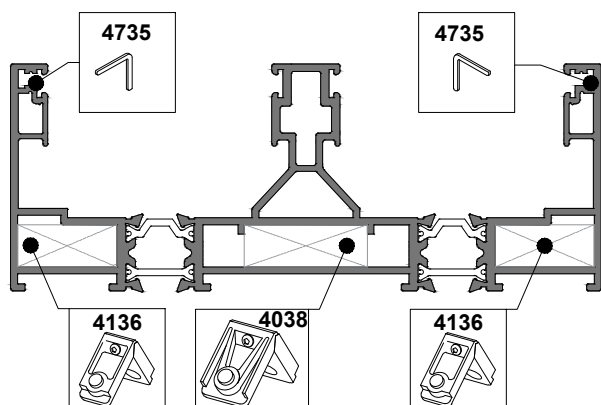
Deberá ser introducida por la cavidad interna del cerco sin apenas holguras y a una distancia en ambos extremos no inferior a 200mm.

La tornillería deberá ser de acero inoxidable y las perforaciones o taladros sobre el cerco, deberán realizarse por la parte más externa del mismo, de tal modo que se evite que el tornillo sea visto y pueda estar en contacto con el exterior, garantizando de este modo, posibles filtraciones por el mismo.

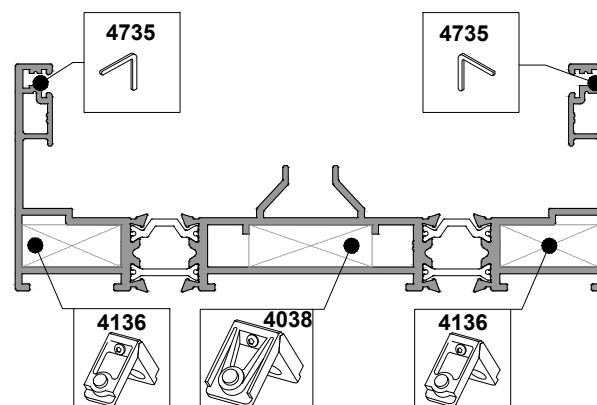
REF.: 18192M (Cerco perimetral 1 carril).



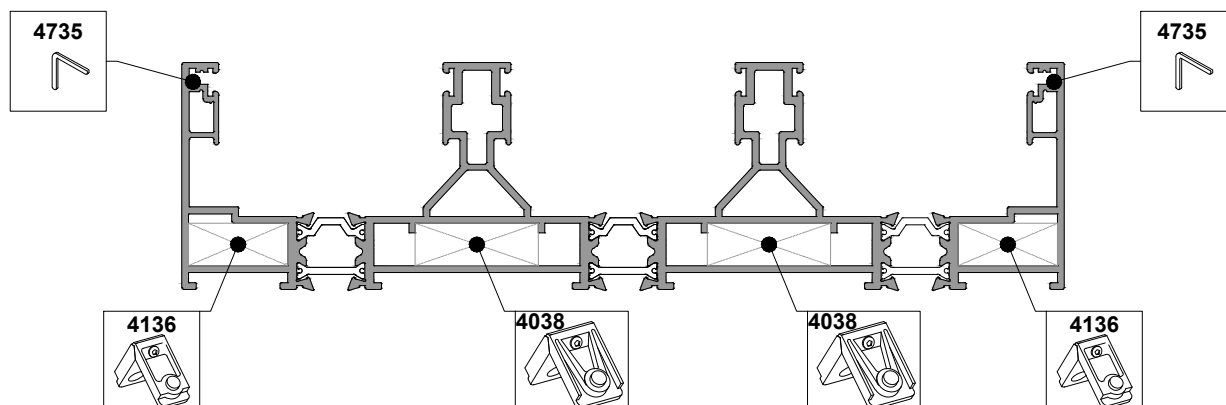
REF.: 17891M (Cerco perimetral 2 carriles).



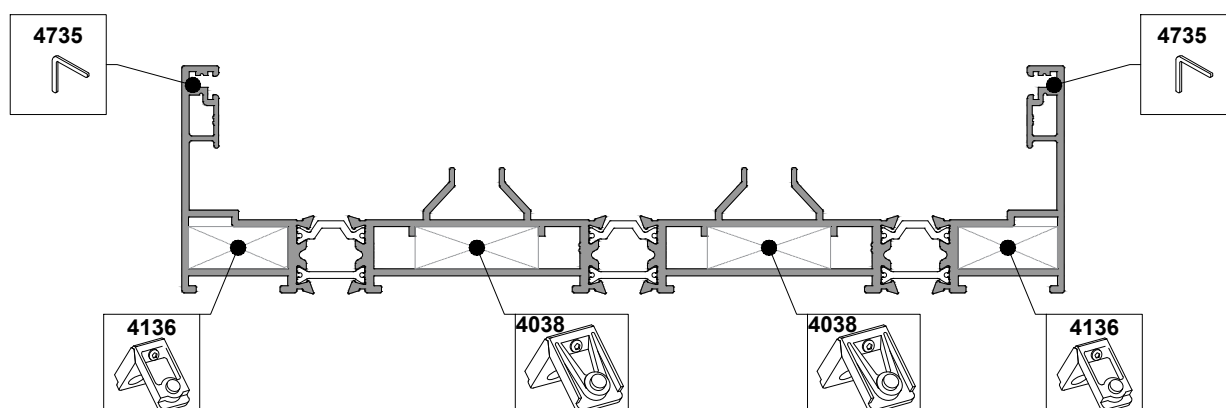
REF.: 20601 (Cerco desmontable 2 carriles).



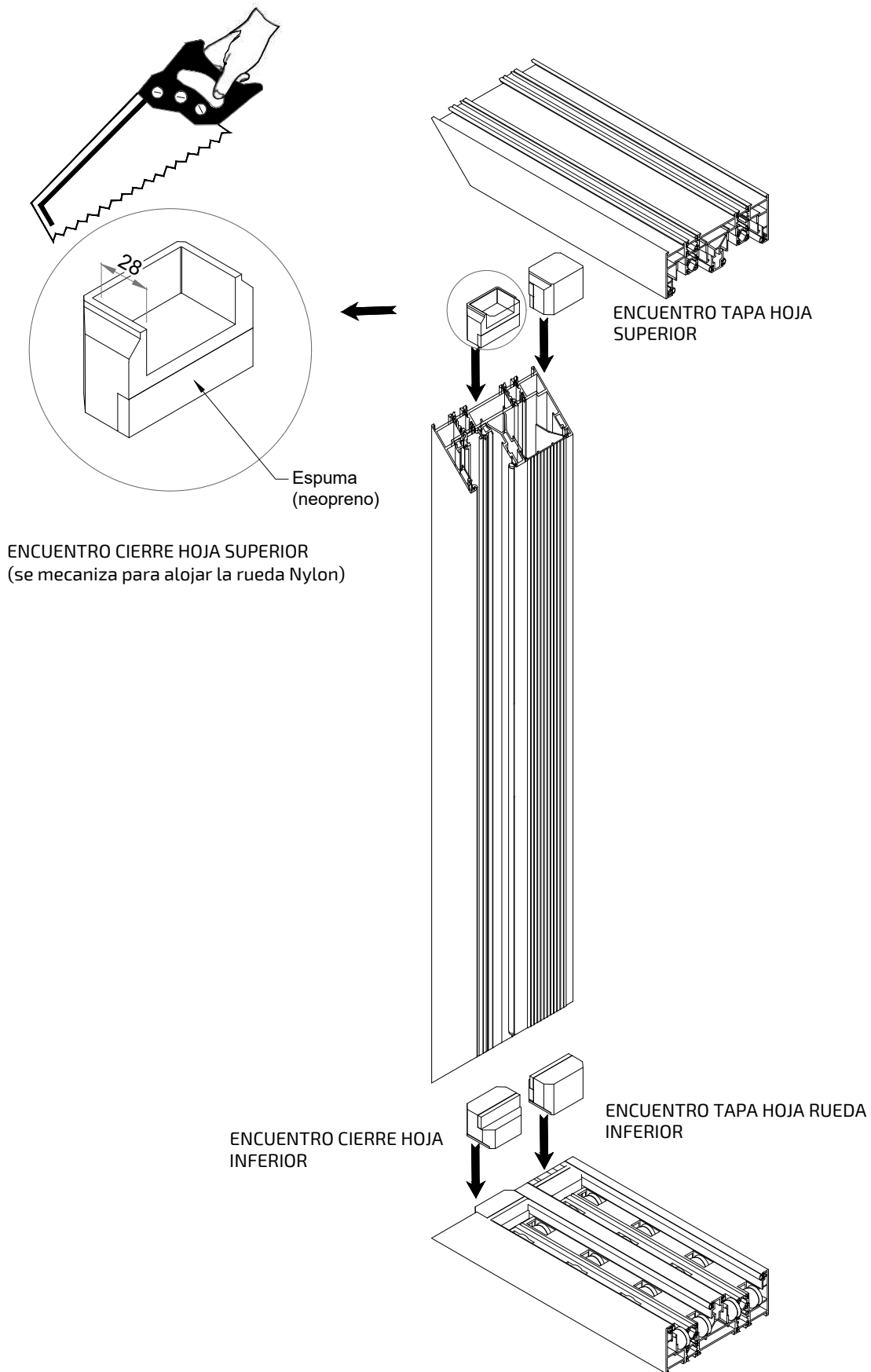
REF.: 17892M (Cerco perimetral 3 carriles).



REF.: 20768M (Cerco desmontable 3 carriles).



DETALLE COLOCACION DEL ACCESORIO 5870 (TACO ESQUINA)
PASO 1



Dentro del apartado del montaje del marco, conviene añadir el montaje de sus juntas bien sean de goma o felpudo.

La elección de la junta de goma o del felpudo, determinarán las distintas prestaciones de la propia ventana.

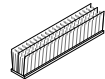
Por norma general, el montaje se realizará mediante felpudo que permite un mejor deslizamiento y menor fricción con la hoja.

No obstante, y si bien la Propiedad o el instalador se decantan por un montaje de junta de goma, han de saber que la fricción y el contacto es mayor entre la hoja y marco y su deslizamiento se verá condicionado por dicha acción.

En consecuencia, las prestaciones térmicas y acústicas con la elección de juntas de goma, serán más favorables, y por el contrario, se perderá una mejor manipulación y deslizamiento de las hojas.

11. MONTAJE DE HOJA

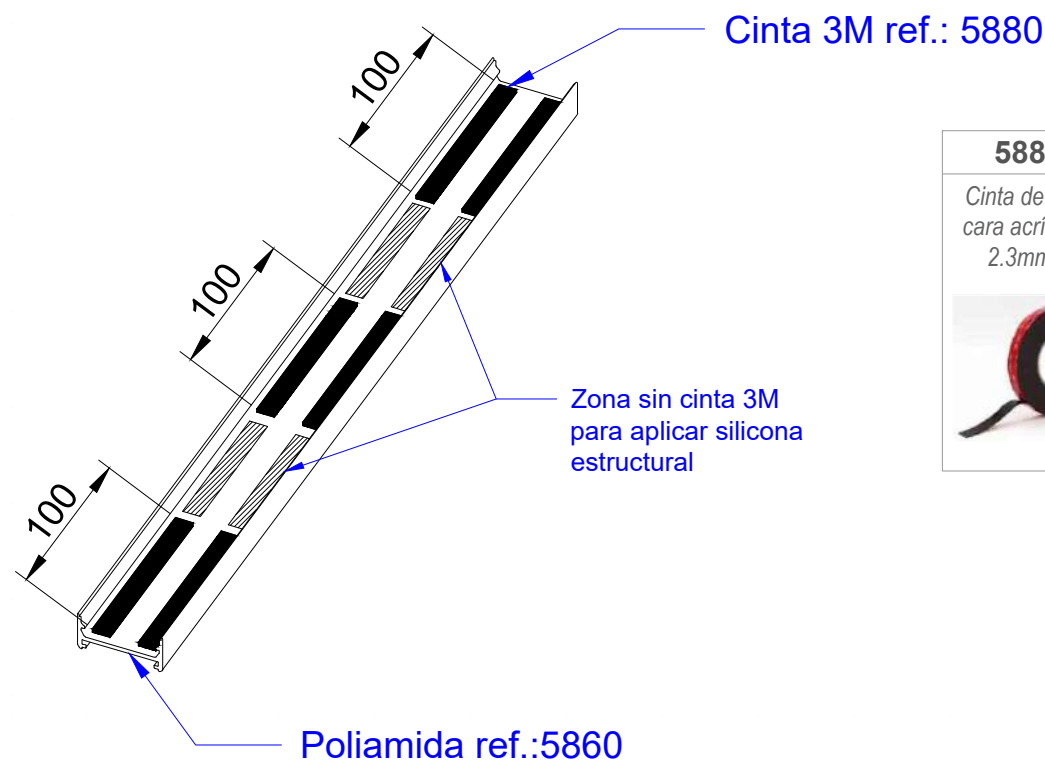
Previo al montaje y ensamblaje de las hojas, se deberá verificar que las medidas de corte y todos sus mecanizados han sido ya realizados.

Juntas y Rígid	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5860	Poliamida Apoyo Vidrio		4056	Junta Perimetral hoja tubular	
	5861	Poliamida Cruce Hojas		2022	Cepillos 7x7	
	4179	Cepillos 7x7				

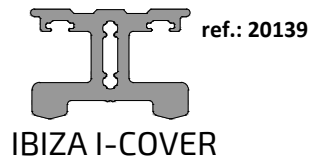
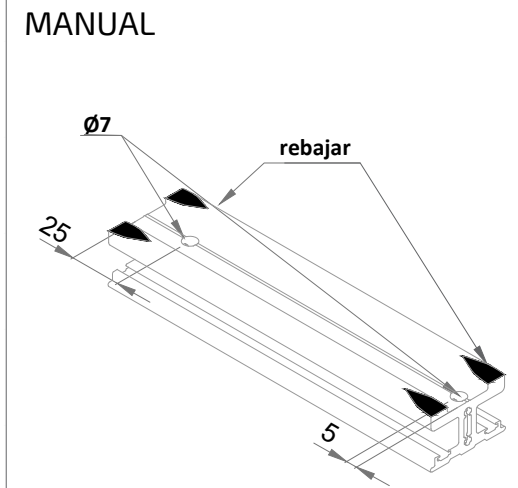
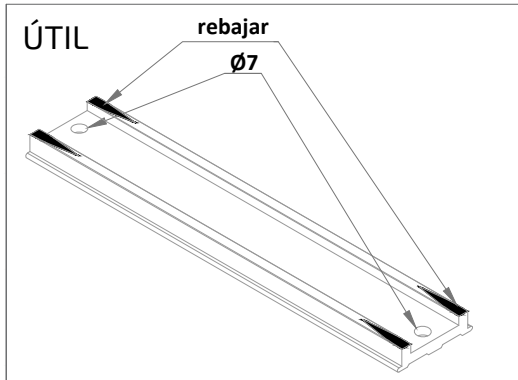
Empezaremos realizando una limpieza de la poliamida ref.:5860 para que esté libre de contaminantes antes de aplicar la cinta 3M ref.:5880.

Esta cinta ha de colocarse en trozos de aproximadamente 100 mm y ubicada en los laterales de la poliamida durante todo el recorrido del perfil, dejando siempre una separación (a elección del cliente) entre los trozos de cinta 3M.

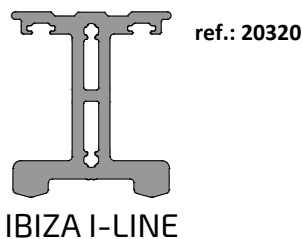
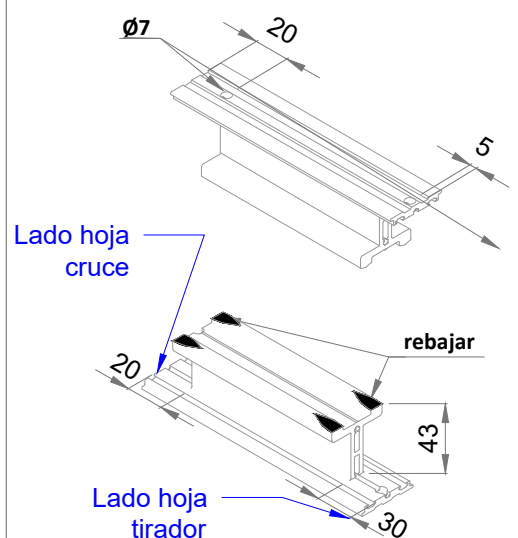
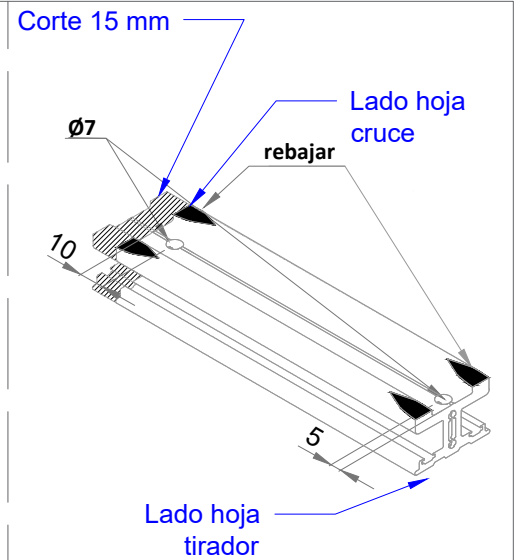
Es importante que la silicona estructural no se coloque nunca en la zona central de la polimida ni en la cinta de 3M, tendrá que aplicarse en los laterales de la poliamida donde no este la cinta 3M y a lo largo de toda la longitud de la poliamida.



Una vez colocada la cinta 3M, nos disponemos a montar la hoja. Para ello, necesitamos que todos los perfiles estén ya cortados a sus medidas correspondientes y mecanizados. Hay que tener en cuenta que los perfiles de rodadura de la Ibiza, Ibiza I-COVER e Ibiza I-LINE tienen que tener los siguientes mecanizados para su correcto funcionamiento.



*En caso de querer rematar el perfil de rodadura con el accesorio A23015, cortar en el lado de la hoja tirador 15 mm más corto para poder insertarlo posteriormente. El taladro del lado de la hoja tirador quedará a 10 mm del borde de la hoja.

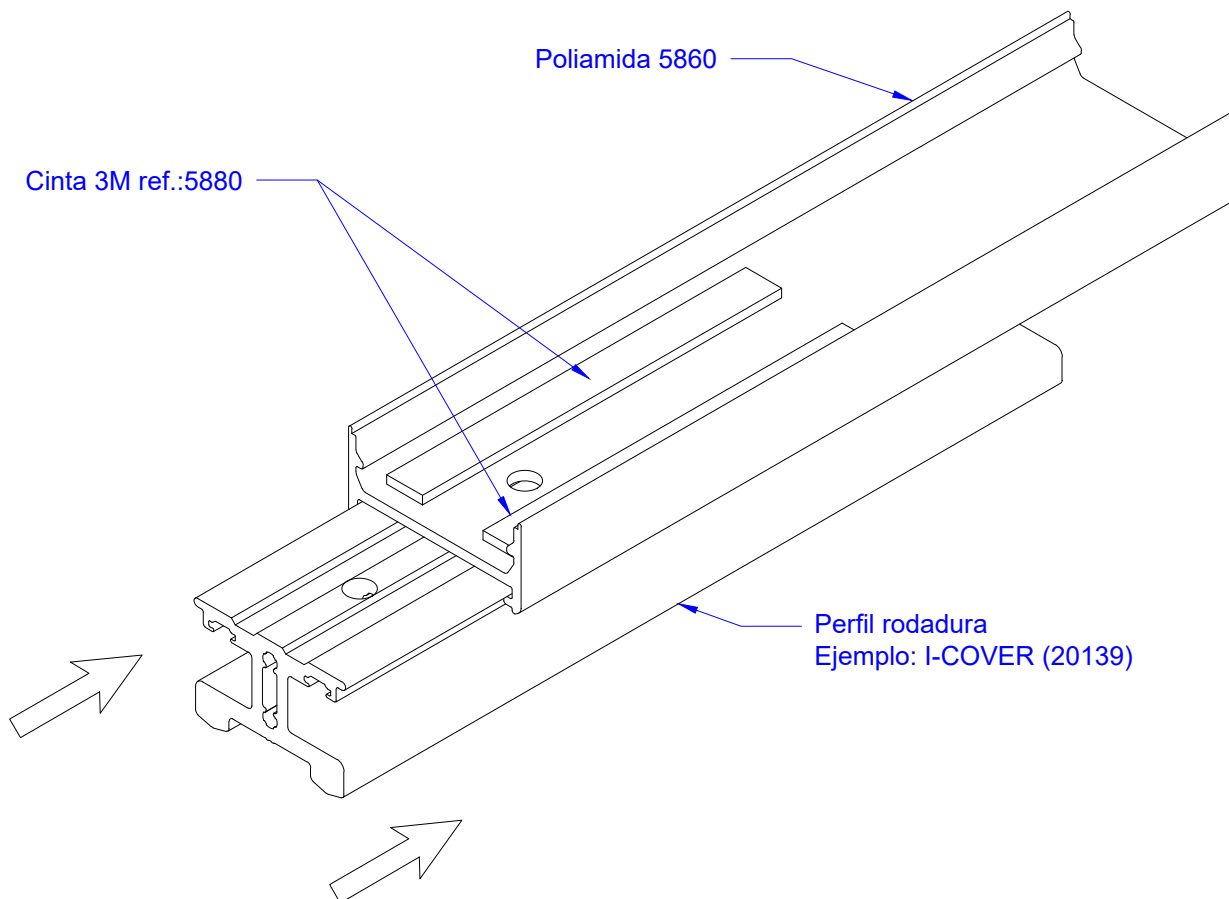


*Antes de montar el perfil horizontal inferior, se debe cortar 5 mm en el lado de la hoja tirador para poder insertar posteriormente la tapa correspondiente. Este corte debe hacerse antes de realizar el taladro de diámetro 7.

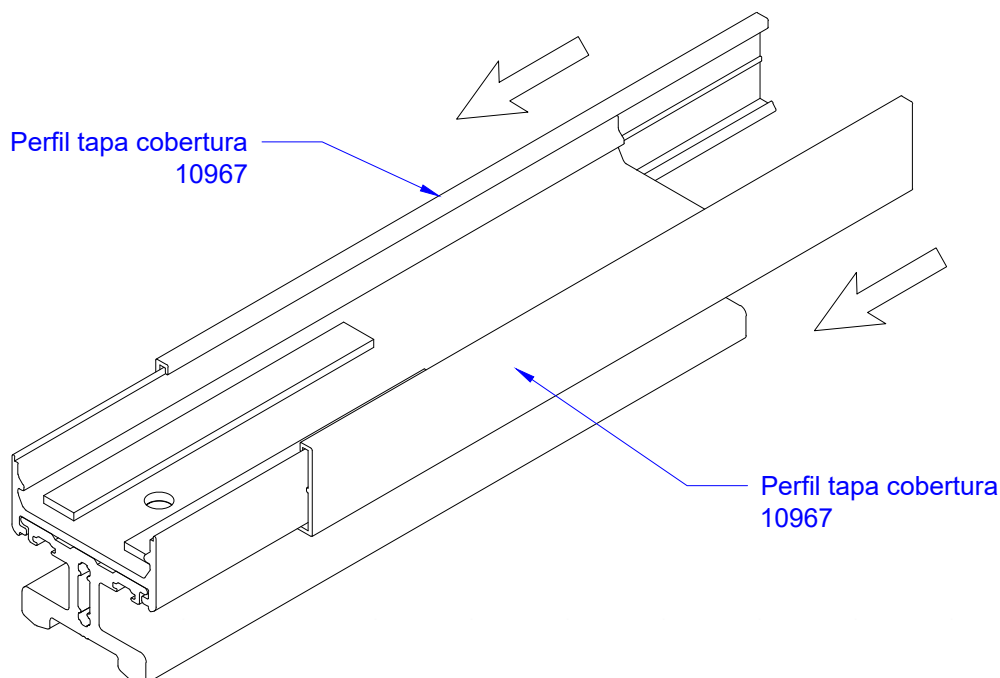


Teniendo todos los perfiles cortados y mecanizados totalmente, empezamos montando la hoja siempre por los perfiles inferiores de esta.

Introducimos el perfil de rodadura 20272, 20139 o 20320 (dependiendo de la versión que se vaya a fabricar) en el perfil de poliamida 5860



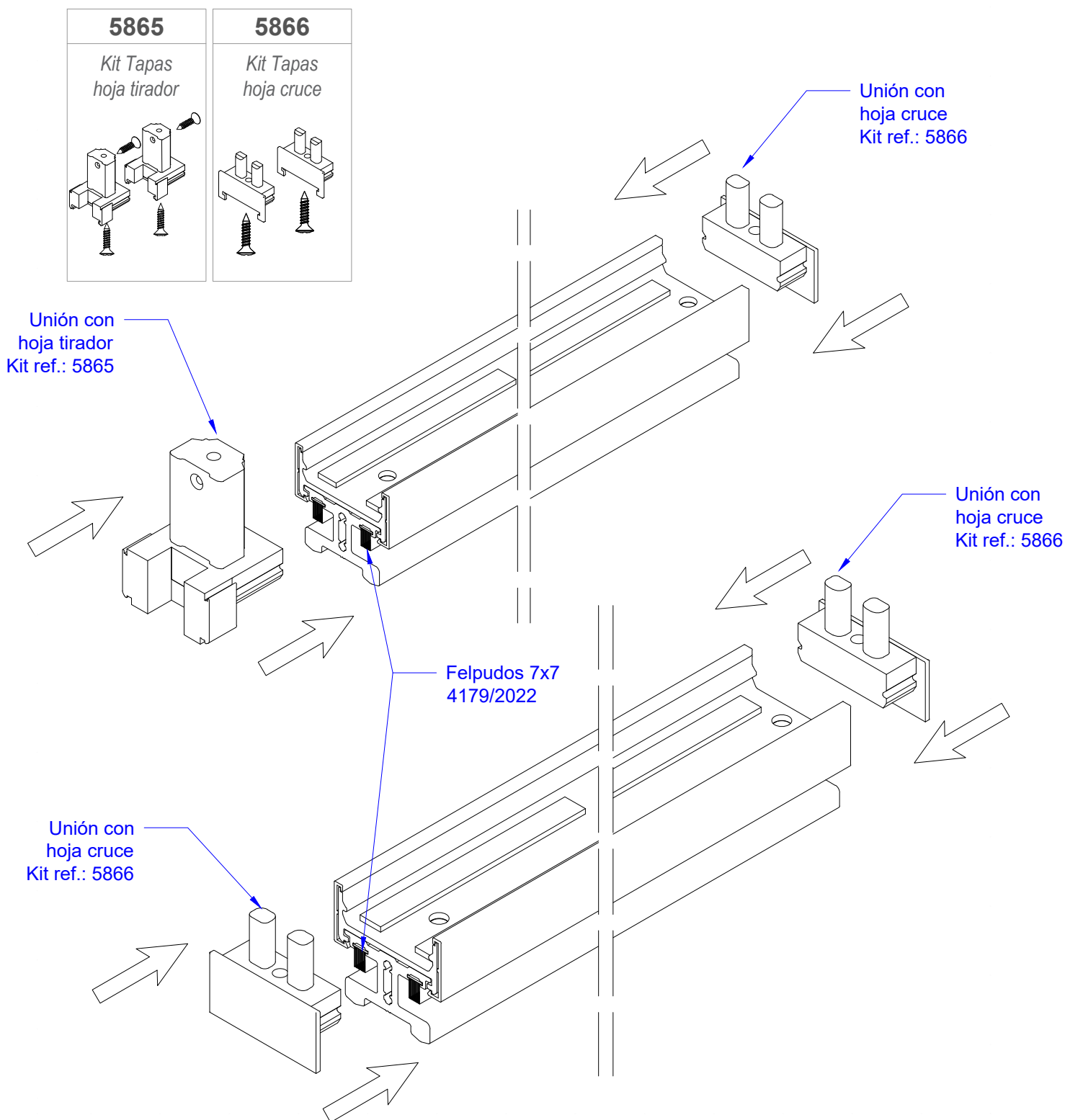
Una vez introducido el perfil de rodadura en la poliamida, cogemos el perfil ref.: 10967 y lo introducimos en los laterales del perfil.



Introducimos los felpudos 4179 o 2022 en las ranuras del perfil inferior. Se recomienda fijarlos mediante un producto de fijación para que posteriormente puedan desarrollar mejor su función.

Posteriormente, colocamos el kit de tacos de unión ref.:5865 (hoja tirador) o ref.:5866 (hoja cruce) en los extremos del perfil inferior.

Dependiendo de la composición de la carpintería, la hoja podrá disponer de hoja tirador y hoja cruce, o 2 hojas cruce en caso que sea una hoja central. Por lo tanto, habrá que cerciorarse cual es la hoja que estamos fabricando para poder posicionar el kit con referencia 5865 o el kit con referencia 5866.



Aplicamos la silicona estructural Dow Corning DC776 InstantFix, DC 895 o DC 993 a lo largo del perfil de poliamida y dejamos actuar durante unos minutos antes de colocarlo en el vidrio.

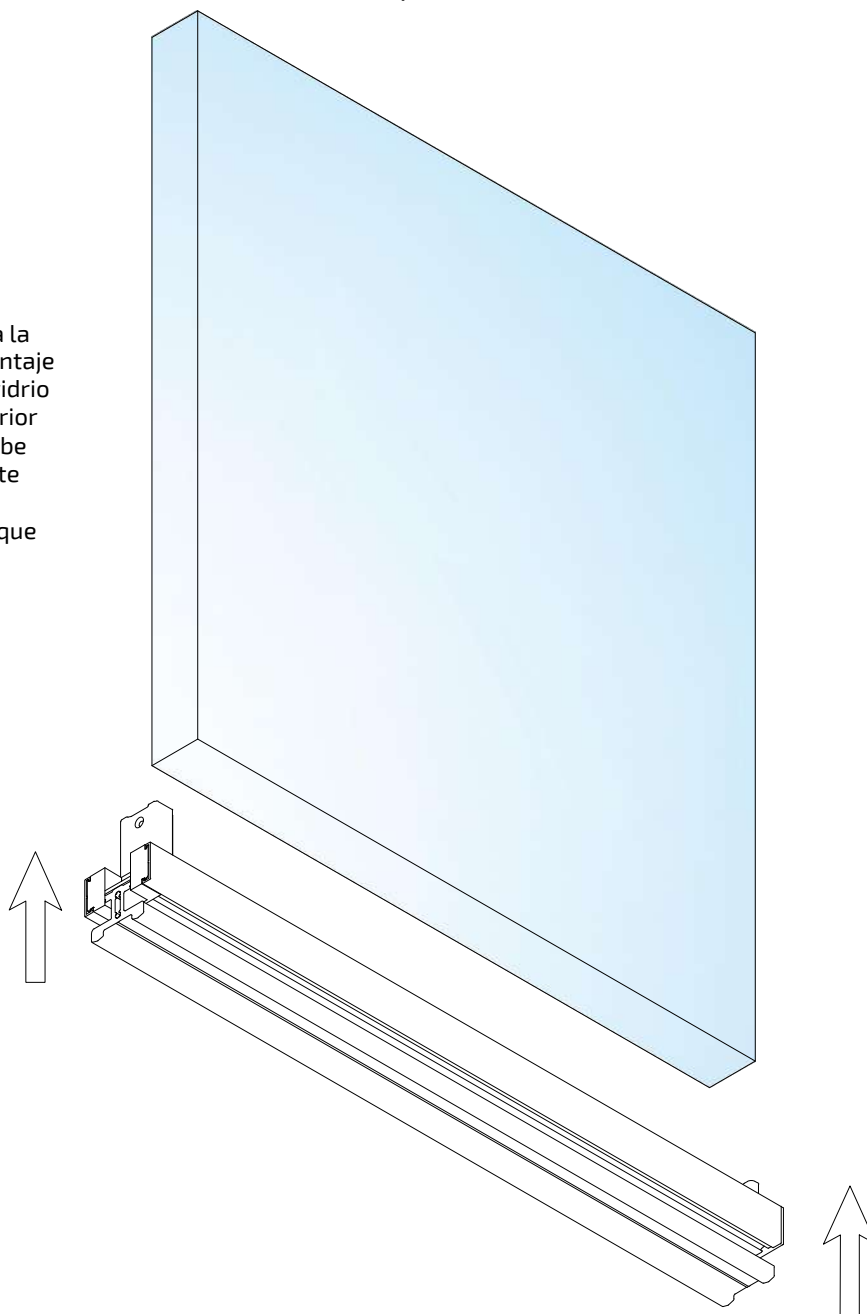
Es importante recordar que la silicona NO debe aplicarse ni en la cinta 3M ni en el centro de la poliamida.

Se debe aplicar en los espacios entre cintas de 3M y en los laterales de la poliamida a lo largo de toda la longitud del perfil.

Una vez pasado el tiempo recomendado por el fabricante de actuación del sellante estructural, adherimos el perfil inferior de la hoja al vidrio y lo dejamos secar, siempre dejando la hoja en posición vertical para el buen asentamiento del vidrio sobre el perfil.

***ATENCIÓN:**

Es de vital importancia a la hora de comenzar el montaje que la cara interior del vidrio coincida con el lado interior del perfil. Es decir, se debe tener en cuenta qué parte del vidrio y perfil será el interior de la vivienda y que parte será el exterior.

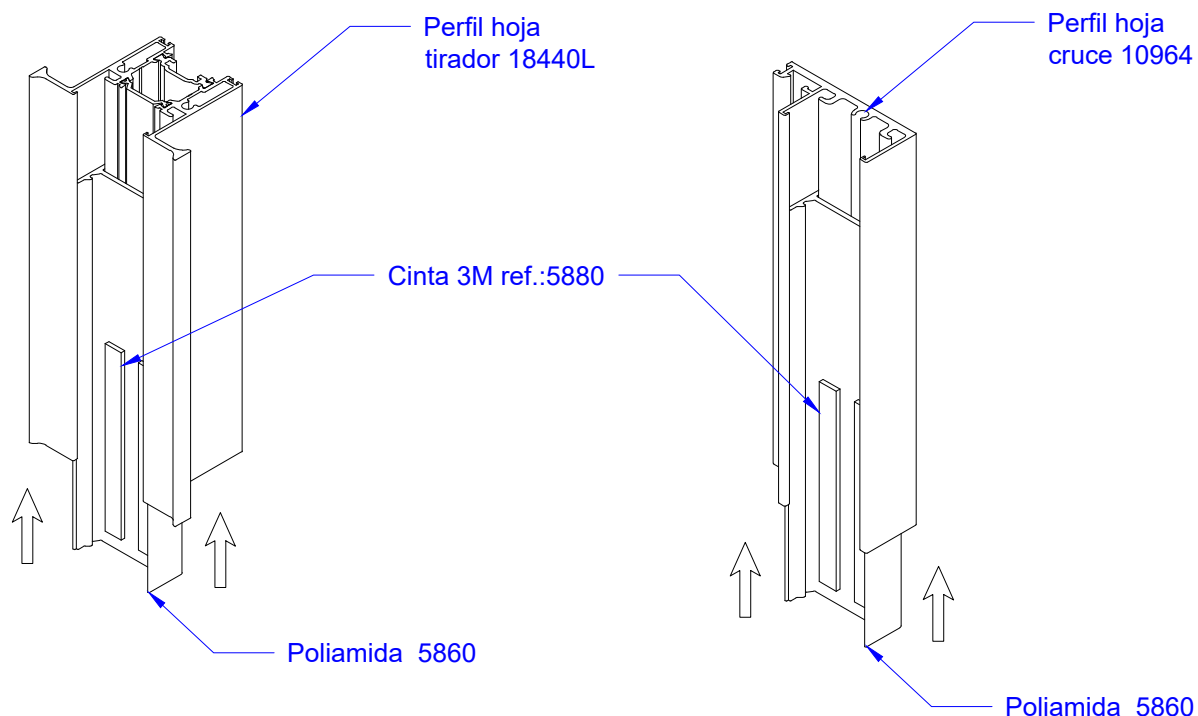


Cuando hayamos colocado el vidrio con la parte inferior de la hoja en posición vertical, procedemos a seguir los pasos del montaje de la hoja con los perfiles que componen los lados verticales (hoja tirador u hoja cruce)

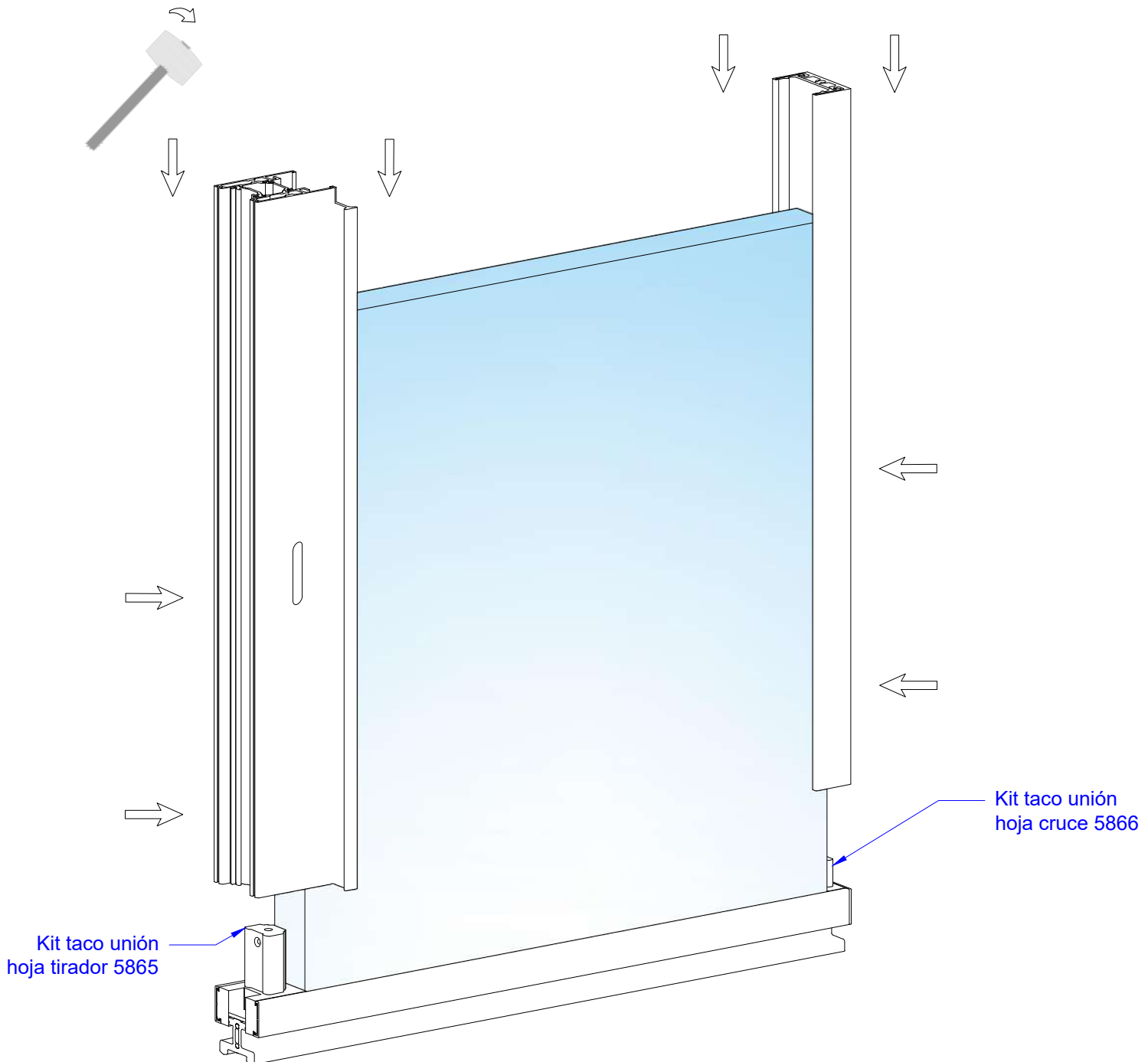
Cogemos el perfil de hoja tirador 18440L (ejemplo) cortado a su longitud correspondiente y nos disponemos a incorporar el mecanismo de cierre (ver apartado: 12- Montaje herraje en hojas).

Posteriormente incorporamos la poliamida ref.: 5860 en su ubicación como se muestra a continuación, para después aplicar la silicona estructural y adherir este perfil al vidrio introduciendo el perfil en el taco 5865 del perfil horizontal inferior.

Este paso será idéntico para la hoja cruce, se coloca la poliamida en su ubicación, aplicamos la silicona estructural y adherimos el perfil al vidrio introduciendo el perfil en el taco 5866 del perfil horizontal inferior.



Colocamos los perfiles verticales en los laterales del vidrio, y con ayuda de una de un martillo con cabeza de goma, realizando ligeros golpes, introduciendo los perfiles verticales en los tacos correspondientes (5865 para hoja tirador y 5866 para hoja cruce).
En el caso de la hoja tirador, ha de estar mecanizada y con los mecanismos y cerraderos instalados, ya que posteriormente no podremos realizar su instalación.

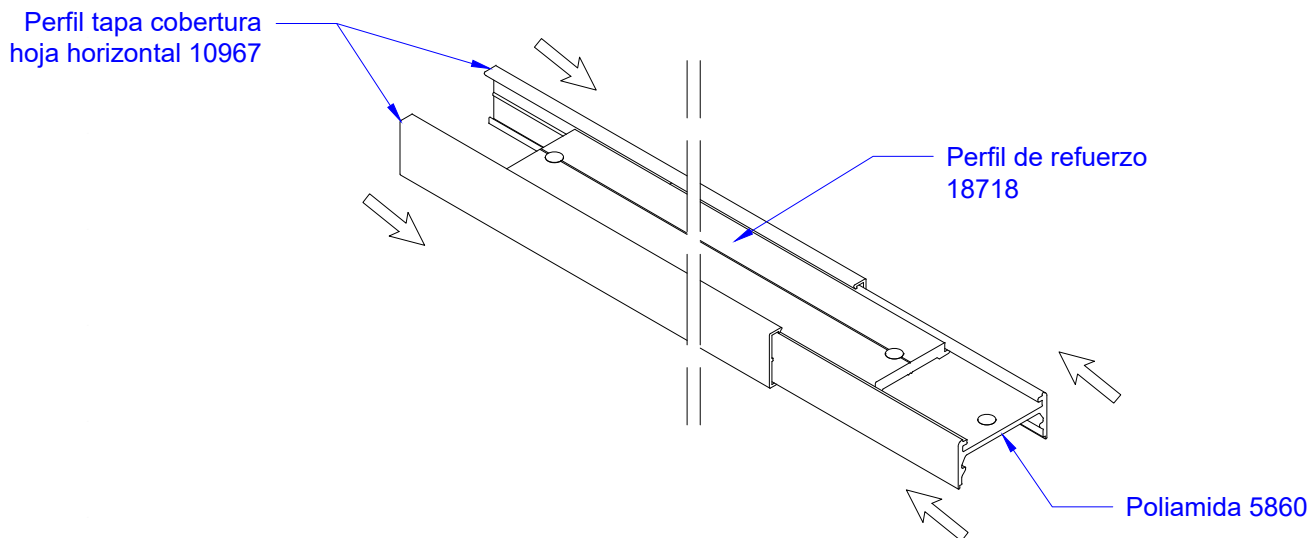


El siguiente paso es colocar el perfil horizontal superior que, al igual que los perfiles colocados anteriormente, debe estar totalmente mecanizado y cortado a su medida correspondiente.

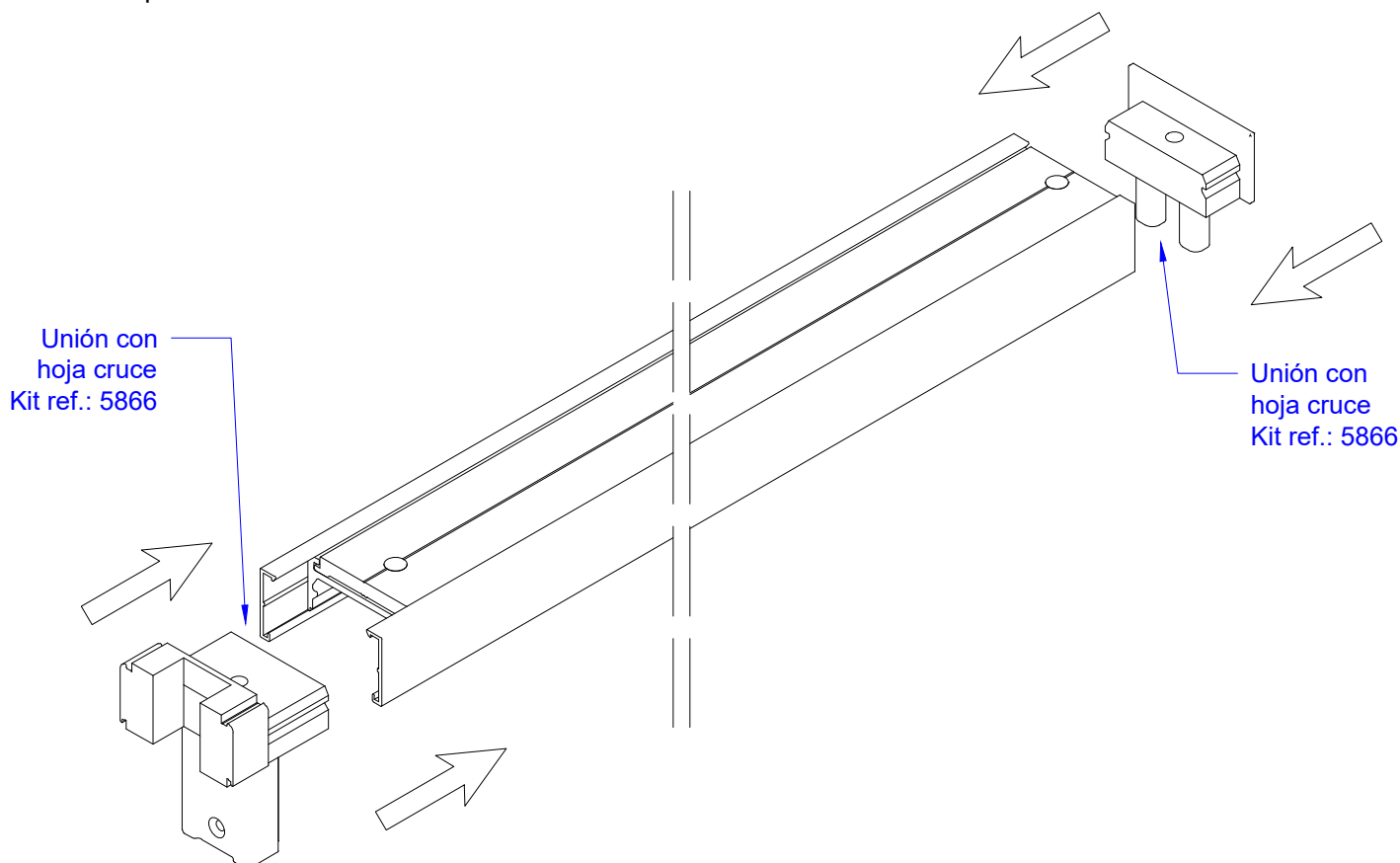
Colocamos el perfil de refuerzo 18718 con la poliamida 5860 y finalizamos el montaje del perfil horizontal superior con el perfil tapa cobertura 10967.

En los extremos del perfil ya ensamblado, colocamos los kits tacos de unión 5865 (hoja tirador) y 5866 (hoja cruce).

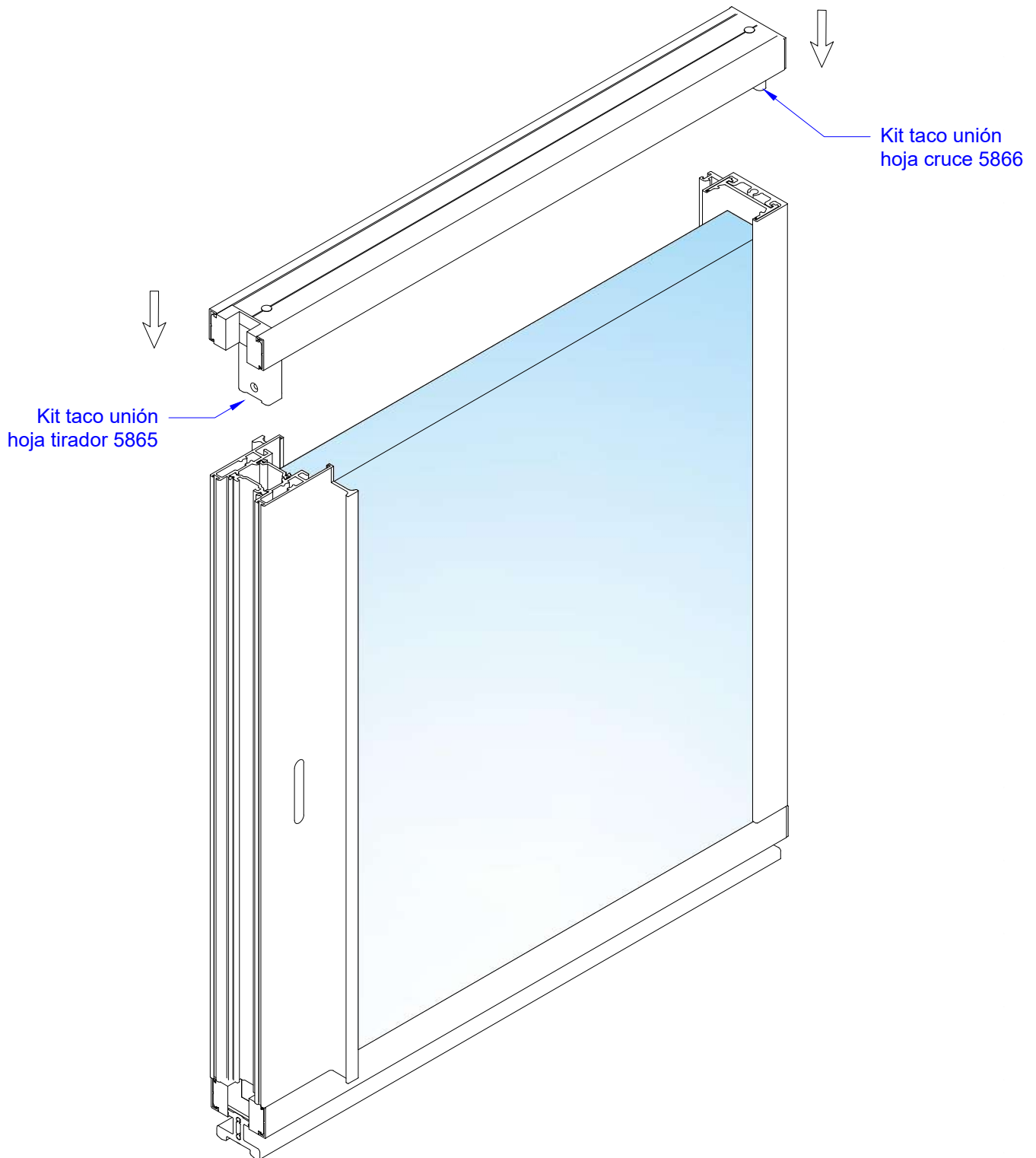
En el caso de ser hoja central, llevará únicamente el kit 5866 en ambos extremos al no llevar perfil tirador.



Colocamos los kits de unión en los extremos del perfil horizontal superior y una vez colocados, aplicamos la silicona estructural en toda la longitud del perfil de poliamida 5860 para posteriormente adherir el perfil al vidrio.



Colocamos el perfil horizontal superior ayudándonos con unos ligeros golpes con el martillo con cabeza de goma para insertar los los tacos del perfil horizontal superior en las ranuras de los perfiles verticales laterales.



Para finalizar la fabricación de la hoja, procedemos a atornillar los perfiles para unirlos mecánicamente.

Empezamos por el perfil superior horizontal. Cogemos el kit guía rueda superior ref.: 5868 y lo atornillamos en lo extremos del perfil horizontal superior siguiendo los mecanizados.

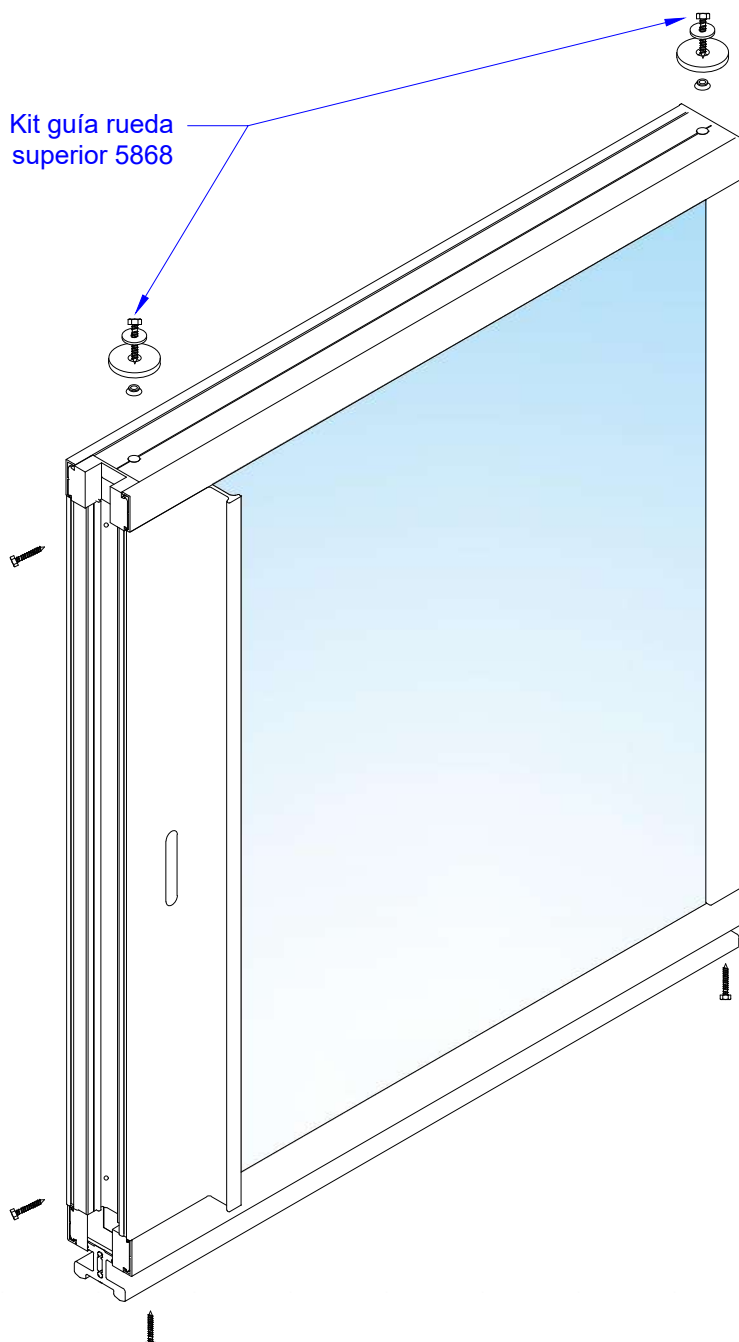
Atención, es importante no realizar este apriete al máximo, ya que puede ser contraproducente para la rueda superior.

Una vez realizada la unión en la parte superior, pasamos a atornillar el perfil horizontal inferior a los dos perfiles laterales verticales, siguiendo el mecanizado realizado anteriormente.

Para finalizar, atornillamos el perfil de hoja tirador (en caso que lo lleve) siguiendo los mecanizados, para fijar el perfil vertical a los tacos de unión de los perfiles horizontales superior e inferior.

Con este proceso, hemos terminado de montar la hoja.

La hoja ha de colocarse en posición vertical siempre para su buen asentamiento mientras se seca la silicona estructural.



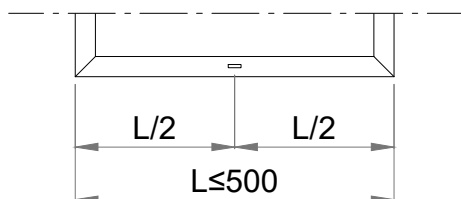
12. DESAGÜES:

La realización y números de desagües, no lleva una regla estricta a seguir, ya que su número, no únicamente dependerá de la longitud de la ventana, sino también de su ubicación y las condiciones climatológicas de la zona.

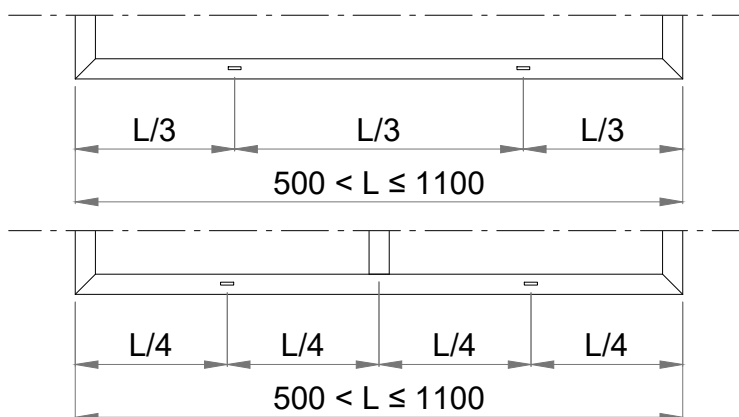
El instalador valorará dichos condicionantes a la hora de su fabricación.

No obstante, a continuación se detallan a modo de orientación, el número de desagües según la longitud de la propia ventana.

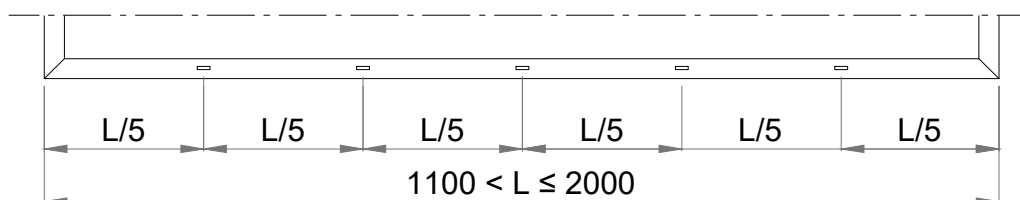
Para $L \leq 500$ mm realizar **1 desagüe** en el centro.



Para $500 < L \leq 1100$ mm realizar **2 desagües** tal y como se indican en las figuras:



Para $1100 < L \leq 2000$ mm realizar **4 desagües**, en las que se deberán repartir los desagües en longitudes de cerco iguales manteniendo las mismas distancias.

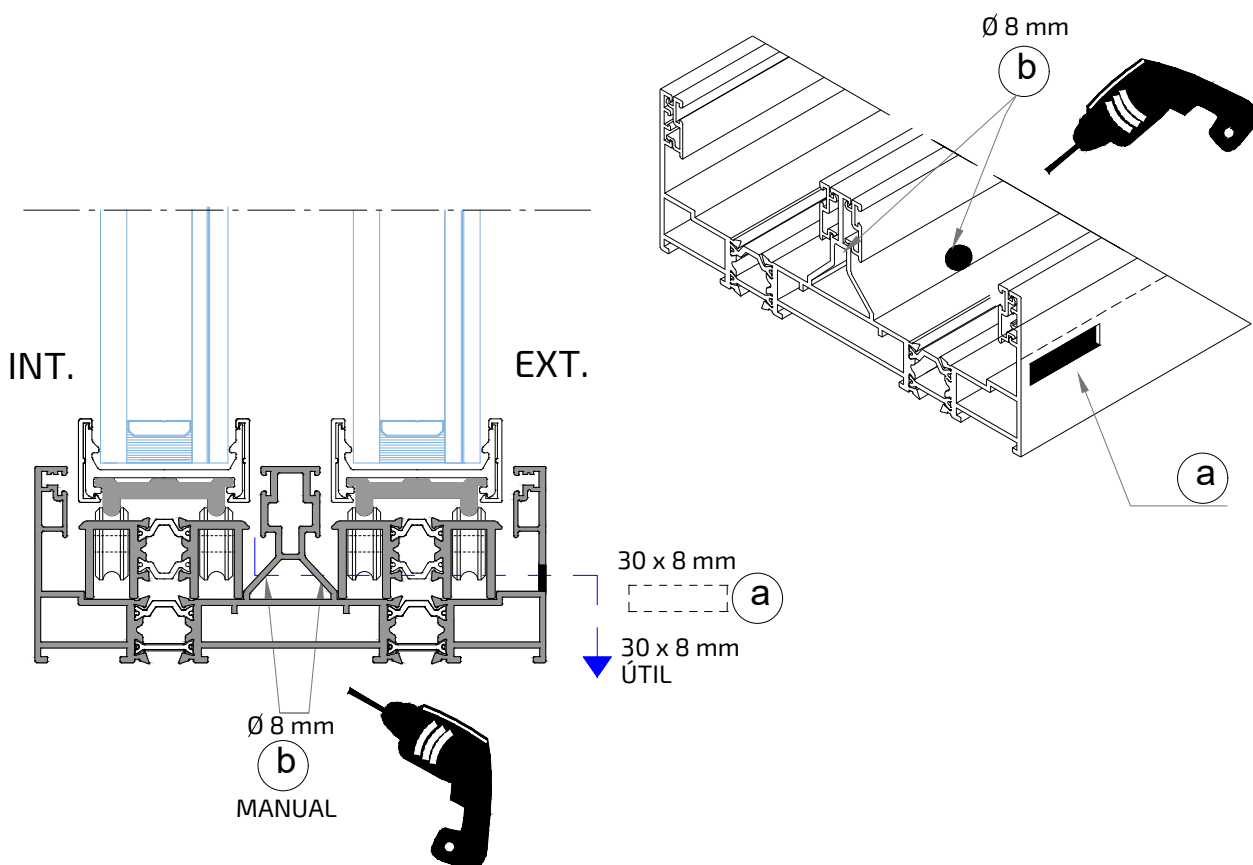


Para $L > 2000$ mm, el instalador deberá tener en cuenta la zona climática y exposición de la ventana para definir el nº de desagües.

Observaciones:

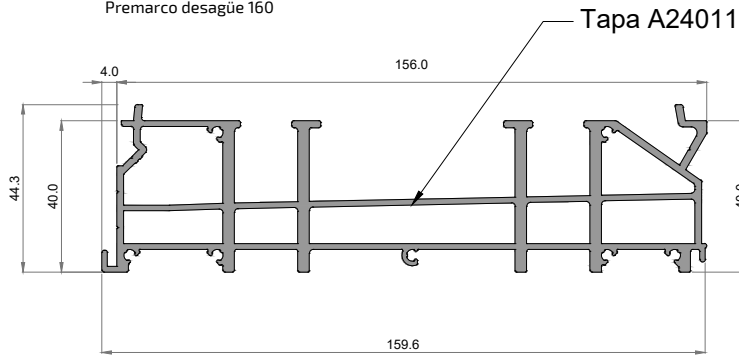
Verificar que ningún desagüe coincida con la posición del nudo central (encuentro de dos hojas).

numero de mecanizados b en funcion
interes en un mayor drenaje

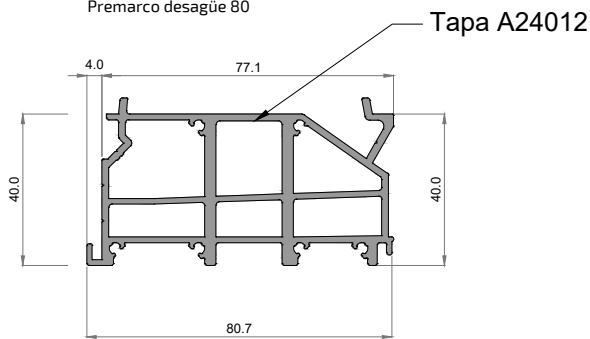


A continuación, vamos a ver los perfiles y secciones para realizar las salidas de aguas para la serie IBIZA, IBIZA I-LINE e IBIZA I-COVER.

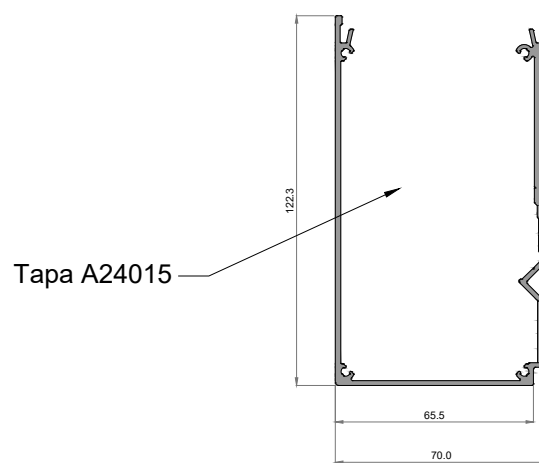
20994
Premarco desagüe 160



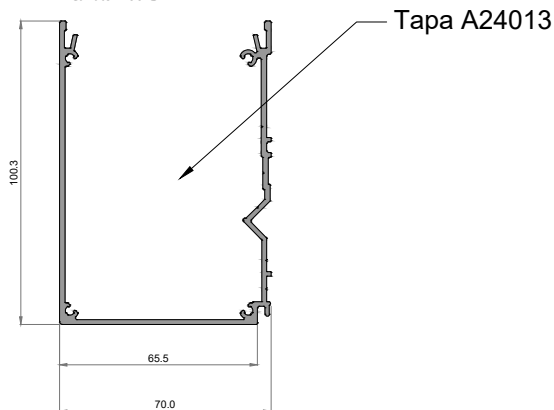
20993
Premarco desagüe 80



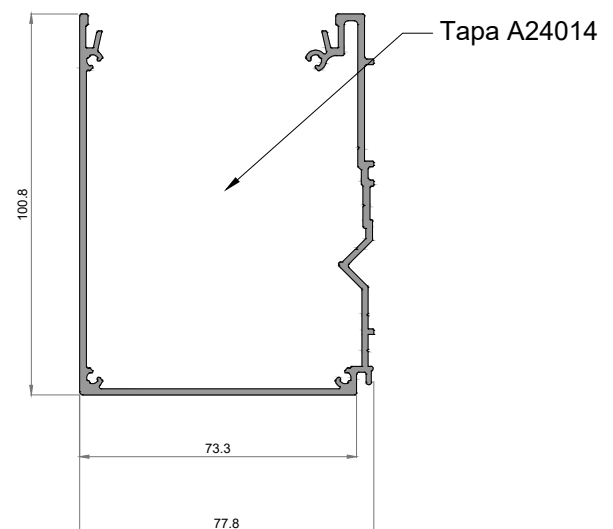
20977
Canalón 100 IBIZA I-LINE



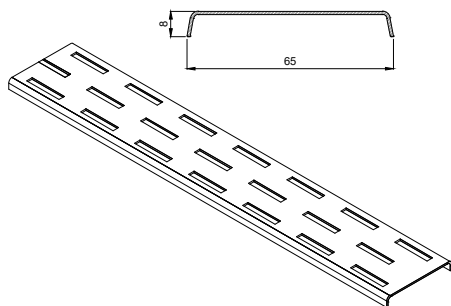
20979
Canalón 100 IBIZA



20978
Canalón 100 IBIZA I-COVER

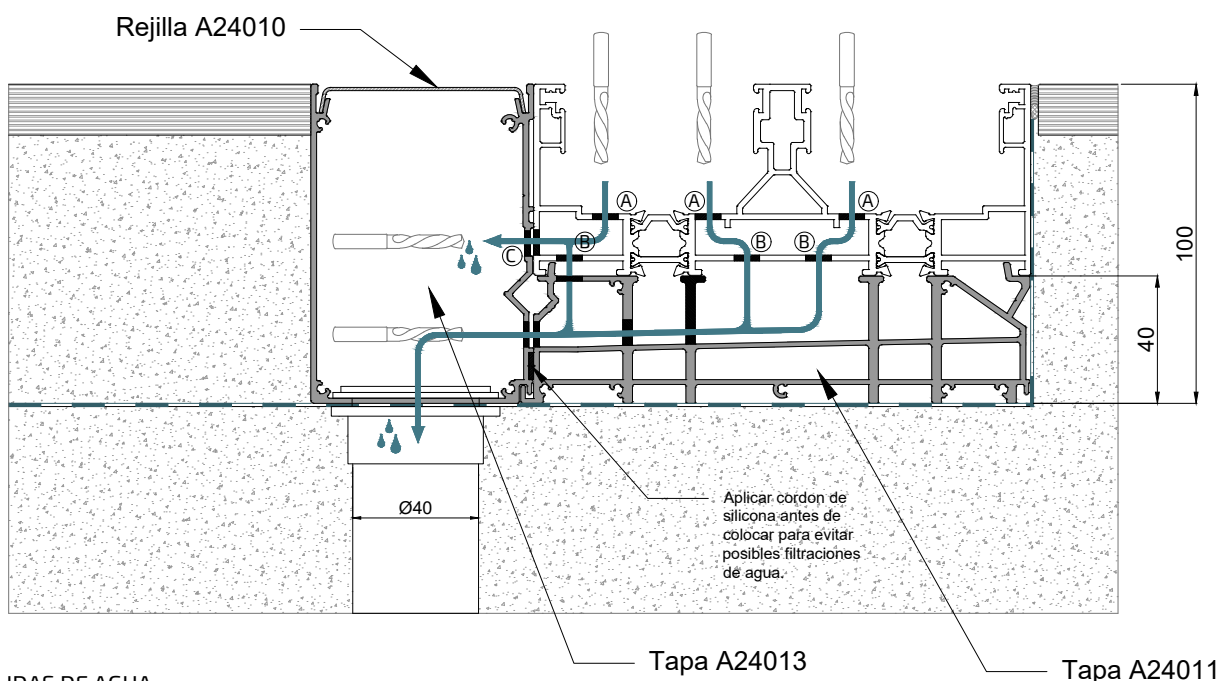


- A24010 Rejilla
Troquelada Acero Galvanizado



OPCIÓN Marco 2 Carriles

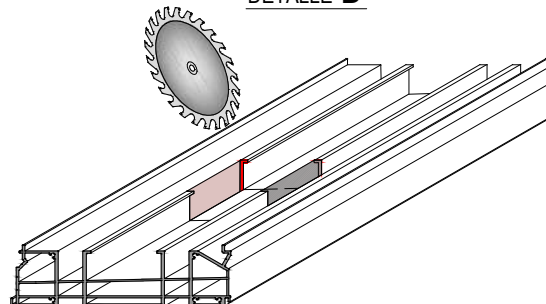
- CAPA AISLANTE DEBAJO DEL PREMARCO Y DEL CANALÓN PARA REJILLA
- EL CANALÓN Y EL PREMARCO SON INDEPENDIENTES. ESTE CANALÓN SE PUEDE COLOCAR POSTERIORMENTE A LA INSTALACIÓN DEL PREMARCO E INCLUSO DE LA CARPINTERÍA. SE FIJARÁ AL PREMARCO MEDIANTE TORNILLO
- EL PREMARCO PERMITE EL DESAGUE TANDO DESDE EL CERCO COMO DEL PROPIO PREMARCO POR LOS CANALES INTERIORES CON INCLINACIÓN
- LOS MECANIZADOS EN EL PREMARCO Y EN EL CANALÓN SE REALIZARAN MANUALMENTE.



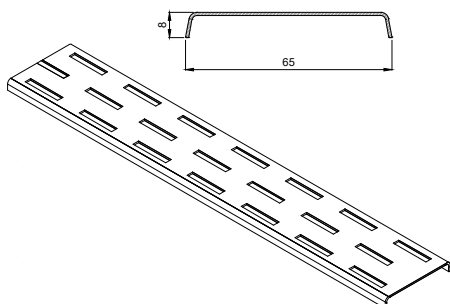
SALIDAS DE AGUA

- (A) Salida de aguas hacia cámaras inferiores de perfil de marco. Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 80 y 100 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (B) Salida de aguas desde las cámaras del perfil de cerco hacia premarco.
Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 100 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (C) Salida de aguas OPCIONAL desde las cámaras del perfil de cerco hacia Canaleta.
Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (D) Salida de aguas desde premarco hacia Canaleta. Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (E) Salida de aguas en premarco. Fresado de 25 mm del ala del perfil.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 500 mm.
(Detalle D en gráfico derecha)

DETALLE D



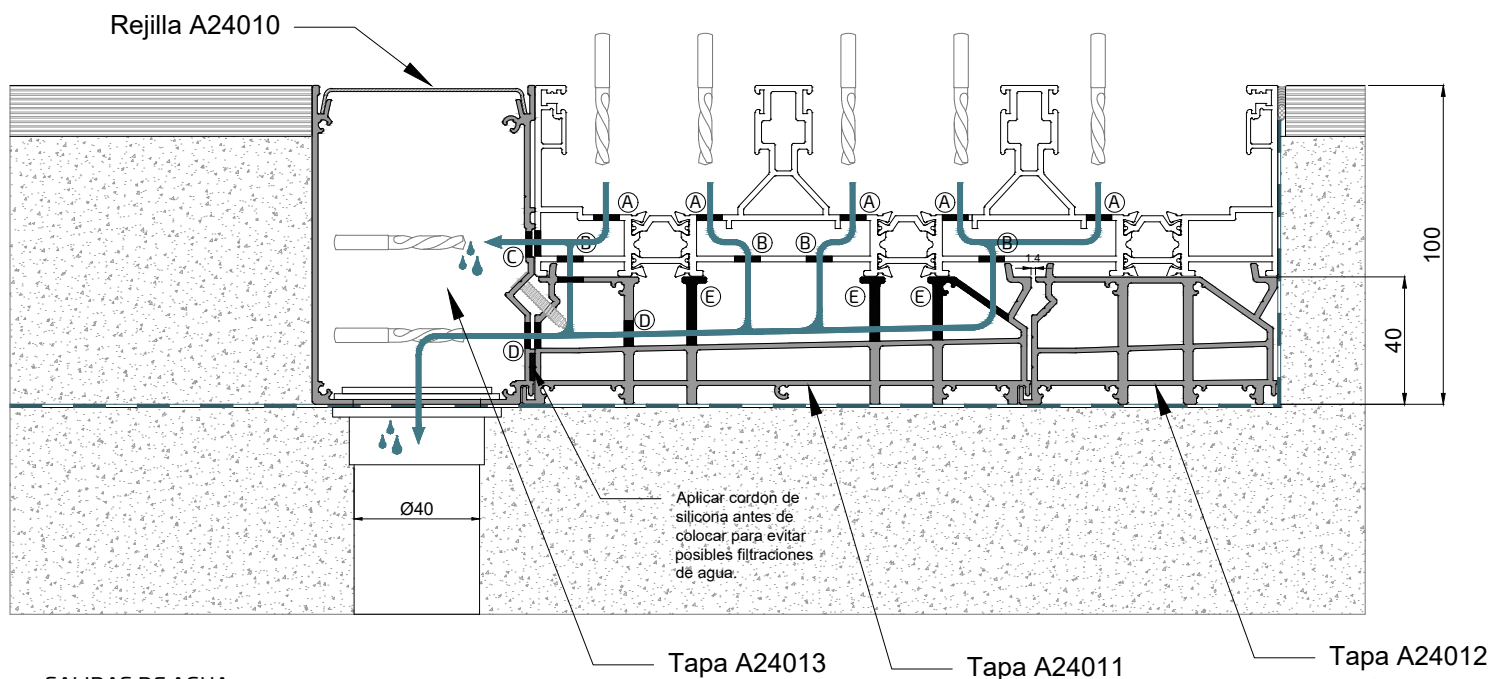
• REJILLA CON CHAPA
DE ACERO PERFORADO



OPCIÓN

Marco 3 Carriles

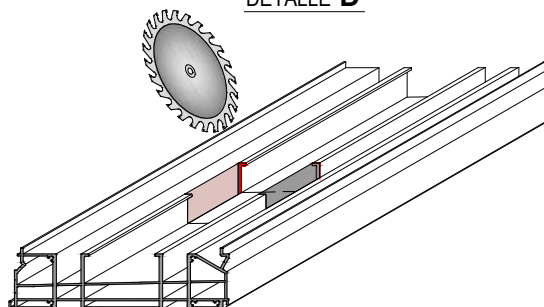
- CAPA AISLANTE DEBAJO DEL PREMARCO Y DEL CANALÓN PARA REJILLA
- EL CANALÓN Y EL PREMARCO SON INDEPENDIENTES. ESTE CANALÓN SE PUEDE COLOCAR POSTERIORMENTE A LA INSTALACIÓN DEL PREMARCO E INCLUSO DE LA CARPINTERÍA. SE FIJARÁ AL PREMARCO MEDIANTE TORNILLO
- EL PREMARCO PERMITE EL DESAGUE TANDO DESDE EL CERCO COMO DEL PROPIO PREMARCO POR LOS CANALES INTERIORES CON INCLINACIÓN
- LOS MECANIZADOS EN EL PREMARCO Y EN EL CANALÓN SE REALIZARAN MANUALMENTE.



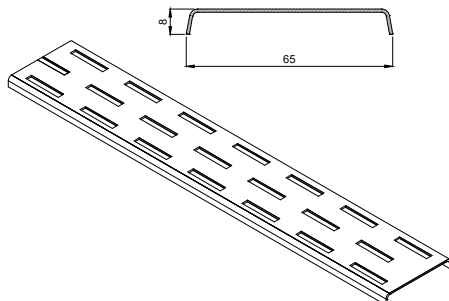
SALIDAS DE AGUA

- (A) Salida de aguas hacia cámaras inferiores de perfil de marco. Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 80 y 100 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (B) Salida de aguas desde las cámaras del perfil de cerco hacia premarco.
Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 100 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (C) Salida de aguas OPCIONAL desde las cámaras del perfil de cerco hacia Canaleta.
Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (D) Salida de aguas desde premarco hacia Canaleta. Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (E) Salida de aguas en premarco. Fresado de 25 mm del ala del perfil.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 500 mm.
(Detalle D en gráfico derecha)

DETALLE D



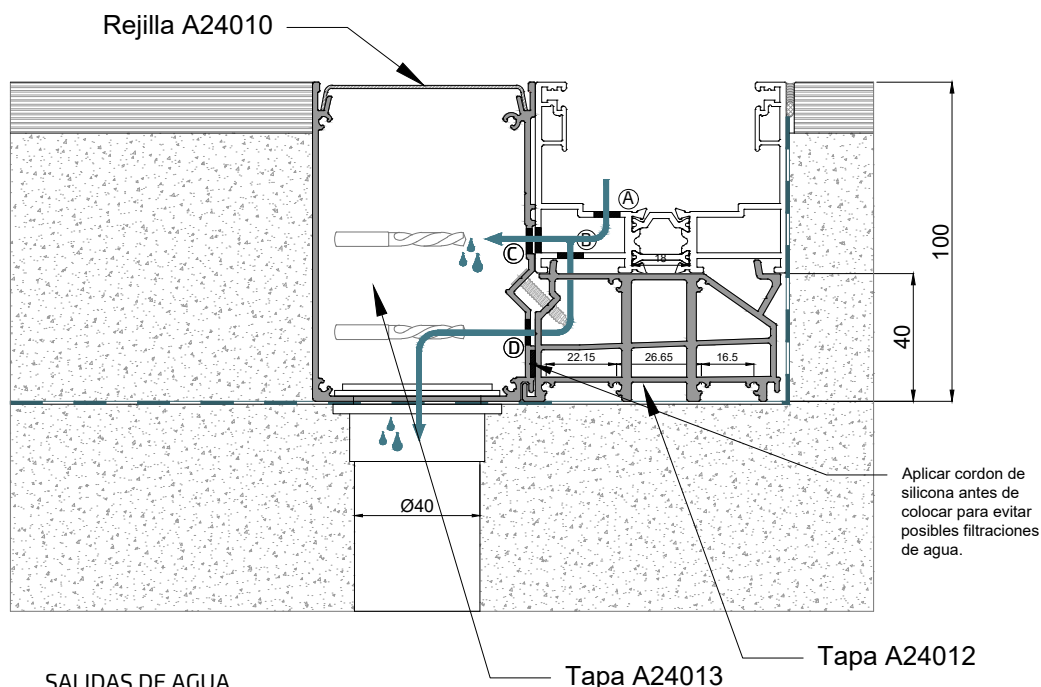
- REJILLA CON CHAPA DE ACERO PERFORADO



OPCIÓN

Marco Monocarril

- CAPA AISLANTE DEBAJO DEL PREMARCO Y DEL CANALÓN PARA REJILLA
- EL CANALÓN Y EL PREMARCO SON INDEPENDIENTES. ESTE CANALÓN SE PUEDE COLOCAR POSTERIORMENTE A LA INSTALACIÓN DEL PREMARCO E INCLUSO DE LA CARPINTERÍA. SE FIJARÁ AL PREMARCO MEDIANTE TORNILLO
- EL PREMARCO PERMITE EL DESAGUE TANDO DESDE EL CERCO COMO DEL PROPIO PREMARCO POR LOS CANALES INTERIORES CON INCLINACIÓN
- LOS MECANIZADOS EN EL PREMARCO Y EN EL CANALÓN SE REALIZARAN MANUALMENTE.

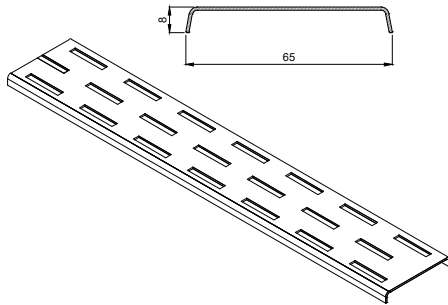


SALIDAS DE AGUA

- (A) Salida de aguas hacia cámaras inferiores de perfil de marco. Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 80 y 100 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (B) Salida de aguas desde las cámaras del perfil de cerco hacia premarco.
Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 100 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (C) Salida de aguas OPCIONAL desde las cámaras del perfil de cerco hacia Canaleta.
Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.
- (D) Salida de aguas desde premarco hacia Canaleta. Taladro manual de Ø 8 mm.
Horizontal Inferior: Situar a 120 mm de los extremos, otro a L/2 y cada 400 mm.

I-LINE

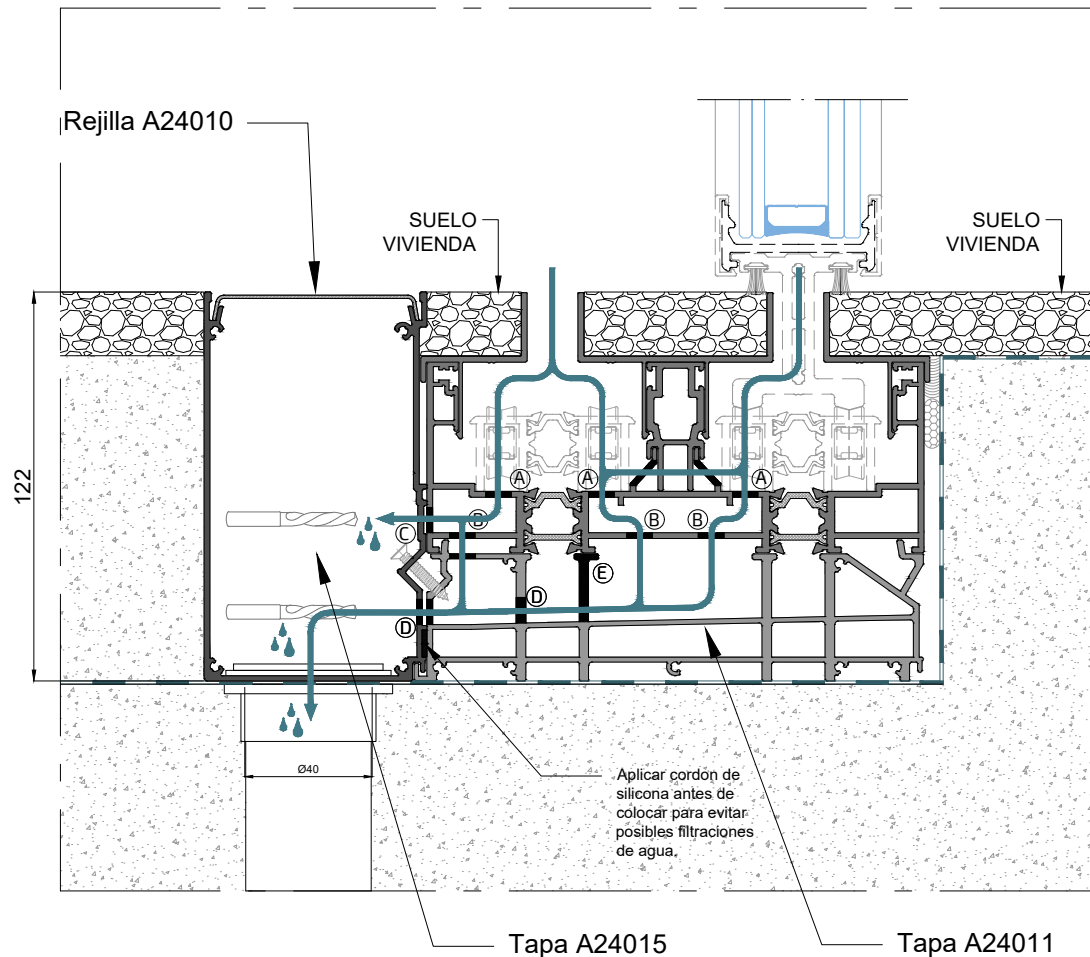
- REJILLA CON CHAPA DE ACERO PERFORADO



OPCIÓN

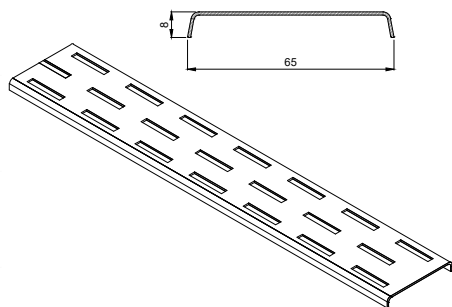
Marco 2 Carriles

- CAPA AISLANTE DEBAJO DEL PREMARCO Y DEL CANALÓN PARA REJILLA
- EL CANALÓN Y EL PREMARCO SON INDEPENDIENTES. ESTE CANALÓN SE PUEDE COLOCAR POSTERIORMENTE A LA INSTALACIÓN DEL PREMARCO E INCLUSO DE LA CARPINTERÍA. SE FIJARÁ AL PREMARCO MEDIANTE TORNILLO
- EL PREMARCO PERMITE EL DESAGUE TANDO DESDE EL CERCO COMO DEL PROPIO PREMARCO POR LOS CANALES INTERIORES CON INCLINACIÓN
- LOS MECANIZADOS EN EL PREMARCO Y EN EL CANALÓN SE REALIZARAN MANUALMENTE.



I-COVER

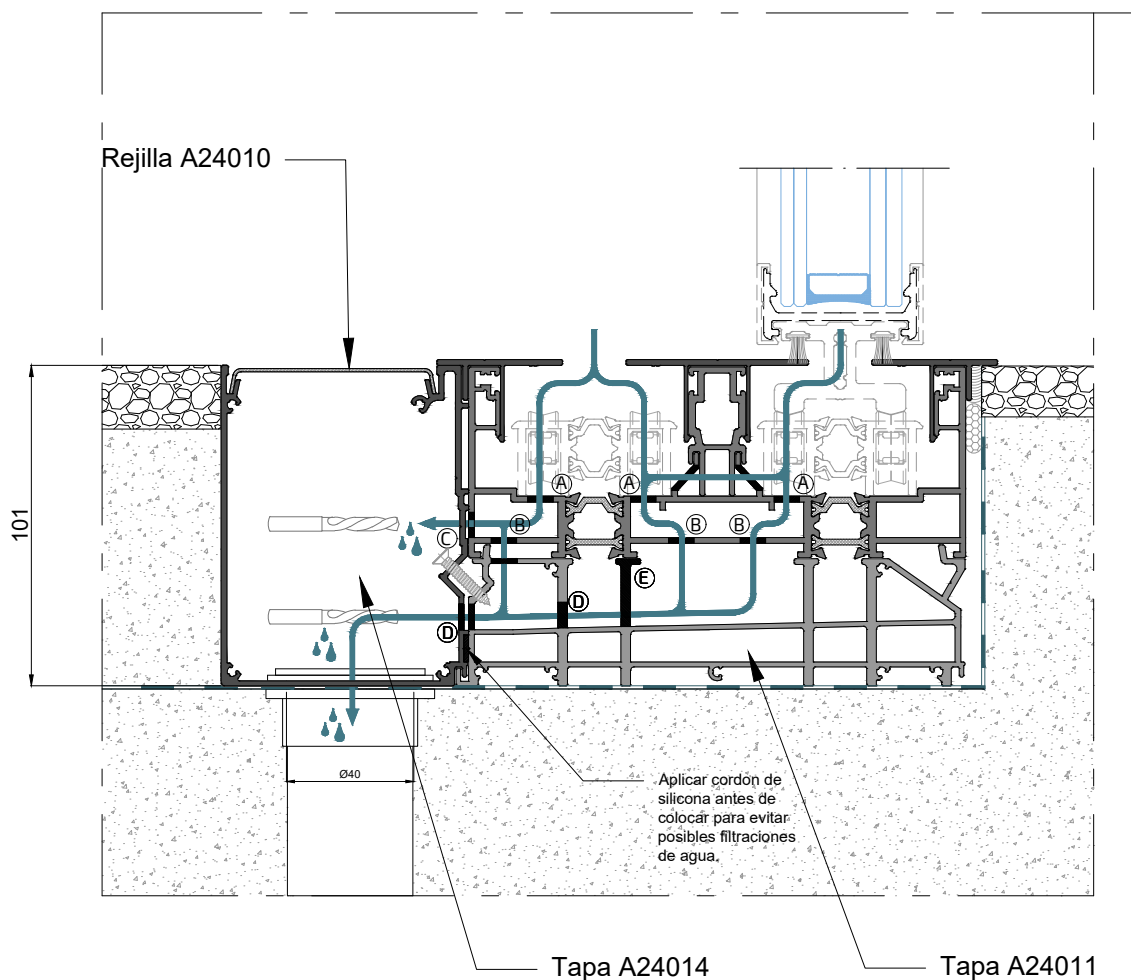
- REJILLA CON CHAPA DE ACERO PERFORADO



OPCIÓN

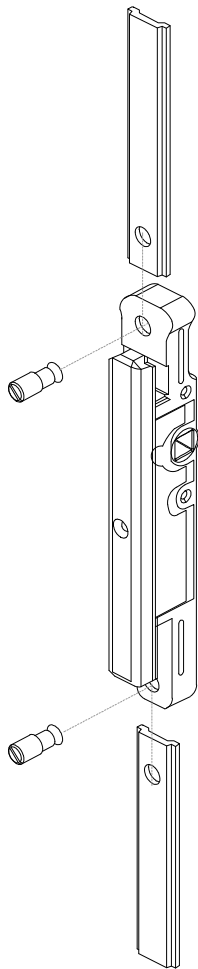
Marco 2 Carriles

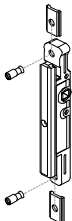
- CAPA AISLANTE DEBAJO DEL PREMARCO Y DEL CANALÓN PARA REJILLA
- EL CANALÓN Y EL PREMARCO SON INDEPENDIENTES. ESTE CANALÓN SE PUEDE COLOCAR POSTERIORMENTE A LA INSTALACIÓN DEL PREMARCO E INCLUSO DE LA CARPINTERÍA. SE FIJARÁ AL PREMARCO MEDIANTE TORNILLO
- EL PREMARCO PERMITE EL DESAGUE TANDO DESDE EL CERCO COMO DEL PROPIO PREMARCO POR LOS CANALES INTERIORES CON INCLINACIÓN
- LOS MECANIZADOS EN EL PREMARCO Y EN EL CANALÓN SE REALIZARAN MANUALMENTE.



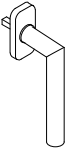
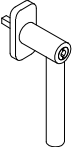
13. MONTAJE DEL HERRAJE EN HOJAS

Realizado el ensamblaje y armado del vidrio sobre la poliamida y perfiles de aluminio, procedemos al montaje del mecanismo, pletina falleba y cerraderos sobre las hojas.



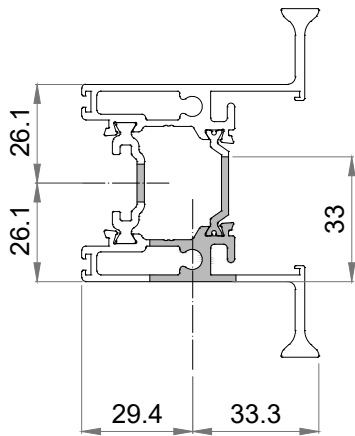
M. de Apertura	REFERENCIA			REFERENCIA		DENOMINACION	DISEÑO
	5536	Mecanismo Int.Regul.(15-27)		A26016	Cierre integrado bidireccional		
				A26017			
	4905	Punto de Cierre		5879	Cerradero Pletina Ibiza		

El número de puntos de cierre, estará determinado por el grado de seguridad que fije el usuario, así como de la altura de la ventana.
Una vez introducidas todas las piezas sobre la cámara para pletina falleba que hace la poliamida, se atornilla el mecanismo en la hoja.

Manillas y Cierres	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5079	Manilla inox. recta		5086	Manilla Recta Acodada	
	5080	Manilla inox recta c/llave		A26016	Cierre integrado bidireccional	
				A26017	Cierre integrado bidireccional con llave	

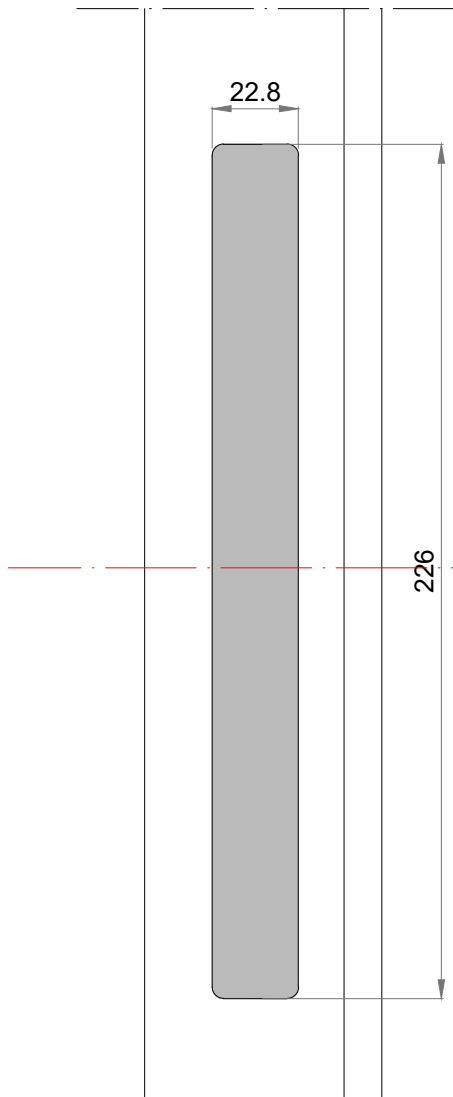
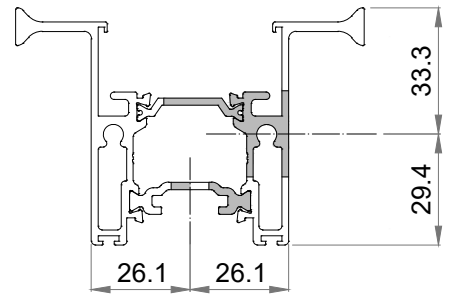
Por último, fijaremos la manilla o sistema de cierre minimalista sobre la hoja.

MECANIZADO CIERRE BIDIRECCIONAL SIN LLAVE

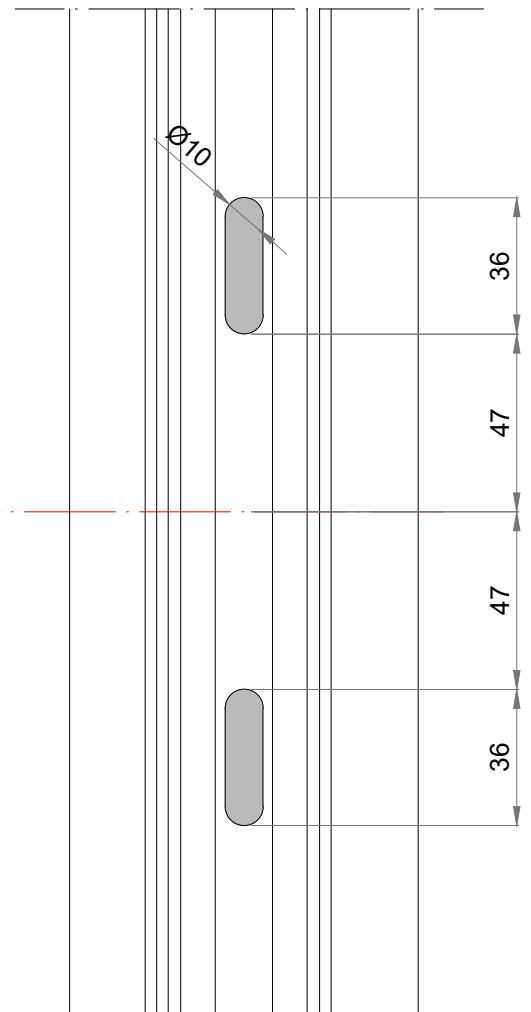


A26016

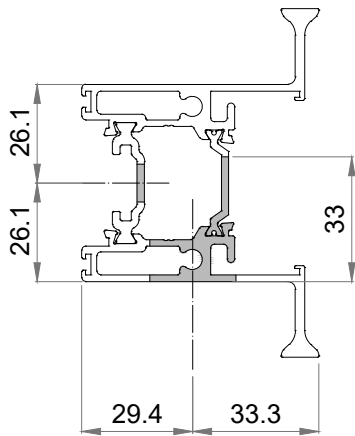
Manilla oculta Nix
correderas 18, 5-30
sin llave



ALTURA MANILLA
(eje de manilla)

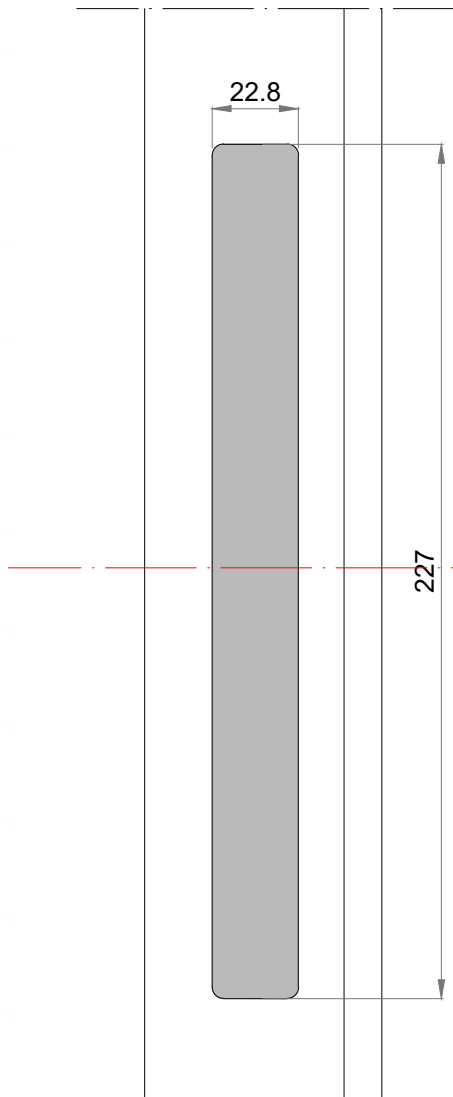
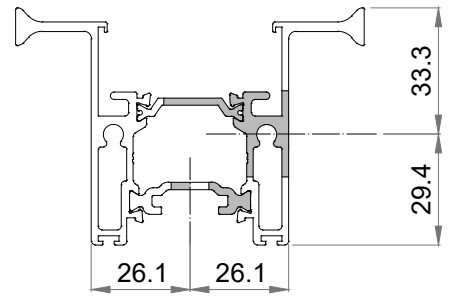
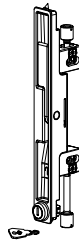


MECANIZADO CIERRE BIDIRECCIONAL CON LLAVE

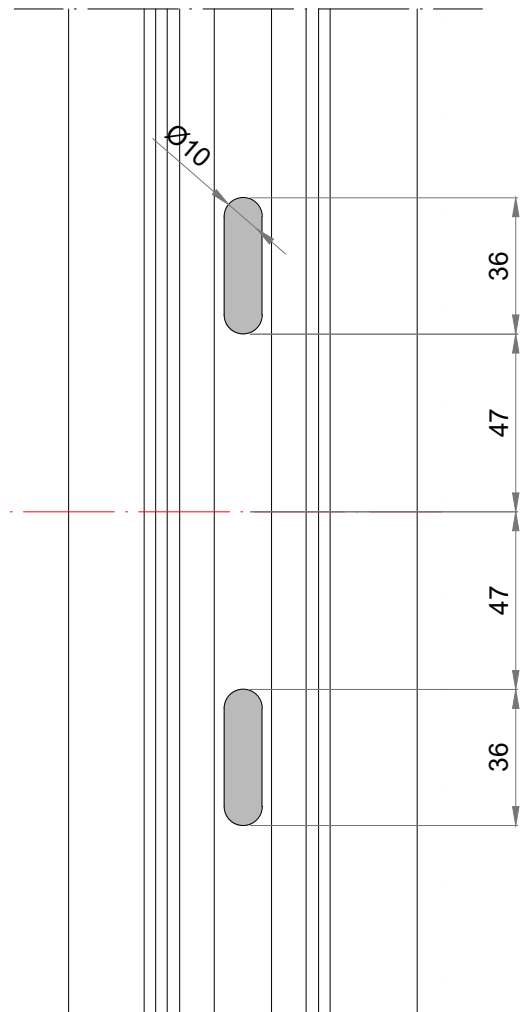


A26017

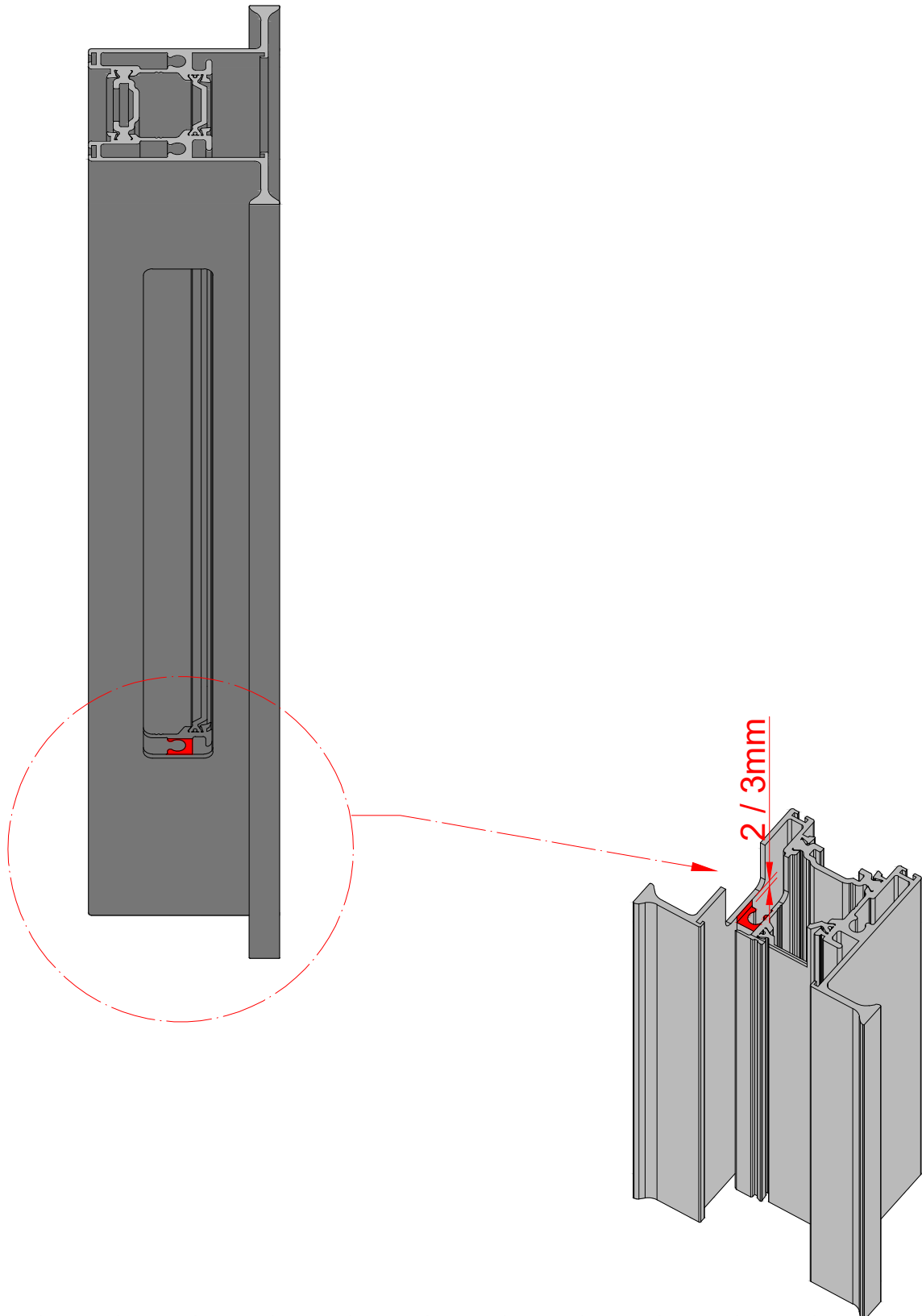
Manilla oculta Nix
correderas 18, 5-30
con llave



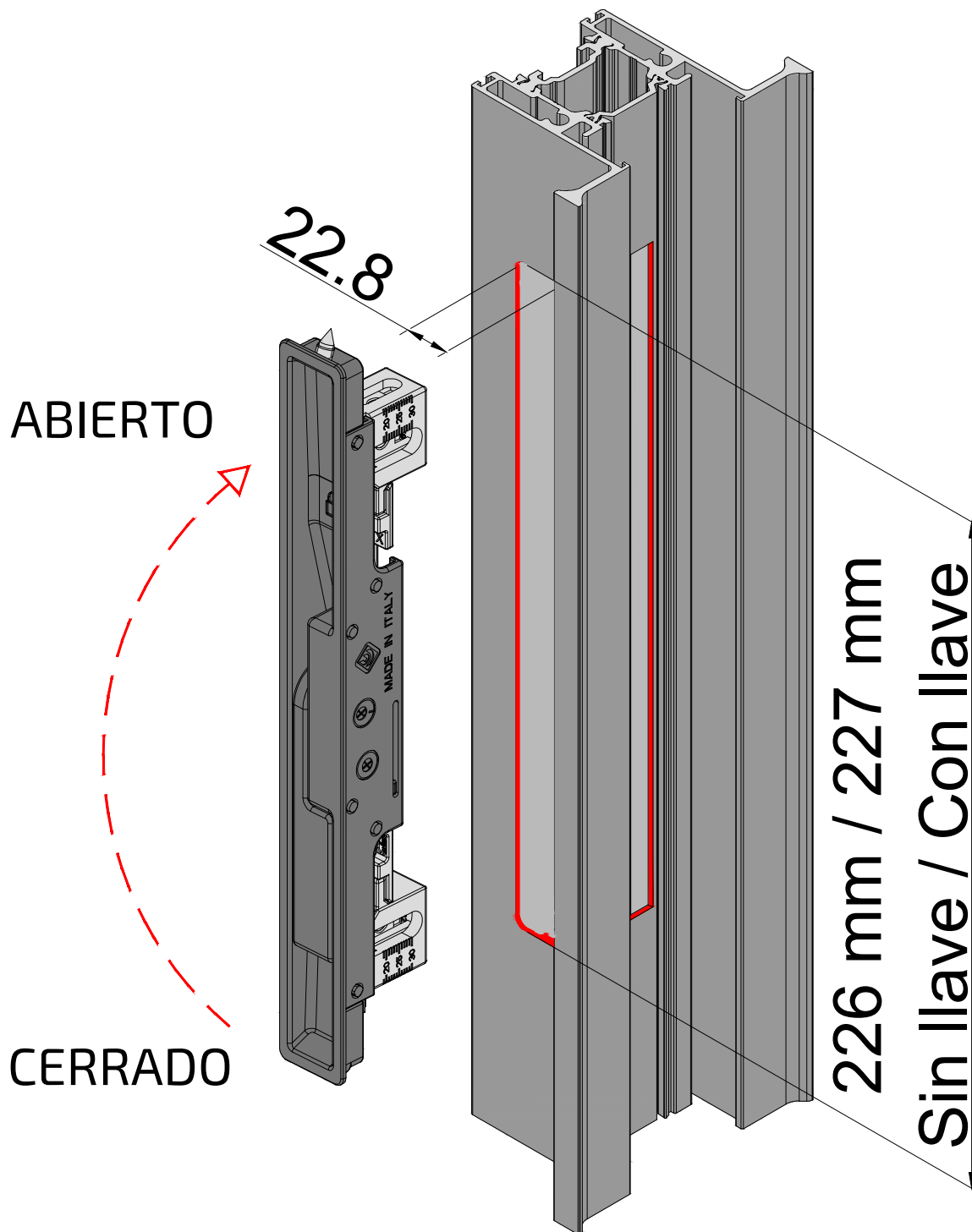
ALTURA MANILLA
(eje de manilla)



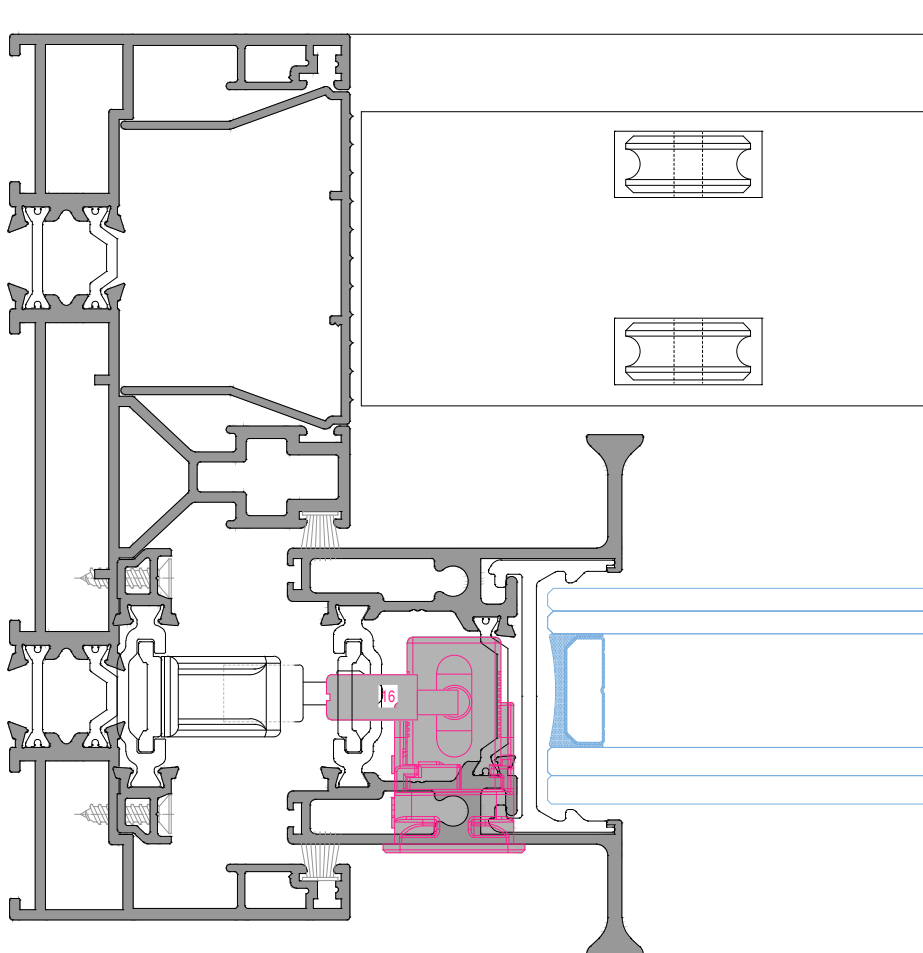
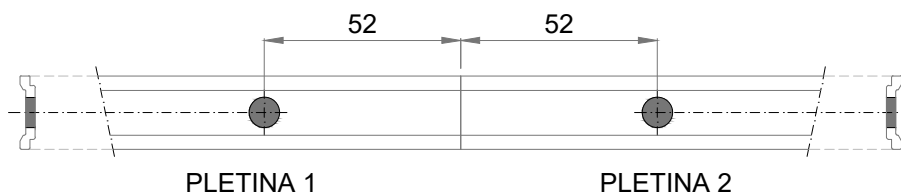
Para la instalación del cierre en el perfil, posteriormente al mecanizado, es necesario realizar un rebaje en la parte interior inferior del perfil (zona indicada en rojo en el detalle adjunto).



Una vez realizado dicho rebaje, se introducirá el cierre y se fijará al perfil de la hoja mediante el prisionero superior.

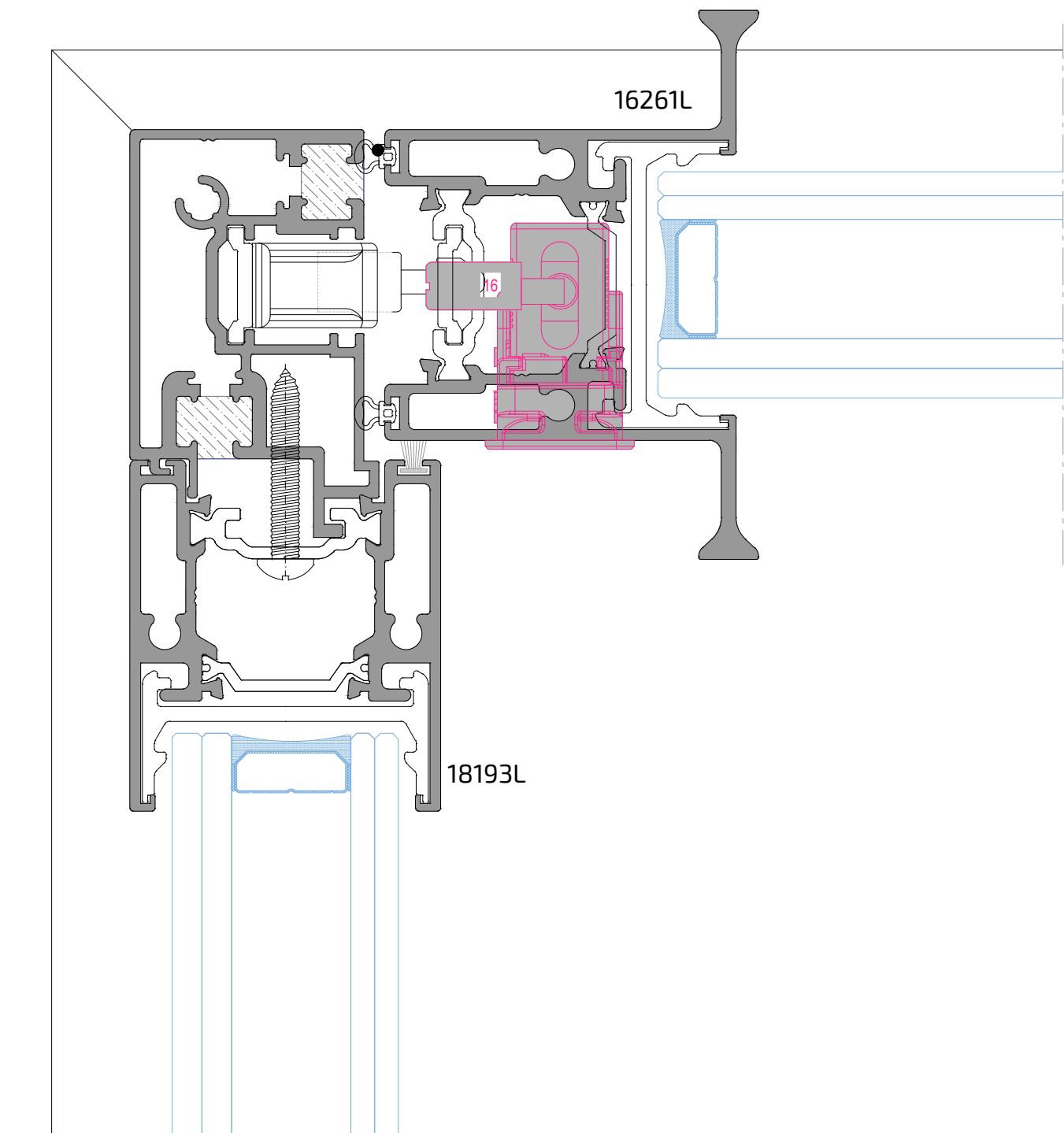


A continuación, se detalla el corte y mecanizado de las pletinas fallebas para su unión con el cierre integrado. La pletina se cortará en dos partes respecto al eje del cierre. La unión entre el cierre y las pletinas fallebas se realizará mediante el bulón de 16 mm ref.: A23026, requiriéndose 2 unidades por cierre.

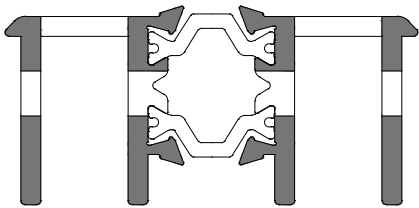


Es imprescindible proteger la zona mecanizada de la hoja que queda hueca hacia el vidrio. En dicha zona se deberá colocar una banda de neopreno o material similar, con el fin de evitar el contacto entre el vidrio y el cierre integrado.

Para composiciones de apertura en esquina, se tendrá que tener en consideración que, en la hoja activa (donde colocaremos en cierre bidireccional) si se podrá colocar perfil con tirador a ambos lados ref.: 16261L; mientras que en la hoja donde no se coloca en cierre bidireccional, no podremos colocar el perfil tirado por el interior ya que impediría el accionamiento del cierre bidireccional. En su lugar se deberá colocar el perfil sin tirador ref.: 18193L ; o el perfil con tirador a un lado hacia el exterior ref.: 18964L (NO STOCK).



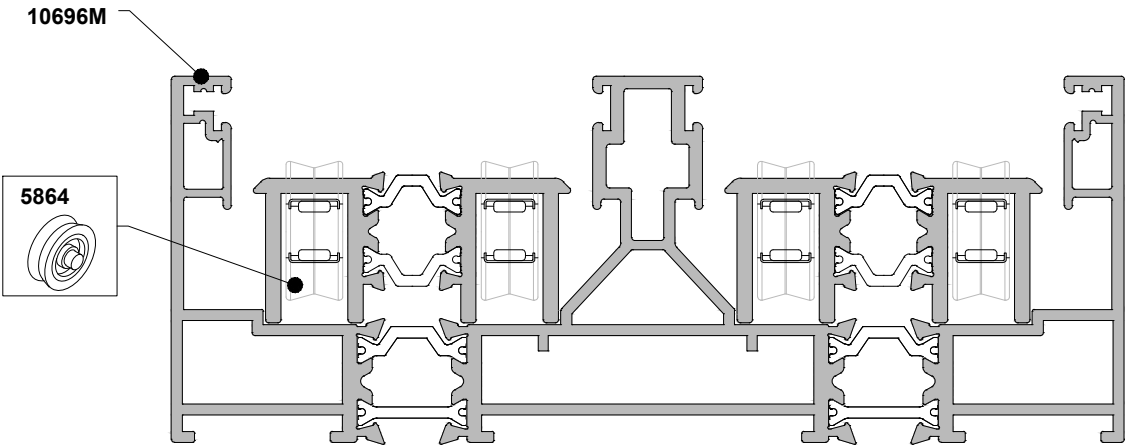
14. MONTAJE DE ACCESORIOS Y HERRAJE EN EL MARCO



14.1 Montaje del perfil soporte rueda ref.:10969M:

Acc. Varios	REFERENCIA			DENOMINACION			DISEÑO		
	5870	Taco Esquina Ibiza		5864	Rueda Carril Inferior				

Las ruedas carril inferior ref.:5864, se han de montar sobre el perfil soporte ref.:10969M ya mecanizado.
La medida o longitud de corte del perfil ref.:10969 (ver lista de corte).
Dicho perfil será cortado en cortes rectos, y en un número de piezas que puedan permitir la extracción de los mismos para su limpieza o reposición. La manipulación o extracción del perfil ref.:10969M conlleva la obligatoriedad de la inmovilización total de las hojas para evitar el vuelco y desplome de las mismas.



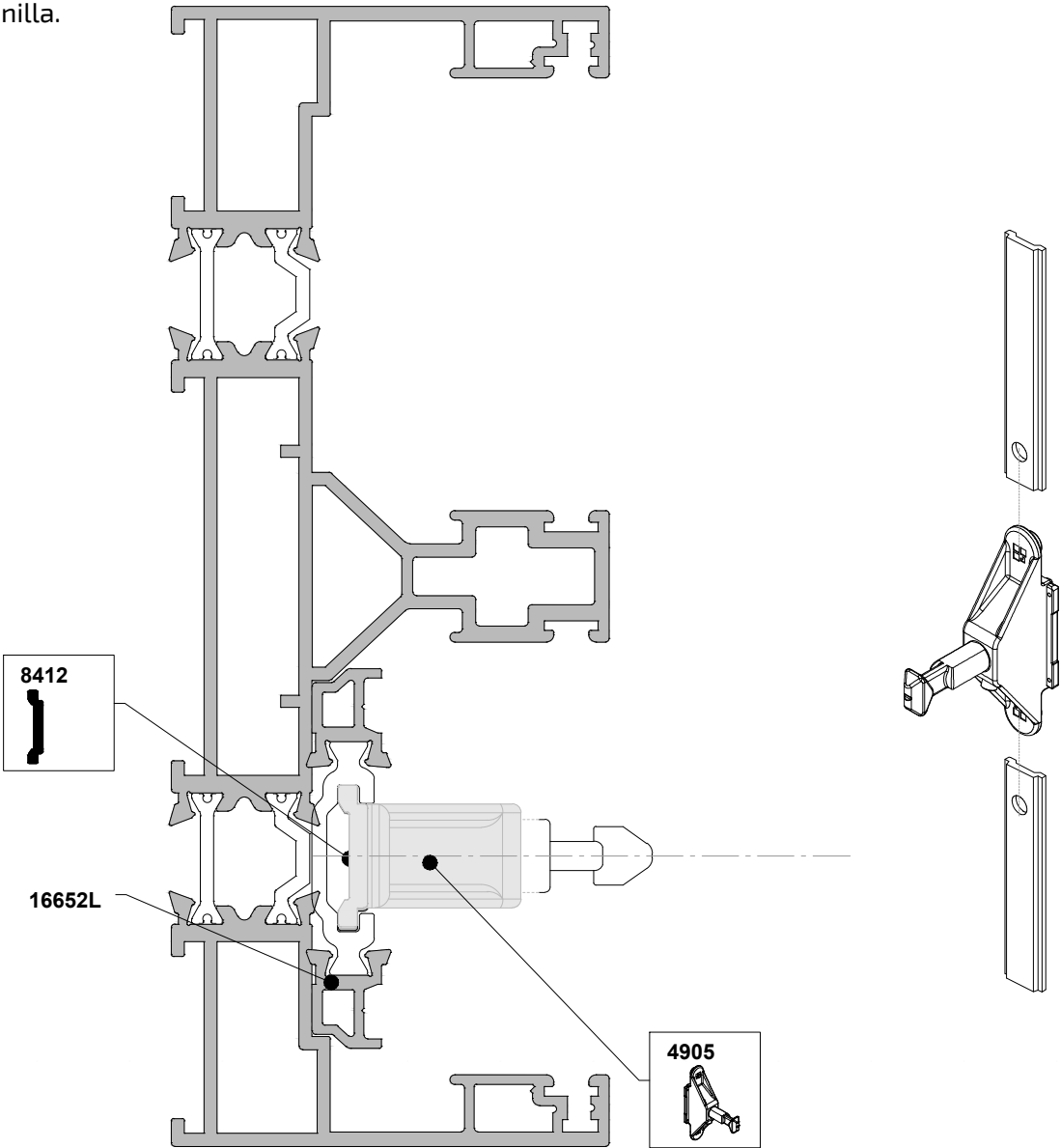
14.2 Montaje del perfil apoyo cierre lateral ref.:16652L:

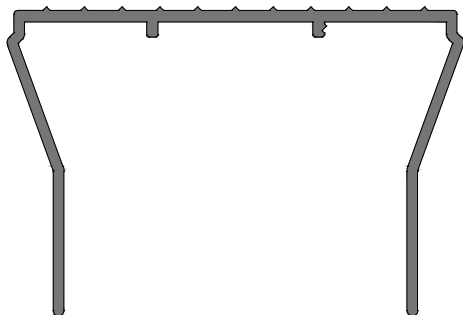


M. apertura	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	4905	Punto de Cierre		5879	Cerradero Pletina Ibiza	
	5877	Cerradero bulón minimalista				

Antes de montar el perfil sobre la pieza vertical del marco mediante tornillos de fijación, se deberá realizar el montaje de todo el sistema de cierre sobre el perfil 16652L, es decir, las pletinas fallebas PM-1, PM-2, PM-3..., y puntos de cierres ref.:4905 (tantos como fuesen necesarios o requeridos por el cliente).

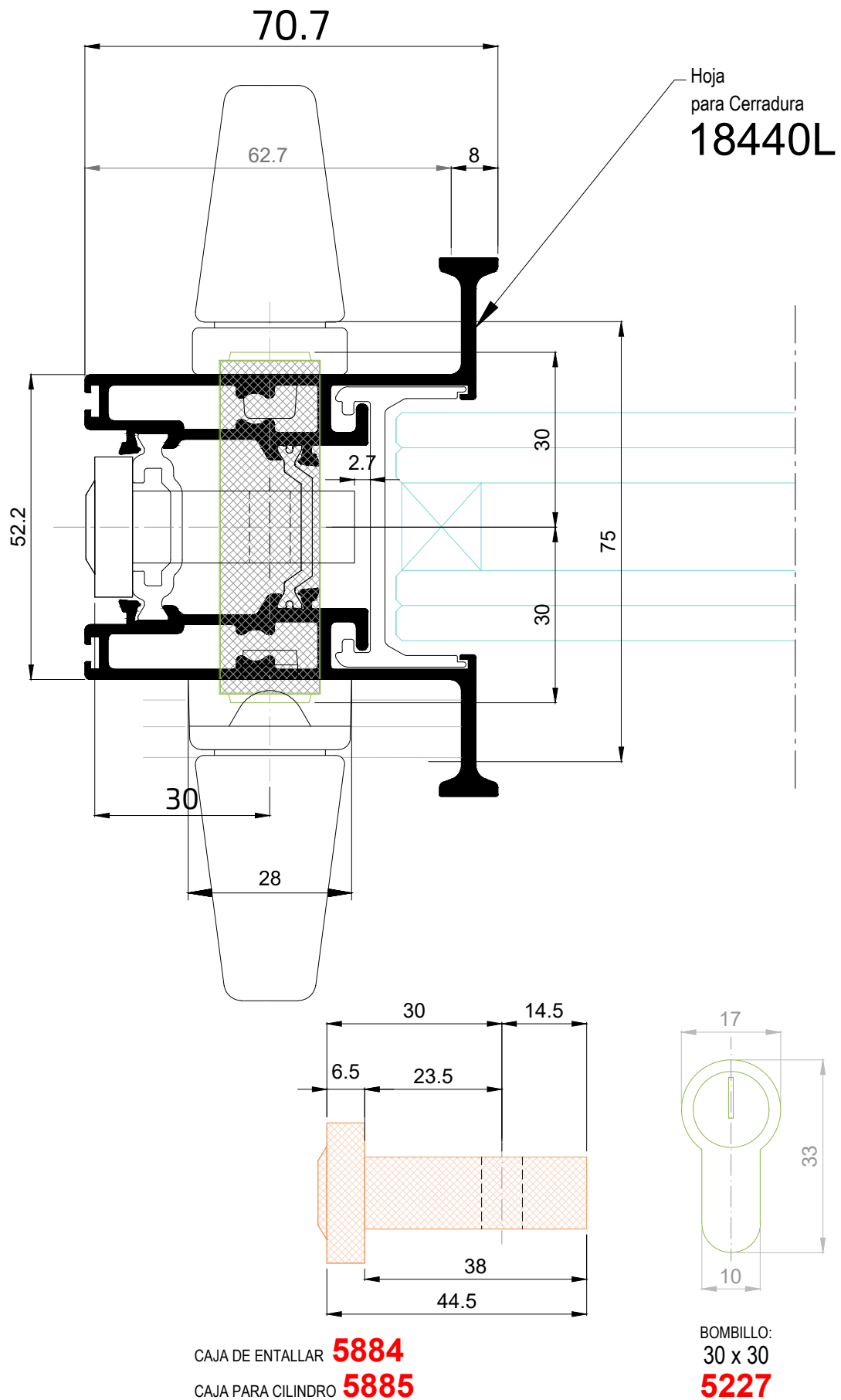
Las medidas y cortes de las pletinas fallebas, dependerán también de la altura y posicionamiento de la manilla.



14.3 Montaje del perfil tapa cobertura ref.:10966:

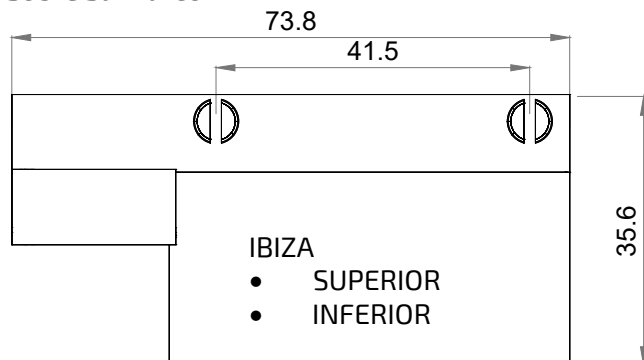
El perfil ref.:10966, se posiciona mediante clipaje tanto en las piezas verticales como horizontales del marco.

14.4 Cerradura



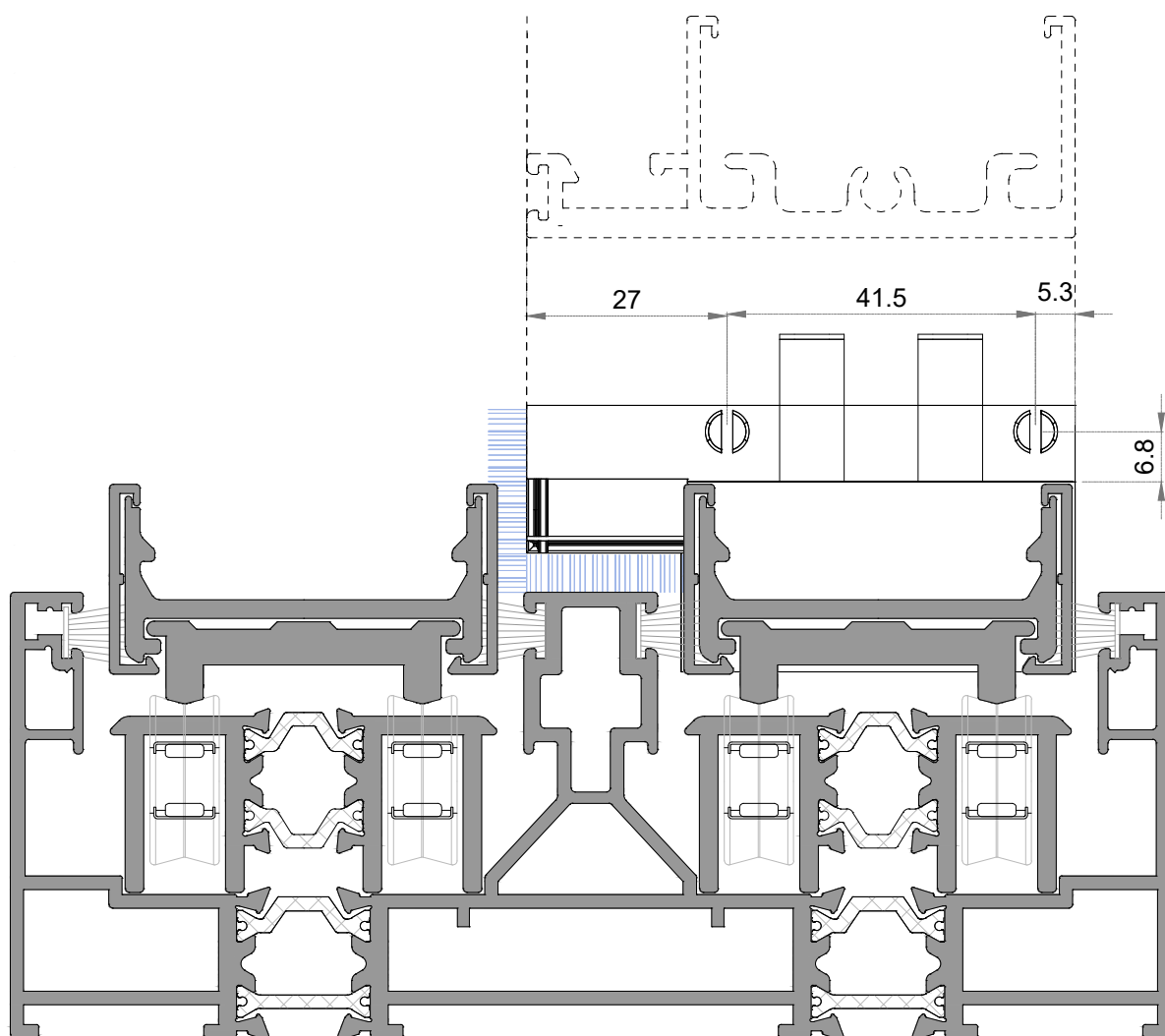
15. MONTAJE DE TAPAS EN CRUCE DE HOJAS

Los cortavientos ref.:5867, serán colocados directamente en obra una vez se hayan instalado las hojas sobre su marco.



5867 KIT CORTAVIENTOS

- POSICIONADO EN LA PARTE INFERIOR Y SUPERIOR HOJA DE CRUCE , DONDE SE REALIZAN DOS TALADROS DE Ø 6mm
- SE AÑADE FELPUDO DE 15 mm (no incluido)

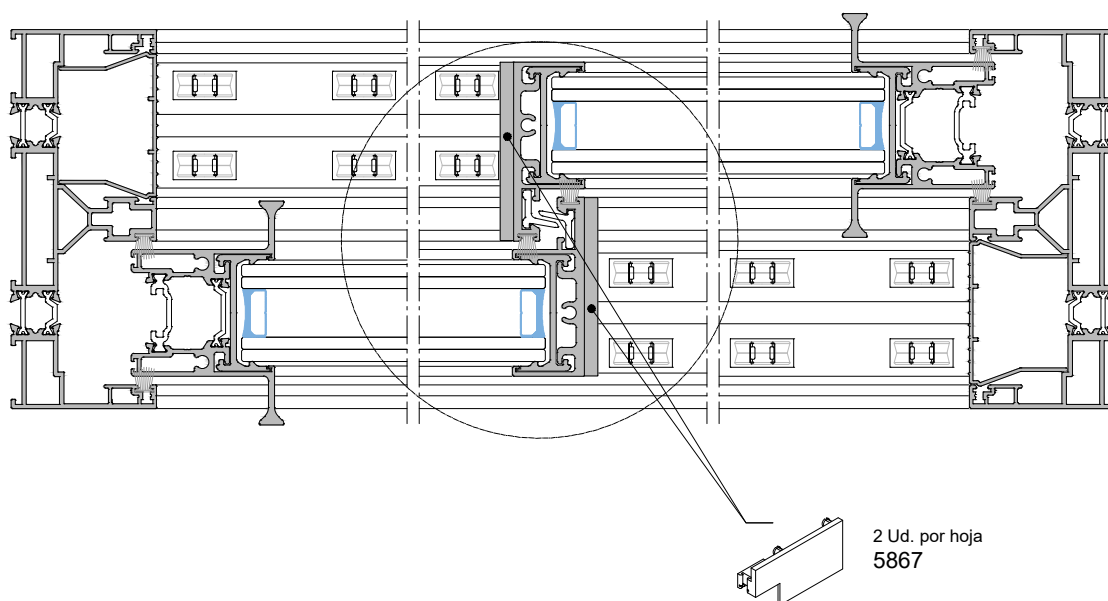
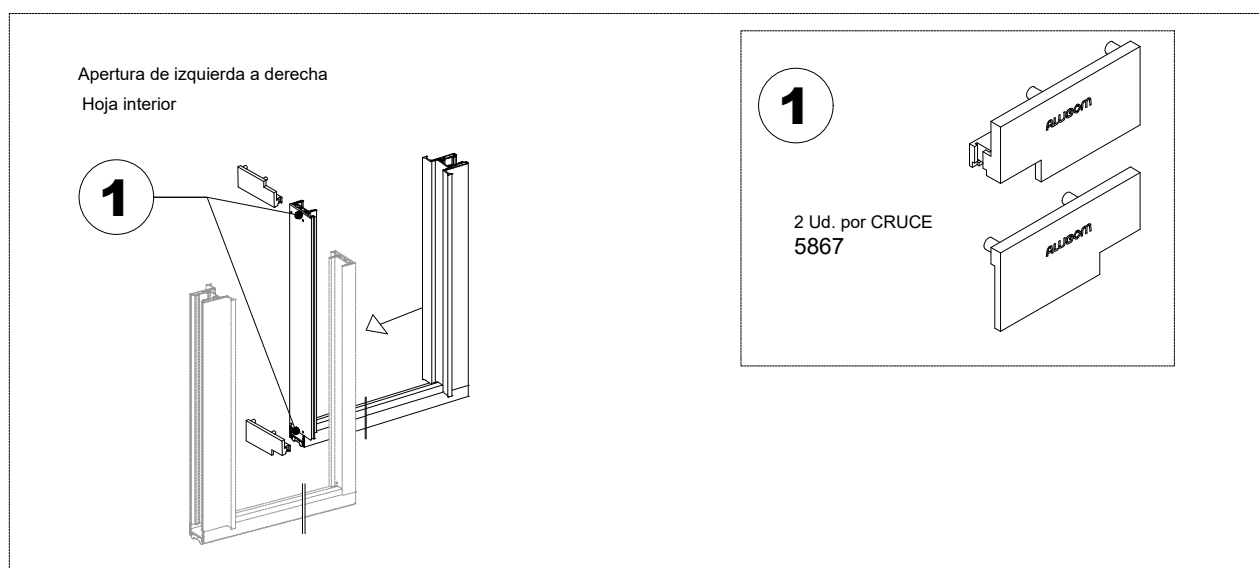


MONTAJE ACCESORIO IBIZA

Montaje de las tapas Ref.: 5867.

En serie Ibiza Tradicional, se colocara en el nudo central el accesorio Ref.:5867, el juego incluye 2 piezas por hoja, como se ven en el dibujo.

(ES VALIDO PARA APERTURA DER. E IZQ.)

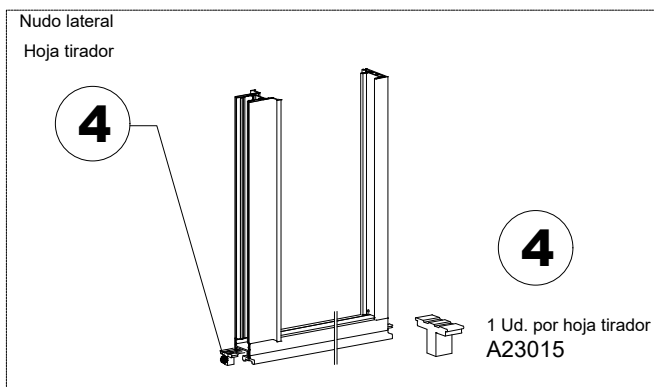


MONTAJE ACCESORIO I-COVER

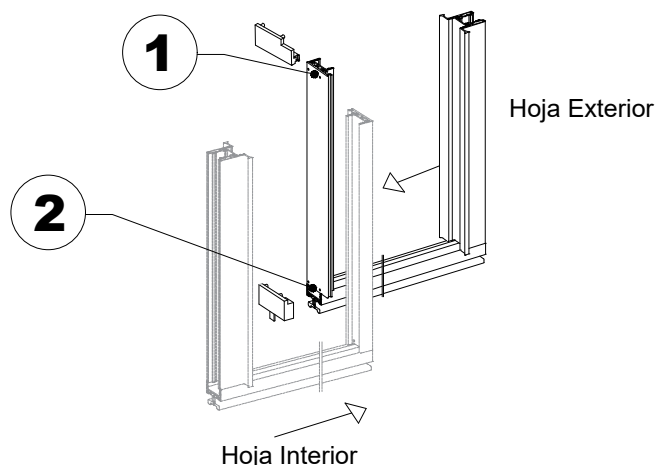
1-En serie Ibiza I-cover, el accesorio Ref.:5867 (1) se utilizará en al parte superior una de las piezas suministras que se necesite, ya que por el tipo de apertura se debe de utilizar uno de las dos.

2-En la parte inferior del nudo central se colocará la tapa Ref.: A24008 o A24009 .Este accesorio debe cortarse por la línea diseñada en el accesorio y se colocará sin la espuma que contiene el accesorio.

3-En la parte inferior de la hoja tirador se colocará el accesorio Ref.:A23015 (4) (ver apartado: 10- Montaje de hoja).



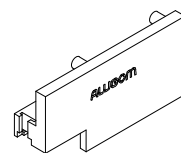
Apertura de izquierda a derecha
Hoja interior



1

2 Ud. por CRUCE
5867

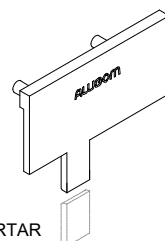
DESECHAR LA MANO CONTRARIA



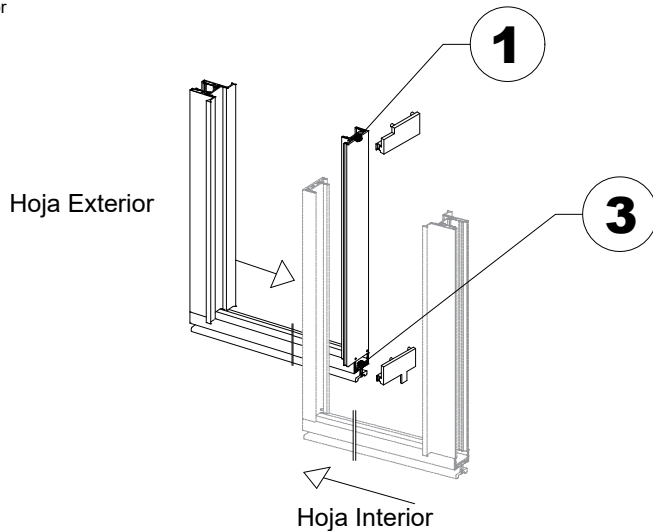
2

2 Ud. por CRUCE
A24008

CORTAR



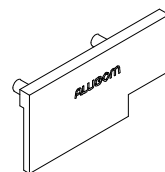
Apertura de derecha a izquierda
Hoja interior



1

2 Ud. por CRUCE
5867

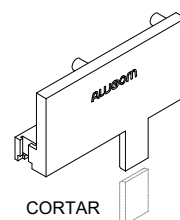
DESECHAR LA MANO CONTRARIA



3

2 Ud. por CRUCE
A24009

CORTAR

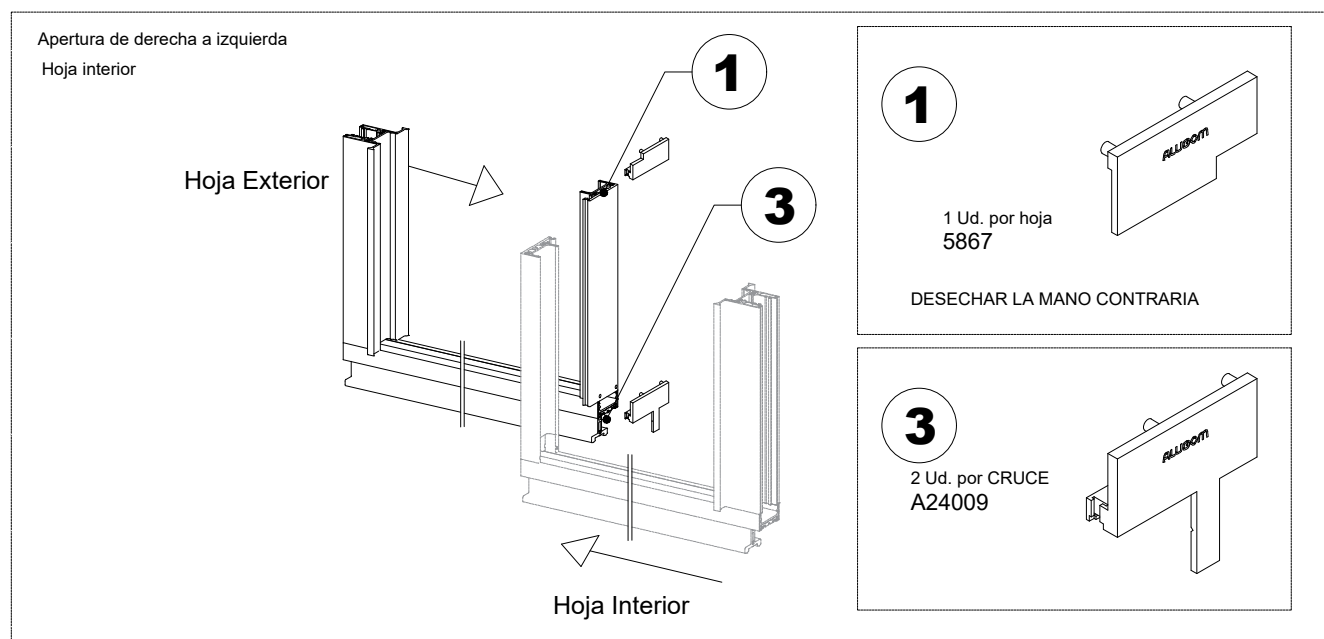
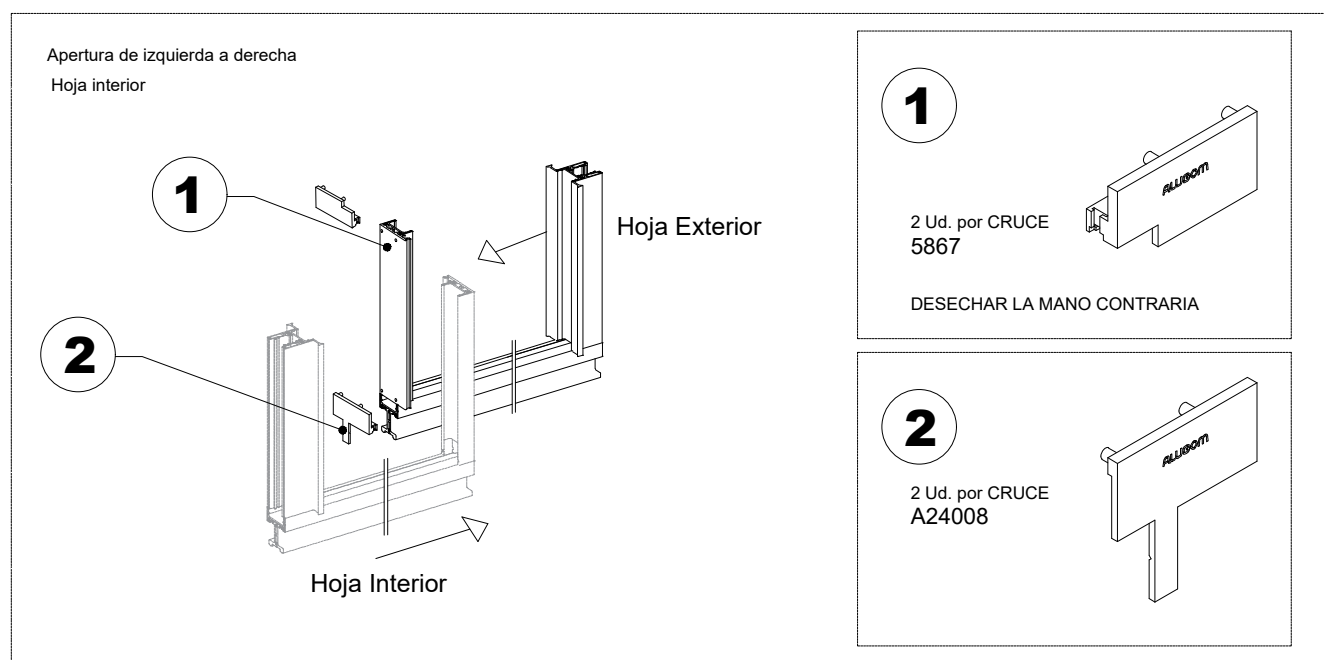
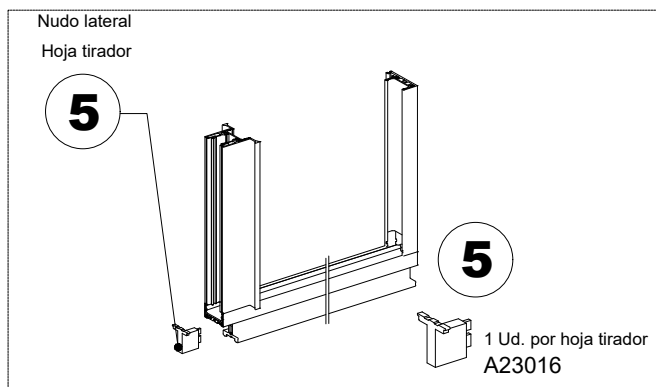


MONTAJE ACCESORIO I-LINE

1-En serie Ibiza I-Line, el accesorio Ref.:5867 (1) se utilizará en la parte superior una de las piezas suministradas que se necesite, ya que por el tipo de apertura se debe de utilizar uno de las dos.

2-En la parte inferior del nudo central se colocará la tapa Ref.: A24008 o A24009 (2) ó (3).

3-En la parte inferior de la hoja tirador se colocará el accesorio Ref.:A23016 (5) (ver apartado: 10- Montaje de hoja).



16. MÉTODO DE FABRICACIÓN MEDIANTE EL SISTEMA DE SILICONA ESTRUCTURAL.

Como se ha dicho al inicio de dicho manual, las siliconas estructurales que se han de utilizar son:

1. DOW CORNING DC 895.
2. DOW CORNING DC 993.
3. DOW CORNING DC 776 InstantFix.

La silicona *Dow Corning® 776* está recomendada para la unión adhesiva del vidrio al perfil poliamida o aluminio mediante una unión de resistencia mecánica inmediata (1500Pa) que facilita el movimiento de las unidades de forma segura tras su aplicación. Una vez curada posee una resistencia a tracción de 1,2 MPa.

Es fácil de usar al tratarse de una silicona mono-componente.

Las siliconas DC 895 y DC 993 son siliconas estructurales, con una mayor resistencia a cargas estáticas y dinámicas una vez curadas y que pueden ser empleadas para dotar de mayor rigidez a la unidad acristalada, pero que requieren de:

Un considerable tiempo de curado que obliga a retener las unidades en producción de 2-3 semanas, en el caso de la silicona mono-componente *Dow Corning® 895*.

Aunque se reduce notablemente el tiempo de curado, precisa de un equipamiento "ad-hoc" y una alta productividad, en el caso de la silicona bi-componente *Dow Corning® 993*.

El taller instalador si se decanta por éste método de fabricación, deberá tener en cuenta y solicitar a su proveedor del vidrio, que éste venga ensamblado mediante silicona estructural y no polisulfuro.

Los pasos de fabricación, corte y montaje, serán los mismos que con la cinta 3M VHB G23F, prescindiendo de los específicos para la cinta doble cara.

RECOMENDACIONES DE MONTAJE EN OBRA

Es obligatorio para el buen funcionamiento del sistema, que la carpintería apoye su cerco inferior y en toda su longitud sobre una base rígida y lisa perfectamente aplomada.

Se recomienda que dicha base sea un perfil de acero galvanizado que permita un suave deslizamiento de las hojas y a su vez pueda permitir ser fijada la carpintería a éste.

Las fijaciones de la carpintería, se harán mediante tornillos de acero inoxidable.

Los tornillos que fijan el cerco inferior, deberán ser sellados a posteriori para evitar filtraciones de agua al interior de la edificación, ya que por ellos circula el sistema de desagüe y drenaje de la carpintería.

AVISO IMPORTANTE

El sistema Alugom Serie Ibiza, recomienda utilizar la cinta 3M VHB G23F como componente.

La aplicación de la cinta 3M VHB G23F se realiza por terceros en talleres no controlados tanto por Alugom como por la empresa 3M. Como consecuencia, la aplicación y sus riesgos están totalmente fuera de la responsabilidad de dichas empresas.

Es responsabilidad de los terceros, asegurar que el producto está en las condiciones adecuadas y es válido para el uso al que se le quiere dar.

Todas las manifestaciones, información técnica y recomendaciones relativas a los productos de 3M se basarán en información considerada fiable, no obstante la exactitud o integridad no están garantizadas. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar la idoneidad del producto para su uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades que se deriven de dicho uso.

Datos de la empresa distribuidora de 3M:

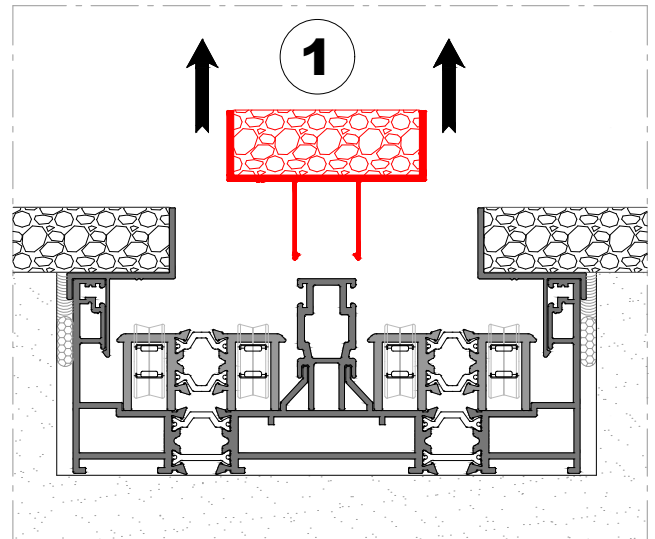
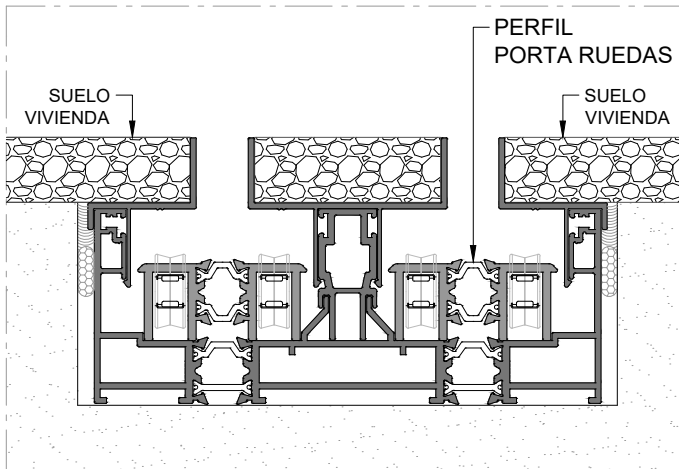
Empresa TRAYMA.

Departamento Técnico Comercial: Jesús Juárez.

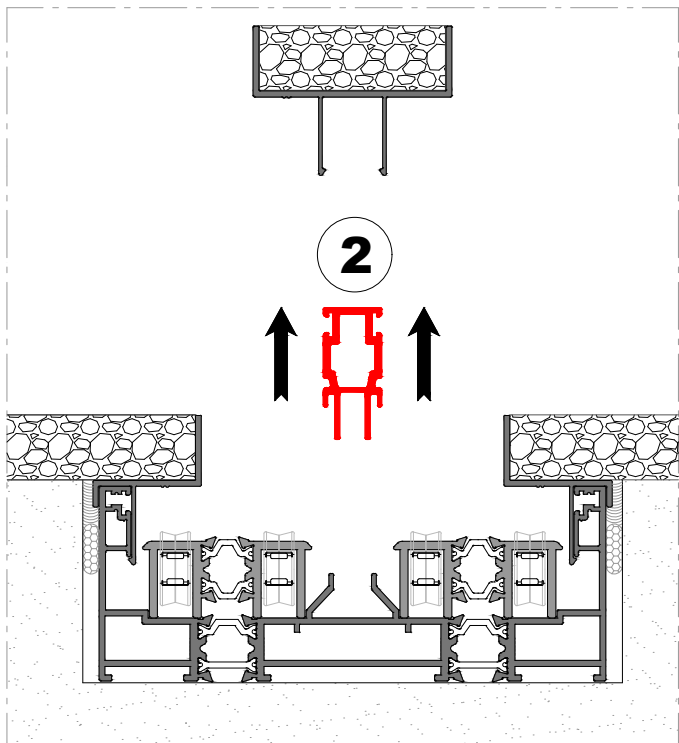
Tlf: +34 944532050

Movil: 670301067

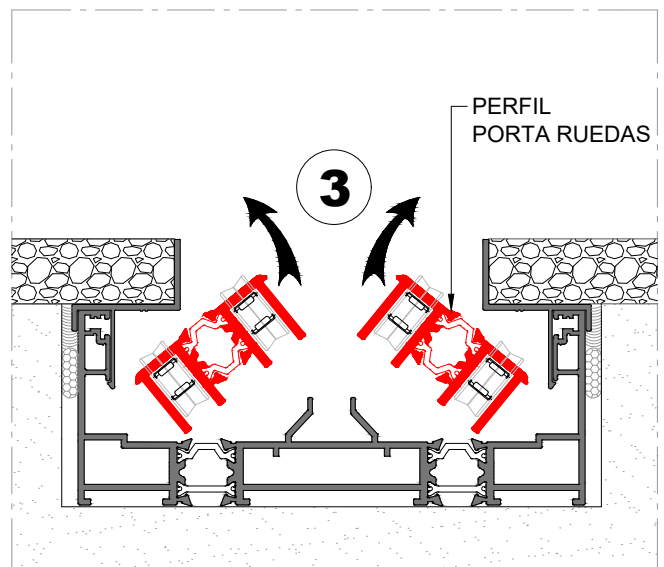
17. DESMONTAJE PARA REGISTRO EN CERCO INFERIOR I-LINE



PASO 1
DESMONTAJE PARA REGISTRO

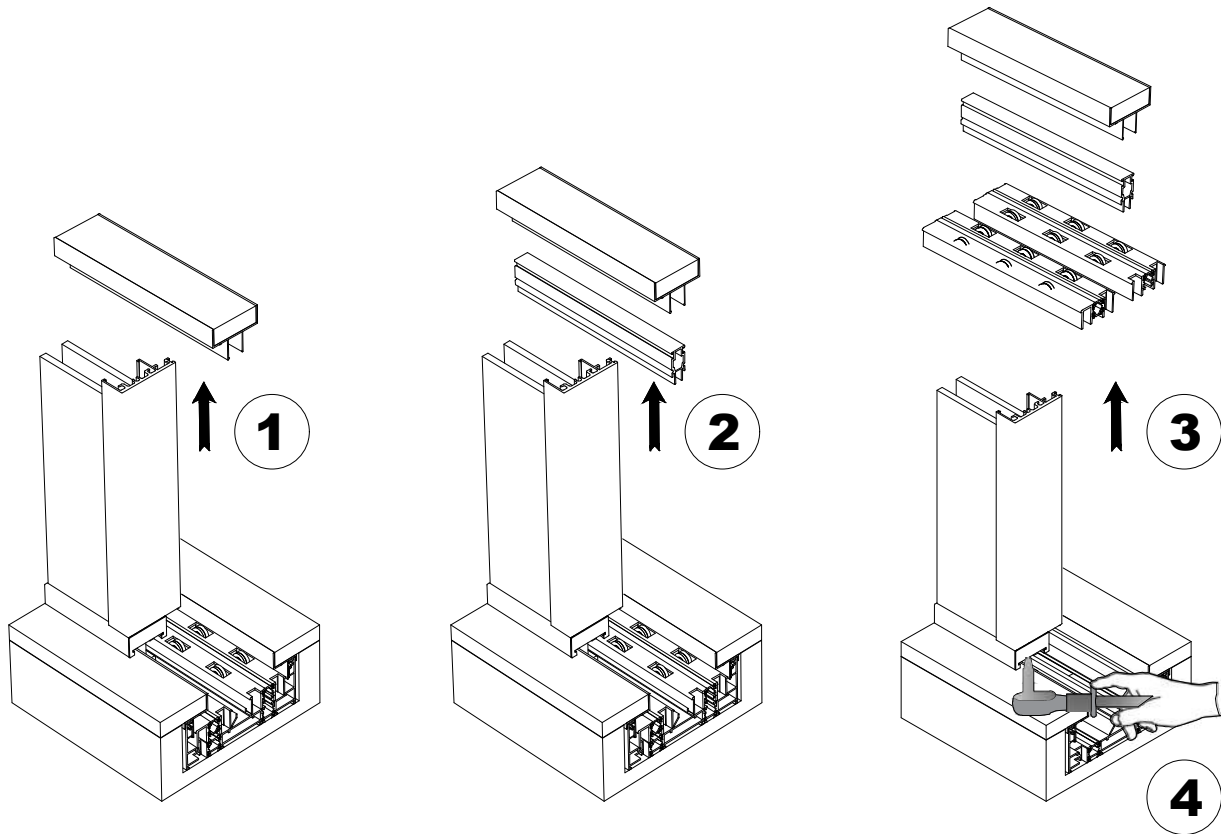


PASO 2
DESMONTAJE PARA
REGISTRO

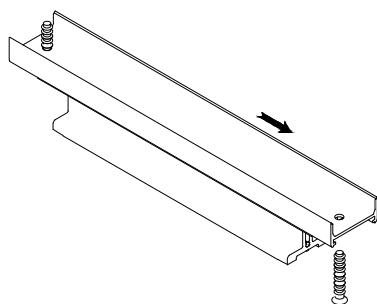


PASO 3
DESMONTAJE PARA
REGISTRO
RETIRADO DEL PERFIL
PORTA-RUEDAS

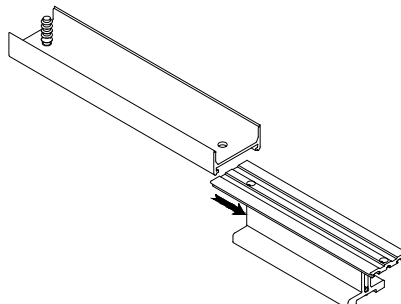
DESMONTAJE DEL LA VENTANA PASO 1



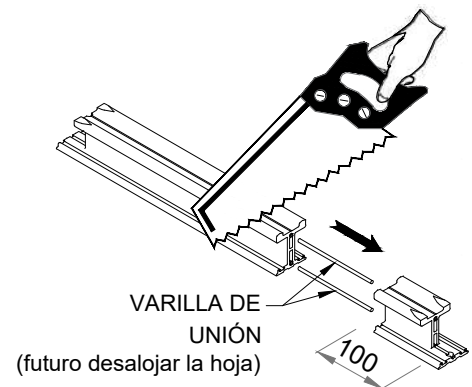
DESMONTAJE DEL LA VENTANA PASO 5



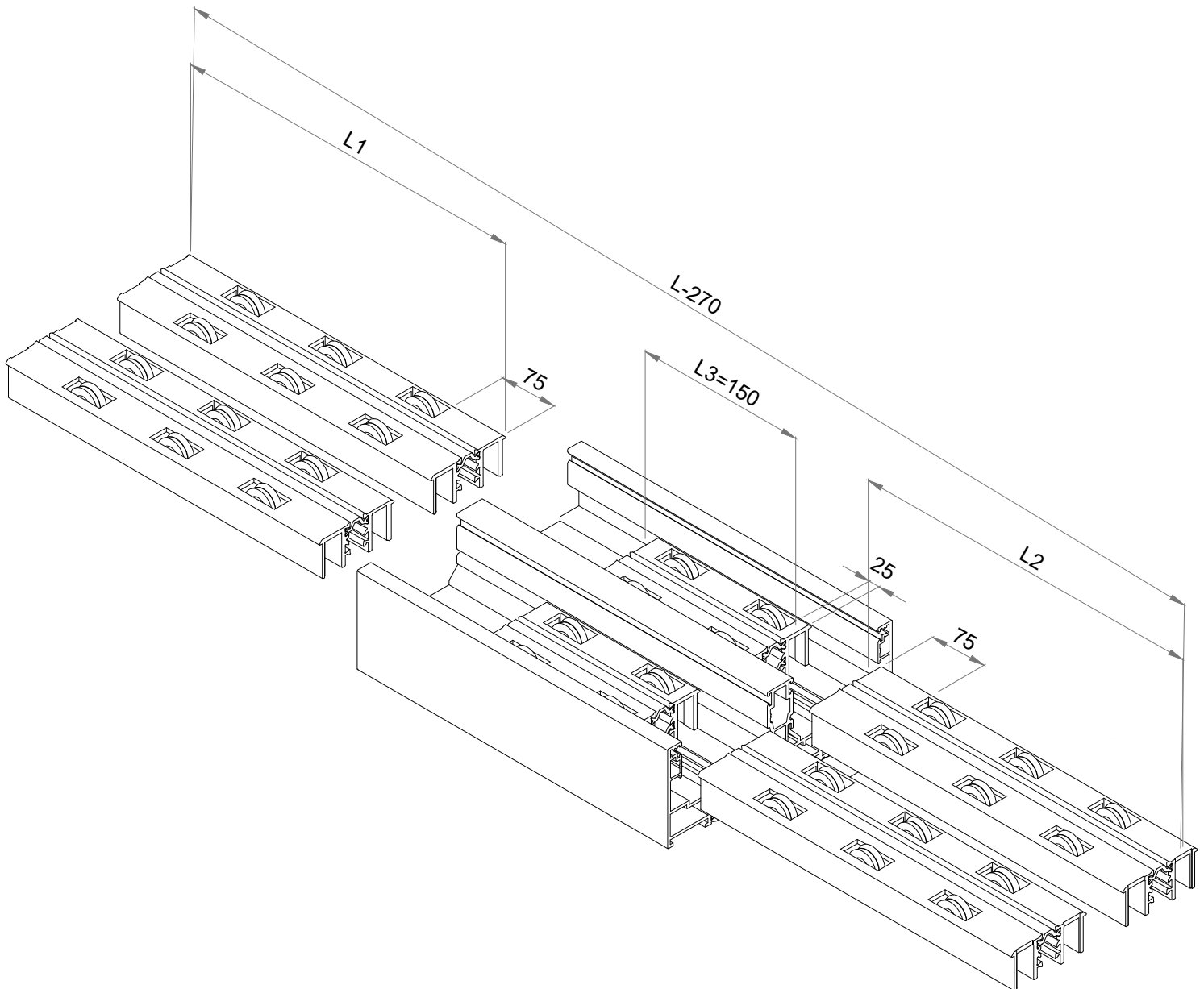
DESMONTAJE DEL LA HOJA I-LINE PASO 6



DESMONTAJE DEL LA HOJA I-LINE PASO 7



DETALLE CORTE PERFIL 10969MT EN EL NUDO CENTRAL
PASO 1





VHB™ G23F y VHB™ B23F

Cintas adhesivas para acristalamiento estructural

Hoja de Datos Técnicos

Versión 02: Jun07
Anula: Oct06

Descripción del producto Las cintas 3M™ VHB™ G23F y B23F son cintas adhesivas de doble cara de espuma acrílica de altas prestaciones. Se utilizan para unir el vidrio al marco metálico en muros cortina, como alternativa a los sistemas convencionales de unión mecánica, juntas preformadas o siliconas.

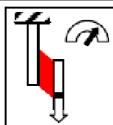
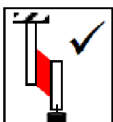
Requerimientos de la aplicación Todos los proyectos de acristalamiento estructural con cintas VHB™ deben ser revisados por un representante de 3M antes de ser iniciados. 3M dispone de personal de ventas y servicio técnico especializado en este tipo de aplicaciones.

Construcción de la cinta

	VHB™ G23F	VHB™ B23F
Adhesivo	Acrílico de altas prestaciones	
Soporte del adhesivo	Espuma acrílica conformable de célula cerrada	
Color	Gris	Negro
Espesor	2,3 mm ± 10%	
Densidad	720 kg/m ³	
Protector siliconado	Película de polietileno rojo	

Características técnicas

Nota: Los datos y la información técnica siguientes son valores orientativos típicos, pero no deben ser tomados como especificación.

			VHB™ G23F – VHB™ B23F	
Resistencia a temperatura - Exposición prolongada - Exposición breve			90 °C 150 °C	
	Resistencia a pelado Método: AFERA 4001. Sustrato: acero. Medición tras 72 h. Velocidad: 300 mm/min. Ángulo: 90°. Temperatura ambiente		35 N/cm	
	Resistencia a tracción Método: ASTM D 897. Sustrato: aluminio. Medición tras 72 h. Velocidad: 50 mm/min. Superficie adhesivada: 6,45 cm². Temperatura ambiente		0,48 MPa = 480 kPa	
	Cizalladura dinámica Método: ASTM D 1002. Sustrato: acero. Medición tras 72 h. Velocidad: 12,7 mm/min. Superficie: 6,45 cm². Temperatura ambiente.		0,45 MPa = 450 kPa	
	Cizalladura estática Método: AFERA 4012. Sustrato: acero. Medición tras 72 h. Superficie: 3,23 cm². Tiempo >10.000 min.	20 °C	1000 g	
		65 °C	500 g	
		90 °C	500 g	
		120 °C	Precaución: Cuanto mayor sea la temperatura, mayor predominio de la componente viscosa de la cinta. Realícese siempre ensayos en las condiciones concretas que se tengan	
		150 °C		
Para el cálculo de la cantidad de cinta que se debe utilizar, se pueden emplear los datos siguientes. Asegurarse siempre de que el proyecto sea revisado y aprobado por el servicio técnico de 3M:				
Carga de diseño de la cinta para esfuerzos dinámicos (con soporte mecánico)		Para esfuerzos dinámicos a tracción o cizalladura (como las cargas de viento), la carga de diseño de la cinta VHB™ que se debe utilizar en los cálculos es: 8435 kg/m² = 85 kPa Este valor proporciona un factor de seguridad de al menos 5, y se ha establecido basándose en ensayos sobre la propia cinta y en ensayos ASTM de cargas dinámicas para aplicaciones de muros cortina.		
Carga de diseño de la cinta para esfuerzos estáticos (sin soporte mecánico)		Para esfuerzos estáticos a tracción o cizalladura (como el propio peso de las piezas, el peso de la nieve u otras cargas estáticas permanentes), la carga de diseño de la cinta VHB™ que se debe utilizar en los cálculos es: 173,5 kg/m² = 1,7 kPa Esto significa que, para soportar esfuerzos estáticos, se deben aplicar 60 cm² de cinta por cada kg de peso. Este valor proporciona un factor de seguridad de al menos 5.		
Importante: En aplicaciones donde no exista soporte mecánico para el panel, se deberán realizar los cálculos tanto para esfuerzos dinámicos como para esfuerzos estáticos, y se deberá emplear el mayor de los dos valores de anchura de cinta que se obtengan. Este valor se deberá redondear al múltiplo de 5 inmediatamente superior.				

VHB G23F y VHB B23F

Jun07

Pág. 3

Dimensiones de la cinta

	VHB™ G23F – VHB™ B23F
Longitud del rollo	16,5 m (otras disponibles bajo pedido)
Anchura	15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm (otras disponibles bajo pedido)
Tolerancia de la anchura	± 0,4 mm
Diámetro del núcleo	76,2 mm

Instrucciones de uso

Cada proyecto que involucre la utilización de la cinta VHB G23F o la VHB B23F deberá ser controlado y revisado paso a paso. Las instrucciones para una correcta aplicación estarán basadas en los ensayos de adhesión realizados por el servicio técnico de 3M, y deberán ser seguidas por el cliente a lo largo del proceso de unión adhesiva del vidrio.

A continuación se dan algunas **directrices generales** que deben tenerse en cuenta para un proyecto de acristalamiento estructural con cinta VHB. Sin embargo, estas directrices no sustituyen a las instrucciones proporcionadas por el servicio técnico de 3M, tal como se ha mencionado en el párrafo anterior.

1) Para obtener la máxima resistencia de la unión, las superficies deberán *limpiarse* previamente con una mezcla 1:1 de alcohol isopropílico y agua. Además, las superficies de vidrio deberán imprimarse con una disolución que contenga 70% de agua, 29,5% de alcohol isopropílico y 0,5% de silano, o bien con la *Imprimación de Silano para Vidrio* de 3M. Es posible que en algunos casos sea necesaria una preparación superficial adicional, en función del resultado de los ensayos del servicio técnico de 3M.

2) La *temperatura de aplicación* ideal es de 20 °C a 35 °C, y no se recomienda aplicar la cinta VHB si la temperatura es inferior a 15 °C.

3) La fuerza de la unión depende del grado de contacto que se obtenga entre el adhesivo y los sustratos. Es necesario aplicar una *presión fuerte y uniforme* para conseguir un buen contacto y, de ahí, una alta resistencia. Esto implica que a la cinta deberá llegar una presión de al menos 100 kPa (1 kg/cm²), bien sea mediante el uso de rodillos o mediante prensas planas.

4) Tras realizar la unión, la resistencia irá aumentando a lo largo del tiempo, debido a que el adhesivo fluye por los poros de los sustratos y consigue así una mayor superficie de contacto. A temperatura ambiente, se tendrá aproximadamente el 50% de la resistencia definitiva al cabo de unos 20 minutos, el 90% al cabo de 24 horas y el 100% al cabo de 72 horas.

VHB G23F y VHB B23F
Jun07
Pág. 4

Compensación de dilataciones y faltas de paralelismo

Las cintas VHB™ para acristalamiento estructural son capaces de absorber dilataciones diferenciales entre los sustratos que se unen de hasta un 300% del espesor de la cinta. Por lo tanto, la G23F o la B23F pueden compensar un total de 6,9 mm (3 x 2,3 mm) de dilatación diferencial entre un sustrato y el otro.

Asimismo, estas cintas pueden compensar holguras o faltas de paralelismo entre los sustratos de hasta un 50% del espesor de la cinta por cada metro de longitud. Para la G23F o la B23F, esto significa 1,15 mm (0,5 x 2,3 mm).

Advertencia

Toda la información y las recomendaciones que se dan en este documento se basan en ensayos o en experiencia que consideramos fiables. Sin embargo, existen muchos factores ajenos al control de 3M que pueden afectar al uso y al rendimiento de un producto 3M en una aplicación determinada, incluyendo las condiciones bajo las que el producto se aplica y las exigencias a las que se verá sometido durante su funcionamiento. Dado que sólo el usuario conoce y controla tales factores, es necesario que realice su propia evaluación del producto 3M para comprobar si es adecuado para el propósito previsto y para su método de aplicación concreto.

Condiciones de almacenaje

Almacénese la cinta en lugar seco a temperaturas de entre 15 °C y 25 °C. En estas condiciones, el producto mantendrá sus propiedades y prestaciones durante **12 meses** a partir de la fecha de envío por parte de 3M.

Garantía

Para esta cuestión, remítase al *documento de garantía* que deberá acompañar todo proyecto acometido con estos productos.

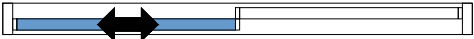
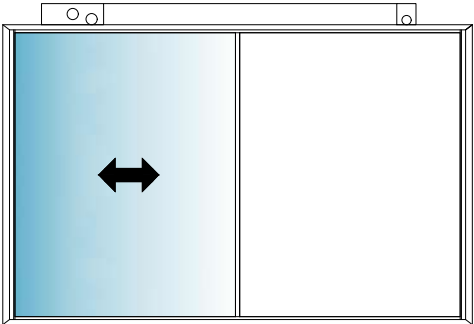
Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

3M

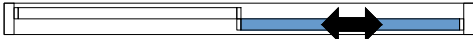
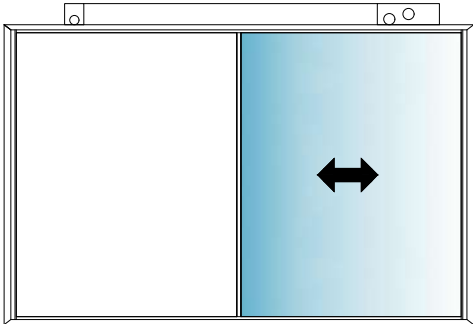
División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

Minnesota (3M) de Portugal, Lda.
Rua Conde de Redondo, 98
1199 Lisboa Codex

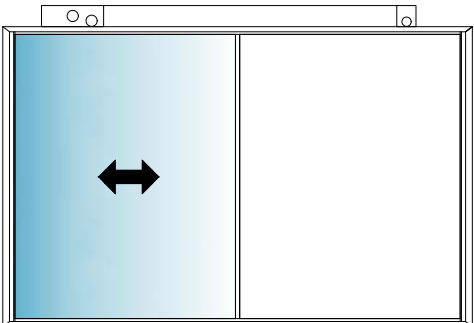
18. SISTEMA DE APERTURA MOTORIZADA



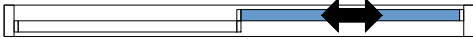
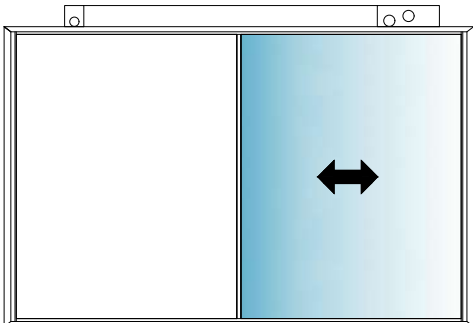
MANO IZQUIERDA



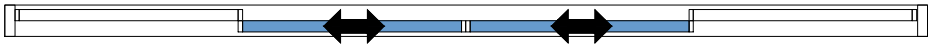
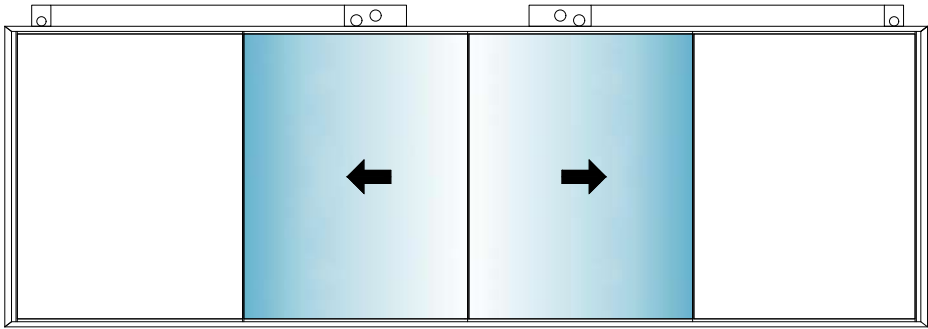
MANO DERECHA



MANO IZQUIERDA

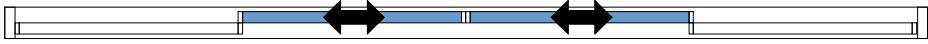
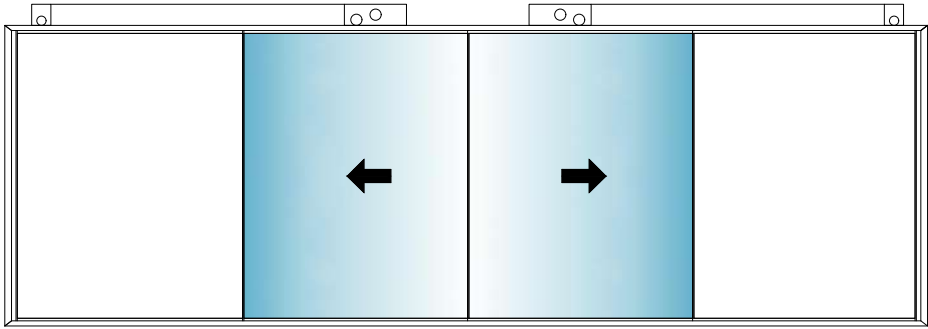


MANO DERECHA



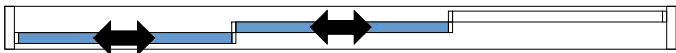
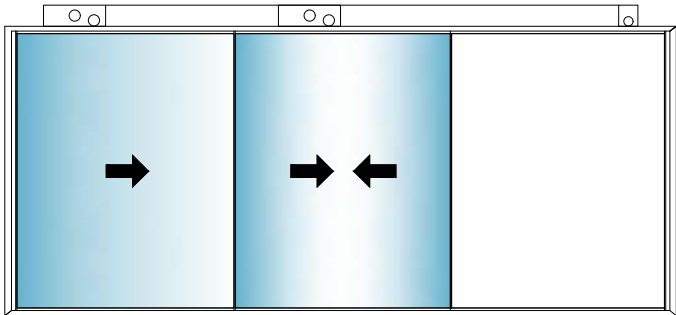
MANO IZQUIERDA

MANO DERECHA

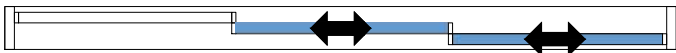
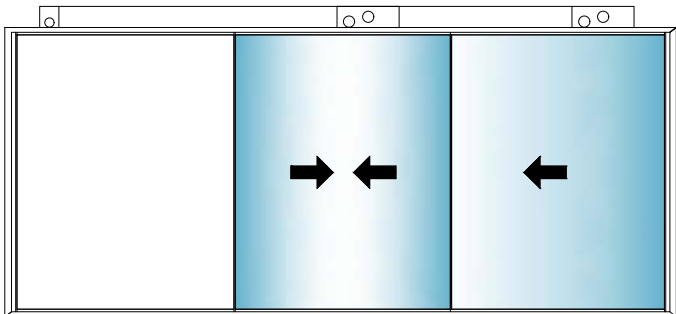


MANO DERECHA

MANO IZQUIERDA



MANO DERECHA



MANO IZQUIERDA

19. INSTRUCCIONES DE INSTALACION DE MOTORES

El sistema de carpintería corredera minimalista de ALUGOM "IBIZA" es compatible con diferentes gamas de motorización, desarrolladas para adaptarse a las distintas configuraciones, dimensiones y prestaciones requeridas por cada proyecto.

El presente documento describe exclusivamente el procedimiento de fabricación, mecanizado, montaje y ajuste correspondiente a la motorización identificada con las referencias 5872 / 5873, incluyendo las especificaciones técnicas y los detalles constructivos necesarios para su correcta integración en el sistema.

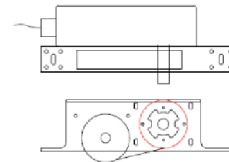
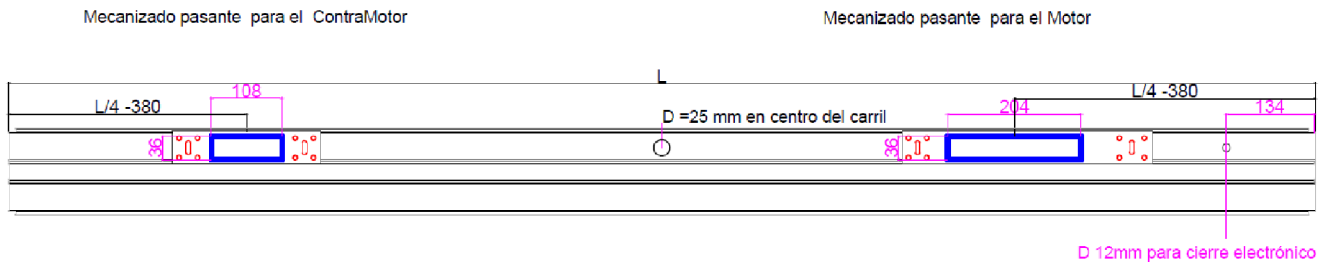
En caso de emplear la motorización referencia A25001, deberán utilizarse las instrucciones específicas desarrolladas para dicho equipo, ya que sus características de instalación, mecanizados, componentes asociados y criterios de ajuste difieren de los descritos en este manual.

¡ATENCIÓN!

Para la correcta fabricación y montaje con otros motores de la gama ALUGOM, será imprescindible consultar previamente con el Departamento Técnico, que facilitará la documentación técnica vigente, los planos de mecanizado, las especificaciones de montaje y cualquier instrucción particular necesaria para garantizar el correcto funcionamiento del sistema y el cumplimiento de los estándares de calidad establecidos por ALUGOM.

MECANIZADO DEL MARCO:

Desde el exterior del marco, se tomará como fórmula general L/4-380 el centro del mecanizado de caja 204 x 36 mm.



El motor eleva por encima del cerco 123 mm, por lo que el instalador deberá tener en cuenta la medida total en altura de la ventana.

Para poder manipular el montaje e instalación del motor en obra, se recomienda dejar 150 mm libres desde el marco al precerco.

Se adjuntan a continuación esquemas de los posicionamientos de los motores según su tipología:



1 MOTOR - GALANDAGE



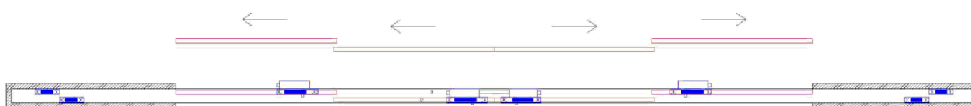
1 MOTOR



2 MOTORES



3 MOTORES

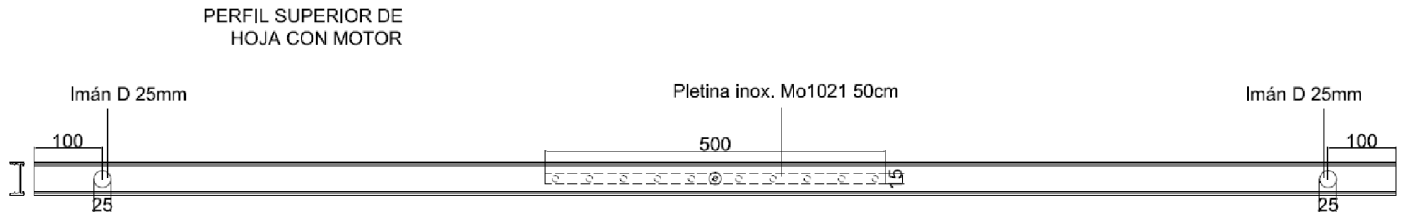


4 MOTORES - GALANDAGE

MECANIZADO DE LA HOJA MOTORIZADA:

La pletina de acero inoxidable de medidas 500 x 15 mm, irá unida a la poliamida superior de la hoja mediante silicona estructural (no neutra).

De igual modo que la pletina de acero inoxidable, el imán para micro-interruptor magnético, irá cogido con silicona estructural a una distancia de 100 mm.



Tanto la pletina como los imanes, deberán ser montados en la hoja antes de ser puesta e instalada en obra.

Una vez montadas las hojas sobre el marco, se procederá al montaje del motor y contramotor en los mecanizados realizados previamente en taller.

Posteriormente, montaremos la correa dentada de poliuretano sobre las poleas y tensaremos sobre la pletina de unión.

DETALLES TÉCNICOS DEL MOTOR:

Tensión: 24V DC

Intensidad: 7 A

R.P.M.: 21

Par Bloqueo: 96,8 MM.

Polea Dentada de acero 38-8M

Correa Dentada de poliuretano con Cables de acero de 0,7mm.

Carga de rotura 10.748N

Tensión máx. De trabajo recomendada Abierta para los dientes: 1492 N

Tensión Max. De trabajo recomendada Cerrada con empalme: 948 N

Peso por metro lineal: 118Grs/m

Temperatura de trabajo -10° C a 80° C.

- No interponerse en la trayectoria de la puerta durante todo el proceso de ajuste y programación.
- La fuente de alimentación ha de tener toma de tierra conectada al igual que el motor.
- La puerta ha de ser instalada por personal cualificado.

Para realizar cualquier manipulación de estas placas, la alimentación, ha de estar desconectada.

- Las placas han de ser instaladas cumpliendo la Normativa actual para instalaciones eléctricas.

DEFINICIONES:

- Pulsador ABRIR:

Es el que enchufamos en el conector marcado como ABRE <> y cuando se pulsa, la puerta se abre.

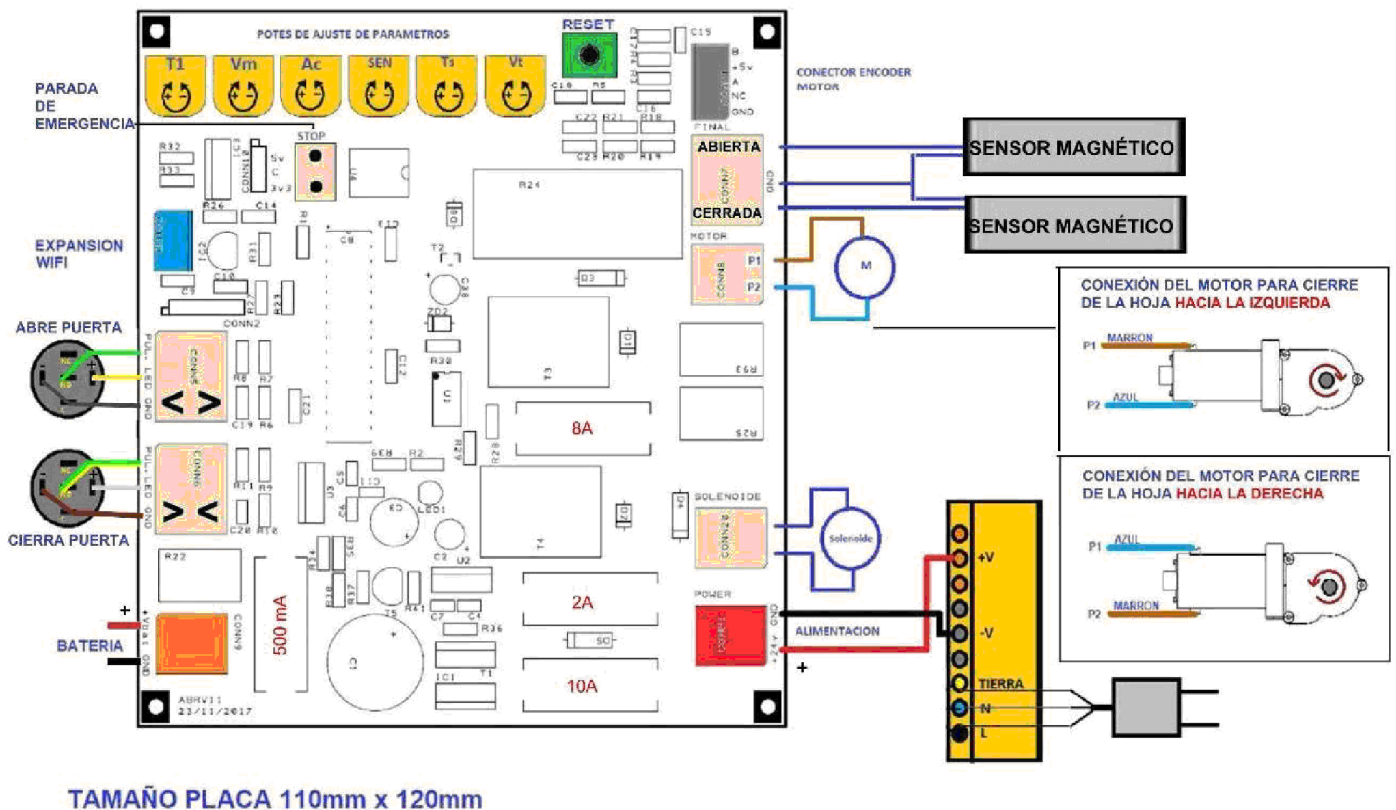
- Pulsador CERRAR:

Es el que enchufamos en el conector marcado como CIERRA >< y cuando se pulsa, se cierra la puerta.

- Final de carrera CERRADA-ABIERTA:

Detecta los limites cuando la puerta está totalmente cerrada o abierta.

CONEXIONES DE PLACA



PASOS PARA LA CONEXIÓN:

Los pasos para conectar los distintos elementos a la placa, son los siguientes (con la placa desconectada):

1. Conectamos el pulsador ABRIR al conector <> y el de CERRAR al conector ><.
Si los conectamos al revés, el comportamiento de la puerta no será el esperado.
2. Conectamos el final de carrera ABIERTA al pin del conector FINAL ABIERTA.
3. Conectamos el final de carrera CERRADA al pin del conector FINAL CERRADA.
4. Conectamos el encoder del motor (teniendo en cuenta que estos cables han de estar lo más alejados posibles y nunca ir en paralelo con otros cables).
5. Cuando las puertas están en tándem, se conectan unas a otras poniendo en paralelo los pulsadores de "ABRIR y "CERRAR".

La alimentación de los leds de los pulsadores, sólo se conectan a una de las placas.

PUESTA EN MARCHA:

La programación de la puerta tiene dos etapas: El preprogramado y la programación.

- **PREPROGRAMADO:** En esta etapa, comprobamos el estado de las conexiones.
- **PROGRAMACIÓN:** En esta etapa, se programa la placa. • Pulsadores de "ABRIR" y "CERRAR": El led de ABRIR, está más tiempo iluminado que el de CERRAR. Si no es así, hay que cambiar sus posiciones.
- **Motor:** Si pulsamos "ABRIR", la puerta tiene que abrirse. Si pulsamos "CERRAR", tiene que cerrarse. Si es al revés, hay que invertir la polaridad del motor.
- **Finales de carrera:** Si llevamos la puerta al final de carrera que se pulsa cuando abrimos la puerta del todo, el pulsador de "ABRIR", tiene que iluminarse fijo. Lo mismo con el final de carrera de cerrar.
- **Encoder:** Si el encoder no está correctamente conectado, al mover la puerta, los leds no parpadearán.

COMPROBACIÓN DE CONEXIONES:

En esta etapa, los leds nos indican si todo está bien instalado. Para ello, comprobaremos lo siguiente:

PROGRAMACIÓN:

Una vez que se haya comprobado que las conexiones están correctas, procedemos a programar la placa.

Si la placa no está programada, es decir, solo se mueve pulsando continuamente un pulsador, se entra directamente.

Si ya estuviese programada, se pulsa el botón blanco de la placa 7 segundos.

Para poder programar, el led de la placa debe estar fijo.

- Pulsamos "ABRIR": La puerta se abrirá del todo, lentamente
- Pulsamos "CERRAR": La puerta se cerrará del todo, lentamente.
- Pulsamos "ABRIR": La puerta se abrirá del todo. Velocidad normal.
- Realizado esto, se da por programada.

Si parpadea, se puede cortar la alimentación de la placa o hacer un reset pulsando 1 segundo el botón blanco. Con esta acción, la puerta pedirá que se cierre manteniendo pulsado "cerrar".

Pasos a seguir:

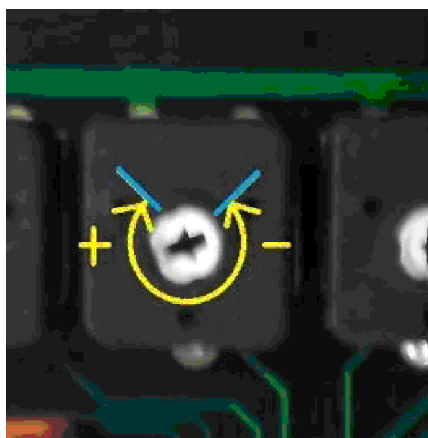
- 1.- Posicionamos la puerta cerrada o ligeramente abierta, menos de la mitad de su recorrido.
- 2.- Pulsamos simultáneamente "abrir" y "cerrar" hasta que ambos envíen un pulso fijo a la vez y el pulsador de "abrir" luce durante más tiempo que el de "cerrar".

Este es el estado para poder programar, a continuación:

- Pulsamos "CERRAR": La puerta se cerrará del todo. Velocidad normal.
- No se pueden interrumpir los pasos anteriores. Si por algún motivo no se completa un ciclo de ABRIR-CERRAR, se debe reiniciar el proceso.
- Ajustamos la sensibilidad, midiendo la fuerza necesaria para pararla con un dinamómetro intentando que esta fuerza no sea superior a 10kg.

AJUSTE DE LOS POTENCIOMETROS:

Si se realiza el ajuste de los parámetros de la puerta con los potenciómetros, es necesario tener en cuenta lo siguiente:



El ajuste hay que hacerlo con un destornillador de precisión del tamaño adecuado para no deformar el potenciómetro.

- El potenciómetro tiene topes en las líneas azules, es decir, no gira 360°, sólo gira 270°.
- Cuando decimos incrementar el valor del potenciómetro, queremos decir girar el potenciómetro en el sentido de las agujas del reloj (+ en la foto 11H).

Cuando decimos disminuir el valor del potenciómetro, queremos decir girar el potenciómetro en el sentido contrario de las agujas del reloj (- en la foto 2:00H).

POTENCIOMETROS

Podemos ajustar los siguientes parámetros (ver esquema de la placa para saber la posición de los potenciómetros en la placa):

- **T1** (Tiempo retardo apertura): Este parámetro ajusta el tiempo de retardo desde que pulsamos para abrir la puerta y que ésta empieza a abrirse.

Si el potenciómetro está a su valor mínimo (a tope girando en el sentido contrario de las agujas del reloj 2:00H), el retardo está desactivado.

Si giramos el potenciómetro en el sentido de las agujas del reloj, incrementaremos su valor y podremos dar un tiempo entre 0,5s y 20s. En modo CERRADURA, el tiempo va de 0s a 60s.

- **VM** (Velocidad máxima): Este valor ajusta la velocidad máxima del motor, de tal forma que incrementando el valor de este potenciómetro (sentido agujas del reloj+ 11:00h), aumentaremos la velocidad máxima del motor y disminuyendo el valor (sentido contrario agujas del reloj -), reduciremos la velocidad máxima.

Si la velocidad es 0, entramos en modo cerradura.

- **IMax** (Intensidad máxima): Este valor ajusta la fuerza máxima que puede realizar el motor. 11:00H
- **San** (Sensibilidad a tropiezos): Este parámetro ajusta la sensibilidad al choque con obstáculos, de tal forma que aumentado su valor (sentido agujas del reloj +) aumentaremos la sensibilidad, y por tanto, la puerta hará menos fuerza ante un obstáculo, y disminuyendo su valor (sentido contrario agujas del reloj - 2:00H), la sensibilidad de la puerta será menor y hará más fuerza ante un obstáculo.
- **Ts** (Tiempo sensibilidad): Tiempo que la puerta tiene que estar detectando el obstáculo para pararse.

En el sentido de las agujas del reloj, aumentamos el tiempo de frenada.11H.

- **T2** (Tiempo retardo cierre): Este parámetro ajusta el tiempo de retardo desde que pulsamos para cerrar la puerta, y que ésta empieza a cerrarse.

Si el potenciómetro está a su valor - 2:00H, el retardo está desactivado.

Si giramos el potenciómetro en el sentido de las agujas del reloj, incrementaremos su valor y podremos dar un tiempo entre 0,5s y 20s.

SOLENOIDE:

La placa dispone de una salida para poder activar el cierre. Esta salida permanece activa siempre que la puerta esté en movimiento, o cuando están activos los retardos en la apertura y cierre de la puerta.

CONEXIÓN WIFI:

Para conectar la placa a una red WIFI, seguimos los siguientes pasos:

1. Con la placa desconectada de la corriente, enchufamos el dispositivo WIFI al conector correspondiente de la placa.
2. Encendemos la placa.

3. Con la puerta cerrada mantenemos pulsado CERRAR, desbloqueamos la wifi con dos destellos, y esperamos a que los dos pulsadores den un parpadeo.

Aquí podremos conectarnos a la WIFI generada por la puerta para reconfigurarla.

4. La WIFI se conecta por defecto a una red con nombre "Mynet" y password "0123456789".

Si activamos la zona WIFI del móvil y la configuramos con el nombre y password anteriores, no hará falta configurarla en la red doméstica.

5. Sincronización con la red del hogar.

6. Si queremos conectarla a la red WIFI doméstica, o cambiar la que tenemos, reiniciamos el proceso:

Con la puerta cerrada pulsamos el botón de "cerrar", el led debe parpadear 2 veces, mantenemos pulsado hasta que los dos pulsadores hagan un flash.

7. Cuando está buscando la red doméstica, el led verde de la wifi parpadea.

8. Con un móvil accedemos a la red WIFI correspondiente al dispositivo PLZP...

9. Al abrirla, pulsamos "buscar wifi", seleccionamos la wifi doméstica deseada y le ponemos el password correspondiente. Pulsamos "Grabar".

10. Cuando está sincronizada, el led verde de la wifi se queda fijo.

11. Para poder accionar la puerta desde la aplicación, el móvil debe estar conectado a la wifi doméstica.

ACTIVAR /DESACTIVAR WIFI:

Para poder activar/desactivar la apertura de la puerta mediante WIFI, con la puerta cerrada mantenemos pulsado "cerrar" durante unos 3 segundos, el led de cerrar parpadea 1 vez si bloqueamos wifi, y 2 veces si la desbloqueamos.

PREINSTALACIÓN ELÉCTRICA:

Hay dos opciones de montaje de la placa electrónica. En ambas es necesario tener fácil acceso.

Todas las instalaciones deberán llevar un interruptor independiente para poder interrumpir el suministro eléctrico si fuese necesario a la placa.

- Opción A: Con placa electrónica máximo a 50 cm del motor.

1. Se necesita alimentación eléctrica a 220V hasta el transformador de la placa.

2. Se instalará un tubo corrugado diámetro 25mm desde la placa electrónica al punto donde se instalen los pulsadores, con su manguera de 6x1mm. Manguera crimpada de longitud 3 metros.

- Opción B: Con placa electrónica a 20m del motor.

1. Se necesitan tubos corrugados desde el motor a la placa electrónica.

Esta opción permite centralizar una o varias placas en un armario.

2. Se instalará un tubo corrugado de la sección > 12mm para pasar la manguera apantallada de diámetro 5mm. Este cable no puede ir en paralelo con ningún otro cable.

3. Se instalará un tubo corrugado > 12 para la alimentación del motor (24V) con manguera de 2x1,5 mm.

4. Se instalará un tubo corrugado > 12mm para los cables de sensores de final de carrera (finales Izquierdo y Derecho), con mangueras de 2x0,8mm o diámetro superior.

5. Se instalará un tubo corrugado diámetro 25mm desde la placa hasta donde se pongan los pulsadores, que se suministran con una manguera de 6x1 crimpada de 3 metros de longitud. Si hubiese más distancia, se puede empalmar con la manguera de 6x1 Ref. M01063.

El espacio que ocupa el motor, deberá tener acceso mediante un registro para mantenimiento y supervisión si fuese necesario.

DEFINICIÓN DE MOTOR IZQUIERDA-DERECHA:

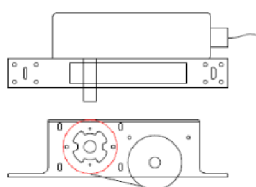
Posicionamos el motor con el eje en nuestro frontal y la polea en su parte inferior, según trabaja, la posición del eje Motriz determina la denominación si queda a la izquierda o derecha (según dibujo9.

El motor se instalará preferentemente poniendo el eje para la parte más accesible, (normalmente el interior) por si fuese necesario desbloquearlo.

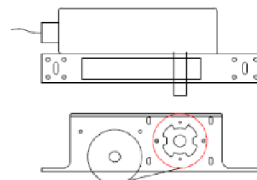
Siempre se instalará con el eje motriz en la parte más al extremo de la corredera, la polea motriz debe trabajar en su correcta posición.

La altura mínima necesaria entre la parte superior del marco y el forjado, son 140mm. Con ello, podremos sustituir el motor si fuese necesario.

El motor debe tener acceso sencillo para supervisión y mantenimiento. Este puede ser interior o exterior.



MOTOR DE IZQUIERDA
Mo1100 I



MOTOR DE DERECHA
Mo1100 D

PROGRAMACIÓN DE LA PLACA CON EL SOFTWARE EN EL PORTÁTIL:

Lo primero es cargar los drivers en el portátil.

1. Con el ordenador encendido, conectamos el cable de transmisión de datos a un puerto USB y observaremos un parpadeo de los leds del cable.
2. Software: Se debe instalar en el directorio del disco C:
3. Se quita la corriente de la placa.
4. Se conecta a la entrada de la wifi y al puerto USB del PC.
5. Una vez abierto, se da tensión a la placa.
6. Conectar.
7. Leer parámetros.

Para modificar parámetros:

Se modifica en el cuadro y se pulsa "guardar".

Asegurarse de que el valor aparece cambiado en el margen izquierdo.

Cuando se hayan modificado los valores deseados, se pulsa "actualizar Eprom".

Solo en ese momento estarán cambiados los valores en la placa.

Parámetros: Consultar el menú de Ayuda.

PT: son los parámetros de los potenciómetros.

Si se desea modificar algún parámetro de este tipo (PT) con el software, se debe marcar: Anular potenciómetros (Manuales)

De este modo los valores manuales de los potenciómetros quedan anulados.

Cuando se pulsa sobre un valor, en el recuadro de modificar, figuran unos valores de mínimos y máximos

Hay otros valores por defecto. También se pueden cambiar, pero siempre se podrá ver el valor original recomendado.

Las gráficas de cada instalación se pueden guardar en el propio programa debidamente identificadas.

APP PROSYSTEM LUZ (iOS) - ANDROID:

En este manual se describen los pasos para poder conectar cada modulo de puerta a la App "PROSYSTEM LUZ" para IOS - ANDROID, resumida en los siguientes puntos:

- Conexión del dispositivo WIFI a la electrónica de la puerta.
- Configuraciones de control de la puerta.
- Conexión del dispositivo a una WIFI activa.
- Conexión del dispositivo a una ZONA-WIFI.
- Uso de la aplicación en ios - Androide

CONEXIÓN DEL DISPOSITIVO WIFI A LA PLACA ELECTRONICA DE LA PUERTA.

Con la placa de control de la puerta apagada, conectaremos físicamente el dispositivo WIFI en el conector habilitado para ello y encenderemos la placa.

El dispositivo WIFI dispone de un led verde de información que nos indica lo siguiente:

- **Pulso inicial:** Al encender el dispositivo, el led da un pulso de 0,5s para indicar que el dispositivo está operativo. Si al inicio el led está apagado fijo, indica un mal funcionamiento.
- **El led da pulsos:** Esto indica que está intentando conectarse a la red configurada.
- **El led esta encendido fijo:** La placa está conectada a la red WIFI configurada.
- **El led está apagado fijo:** Indica que se está configurando una nueva red o se está inicializando.

La puerta dispone de un sistema de seguridad para bloquear el acceso wifi PLZP000..., por defecto llega bloqueada, para desbloquearla o bloquearla se procede asi:

Con la puerta cerrada pulsamos cerrar 3 segundos hasta que el led de cerrar haga **DOS** pulsos significa wifi **desbloqueada** **UN** pulso wifi **bloqueada** .

Tambien se puede bloquear desde la aplicación pero desbloquear solo desde el pulsador de cerrar.

Cuando bloqueamos la puerta inicializamos la WIFI, esto sirve para reconectar la puerta e inicializar la conexión WIFI.

CONFIGURACIONES DE CONTROL DE LA PUERTA.

Hay tres configuraciones básicas para el control de la puerta:

- **Vivienda con Router:** La mejor opción de conexión es cuando la vivienda dispone de un Router WIFI. En este caso configuraremos la puerta conectándola a la WIFI de la vivienda (ver el punto "Conexión del dispositivo a una **WIFI DOMESTICA activa**") de este modo todos los móviles que se conecten a esta WIFI del router, a través de la app Prosystem luz podrán controlar la puerta.
- **Vivienda sin router:** En este caso podemos poner un móvil en modo "Zona WIFI", para que este actúe como router (ver el punto "Conexión del dispositivo a una ZONA-WIFI") y configuramos la puerta conectándola a la WIFI generada por este móvil. Si queremos usar más móviles para controlar las puertas, los conectaremos a la WIFI del primer móvil. ATENCION: Si se usa internet en esta configuración los datos consumidos serán del móvil que tenemos puesto como ZONA-WIFI.

Móvil antiguo como mando a distancia: Podemos utilizar un móvil antiguo (Android 5 o superior) sin tarjeta SIM como mando a distancia instalando la aplicación en el móvil, configurándolo como Zona-WIFI y conectando la puerta a este. Si queremos conectar más móviles para controlar la puerta, los podemos conectar a la Zona-WIFI de este móvil teniendo en cuenta que mientras estemos conectados a este no tendremos internet en el móvil conectado.

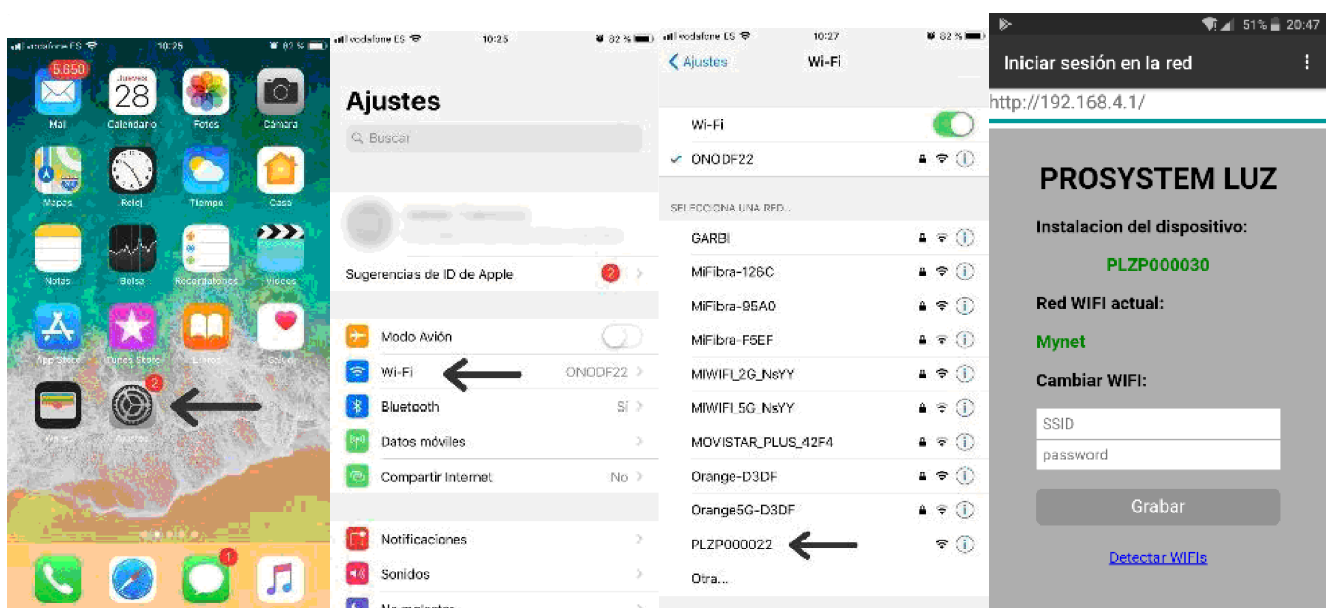
CONEXIÓN DEL DISPOSITIVO PLZP....A UNA WIFI DOMESTICA ACTIVA.

Este funcionamiento esta basado en lo que llamamos "El internet de las cosas", consiste en permitir que el modulo wifi PLZP0000.. de la puerta acceda a la red wifi domestica, y a través de esta poder interactuar con la puerta.

- Con la puerta cerrada, pulsar "cerrar puerta" (unos 7 segundos) hasta que los dos leds al mismo tiempo hagan un pulso. Tenemos 3 minutos para configurarla, pasado ese tiempo la wifi se desconecta y hay que reiniciar este proceso.

Esperamos unos segundos y con el móvil vamos a "Ajustes - **Conexiones Wi-Fi**" (Img.1 e Img.2 Img3) y buscamos la lista de las redes WIFI accesibles, seleccionamos la que tenga el nombre del dispositivo PLZP0000.., pulsamos y le damos a conectar, nos preguntará si iniciamos sesión y le decimos que sí (si no inicia sesión de forma automática buscaremos en el navegador la página 192.168.4.1).

- Si utilizamos un dispositivo Android, el proceso para buscar la red wifi correspondiente al modulo PLZP0000.. es diferente y también depende de cada móvil Android, pero el objetivo es el mismo: llegar al dispositivo PLZP0000..para conectarlo con la red domestica.



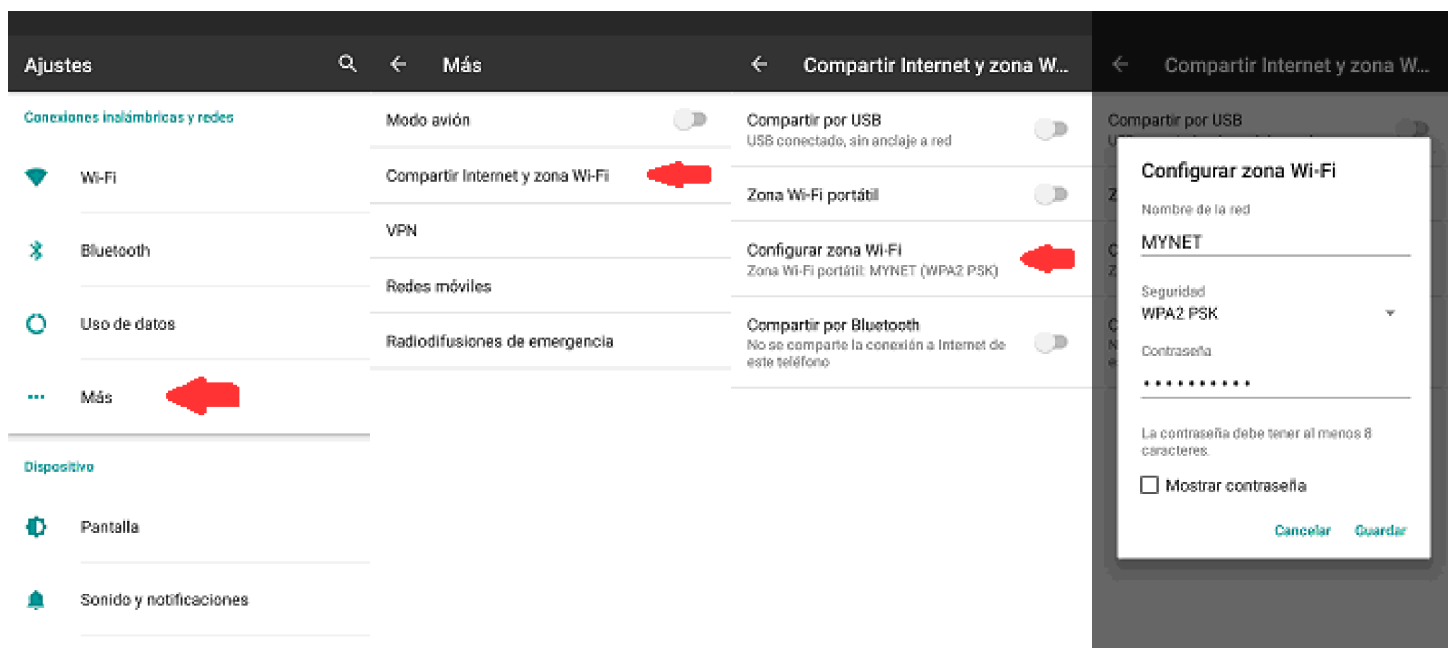
- A continuación veremos la imagen (Img.4), donde nos aparecerá el nombre del dispositivo que estamos instalando y la WIFI a la que está conectado actualmente el dispositivo (Por defecto, la WIFI reinstalada es "Mynet" y la clave es 0123456789).
- Pulsamos DETECTAR WIFI, seleccionamos la red domestica que nos interesa para el campo SSID , ponemos su password y pulsamos GRABAR. De este damos por finalizado el proceso de enlazado de la puerta con la red domestica. Si cambiamos la red o la contraseña de la wifi domestica, hay que volver a enlazarlas.
- Con cualquier tipo de móvil, Iphone-Android, **conectado a la wifi domestica** abrimos la aplicación PROSYSTEM LUZ y ya podemos interactuar con la puerta.



CONFIGURACION Y USO DE LA APLICACIÓN EN iOS - ANDROID

CONEXIÓN DEL DISPOSITIVO A UNA ZONA-WIFI:

Los móviles son capaces de actuar como si fueran un router WIFI y por tanto, podemos conectar el dispositivo directamente a nuestro móvil. Para poder habilitar la zona WIFI de nuestro móvil nos vamos a "Ajustes-Compartir Internet y zonas WI-FI" (Img.7 e Img.8). Dentro de Compartir Internet, pulsamos en "Configurar zona WI-FI" (Img.9) y ponemos el nombre de red y la clave que queramos, volvemos atrás y activamos la zona WIFI pulsando "Zona Wi-Fi portátil" (Img.11).



CONFIGURACION Y USO DE LA APLICACIÓN EN iOS - ANDROID

Conexión por defecto: La placa viene preinstalada con la red "Mynet" y clave "0123456789". Si configuramos la zona Wi-Fi del móvil con nombre "Mynet" y clave "0123456789" podremos acceder desde el móvil directamente.

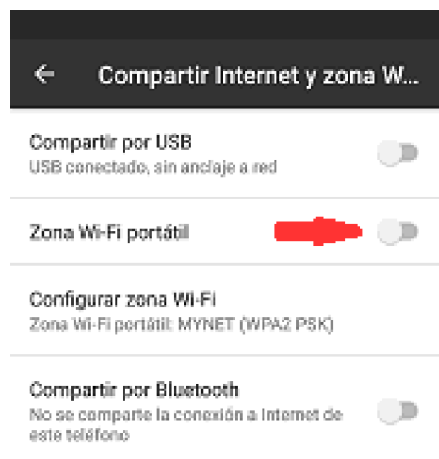
Nueva conexión: Para poder ponerle el nombre y la clave que queramos, procederemos como en el apartado "Conexión del dispositivo a una WIFI activa" y pondremos como red la de nuestro móvil (ATENCIÓN: En este caso solo podemos poner el nombre y la clave tecleando, no podemos seleccionarlo de la lista de WIFI's activas).

Es importante tener en cuenta que según la versión del móvil, podemos encontrar diferencias en la forma de acceder a los distintos apartados y por tanto habrá que mirar el manual de usuario del móvil en el caso de no encontrarlos fácilmente.

Hay dos formas de conectar el dispositivo WIFI de la puerta al móvil:

Domotica

Este sistema es compatible con los sistemas de domótica controlado por relés **libres de tensión**.



CONFIGURACION Y USO DE LA APLICACIÓN EN iOS - ANDROID

Los usuarios pueden descargar la app en **App Store y en Google play : PROSYSTEM LUZ.**

La aplicación nos permite configurar e interactuar con cada wifi PLZP000... cuando la abrimos si esta correctamente enlazada con la red domestica aparece una venta como la imagen



La función de cada campo es la siguiente:

- **ABRIR:** Simula el pulsador de abrir la puerta.
- **CERRAR:** Simula el pulsador de cerrar la puerta.
- **Nombre:** Nos indica el nombre de la puerta. Personalizable para cada usuario.
- **Estado:** Nos indica el estado de la puerta. Abierta, Cerrada, Entornada, Bloqueada.
- **Bloquear Wifi:** Pulsando bloquear wifi esta se desactiva, para volver activarla es necesario utilizar los pulsadores. Con la puerta cerrada , pulsar cerrar 3s, **Un pulso** del led azul: **wifi bloqueada, Dos pulsos** del led: **wifi desbloqueada**
- **Nivel de batería:** Nos indica el nivel de la batería. Con un nivel al 50% de carga y en condiciones de mucho consumo puede estar funcionando unos 10 minutos. En el momento que la vida de la batería no pueda cumplir la función mínima de una apertura y cierre es obligatorio cambiarla.

Los usuarios pueden descargar la app en **App Store y en Google play : PROSYSTEM LUZ.**

La aplicación nos permite configurar e interactuar con cada wifi PLZP000... cuando la abrimos si esta correctamente enlazada con la red domestica aparece una venta como la imagen.

La función de cada campo es la siguiente:

Imagen: Visualiza la imagen seleccionada para la puerta. Si pulsamos sobre la imagen accedemos al menú de configuración de la puerta apareciendo la siguiente pantalla:



Podemos personalizar:

Nombre del Dispositivo: El nombre personalizable de cada usuario para ese modulo de puerta.
Password: Es la contraseña general para acceder a la expansión wifi PLZP0000..de la puerta, debe de tener 6 dígitos. Se puede cambiar cuantas veces se desee pero es contraseña única para todos los móviles que deseen acceder a Prosystem luz para abrir y cerrar puerta.

Instalador: Podemos definir el nombre del instalador de la puerta.

- **Imagen:** Visualiza la imagen **personalizada** de cada usuario para esta puerta. Si pulsamos sobre la imagen se activará la cámara del móvil y podremos sustituir la imagen por la foto obtenida.

- **BORRAR IMAGEN:** Si pulsamos este botón, pondremos la imagen por defecto. °

Podemos personalizar:

Cambiar Password: Este password nos permite acceder a la expansión wifi de la puerta, por defecto 012345, para cambiarlo se puede hacer mediante la propia aplicación, siempre que ya tengamos acceso o podemos proceder como cuando realizamos la conexión wifi: puerta cerrada, se pulsa cerrar 7s, detectar wifi ya existente, se realiza todo el proceso, se cambia la mencionada clave 012345 por otra de 6 dígitos y se **ACTUALIZA**. Cada vez que se cambia la clave de la app, todos los móviles que deseen interactuar con la puerta deben actualizar la misma clave.

Si se bloque la aplicación o no funciona correctamente, debemos comprobar que no se haya quedado bloqueada en segundo plano en algún móvil, si persiste el incorrecto funcionamiento se debe desinstalar en los móviles presentes y volver a instalarla. El proceso de conectarla con la wifi domestica solo se hace una vez (sirve para siempre) excepto si no se cambia la clave o el nombre del wifi router.

20. COMPROBACION DEL PRODUCTO TERMINADO

Se recomienda una supervisión de los productos a lo largo de todo el proceso, así como un chequeo final.

Cualquier anomalía que se detecte se documentará para buscar posibles soluciones.

Una vez terminadas las ventanas, se colocan en la zona de producto terminado para su posterior expedición y montaje.

El instalador deberá seguir las recomendaciones dadas en el documento "**montaje y puesta en obra**" y facilitar al constructor o usuario último, el documento "**uso y mantenimiento**".

21. RESPONSABILIDAD DE ALUGOM

Alugom, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este manual y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de cualquier acción, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este manual de fabricación son indicativos para una correcta fabricación de la ventana, pero el taller deberá tomarle como un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyan.

Es responsabilidad del propio usuario, vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la Normativa y Reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte de ALUGOM.

Uso y mantenimiento corredera serie Ibiza

- 1.- Una vez puesta en funcionamiento por su instalador, no se deberán manipular los mecanismos y cierres de la puerta.
 - 2.- Si el cierre ejerce resistencia, evite forzarle, ya que los herrajes de cierre están diseñados para un uso normal de la carpintería.
 - 3.- Se evitará en todo momento el cierre violento de las hojas sobre el marco. Un cierre descontrolado puede provocar desajustes sobre la propia corredera, así como posibles daños en mampostería y acabados superficiales de la vivienda.
 - 4.- Para poder abrir la ventana, mover la manilla hasta dejar ésta en posición horizontal. (La ventana queda desbloqueada).
 - 5.- Para dejar la ventana cerrada, mover la manilla hacia abajo en posición vertical. (Ventana bloqueada). No deje nunca la manilla en posición intermedia, ya que provocaría maniobras erróneas y posibles roturas del mecanismo de cierre y cerraderos.
 - 6.- Los movimientos de apertura y cierre, se realizarán mediante el empuje a través de la hoja tirador diseñado a tal efecto. En ningún caso, se deberá hacer este movimiento a través del empuje desde la manilla.
 - 7.- Una vez la hoja esté en movimiento, se deberá prestar atención en el recogido de las mismas. Posible riesgo de aplastamiento de dedos al juntarse las hojas.
 - 8.- El modo de actuar para el cierre en el mismo sentido de 3 o más hojas correderas, se hará moviendo de modo independiente cada hoja. Se recomienda el que una hoja no tire de la otra.
 - 9.- Asegúrese de que el sistema de rodamientos esté perfectamente limpio de restos de obra, polvo, etc. Su fácil extracción y desmontaje le permite una cómoda limpieza de los mismos. Realizar una limpieza más exhaustiva en los carriles de guiado, eliminando cualquier tipo de residuo sólido que pueda perjudicar el buen rodamiento de las ruedas de deslizamiento. Cuidado: no ponga aceite en las ruedas de las hojas de las correderas ya que son auto-lubricantes.
Si procede al desmontaje del perfil de rodadura para su limpieza, deberá asegurarse que la hoja corredera no se manipule ni se mueva. Deberá estar perfectamente inmovilizada. El movimiento de la misma sin el perfil de rodadura, provocaría el desplome de la misma con el riesgo de aplastamiento.
 - 10.- Para una perfecta evacuación del agua en días de lluvia, se recomienda tener perfectamente limpios los orificios de evacuación de agua previstos en la carpintería.
 - 11.- Si tiene que realizar obras en su vivienda, procure proteger la carpintería. Las manchas de cemento, de pintura o de yeso, resultan difíciles de eliminar. Proteja principalmente el perfil inferior de rodadura con plásticos, papel,... los cuales retirará una vez hayan terminado las obras. Si trabaja con materiales metálicos cerca de las ventanas, preste especial atención a aspirar los residuos férricos que haya entrado en los raíles o las ranuras.
 - 12.- Todas las carpinterías deben limpiarse al menos dos veces al año, con agua jabonosa utilizando un producto no alcalino o jabón neutro (disolución al 5%) y con paños finos o esponjas, evitando la presencia de cualquier elemento que pueda rayar el acabado (arena en el agua, polvo, etc).
 - 13.- Queda totalmente desaconsejada la utilización de disolventes, abrasivos, u otros productos que puedan atacar a la carpintería.
 - 14.- Evite el uso de cepillos o estropajos metálicos.
- Como norma general, consulte con su técnico o instalador, la manera apropiada del uso de su corredera serie IBIZA.

Las posibles anomalías y mala funcionalidad del sistema de corredera Ibiza provocadas por el mal uso y mantenimiento, son responsabilidad del propio usuario, eximiendo de toda responsabilidad al GRUPO ALUGOM.

Montaje y puesta en obra corredera serie Ibiza

- 1.-** Antes del traslado a obra, la parte receptora o instalador, deberá examinar en taller las carpinterías para confirmar el buen estado de las mismas. Comprobación de daños superficiales, anomalías de colores, manchas en las capas, fisuras, roturas vidrios, mala adherencia del sellante, etc. Cualquier deficiencia deberá ser comunicada al fabricante para poder poner en marcha las acciones necesarias para solventar los problemas ocasionados. La no comunicación escrita de dichas deficiencias, exime a posteriori de cualquier tipo de responsabilidad al fabricante.
- 2.-** El traslado a obra se realizará en vehículo acondicionado para evitar los deterioros de la ventana sobre caballetes recubiertos de material blando. Siempre en posición vertical.
- 3.-** Se recomienda que la carpintería se traslade el mismo día de su puesta en obra, evitando así posibles golpes por otros industriales.
- 4.-** Si fuese necesario realizar el acopio de la carpintería en obra, se realizará sobre suelo estable, uniforme y limpio alejado de posibles zonas de golpes. Se deberá prestar suma atención en la colocación de las eslingas sobre las carpinterías. Una mala colocación, puede provocar deformaciones en los perfiles así como descuadres en las uniones.
- 5.-** Asegúrese que las medidas del hueco son las correctas con las medidas fabricadas de la carpintería. Verificación del ancho, alto y medida interior y exterior con holguras previstas y suficientes.
- 6.-** Cerciórese que los distintos encuentros que se van a dar entre el hueco y todos los elementos que conforman la carpintería, corresponden con los planos de detalles e indicaciones dadas por la Dirección Facultativa, o en su caso, técnico cualificado.
- 7.-** Solucionar las posibles deficiencias detectadas con la obra. Si éstas las hubiera, se deberá comunicar de modo inmediato al responsable de la obra antes de iniciar la puesta en obra del sistema de carpintería.
- 8.-** Verificar que todo el sistema de evacuación de aguas externo a la carpintería, ha sido ejecutado, o en su defecto y si éste no ha sido realizado, asegurarse que no interfiere a posteriori de la puesta en obra.
- 9.-** Mantener el entorno de la instalación en buen estado de orden y limpieza.
- 10.-** Para piezas de grandes dimensiones, asegurarse que tanto en el acceso como en su recorrido, no encontremos obstáculos que interfieran en su movilidad.
- 11.-** Mantener lo más estable posible y en posición vertical las hojas con sus vidrios. Si el recorrido es en horizontal y si la obra lo permite, ayudarse con caballetes sobre carros con neumáticos de goma o en su defecto con cualquier otro tipo de maquinaria que permita su manipulación. Durante todo el recorrido, se deberá tener sujeto el vidrio con personal cualificado con ventosas manuales.
- 12.-** Si el recorrido se tiene que hacer en vertical (por encima del rasante y a distintos pisos o niveles), las hojas deberán manipularse con ventosa hidráulica de 4, 6 ó más platos (se deberán consultar las instrucciones de la misma dependiendo de los pesos específicos empleados). Dicha ventosa, será cogida con la grúa de obra o "pluma" del camión.
- 13.-** Asegurarse que la posición de la ventosa sobre el vidrio es la correcta y siempre cogiendo los platos el vidrio exterior. Previo al posicionamiento de la ventosa al vidrio, se deberá marcar mediante un rotulador y sobre el vidrio, el centro del mismo. Dicha posición marcada, nos permitirá equilibrar el peso del vidrio una vez suspendido éste del caballete. Cuidado al iniciar el movimiento de elevación del mismo, ya que una vez cogido por la ventosa, puede provocar un movimiento brusco y hacia el frente el cual se deberá tener en cuenta. La manipulación tanto de la ventosa como la grúa, deberá realizarse por personal cualificado.

14.- El soporte donde apoye la carpintería, deberá ser perfil de acero galvanizado, cincado con base de imprimación para evitar el par galvánico, de espesor suficiente para aguantar el peso específico de la carpintería. En el supuesto de uniones de varios perfiles de acero, se prestará especial atención en el espesor del cordón de soldadura. Una vez la pieza soldada, se deberá rebajar el mismo para hacer que éste no esté por encima del plano del propio perfil de acero. Dicho perfil soporte de acero, se aplomará y fijará correctamente evitando cualquier tipo de movimiento del mismo.

15.- Si fuese necesario calzar para nivelar las posibles deficiencias del terreno, estos se harán entre el perfil de acero y su soporte base y nunca entre el perfil de acero y la propia carpintería. La carpintería nunca apoyará directamente sobre el forjado, hormigón o cualquier otra superficie no estable o irregular.

16.- La tela impermeabilizante de obra se dispondrá a continuación por encima del perfil de acero haciendo de puente entre éste y la carpintería. Importante que en los extremos, dicha tela asfáltica o de impermeabilización, se prolongue en vertical para garantizar su estanqueidad al agua.

17.- El sistema de estanqueidad de la junta entre la carpintería y el cerramiento de obra, debe garantizar que no se produzcan condensaciones en las juntas ni en las zonas adyacentes y evitar la formación de moho.

18.- Garantizar el puente térmico, así como vibraciones entre cerco y precerco con material elástico que permita no transmitir dichos movimientos a la estructura del edificio. Se deberán utilizar sellantes que permitan las distintas dilataciones no solo de la carpintería, sino también de la estructura del edificio.

19.- Se deberán utilizar siliconas o sellantes con una transmisión de vapor de agua diferente para la junta interior y la junta exterior. El sellado interior debe tener una transmisión de vapor de agua inferior a la del material sellador de la zona exterior. De esta forma, el vapor de agua saldrá al exterior evitando por tanto, la aparición de humedades.

20.- Si se colocan cintas expansivas, éstas deben colocarse en la carpintería o hueco antes de su instalación. En el caso de las membranas de estanqueidad, se pueden colocar previamente o tras su colocación en el hueco.

21.- Para evitar la corrosión, todo el sistema de tornillería deberá ser de acero inoxidable.

22.- Si el cerco de la carpintería va parcial o totalmente oculto, se deberá asegurar el instalador que no haya ningún elemento que obstaculice su puesta en obra. El suelo de obra deberá ser rematado a posteriori de la puesta del cerco, ya que si éste se monta con anterioridad a la carpintería, impedirá el radio de giro que necesita para ocupar su posición en estado vertical.

23.- Una vez asentado el cerco sobre su soporte, asegúrese que éste está perfectamente a su nivel y mantiene la escuadra correcta tanto en vertical como en horizontal. Para ello, haremos una comprobación de medidas iguales entre las dos diagonales. Si los perfiles verticales no están aplomados, al introducir las hojas sobre el cerco, los cierres presumiblemente no funcionen y no serán coincidentes. Si el perfil inferior no está nivelado, las hojas no deslizarán correctamente.

24.- Puesto el cerco en su posición y perfectamente nivelado, procederemos a su fijación mecánica mediante los tornillos o fijaciones que garanticen su rigidez, pero que a su vez, garanticen la elasticidad y dilatación tanto del soporte como de la propia carpintería.

25.- El número mínimo de tornillos o fijaciones en cada tramo del perímetro, debe ser de dos unidades.

26.- Si la carpintería lleva cajón de persiana, debemos asegurarnos que el cajón ofrece la resistencia suficiente para mantener el cerco superior perfectamente en posición horizontal.

27.- Dispondremos de fijaciones en los extremos a una distancia de 200 mm y distancia máxima entre anclajes a 600 mm. No obstante, el número total y tipo de fijaciones se debe calcular en función del tipo de soporte y las cargas de la ventana. Las fijaciones se deberán de hacer sobre el perfil de aluminio y en

ALUGOM

ALUGOM ALICANTE S.L.

Pol. Ind. Rabasa
C/ Mariano Benlliure, 10
03009 Alicante

Tel.: +34 965 12 82 28
alugomalicante@alugom.com

ALUGOM BARCELONA S.A.U.

Pol. Ind. Polizur
C/ Del Bosc Tancat, 25. Nave 17
08290 Cerdanyola del Vallés.
Barcelona

Tel.: +34 93 594 22 92
alugombarcelona@alugom.com

ALUGOM LORCA S.L.

Pol. Ind. Saprelorca
Avda. Río Duero, Parc. 10-12
30817 Lorca. Murcia

Tel.: +34 968 47 64 00
al.lorca@alugom.com

ALUGOM MADRID S.A.U.

Pol. Ind. Las Nieves
C/ Puerto de Navacerrada, 27-A
28935 Móstoles. Madrid

Tel.: +34 91 616 46 25
alugom@alugom.com

ALUGOM MADRID S.A.U. **Delegación Cantabria**

Parque Empresarial La Esprilla, 4
Parc. A-19. 39608 Igollo de Camargo
Cantabria

Tel.: +34 942 34 23 36
alugomcantabria@alugom.com

ALUGOM TORREJÓN S.L.U.

C/Ebanistería, 4
28850 Torrejón de Ardoz.
Madrid

Tel.: +34 91 676 61 34
al.torreon@alugom.com

ALUGOM VALENCIA S.L.

C/ Del Polígono, 45
46960 Aldaia. Valencia

Tel.: +34 96 066 05 56
alugomvalencia@alugom.com

ALUGOM ZARAGOZA, S.L.U.

Pol. Ind. Tecnum. Nave 17-18
50720 La Cartuja Baja.
Zaragoza

Tel.: +34 976 41 45 17
al.zaragoza@alugom.com



www.alugom.com