ALUGOM

CATÁLOGO

Serie 100





NOVIEMBRE 2026

ALUMINUM

www.alugom.com

ÍNDICE

1- Introducción 05
2-Ficha técnica 11
3-Datos perfiles 15
4-Perfiles 21
5-Accesorios 29
6-Secciones 1/1 33



ALUGOM: UN PROYECTO SÓLIDO PARA LA ARQUITECTURA

ALUGOM se distingue por ser una de las firmas nacionales con mayor reconocimiento a nivel europeo en el diseño, fabricación y venta de sistemas de carpintería de aluminio y otras soluciones arquitectónicas, tales como muro cortina, fachada continua y cerramientos singulares. Su trayectoria se inicia a comienzos de los años 60 del pasado siglo XX con un pequeño taller unipersonal de carpintería que, desde el comienzo, comprendió la versatilidad y posibilidades del aluminio frente a otros materiales. La incorporación de procesos industriales, comerciales y de desarrollo de producto que vinieron después han convertido

ALUGOM en un proyecto sólido y fiable centrado en el desarrollo arquitectónico y constructivo en su visión más actual, orientado a potenciar la labor de prescriptores, técnicos y demás profesionales vinculados. En la actualidad ALUGOM cuenta con una amplia red de distribución implantada en todo el territorio nacional y con presencia comercial tanto en el continente europeo como americano. Cuenta además con un equipo técnico formado en diversas disciplinas que analiza las necesidades reales que demanda el mercado, para las que desarrolla productos con soluciones adecuadas y definitivas. Este equipo está en contacto directo y constante con la red comercial y con el cliente, en cada uno de sus proyectos, apoyando y aportando su conocimiento. ALUGOM, además, fue pionero en la participación en la principal feria nacional del sector, VETECO, referente tanto en ferias nacionales como internacionales, a la que no ha dejado de acudir.

OBSERVACIONES GENERALES

DIMENSIONES DEL PERFIL.
Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.

MEDIDAS EN SECCIONES. Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.

REFERENCIA DE COTAS. Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.

Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.

TOLERANCIA DE INSTALACIÓN. Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.

DIMENSIONES DEL CERRAMIENTO. Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad de ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

MATERIAL DE ALUMINIO. Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.

Los perfiles que suministra ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV ALUMITRAN, S.L.., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002. AV ALUMITRAN, S.L. también es responsable del tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado, estando en posesión del certificado ISO 9001. AV ALUMITRAN, S.L. es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401),QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)

TRATAMIENTOS Y ACABADOS DEL PERFIL. Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.

Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .

Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso, siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil. Los perfiles con RPT no tendrán la poliamida completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.

Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.

SECCIÓN DE PERFILES, ACCESORIOS Y HERAJES. Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación de ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.

Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc.., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.

ALMACENAMIENTO EN TALLER. Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férreas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA. El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

ACRISTALAMIENTO. El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

LIMPIEZA. Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

RESPNSABILIDAD. ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte de ALUGOM.

Página web e internet ALUGOM dispone de la página web www.alugom.com donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

En equipo técnico y comercial de ALUGOM está a disposición de prescriptores y demás profesionales dándoles soporte en el desarrollo de cualquier proyecto, ya sea en el cálculo de resistencias de materiales, transmitancia térmica o impacto acústico, como en la aplicación de normativa, aparte de ofrecer la experiencia de muchos años afrontando obras de distinta envergadura y peculiaridad.

Además, disponen de diversas aplicaciones informáticas y documentación técnica en formatos y lenguajes habitualmente empleados por estos profesionales.

GENERADOR DE PRECIOS CYPE

ALUGOM ha incorporado sus sistemas de carpintería de aluminio al Generador de Precios de CYPE INGENIEROS, S.A. Esta herramienta permite a los arquitectos, ingenieros y responsables de proyectos obtener precios con previsiones de coste fiables y ajustadas al máximo a la realidad además de proporcionar toda la documentación precisa y fiable que se necesita en las distintas fases de la edificación.

SOFTWARE DE AYUDA ADAPTADOS A LAS SERIES ALUGOM

Programa CTE para obtener de forma sencilla los informes de prestaciones de los proyectos prescritos con nuestras series (AEV, térmicas, acústicas, etc), facilitando la elección, según las exigencias del vigente CTE, de los sistemas que más se ajusten a las mismas y certificar conveniente un proyecto.

Programa CE para obtener el Marcado CE de nuestra series, "pasaporte técnico" indispensable que refleja su conformidad con la normativa europea aplicable.

SOPORTE TÉCNICO ALUGOM

SOPORTES PARA EL DISEÑO Y LA REDACCIÓN DE PROYECTOS

Desde la propia web de ALUGOM es posible descargar la documentación técnica en PDF, secciones constructivas en DWG y planos e información en formato BIM de todas nuestras series. Un objeto BIM es la réplica virtual de un producto en un fichero informático exportable a cualquier software de diseño que contiene toda la información relevante sobre dicho producto, tanto el diseño como las dimensiones, datos técnicos, etc. Con este formato se puede generar y gestionar la información de un proyecto de forma veraz, en todas sus fases de diseño.

GENERADOR DE PRECIOS PRESTO

El catálogo de productos ALUGOM está disponible en formato PRESTO, software de presupuestos y mediciones modulable que integra la gestión y el control de costes para edificación y obra civil a partir de diferentes formatos del producto: BIM, dwg, pdf, etc. Al incluir todos los tipos de ficheros utilizados en el proceso facilita la estandarización, reutilización e intercambio de datos entre los distintos agentes que intervienen en el proceso de edificación.

VENTAJAS DEL ALUMINIO

El aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

El material del futuro. El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación

Material inagotable. La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta

El Aluminio es 100 % reciclable. Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.

Su tasa de recuperación en edificación es mayor al 85 %

Con el reciclado del aluminio se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.

El aluminio es un material respetuoso con el medio ambiente y ecológico. En caso de incendio no se originan gases nocivo. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.

Material de excelentes prestaciones, durabilidad y resistencia a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.

Excelente relación resistencia/peso. Con un peso específico de tan solo 2,7 g/cm3, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios

Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación. Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.

Presenta amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además, tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.

Incombustibilidad y gran resistencia al fuego. El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600º C, además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.

Inocuidad, e higiene, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.

Fácil de conservar. El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.

El aluminio ofrece un factor de aislamiento térmico excepcional. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.

El aluminio ofrece un aislamiento acústico óptimo. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.

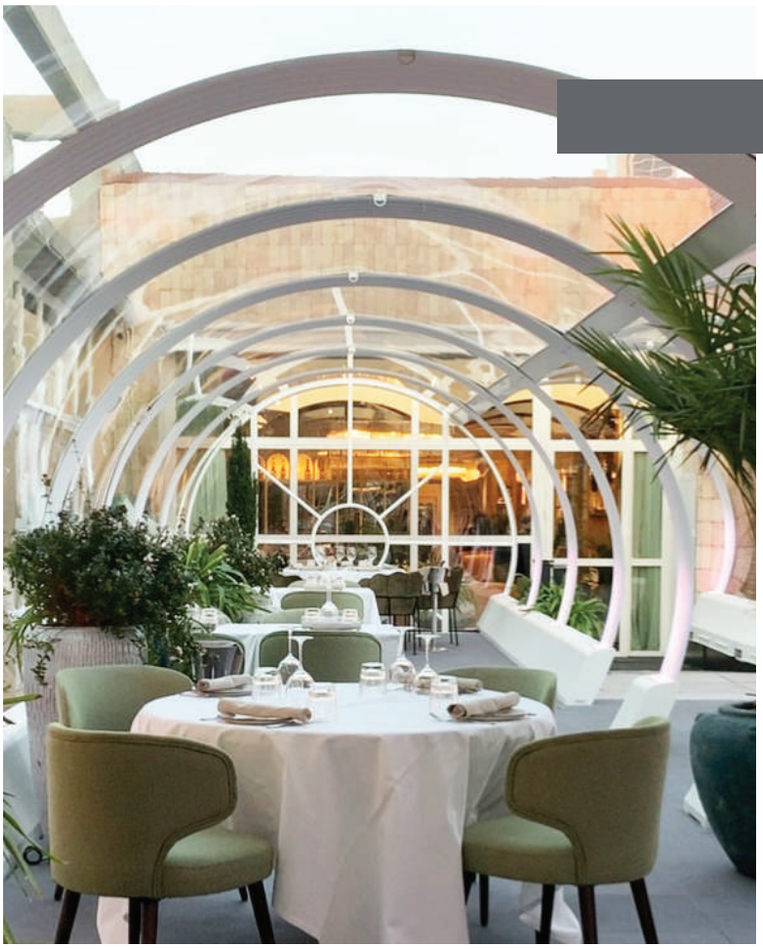
El aluminio garantiza una total estanqueidad al aire, al agua y al viento.

Material con un alto nivel de seguro antiefracción, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.

Dilata menos que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.

FICHA TÉCNICA

ALUGOM



100

Carpintería practicable con cámara tradicional.
Junta abierta con doble junta.

Sección de marco ..... 40 mm
Sección de hoja ..... 40 mm

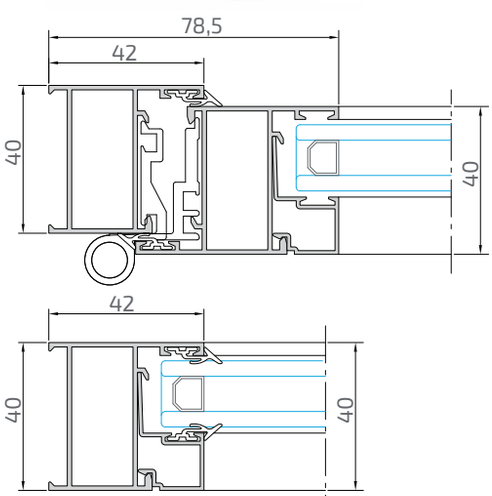
Apertura Practicable: ①
Peso por hoja 60 kg

Medidas máximas por hoja para todas las aperturas: ①
1700 mm de anchura y 2100 mm altura

Máximo acristalamiento:
Cerco y hoja ..... hasta 24 mm

① Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación con el Dpto. Técnico-comercial.





Especificaciones Técnicas

Permeabilidad al aire * UNE EN 1026 - EN 12207	CLASE 3
Estanqueidad al agua * UNE EN 1027 - EN 12208	CLASE 6A
Resistencia al viento * UNE EN 12211 - EN 12210	CLASE C5
Transmitancia térmica «Uf» Marco UNE EN ISO 10077-1	3,7 W/(m² K)
Aislamiento acústico *** UNE EN 140-3:1995	31 (-1;-4) dB

* Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm
** Ventana de 2 hojas de 1480 x 2180 mm; con cajón de persiana, vidrio 4-10-4/Uv: 3,0 W(m²K)
*** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.; vidrio Rw: 40 (-2,-6) dB UNE-EN ISO 10140-2:2011

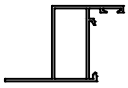
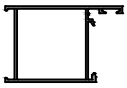
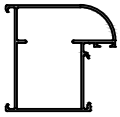
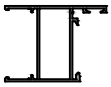
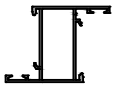
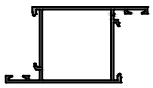
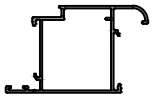
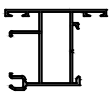
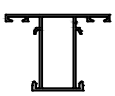
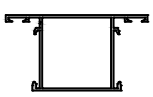
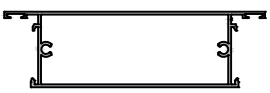
ALUGOM

DATOS PERFILES



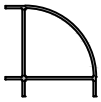
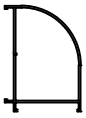
Serie **100**

DATOS PERFILES

Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	Ix cm^4	Iy cm^4	Wx cm^3	Wy cm^3
100 2541	Cerco 28 mm		0.528	0.323	4.707	2.325	2.120	0.951
181 2595	Cerco 23 mm		0.490	0.300	4.178	1.965	1.866	0.845
134 2542	Cerco con solapa		0.619	0.351	5.840	4.338	2.824	1.230
1315 2548	Cerco 48 mm		0.707	0.401	6.984	8.776	3.201	2.600
126 2526	Cerco escaparate 43 mm		0.925	0.494	15.70	12.40	5.018	3.902
180 2591	Cerco escaparate 48 mm		0.926	0.523	16.44	13.50	5.244	4.087
138 2534	Hoja para lamas		0.665	0.376	6.351	4.117	2.895	1.483
101 2544	Hoja lisa ventana		0.614	0.373	5.784	3.731	2.892	1.357
116 2550	Hoja lisa portada		0.800	0.452	8.111	12.05	4.055	3.213
147 2594	Hoja balconera curva		0.844	0.474	10.33	12.41	4.443	3.259
137 2533	Acople inversora		0.714	0.443	6.468	4.698	2.638	1.585
113 2546	Pilastra lisa 27 mm		0.614	0.373	5.452	3.731	2.289	1.357
119 2552	Pilastra 47 mm		0.800	0.452	7.804	12.05	3.361	3.213
120 2508	Manguetón central 110 mm		1.491	0.744	15.69	96.10	7.230	13.93

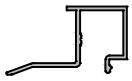
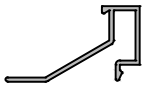
Serie **100**

DATOS PERFILES

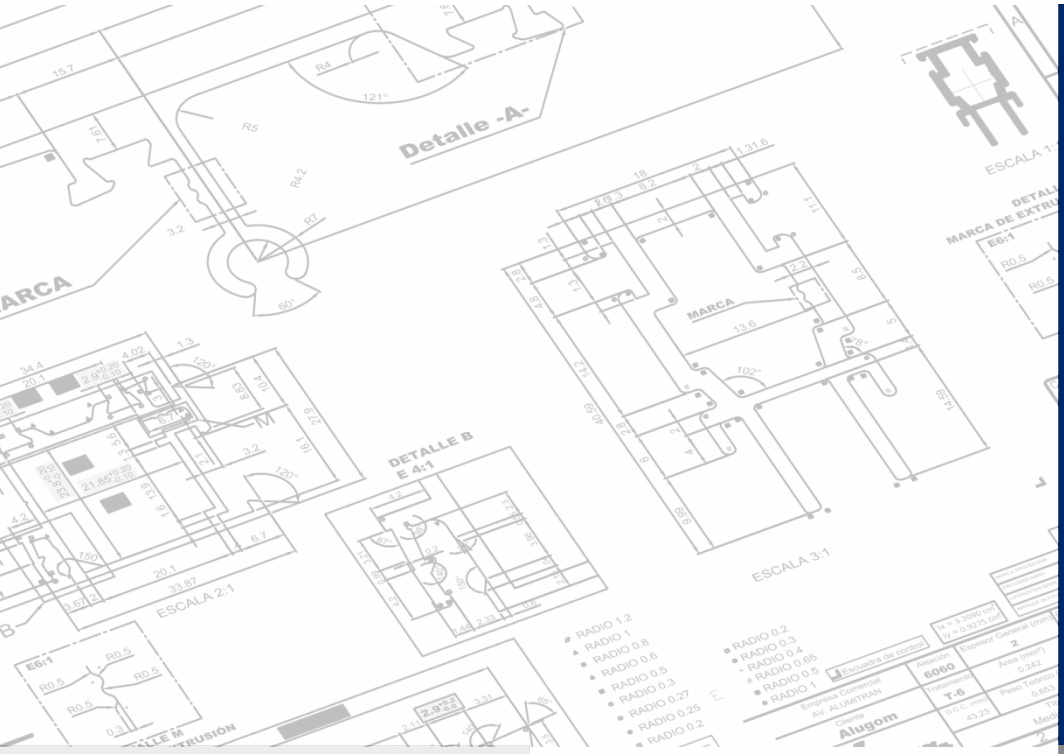
Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	Ix cm⁴	Iy cm⁴	Wx cm³	Wy cm³
123 2507	Cerco zócalo 111 mm		1.460	0.727	14.96	90.17	7.175	13.28
583 6653	Unión cercos reductor		0.360	0.220	0.235	7.310	0.235	2.078
646 6144	Unión cercos 40 mm		0.233	0.126	2.122	0.025	0.964	0.050
630 6102	Esquinero 40 mm		0.774	0.378	8.428	8.428	3.102	3.102
506 6612	Esquinero 60x40 mm		0.792	0.452	17.59	9.902	4.680	3.776
148 2593	Esquinero regulable tubo 40		0.291	0.196	0.264	2.479	0.206	0.993
125 2523	Vierteaguas 30 mm		0.177	0.110	0.440	0.317	0.233	0.293
124 2522	Pletina falleba larga		0.168	0.658	0.587	29.29	2.477	18.92
141 2578	Pletina falleba plana		0.170	0.65	0.006	0.439	0.024	0.316
142 2579	Acople vaivén		0.241	0.135	0.023	1.609	0.053	0.752
132 2508	Solapa 40 mm		0.305	0.184	1.788	2.513	0.583	0.788
114 2575	Junquillo 27 mm		0.187	0.139	0.254	0.814	0.219	0.446
107 2559	Junquillo 22.6 mm		0.189	0.139	0.267	0.679	0.245	0.353
109 2577	Junquillo 19.5 mm		0.197	0.144	0.299	0.603	0.306	0.302

Serie **100**

DATOS PERFILES

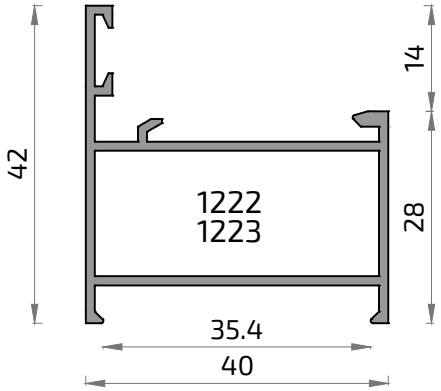
Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	Ix cm^4	Iy cm^4	Wx cm^3	Wy cm^3
105 2519	Junquillo 16 mm		0.196	0.146	0.331	0.545	0.346	0.261
108 2560	Junquillo 15.5 mm		0.201	0.150	0.316	0.547	0.337	0.265
111 2520	Esquinero 60x40 mm		0.179	0.133	0.240	0.550	0.240	0.250

ALUGOM

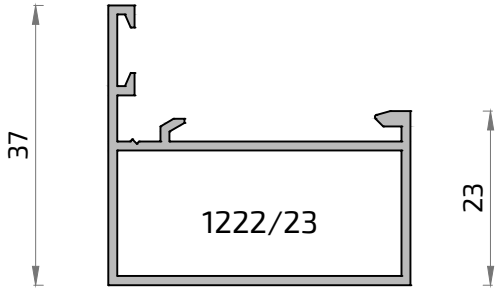


PERFILES

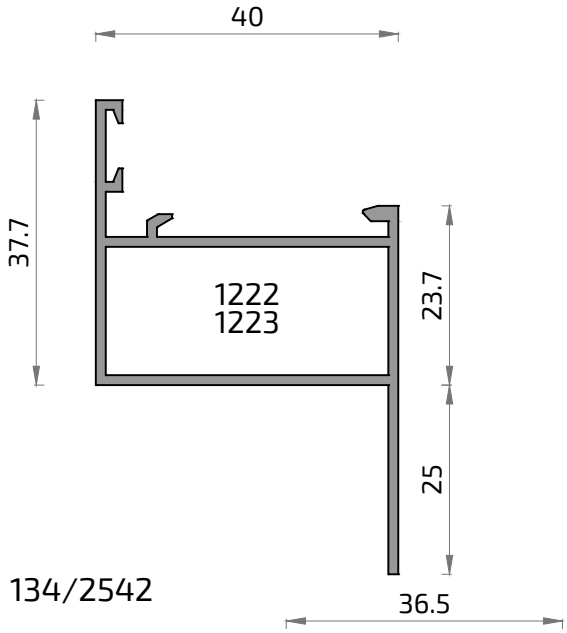




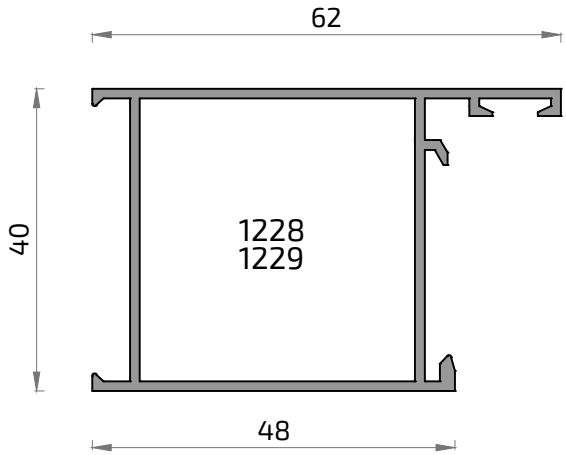
100/2541



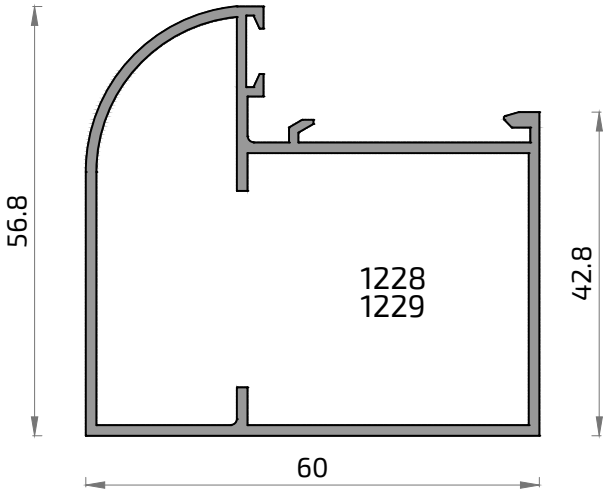
181/2595



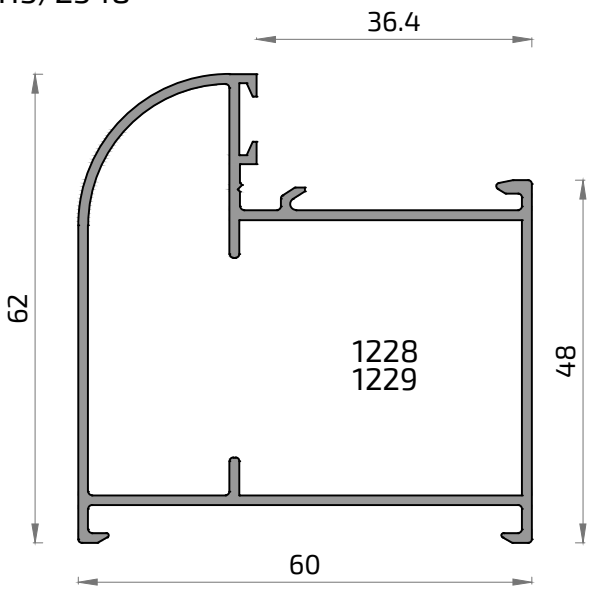
134/2542



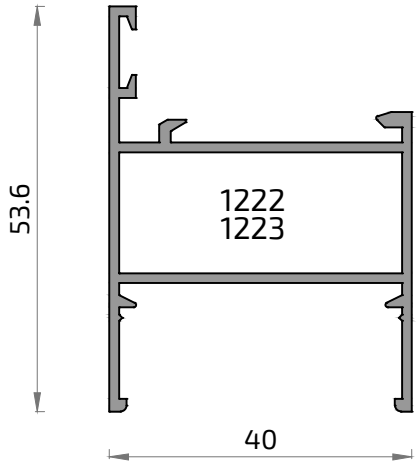
115/2548



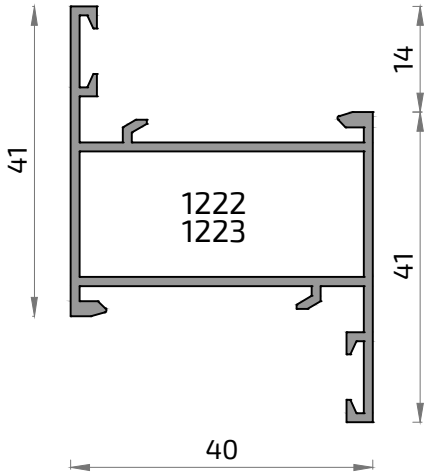
126/2526



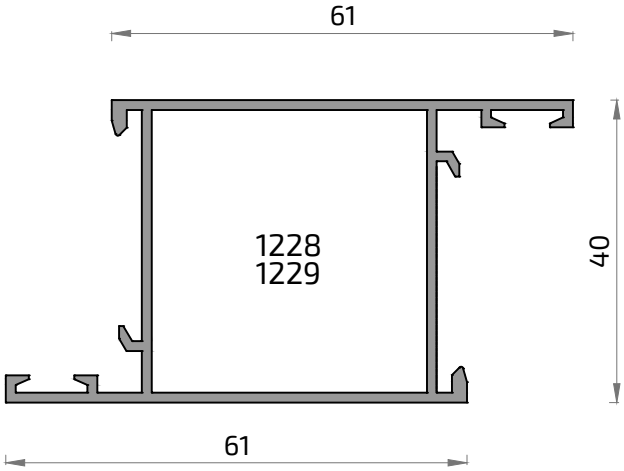
180/2591



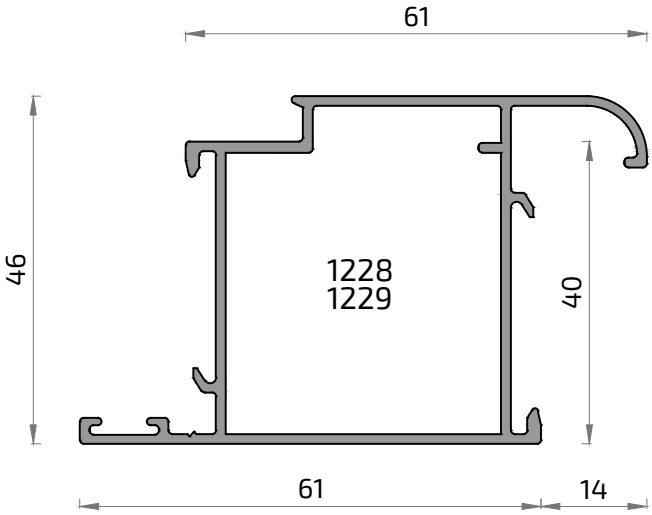
138/2534



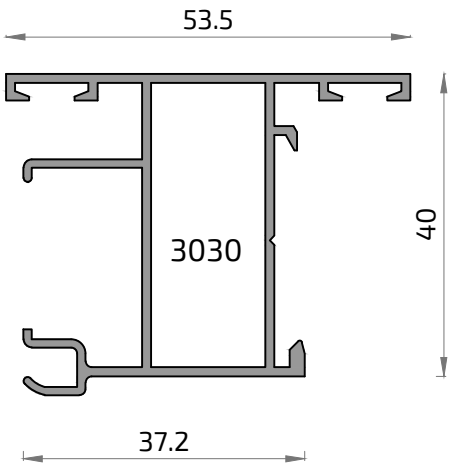
101/2544



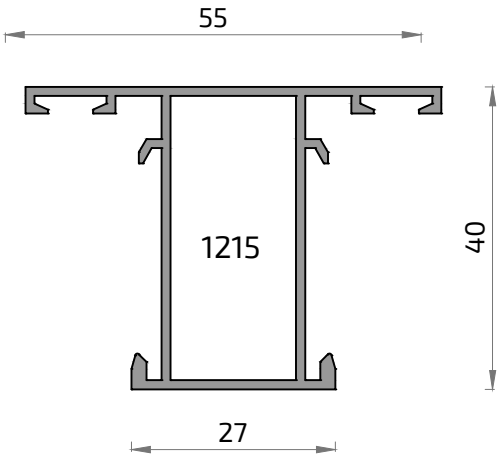
116/2550



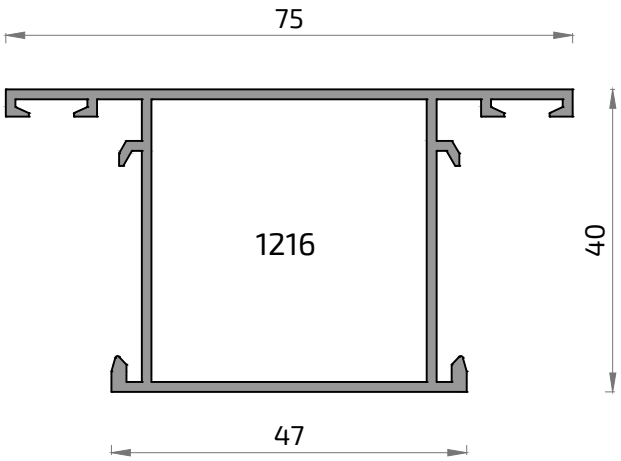
147/2594



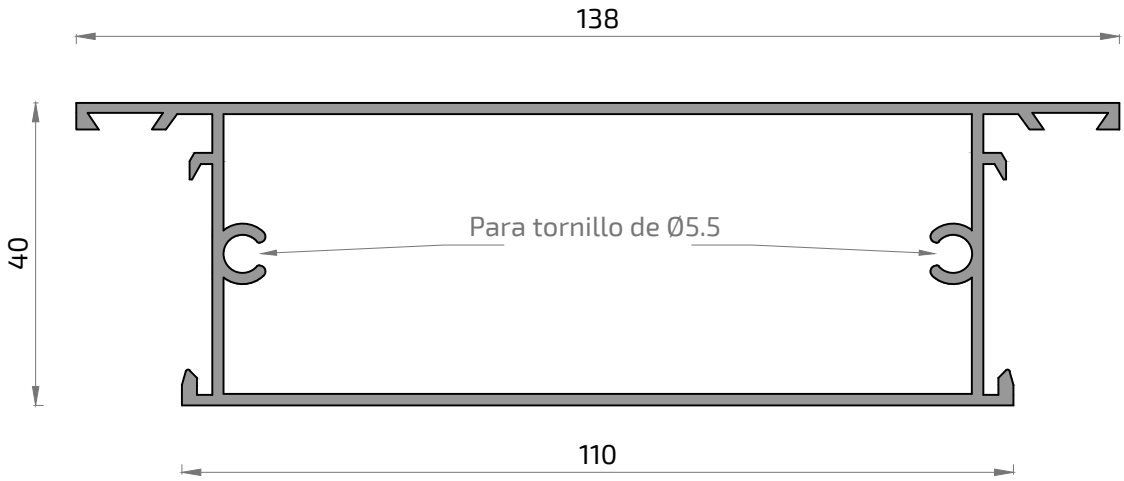
137/2533



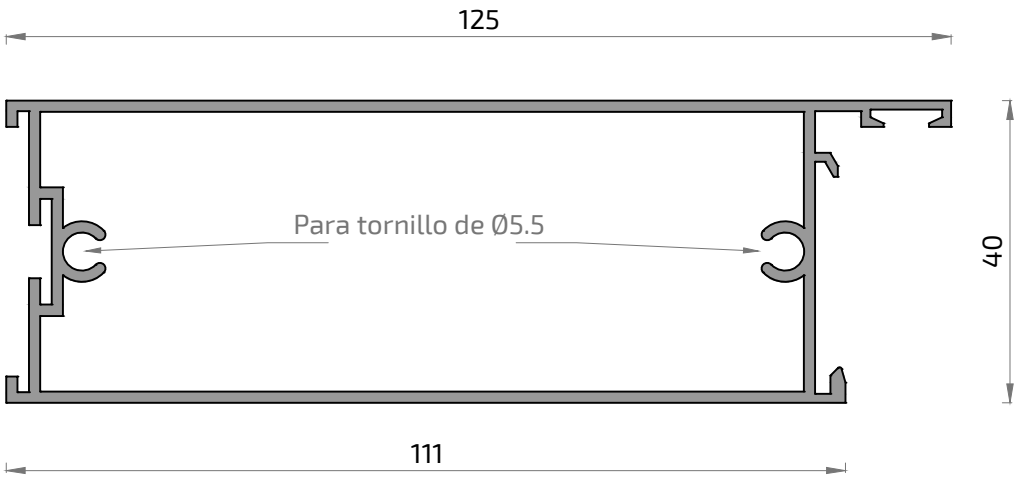
113/2546



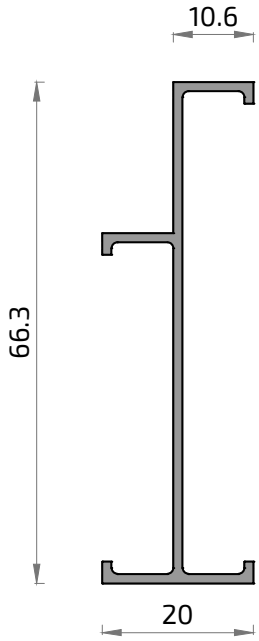
119/2552



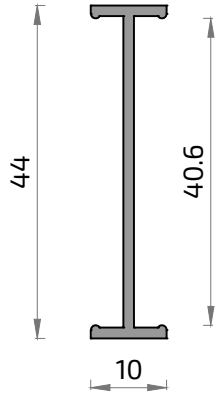
120/2508



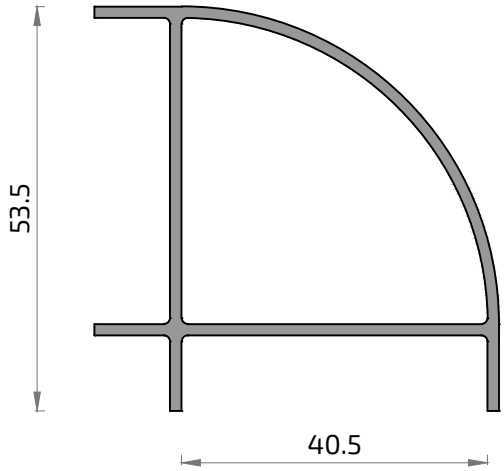
123/2507



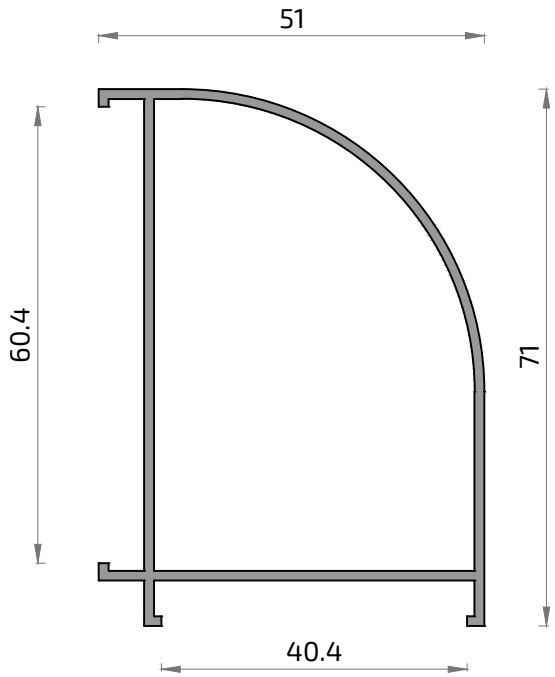
683/6653



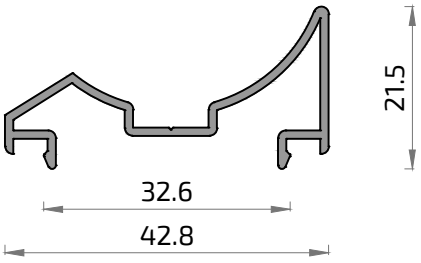
646/6144



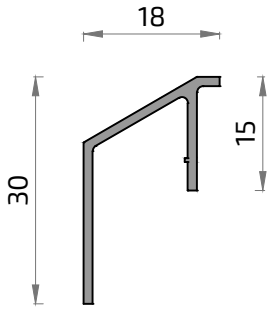
630/6102



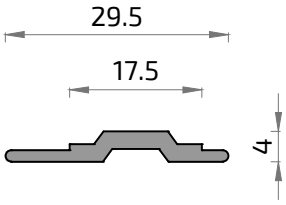
506/6612



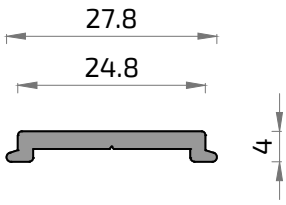
148/2593



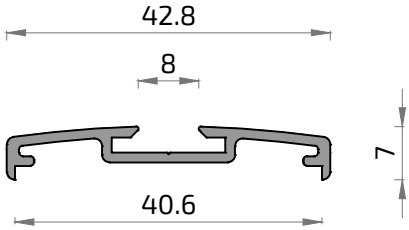
125/2523



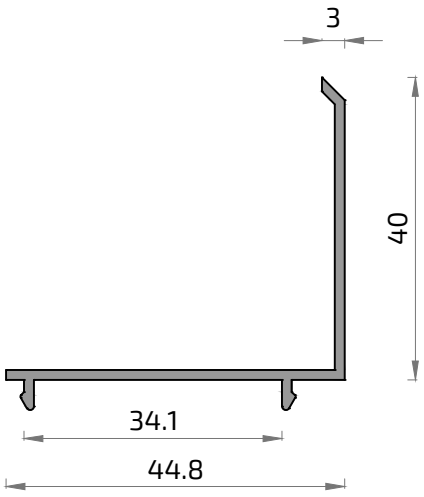
124/2522



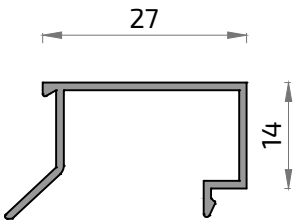
141/2578



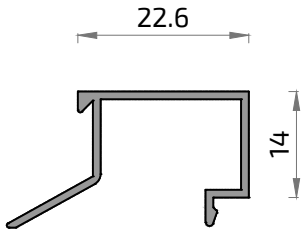
142/2579



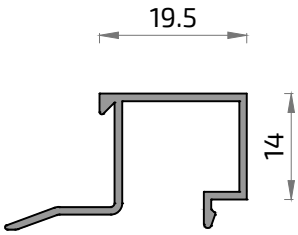
132/2532



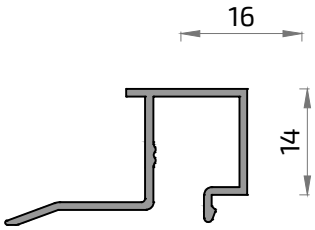
114/2557



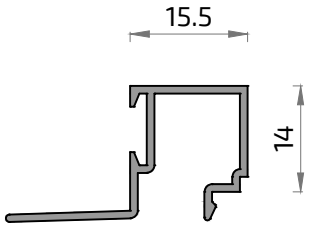
107/2559



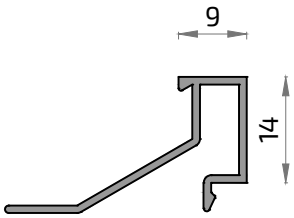
109/2577



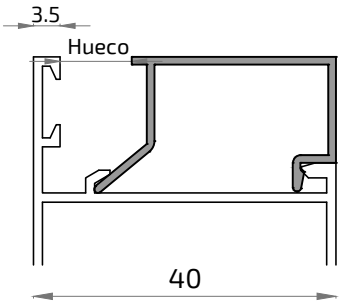
105/2519



108/2560



111/2520



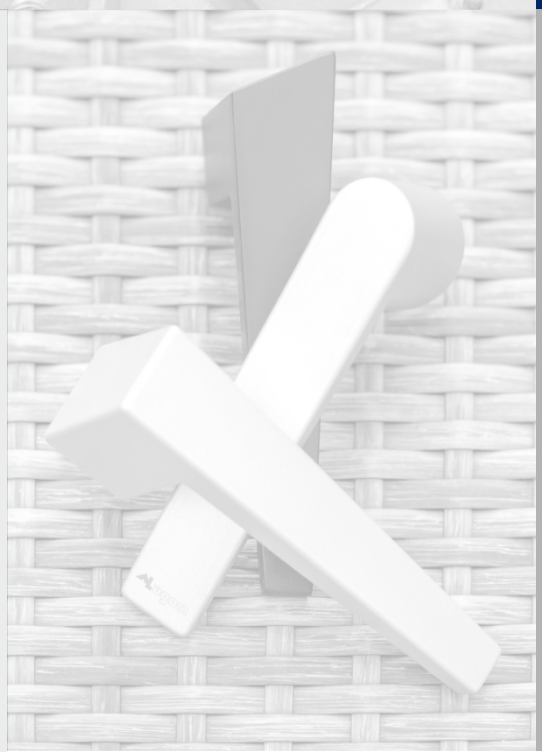
CERCOS Y HOJAS

Junquillos	13.5 114	22.6 107	9.8 109	7.8 108	4.5 111
Hueco	9.5	13.9	17	20.5	27.5

ALUGOM



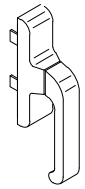
ACCESORIOS



Serie **100**
ACCESORIOS

Cremonas y Manillas

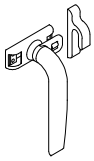
1032
Cremona giro Alugom



1033
Cremona Patilla Apertura Externa



1044
Cierre presión (pequeño)



Escuadras

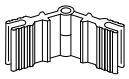
1222
Escuadra S-100 40x20 Centrada



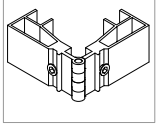
1223
Escuadra S-100 40x20 Descentrada



1224
Escuadra ángulo variable



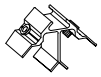
1225
Escuadra ángulo variable puerta



1228
Escuadra S-100 40x40 Centrada



1229
Escuadra S-100 40x40 Descentrada

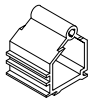


Tacos

1215
Tocho S-100 40 x 20



1216
Tocho S-100 40 x 40



Elementos de cierre

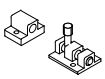
1048
Kit Cremona S-100



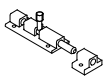
1060
Pasador plano ancho nylon



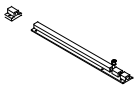
1056
Pasador 50 mm



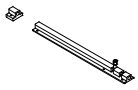
1057
Pasador 100 mm



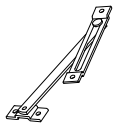
1058
Pasador 200 mm



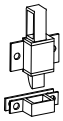
1059
Pasador 300 mm



1006
Bisagra compás



1031
Cierre golpete

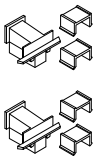


2040
Cepillo Vaivén 14 x 12

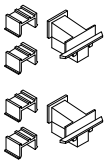


Tapas

3030
Tapa inversora S-100 (113)



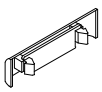
3032
Tapa inversora S-350 (137)



4035
Embellecedor salida aguas



4337
Embellecedor salida aguas con membrana



Serie **100**
ACCESORIOS

Juntas

3017
Junta S-100 y S-350

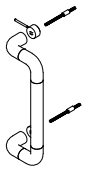


A26030
Junta exterior de acristalamiento espuma



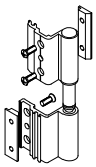
Tirador

1076
Juego tirador Style

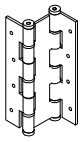


Bisagras

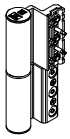
1007
Bisagra vaivén



1009
Bisagra deslizante c/regleta



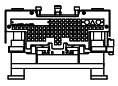
A25049
Bisagra puerta (CE) Fulcra



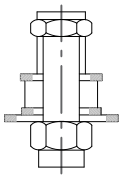
NO STOCK

Útil y fresas

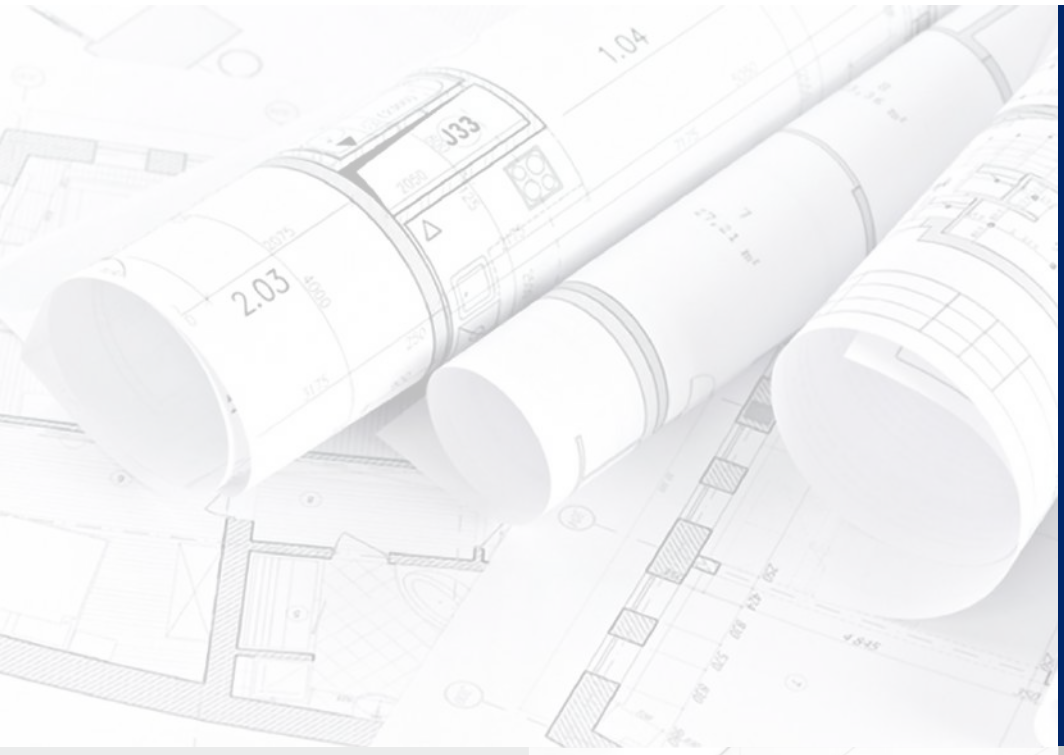
1200
Útil S100



5122
Juego de fresas

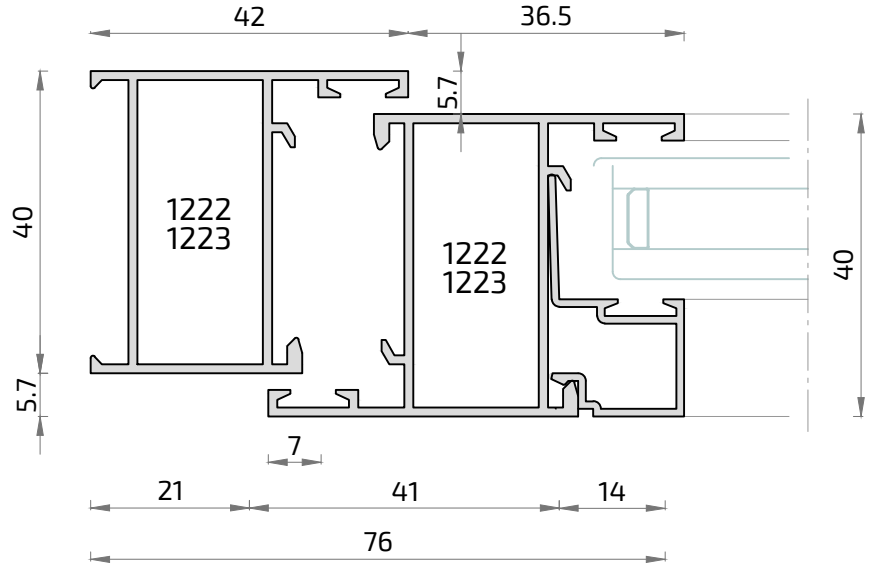


ALUGOM

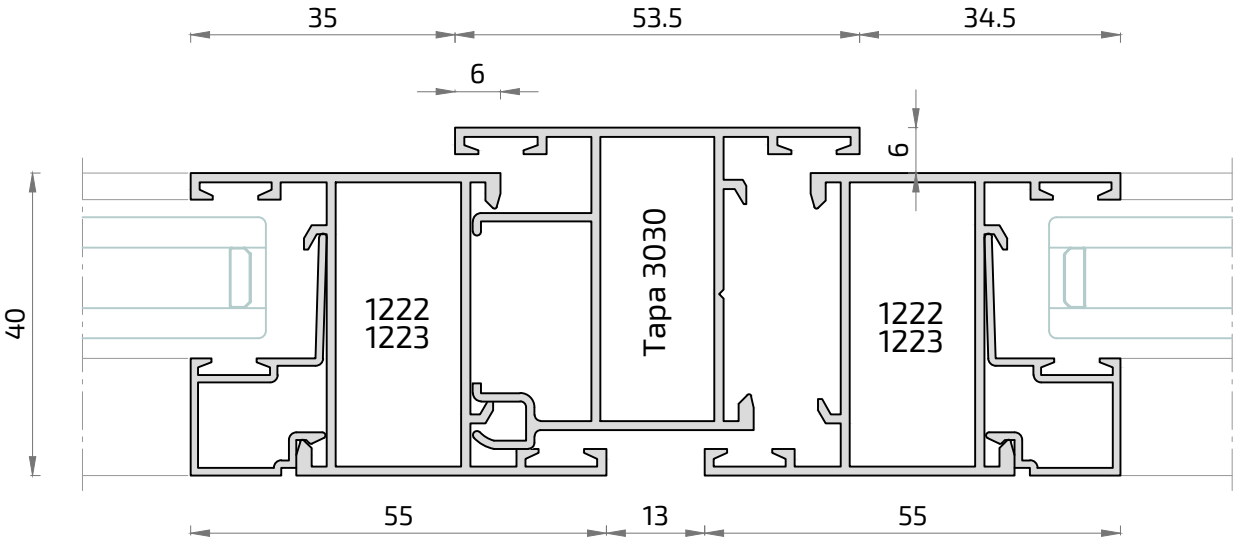


SECCIONES 1/1

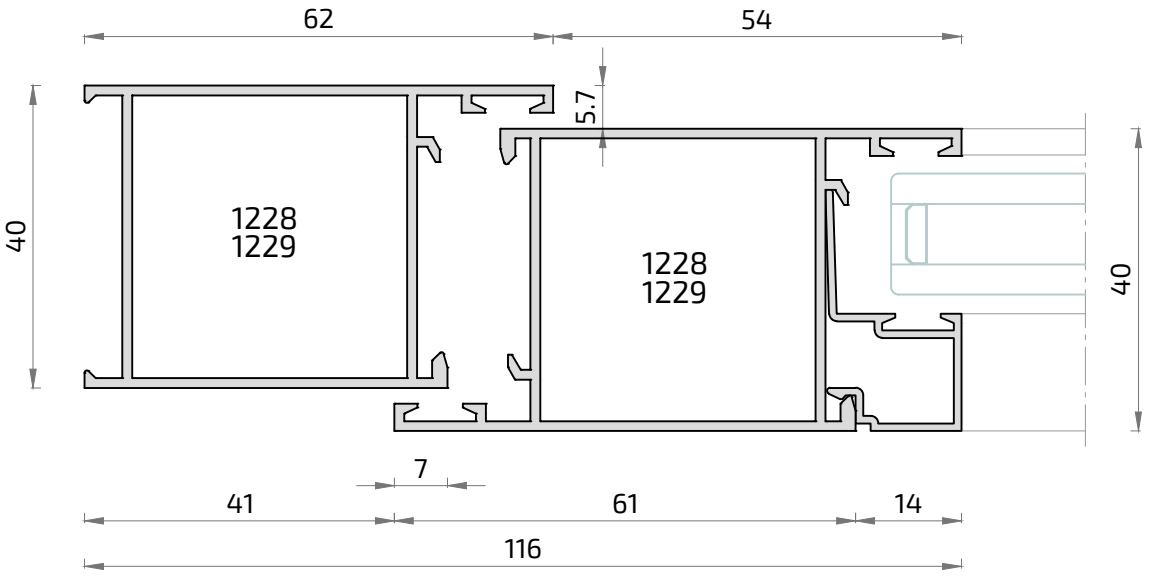




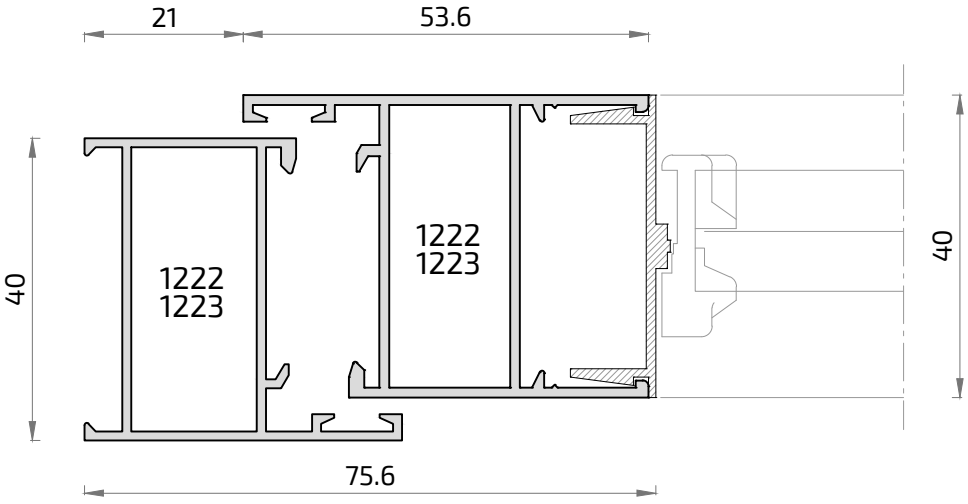
Nudo lateral ventana



Nudo Central ventana

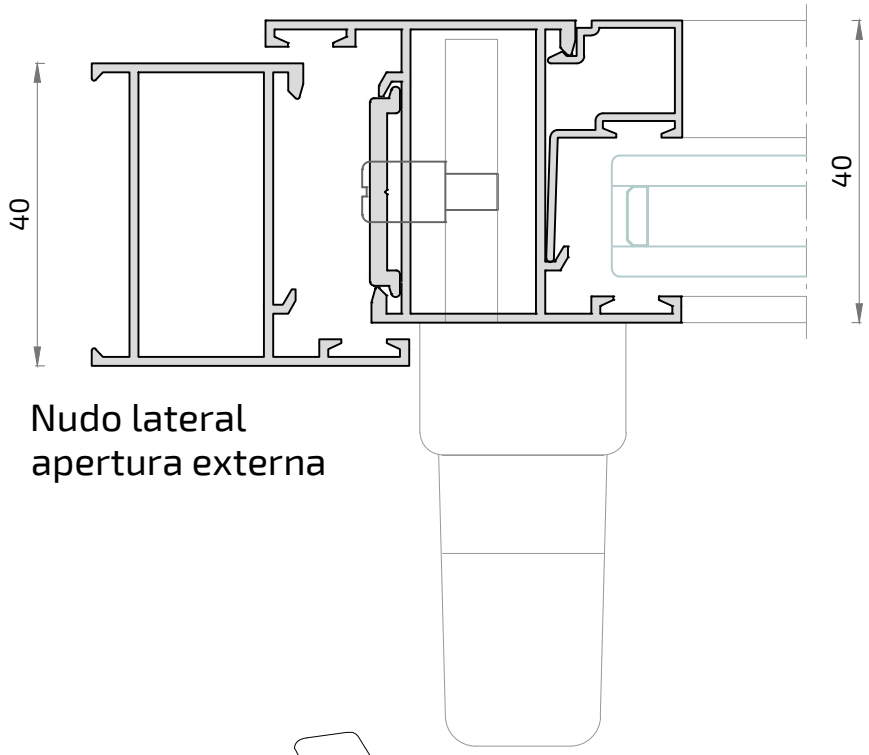


Nudo lateral balconera

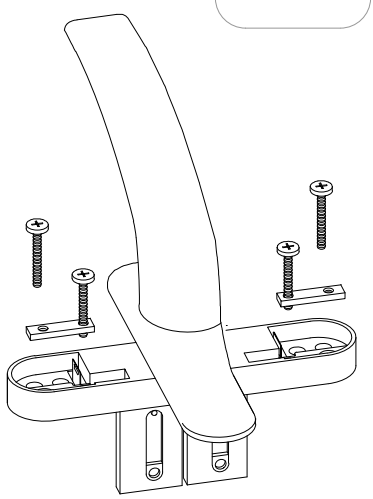


Nudo lateral mallorquina

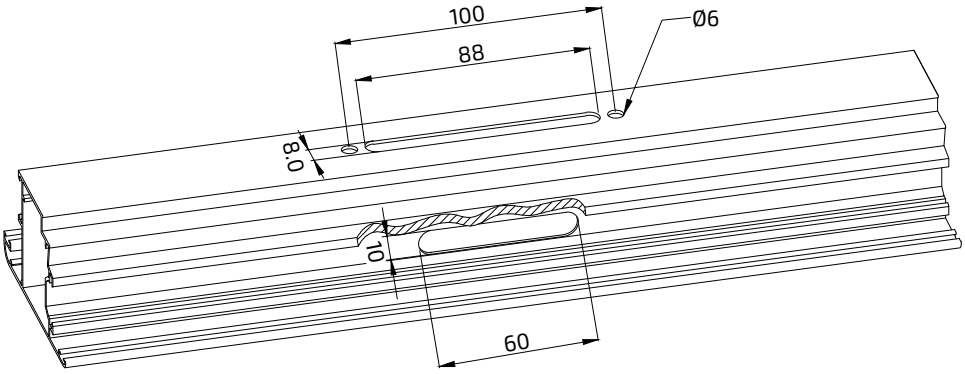
APERTURA EXTERNA



Nudo lateral
apertura externa



Cremona ref: **1033**



ALUGOM

ALUGOM ALICANTE S.L.
Pol. Ind. Rabasa
C/ Mariano Benlliure, 10
03009 Alicante

Tel.: +34 965 12 82 28
alugomalicante@alugom.com

ALUGOM BARCELONA S.A.U.
Pol. Ind. Polizur
C/ Del Bosc Tancat, 25. Nave 17
08290 Cerdanyola del Vallés.
Barcelona

Tel.: +34 93 594 22 92
alugombarcelona@alugom.com

ALUGOM LORCA S.L.
Pol. Ind. Saprelorca
Avda. Río Duero, Parc. 10-12
30817 Lorca. Murcia

Tel.: +34 968 47 64 00
al.lorca@alugom.com

ALUGOM MADRID S.A.U.
Pol. Ind. Las Nieves
C/ Puerto de Navacerrada, 27-A
28935 Móstoles. Madrid

Tel.: +34 91 616 46 25
alugom@alugom.com

ALUGOM MADRID S.A.U.
Delegación Cantabria
Parque Empresarial La Esprilla, 4
Parc. A-19. 39608 Igollo de Camargo
Cantabria

Tel.: +34 942 34 23 36
alugomcantabria@alugom.com

ALUGOM TORREJÓN S.L.U.
C/Ebanistería, 4
28850 Torrejón de Ardoz.
Madrid

Tel.: +34 91 676 61 34
al.torrejon@alugom.com

ALUGOM VALENCIA S.L.
C/ Del Polígono, 45
46960 Aldaia. Valencia

Tel.: +34 96 066 05 56
alugomvalencia@alugom.com

ALUGOM ZARAGOZA, S.L.U.
Pol. Ind. Tecnum. Nave 17-18
50720 La Cartuja Baja.
Zaragoza

Tel.: +34 976 41 45 17
al.zaragoza@alugom.com

www.alugom.com