



Serie **IBIZA** *Corredera Minimalista*



www.alugom.com





El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.
- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.
- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

- **Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.
Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.
El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- **Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montaje.
Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .
Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.
Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.
Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- **Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.
Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- **Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web **www.alugom.com** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Mercado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los **Ensayos Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto.

Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.



Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro.** El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable.** La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio es 100 % reciclable.** Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico.** En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistencia** a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso.** Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación.** Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego.** El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600° C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene,** al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar.** El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional.** Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo.** Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento.**
- Material con un alto nivel de **seguro antifración,** gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.



Ibiza

Carpintería corredera todo vidrio con **Rotura de Puente Térmico**, y reducido impacto visual.

Sección de marco: **156 mm.**

Sección de Hoja : **28,8 mm.**

Poliamida en cerco :Varillas de 18,0 mm. (PA66 con fibra de vidrio)

Poliamida en Hoja :Varillas de 28,0 mm. (PA66 con fibra de vidrio)

Peso por Hoja : **400 Kg.**

Dimensión del Vidrio: **38 mm.**

Especificaciones Técnicas

Permeabilidad al aire * CLASE 3

UNE EN 1026 - EN 12207

Estanqueidad al agua * CLASE 7A

UNE EN 1027 - EN 12208

Resistencia al viento ** CLASE C5

UNE EN 12211 - EN 12210

Transmitancia térmica ***

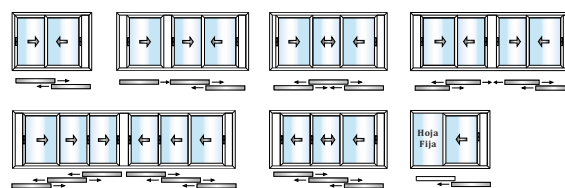
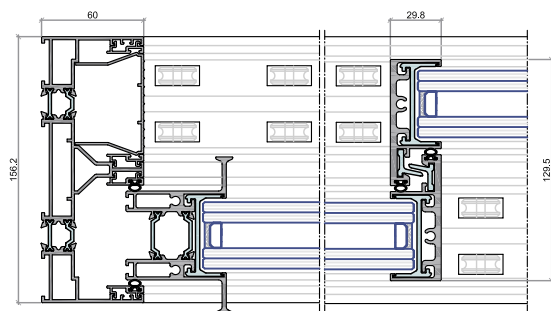
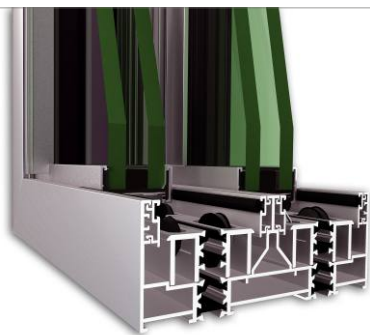
«Uf» Marco **3,7** W(m² K) NUDO LATERAL

UNE EN ISO 10077-2

* Ventana de 2 hojas de 2590 x 2520 mm.

** Ventana de 1 hoja con fijo de 3000 x 2500 mm.

*** NUDO LATERAL, cálculo (Uf) realizado con el software "Bisco" de la empresa Physibel.

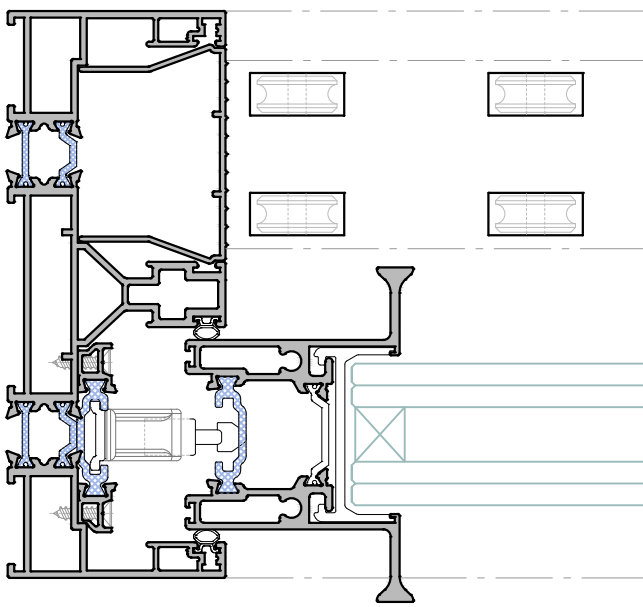


JULIO-18



ENSAYOS y DATOS TÉCNICOS CARPINTERÍA

	Ventana 2 H 1230 x 1480	Ventana 2 H 1480 x 2180
P ERMEABILIDAD AL AIRE	CLASE 3	
E STANQUEIDAD AL AGUA	CLASE 7A	
R ESISTENCIA AL VIENTO	CLASE C5	
T RANSMITANCIA T ÉRMICA U_f MARCO UNE EN ISO 10077-2	3,7 W (m ² K)	
A ISLAMIENTO A CÚSTICO UNE EN 10140-2:2011		



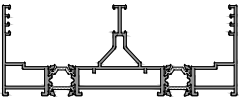
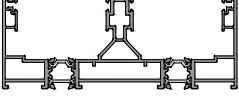
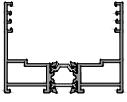
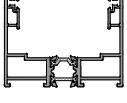
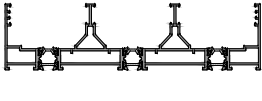
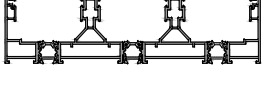
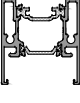
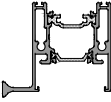
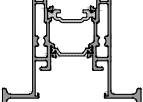
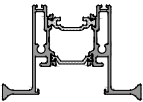




Carpintería corredera con Rotura de Puente Térmico

Sección de marco: 156 mm (2 carriles)
233 mm (3 carriles)

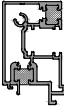

Hoja lateral: 59 x 52 mm
 Frontal visto de Hoja Central: 29,5 mm

Poliamida en cerco:Varillas 18,0 mm
 Poliamida en Hoja:Varillas 28 y 32 mm

Peso máximo por Hoja:400 Kg por Hoja
 Máximo Acristamiento:hasta 38 mm

Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³
10961M	Cerco Perimetral 156 mm.		3.090	1216	30,84	322.87	7.43	41.34
17891M	Cerco Perimetral 2 carriles.		3.569	1393	46.77	361.88	12.37	46.33
10972M NO STOCK	Cerco Perimetral Monocarril		1.692	672.8	17.36	53.84	4.34	13.64
18192M NO STOCK	Cerco Perimetral Monocarril.		1.918	768	25.68	62.15	6.82	15.75
10973M	Cerco Perimetral 3 Carriles		4.489	1760	43.34	987.05	10.39	84.54
17892M	Cerco Perimetral 3 Carriles		5.220	1233	67.86	1105.7	17.93	94.70
18193L	Cerco Sin Tirador		1.490	550	15.39	25.71	4.54	9.85
##### NO STOCK	Hoja Tirador Simple		1.693	598.8	22.71	36.26	7.37	12.20
18440L	Hoja Cerradura		2.070	730	39.48	51.03	10.71	11.06
16261L	Hoja Tirador Doble		1.896	648	28.70	48.73	8.96	10.57
10964	Hoja Central		1.398	365.5	26.34	2.64	6.80	1.13
16838	Hoja Central Reforzada		2.652	730	12.32	211.9	1.57	103.8
##### NO STOCK	Hoja fija		1.034	285.6	12.72	2.39	4.876	1.06
16837	Hoja Central Reforzada		2.249	649	11.43	145.8	1.69	77.71

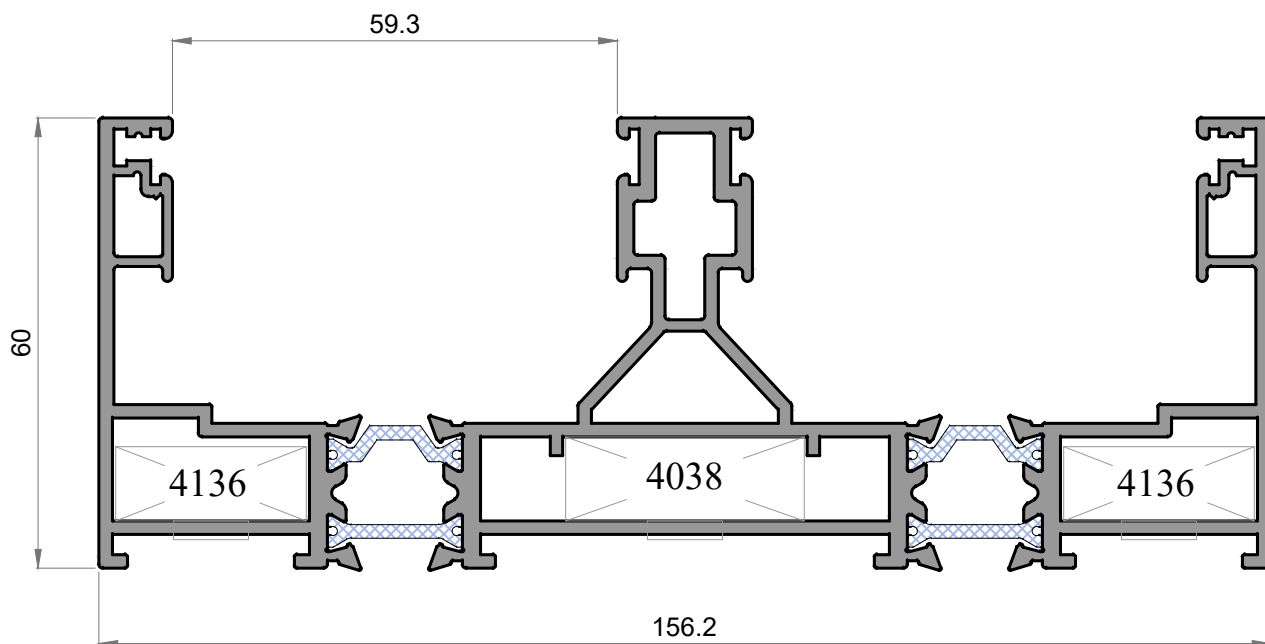
Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
10965	Perfil Portagomas Cerco Anodizar		0.151	86.7	0.24	0.02	0.21	0.04
8023	Batiente		0.257	113.2	0.51	0.20	0.33	0.16
17533	Perfil Portagomas Cerco Lacar		0.154	87	0.02	0.24	0.01	0.42
10966	Tapa Cobertura Cerco		0.563	292.2	3.42	9.82	1.18	3.25
10969M	Perfil Soporte Ruedas		0.944	660.6	2.16	9.40	1.50	3.61
5813L	Perfil Encuentro 4 Hojas		0.610	260	2.01	3.44	0.99	1.97
10968	Perfil de Rodadura		0.673	113.2	0.15	3.82	0.22	1.18
18718	Perfil Refuerzo Superior		0.546	96	0.05	2.68	0.15	1.27
10967	Tapa Cobertura Hoja Horiz.		0.129	74.3	0.35	0.01	0.26	0.03
16836	Acople Reductor de Vidrio		0,312	178	0.26	3.01	0.27	1.39
10077	Reductor Vidrio 10 mm.		0.106	75.8	0.04	0.04	0.06	0.09
10078	Reductor Vidrio 12 mm.		0.118	83.8	0.07	0.05	0.11	0.11
9829	Reductor Vidrio 18 mm.		0.181	118.1	0.21	7.55	0.23	0.16
16652L	Apoyo Cierre Lateral		0.346	164	0.10	6.00	0.15	2.31

Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
18175A	Esquinero		1.747	681	26.63	10.65	7.22	5.34
17078 NO STOCK	Suplemento fijo reforzado		1.396	503	35.84	6.92	8.57	4.34

NO STOCK FUERA DE STOCK - Consultar plazo y condiciones de entrega

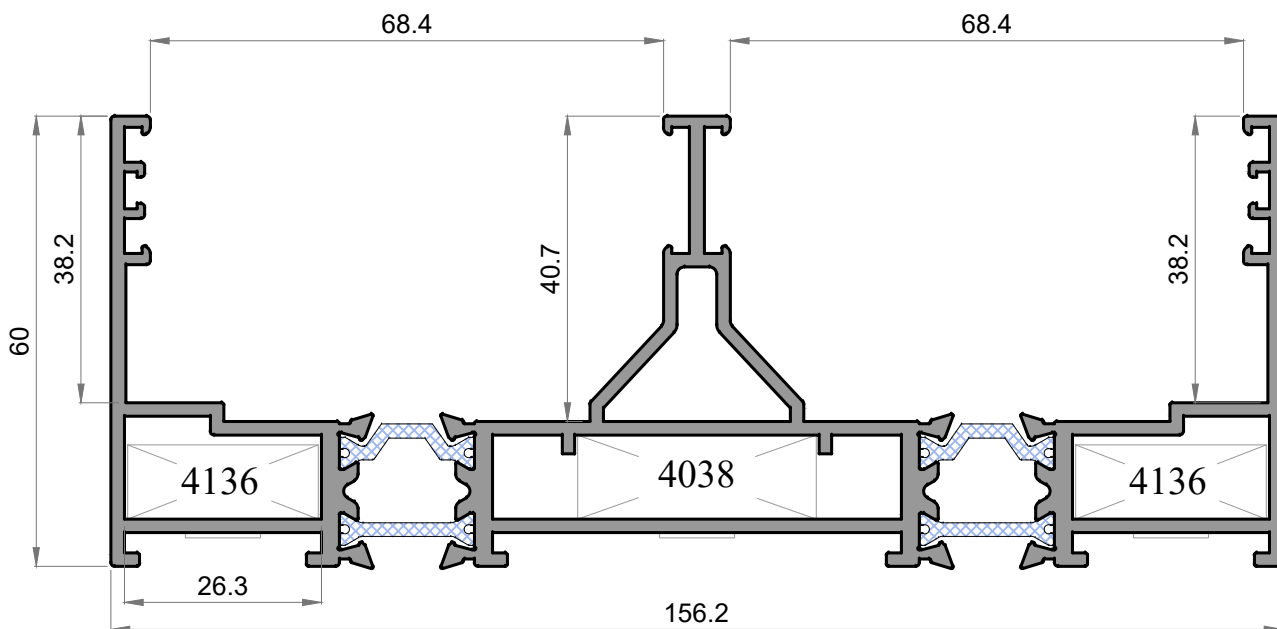


PERFILES



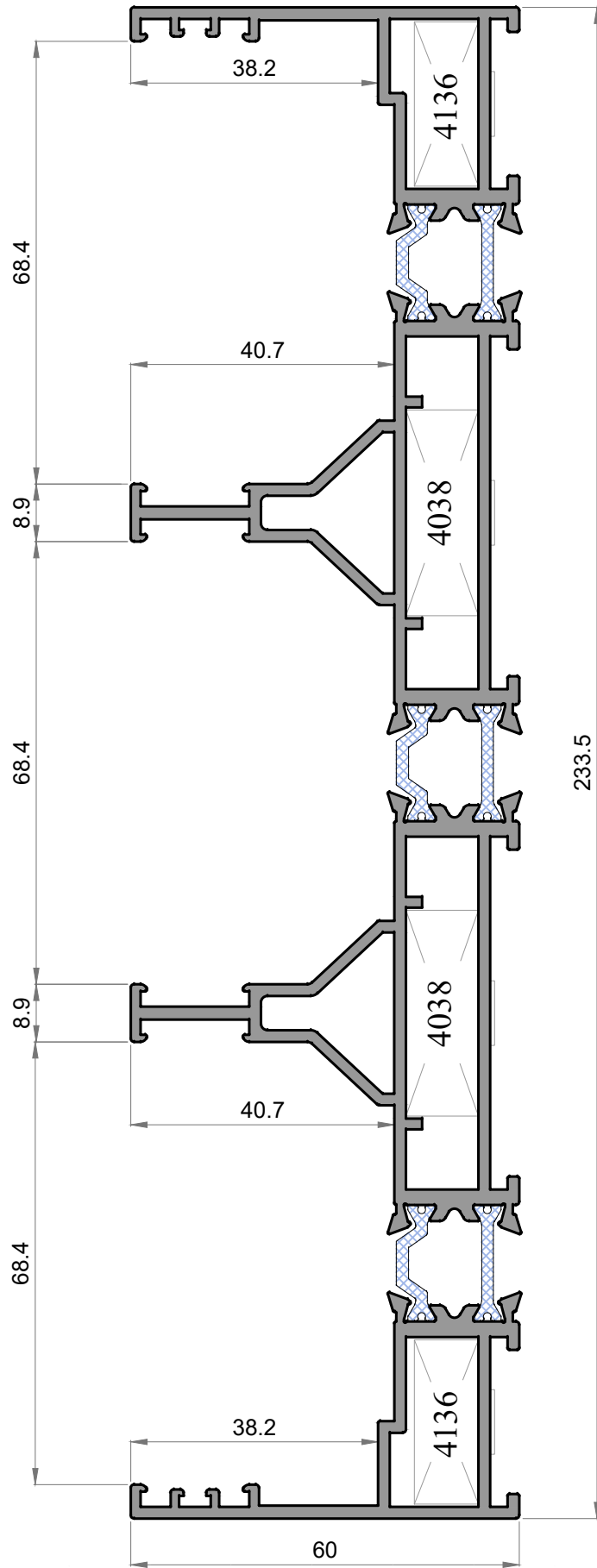
17891M

Cerco Perimetral 2 Carriles.

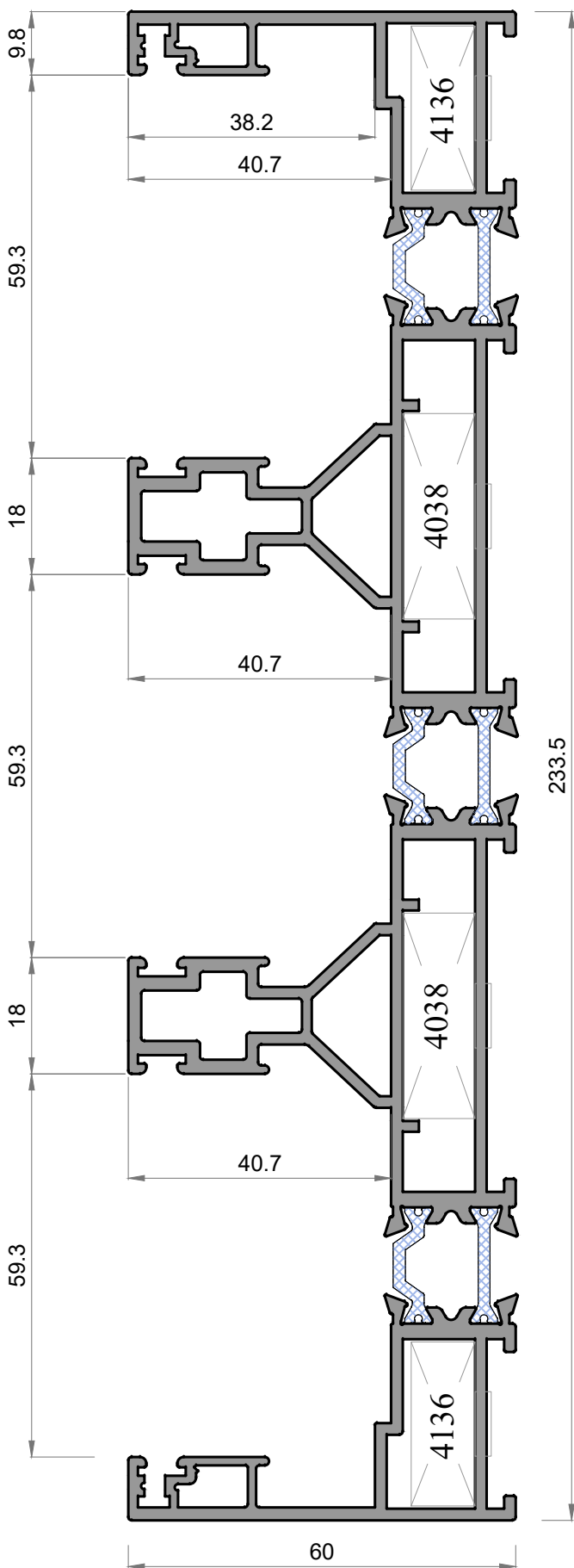


10961M

Cerco Perimetral 156 mm.



10973M
Cerco Perimetral 3 Carriles

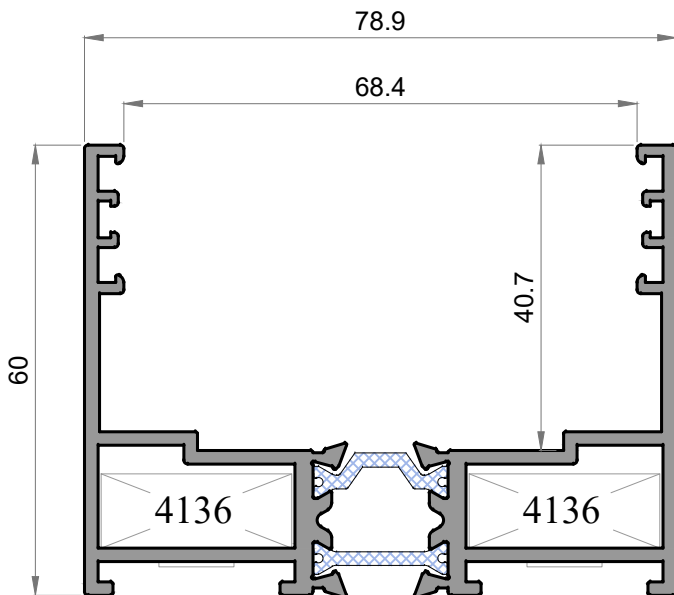
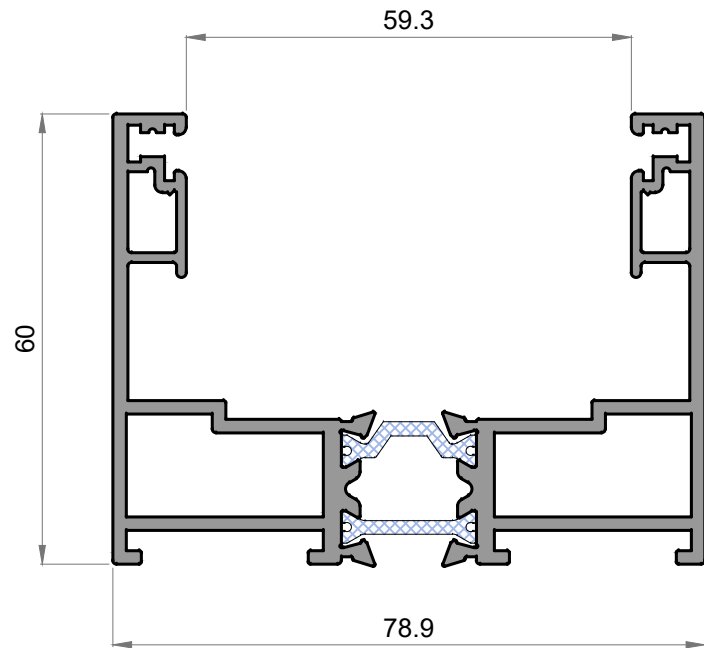


17892M

Cerco Perimetral 3 Carriles

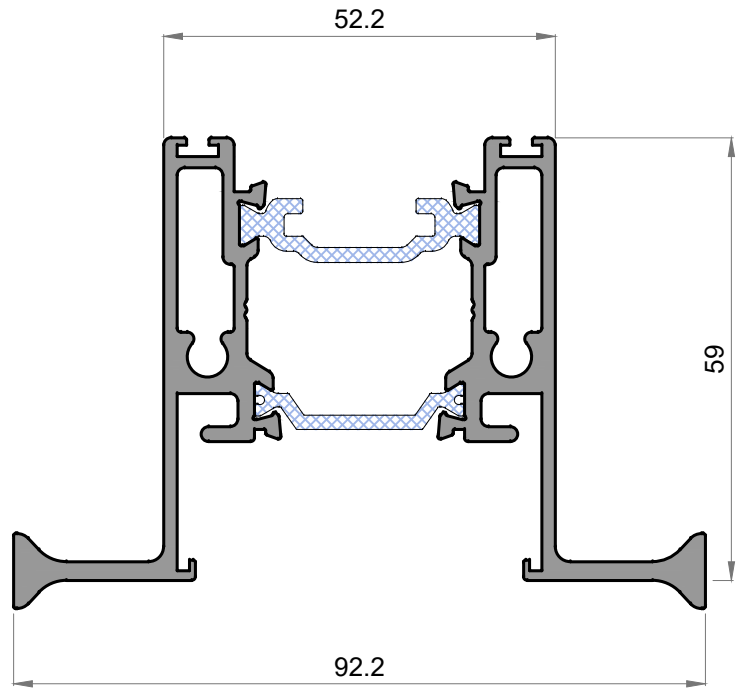
18192M*Cerco Perimetral Monocarril.*

NO STOCK

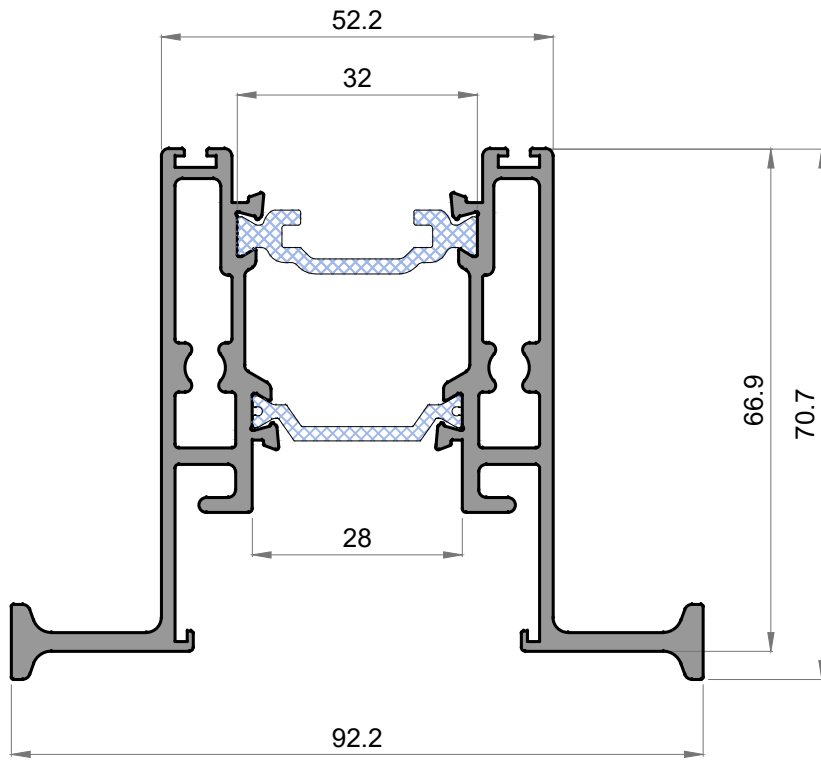
**10972M***Cerco Perimetral Monocarril*

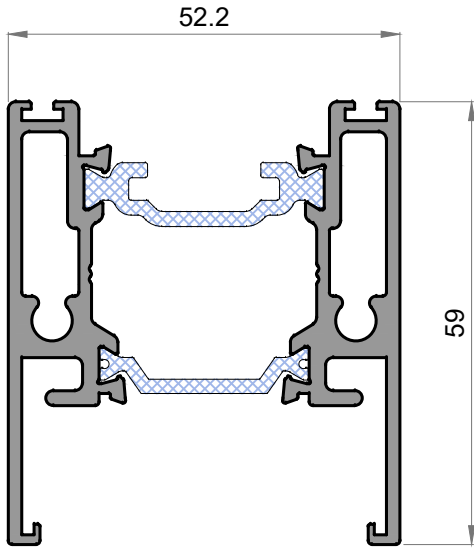
NO STOCK

16261L
Hoja Tirador Doble



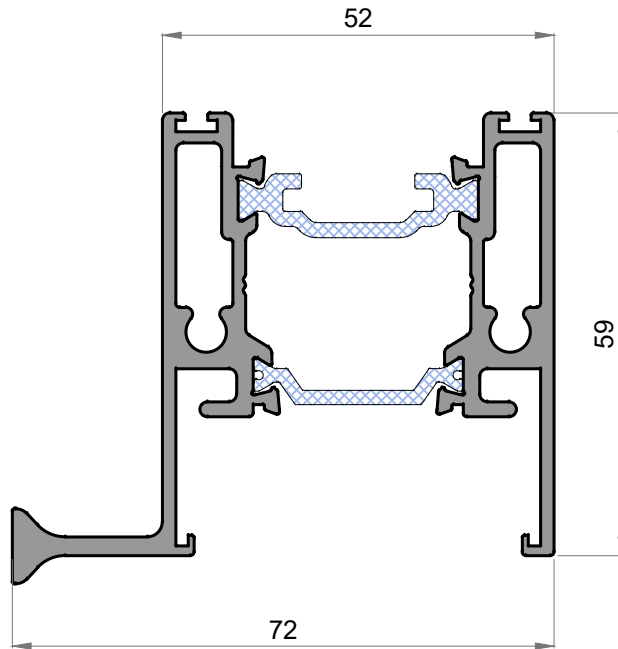
18440L
Hoja Cerradura



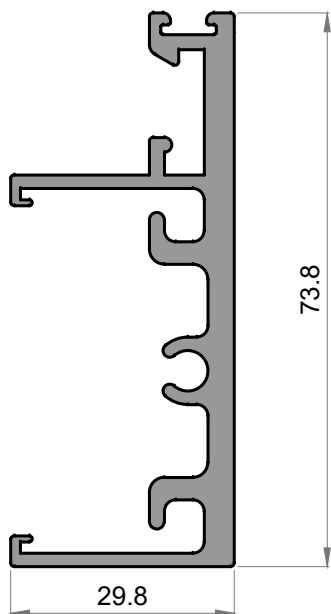


18193L
Cerco Sin Tirador

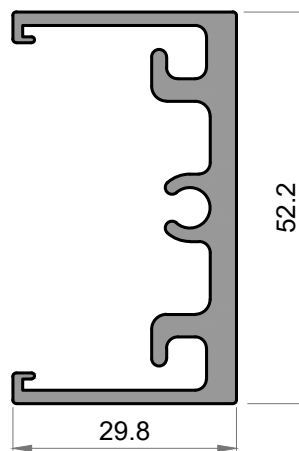
#####
Hoja Tirador Simple
NO STOCK



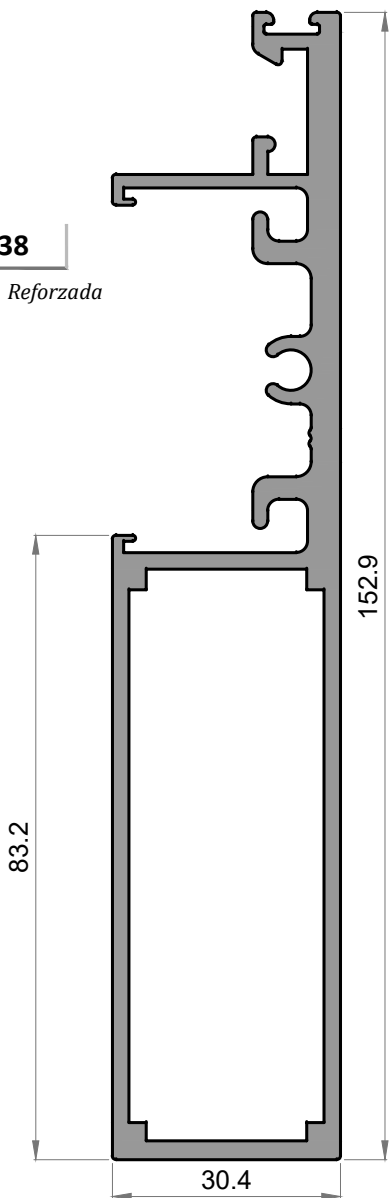
10964
Hoja Central



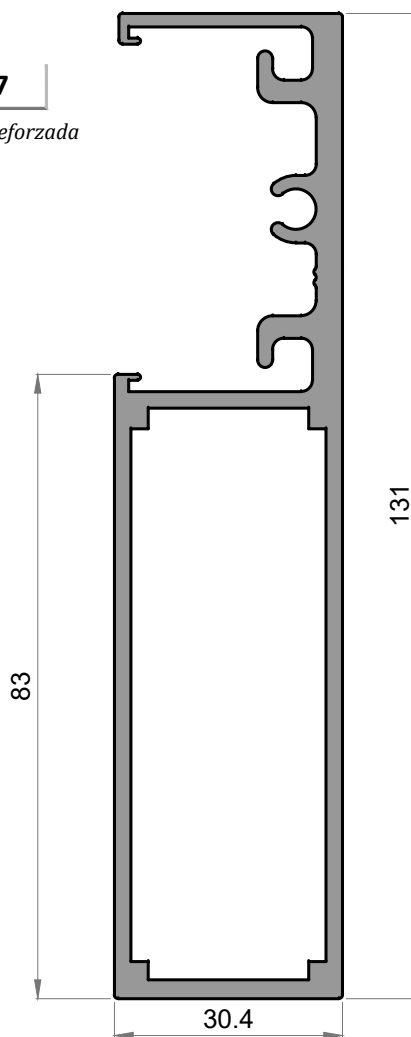
#####
Hoja Fija
NO STOCK

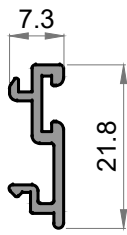


16838
Hoja Central Reforzada

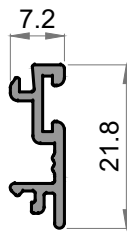


16837
Hoja Simple Reforzada

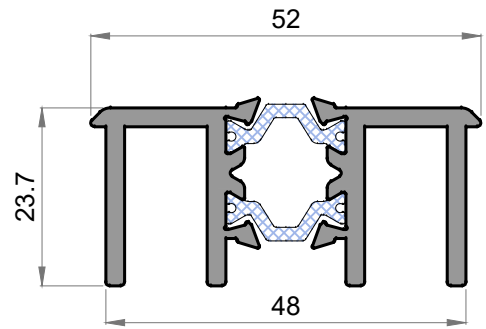


**10965**

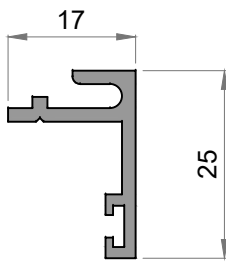
Perfil Portagomas Cerco
Anodizar

**17533**

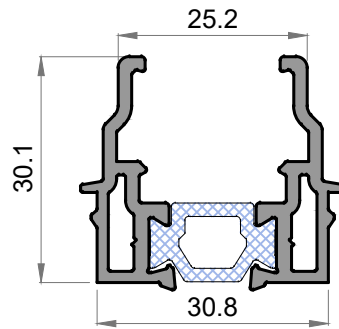
Perfil Portagomas Cerco
Lacar

**10969M**

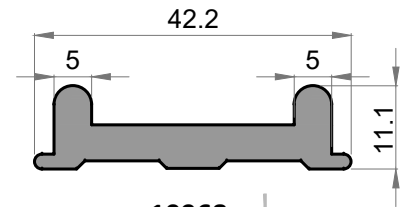
Perfil Soporte Ruedas

**8023**

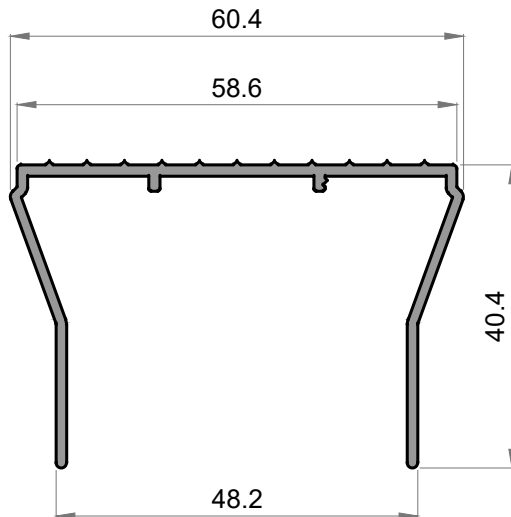
Batiente

**5813L**

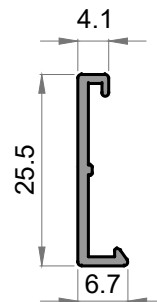
Perfil Encuentro 4 Hojas

**10968**

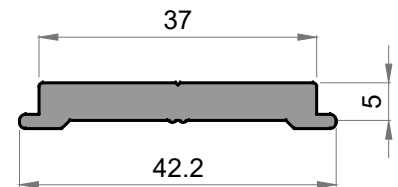
Perfil de Rodadura

**10966**

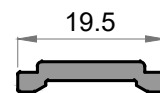
Tapa Cobertura Cerco

**10967**

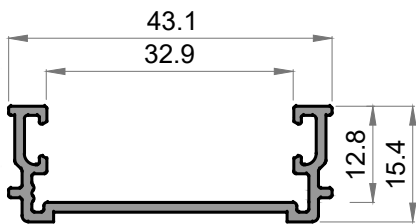
Tapa Cobertura Hoja Horiz.

**18718**

Perfil Refuerzo Superior

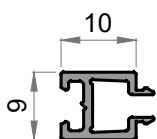
**8412**

Pletina Falleba



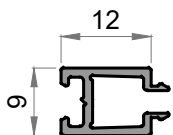
16836

Acople Reductor de Vidrio



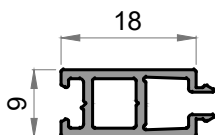
10077

Reductor Vidrio 10 mm.



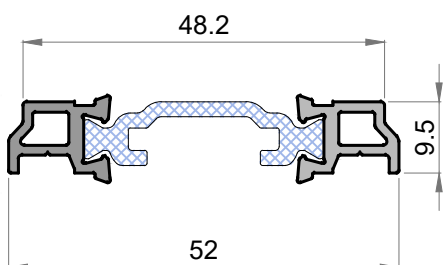
10078

Reductor Vidrio 12 mm.



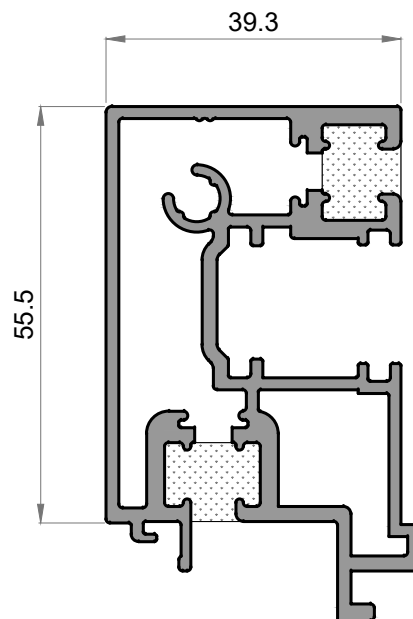
9829

Reductor Vidrio 18 mm.



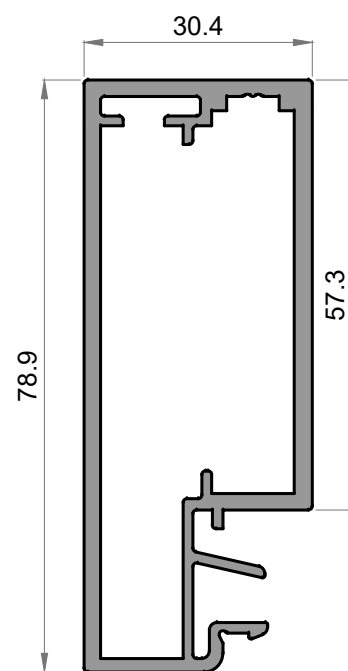
16652L

Apoyo Cierre Lateral



18175A

Esquinero



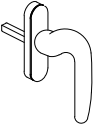

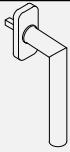
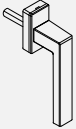
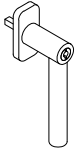

17078

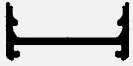






Suplemento Fijo Reforzado

NO STOCK

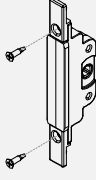






LISTA DE ACCESORIOS SERIE IBIZA




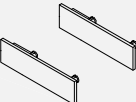

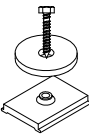
Manillas y Cierres	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	4858(D) 4859(I)	Manilla corredera acodada cuadradillo 7 mm.		5086	Manilla Recta Acodada	
	5079	Manilla inox. recta		5191	Manilla Kora c/ cuadr. 7mm	
	5080	Manilla inox recta c/llave				
	4925	Cierre Embutido con Leva				

Juntas y Rígidos	5860	Poliamida Apoyo Vidrio		5140	Junta Perimetral 5mm	
	5861	Poliamida Cruce Hojas		2022	Cepillos	
	4914	Junta burbuja bicomponente 7 mm		4179	Cepillos	
	4259	Goma Unión Vertical Hojas				

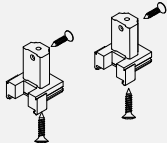
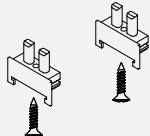
LISTA DE ACCESORIOS SERIE IBIZA


M. de Apertura			REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
5869	<i>Mecanismo cierre Ghibo 23</i>		5536	<i>Mecanismo Int.Regul.(15-27)</i>	

Escuadras			REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4136	<i>Escuadra Ext. Cerco</i>		4735	<i>Escuadra Alineam. 2 mm.</i>	
4038	<i>Escuadra Int. Cerco</i>				

E. de Cierre			REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4905	<i>Punto de Cierre</i>		5879	<i>Cerradero Pletina Ibiza</i>	
5864	<i>Rueda Carril Inferior</i>		5871	<i>Kit Cortavientos</i>	
5870	<i>Taco Esquina Ibiza</i>		5868	<i>Kit Guia Rueda Superior</i>	

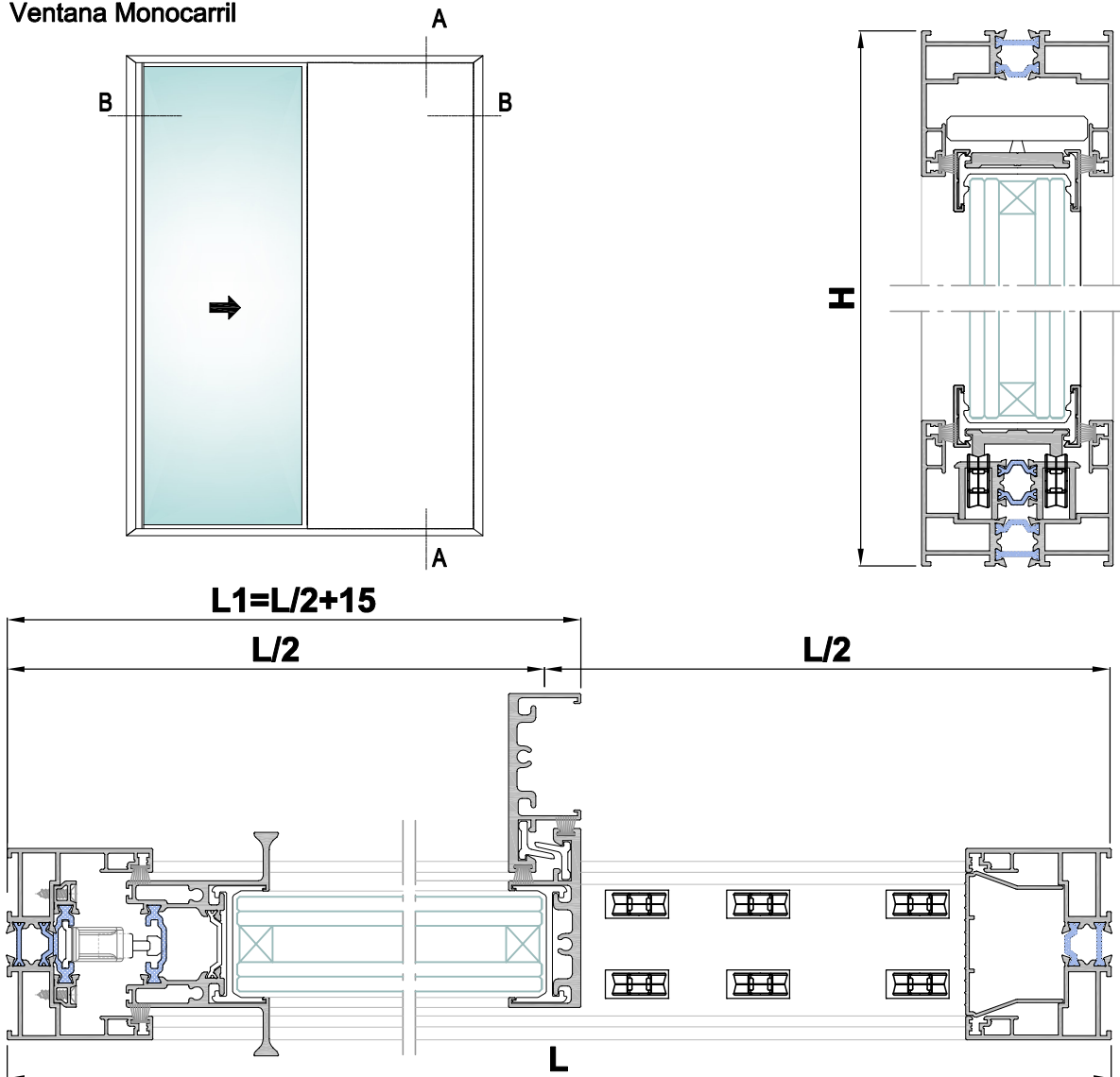
LISTA DE ACCESORIOS SERIE IBIZA

Tapas	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5865	<i>Kit Tapas Hojas Tirador</i>		5866	<i>Kit Tapas Hoja Cruce</i>	

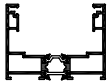


Acc. varios	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5880	<i>Cinta doble cara acrilica 2.3 mm.</i>		8412	<i>Pletina Falleba</i>	
5881	<i>Primer Ref. 3M94 (950 ml.)</i>		4729	<i>Bobina Pletina Falleba (200 m.)</i>		
5882	<i>Limpiador superficies UMB3M</i>		5883	<i>Útil serie Ibiza</i>		

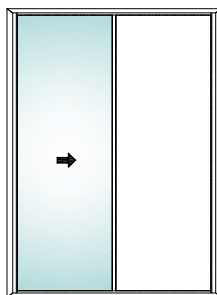
SECCIONES Y PERFILES IBIZA

Ventana Monocarril



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	18192M	Cerco perimetral	Horizontal	2	L
			Vertical	2	H
	20272	Perfil de rodadura	Horizontal	1	L1 - 64
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vertical	2	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horizontal	2	(L - 320)/2 *
			Horizontal	1	200 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vertical	1	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vertical	1	H - 120



LISTA DE CORTE Y ACC. Ibiza

Ventana Monocarril

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	2	L1 - 64
			Vert.	2	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	1	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	2***	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizontal	Horiz.	4	L1 - 49,5
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	1	L1 - 64
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	5536	Mecanismo bidireccional reg.	1
4735	Escuadra alineam.2mm	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
5864	Rueda carril inferior	(L-100/140)*2	5086	Manilla Inox acodada c/7	1
5865	Kit tapas hoja tirador	1	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	1	2005	Cepillo 7x7	4L,4H
5868	Kit guia rueda superior	2	5870	Tapón Esquina	4
5871	Kit cortavientos	1			

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
1	L 1 - 111	H - 122

MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

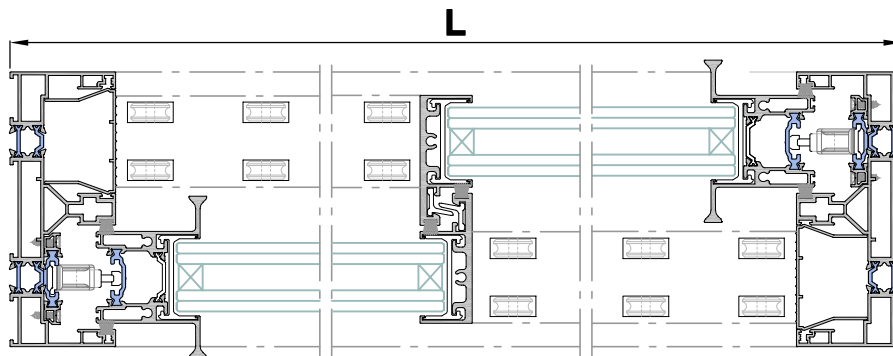
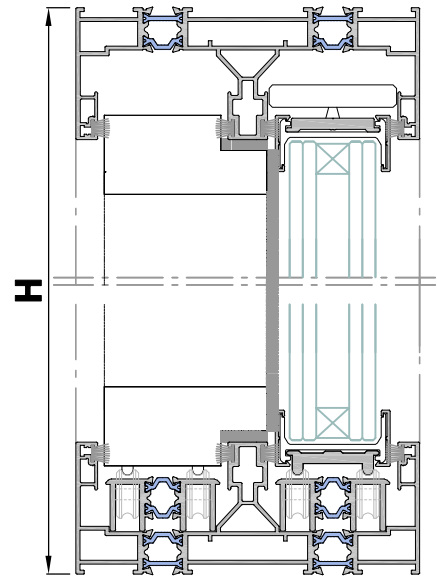
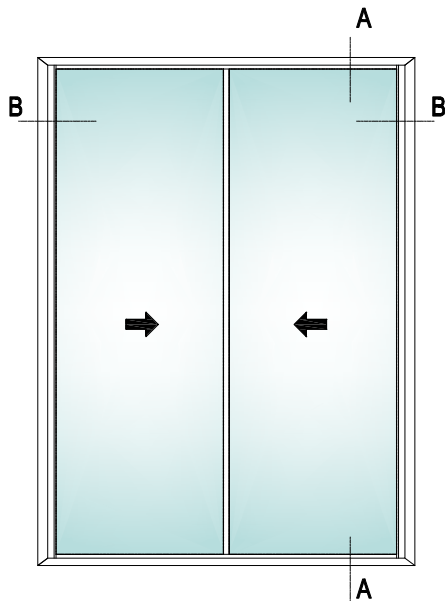
* Se recomienda cortar esta longitud en varias partes que faciliten su extracción.

** Si: H < 1500mm 2 uds. por hoja.
 H > 1500 < H < 2000mm 3 uds. por hoja.
 H > 2000 < H < 3000mm 4 uds. por hoja.
 H > 3000mm criterio cliente.







*** Número de perfiles verticales según necesidades de obra.

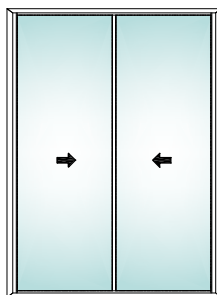
SECCIONES Y PERFILES IBIZA

Ventana 2 Hojas Correderas.



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	10968	Perfil de rodadura	Horiz.	2	(L - 100) / 2
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vert.	2	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horiz.	4	(L - 320)/2 *
			Horiz.	2	200 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vert.	2	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vert.	2	H - 120



LISTA DE CORTE Y ACC. Ibiza

Ventana 2 Hojas Correderas

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	4	(L - 100) / 2
			Vert.	4	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	2	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	2	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizontal	Horiz.	8	(L - 69) / 2
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	2	(L - 100) / 2
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	4
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	2	2005	Cepillo 7x7	8L,6H
5871	Kit cortavientos	2	5864	Rueda carril inferior	(L-100/140)*4
5870	Tapón Esquina	8	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
2	L - 192 / 2	H - 122

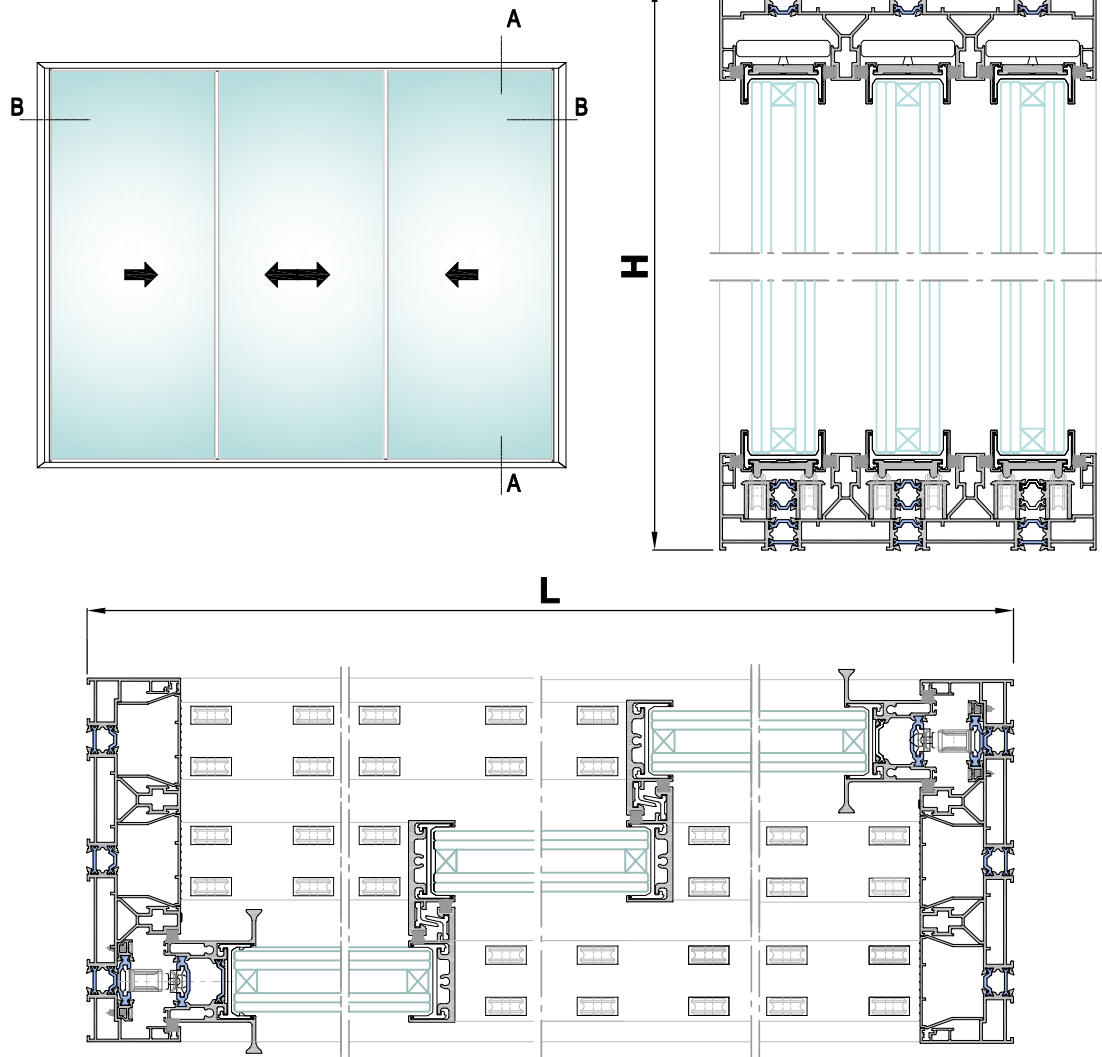
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

* Se recomienda cortar esta longitud en varias partes que faciliten su extracción.

** Si: H < 1500mm 2 uds. por hoja.
 H > 1500 < H < 2000mm 3 uds. por hoja.
 H > 2000 < H < 3000mm 4 uds. por hoja.
 H > 3000mm criterio cliente.

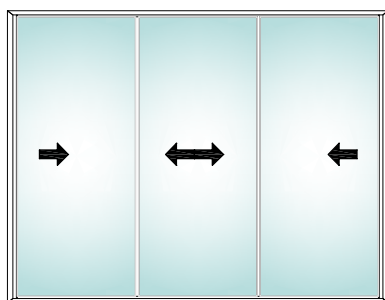
SECCIONES Y PERFILES IBIZA

Ventana 3 Hojas Correderas.



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17892M	Cerco perimetral 3C	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	10968	Perfil de rodadura	Horiz.	2	$L1 = Mv + 47$
				1	$L2 = Mv + 32$
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vert.	4	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horiz.	6	$(L - 120)/2 *$
	10966	Tapa cobertura cerco	Vert.	4	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vert.	2	H - 120



LISTA DE CORTE Y ACC. Ibiza

Ventana 3 Hojas Correderas

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	4	$L1 = Mv + 47$
				2	$L2 = Mv + 32$
			Vert.	6	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	2	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	4	H - 149
	10967	Tapa cobertura h.horizonta	Horiz.	8	$L1 = Mv + 62$
				4	$L2 = Mv + 32$
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	2	$L1 = Mv + 47$
				1	$L2 = Mv + 32$
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	6
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	2
5865	Kit tapas hoja tirador	2	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	4	2005	Cepillo 7x7	12L,8H
5871	Kit cortavientos	4	5864	Rueda carril inferior	(L-100/140)*6
5870	Tapón Esquina	12	5536	Mecanismo bidireccional reg.	2

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
3	$Mv=(L - 194)/3$	H - 122

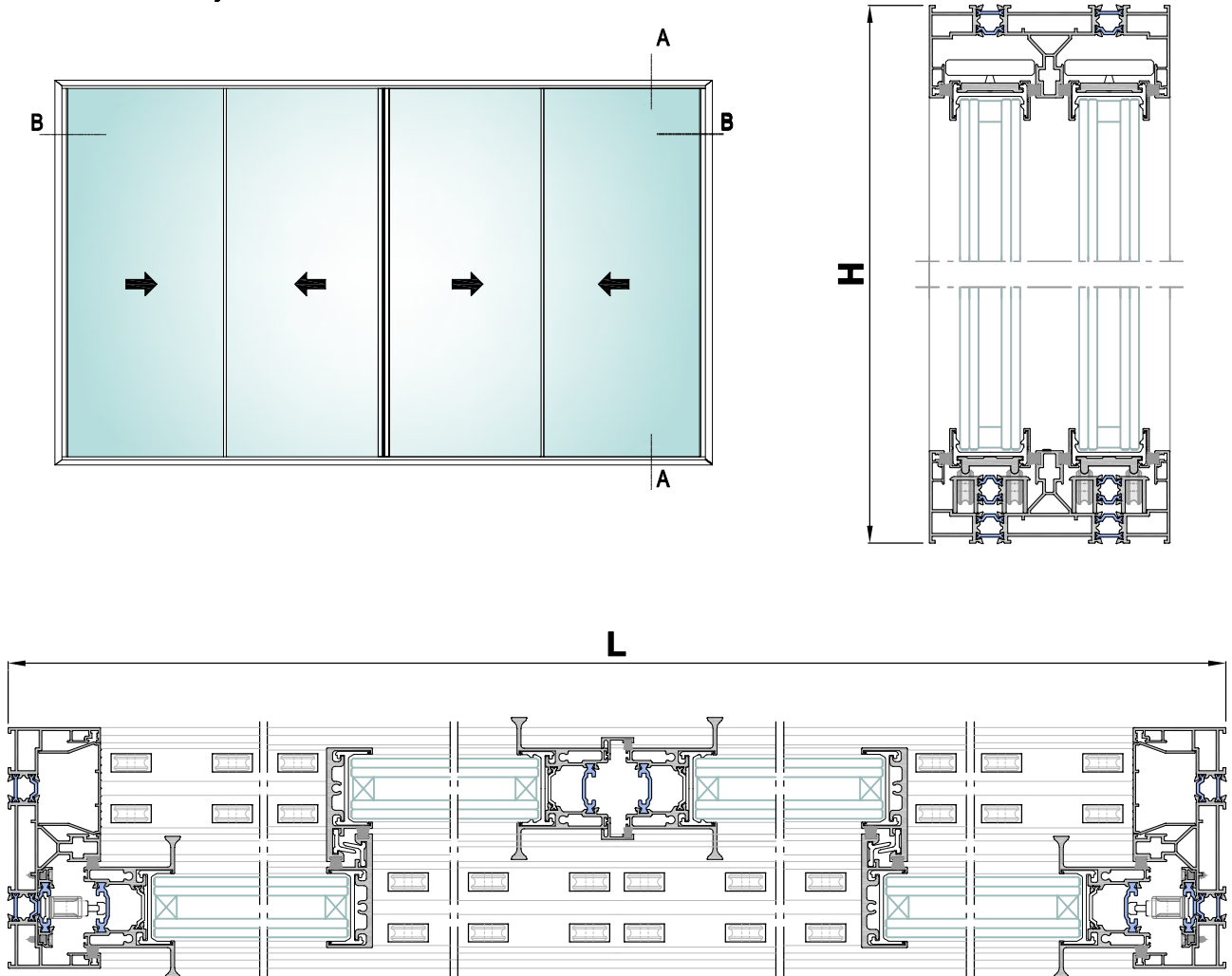
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

* Se recomienda cortar esta longitud en varias partes que faciliten su extracción.







** Si: H < 1500mm 2 uds. por hoja.
 H > 1500 < H < 2000mm 3 uds. por hoja.
 H > 2000 < H < 3000mm 4 uds. por hoja.
 H > 3000mm criterio cliente.

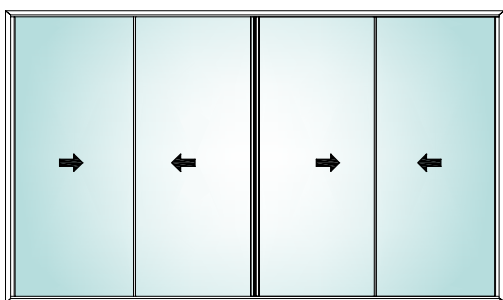
SECCIONES Y PERFILES IBIZA

Ventana 4 Hojas Correderas.



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17891M	Cerco perimetral 2C	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	10968	Perfil de rodadura	Horiz.	4	$(L - 112)/4$
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vert.	4	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horiz.	4	$(L - 320)/2 *$
			Horiz.	2	200 *
	10966	Tapa cobertura cerco	Vert.	2	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vert.	2	H - 120



LISTA DE CORTE Y ACC. Ibiza

Ventana 4 Hojas Correderas.

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	8	(L - 112) / 4
			Vert.	8	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	4	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	4	H - 149
	8023	Batiante de entrada	Vert.	2	H - 149
	10967	Tapa cobertura h. horizontal	Horiz.	16	(L - 53) / 4
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	4	(L - 112)/4
	8412	Pletina falleba	Vert.		Según altura de cremona

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	4	5868	Kit guía rueda superior	8
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	3
5865	Kit tapas hoja tirador	4	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	4	2005	Cepillo 7x7	8L,8H
5871	Kit cortavientos	4	2002	Cepillo 7x5	2H
5870	Tapón Esquina	8	5864	Rueda carril inferior	(L-100/140)*8
			5536	Mecanismo bidireccional reg.	3

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
4	L - 300 / 4	H - 122

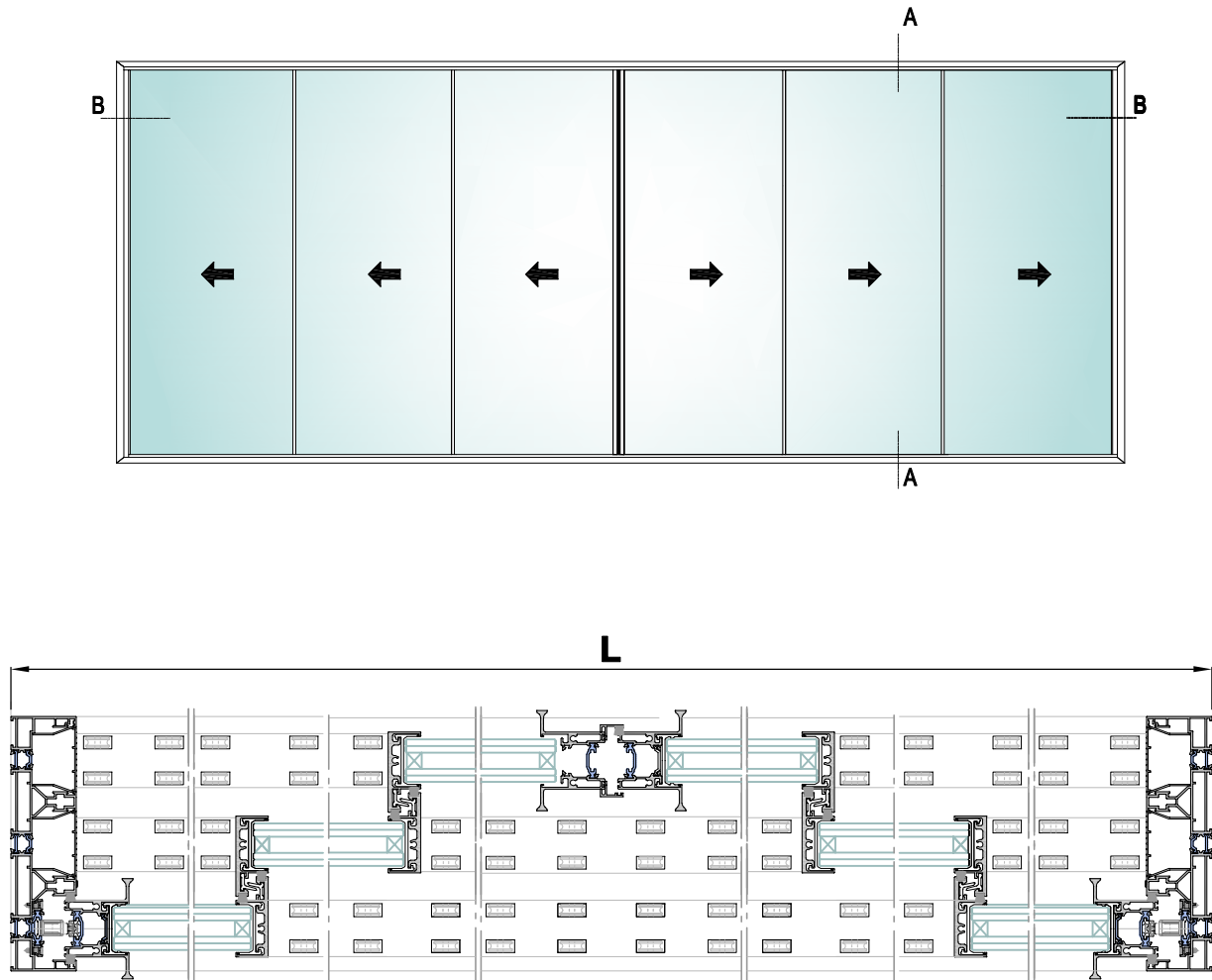
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, según proceso en anual de Fabricación.

* Se recomienda cortar esta longitud en varias partes que faciliten su extracción.







** Si: H < 1500mm 2 uds. por hoja.
 H > 1500 < H < 2000mm 3 uds. por hoja.
 H > 2000 < H < 3000mm 4 uds. por hoja.
 H > 3000mm criterio cliente.

SECCIONES Y PERFILES IBIZA

Ventana 6 Hojas Correderas.

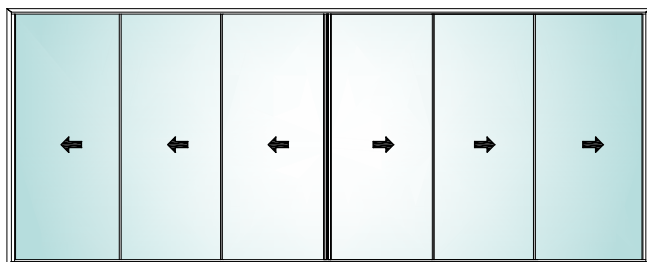


Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	17892M	Cerco perimetral 3C	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	10968	Perfil de rodadura	Horiz.	4	$L1 = Mv + 47$
				2	$L2 = Mv + 32$
	5861	Poliamida cruce de hojas	Vert.	8	H - 160
	10969MT	Perfil soporte ruedas troquelado	Horiz.	6	$(L - 120)/2 *$
	10966	Tapa cobertura cerco	Vert.	4	H - 120
	16652L	Apoyo cierre lateral	Vert.	2	H - 120

LISTA DE CORTE Y ACC. Ibiza

Ventana 6 Hojas Correderas



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	5860	Poliamida apoyo vidrio	Horiz.	8	L1 = Mv + 47
				4	L2 = Mv + 32
			Vert.	12	H - 149
	16261L	Hoja tirador doble	Vert.	4	H - 149
	10964	Hoja central	Vert.	8	H - 149
	8023	Batiante de entrada	Vert.	2	H - 149
	10967	Tapa cobertura h. horizontal	Horiz.	16	L1 = Mv + 62
				8	L2 = Mv + 32
	18718	Perfil refuerzo superior	Horiz.	4	L1 = Mv + 47
				2	L2 = Mv + 32
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4038	Escuadra int. Cerco	8	5868	Kit guía rueda superior	12
4136	Escuadra Exterior Cerco	8	4905	Cierre y contrapla.marco	**
4735	Escuadra alineam.2mm	8	5086	Manilla Inox acodada c/7	3
5865	Kit tapas hoja tirador	4	5879	Cerradero pletina Ibiza	**
5866	Kit tapas hoja cruce	8	2005	Cepillo 7x7	12L, 12H
5871	Kit cortavientos	8	2002	Cepillo 7x5	2H
5870	Tapón Esquina	12	5864	Rueda carril inferior	(L-100/140)*12
			5536	Mecanismo bidireccional reg.	3

Vidrio (solo para 38 mm)

Unds.	medida de corte	
6	Mv=(L - 306)/6	H - 122

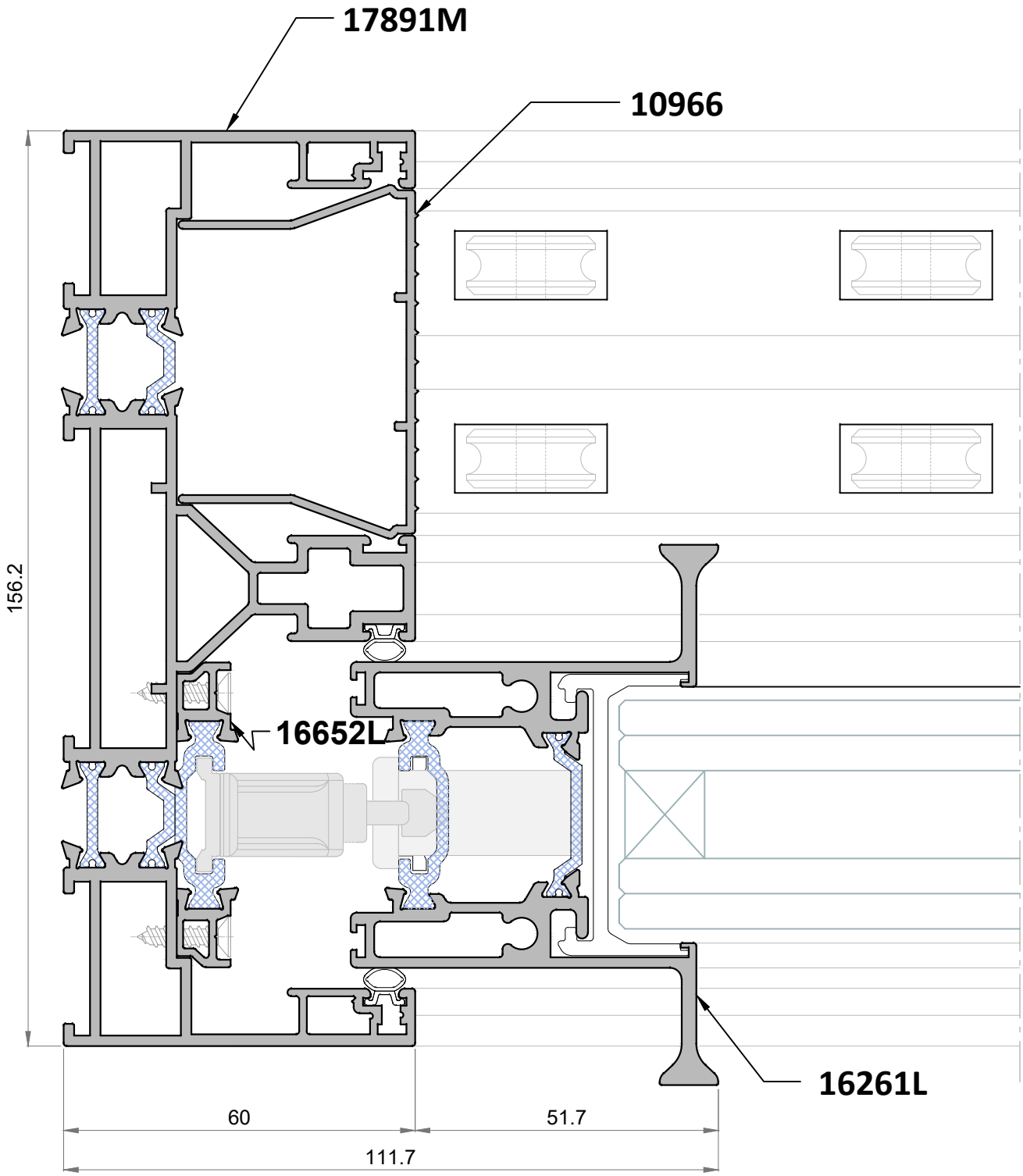
MÉTODO ACRISTALAMIENTO: Cinta 3M (5880), Limpiador (5882) e Imprimado (5881) a repercutir según dimensiones y unidades de Ibiza, seguir proceso en manual de Fabricación.

* Se recomienda cortar esta longitud en varias partes que faciliten su extracción.

** Si: H < 1500mm 2 uds. por hoja.
 H > 1500 < H < 2000mm 3 uds. por hoja.
 H > 2000 < H < 3000mm 4 uds. por hoja.
 H > 3000mm criterio cliente.



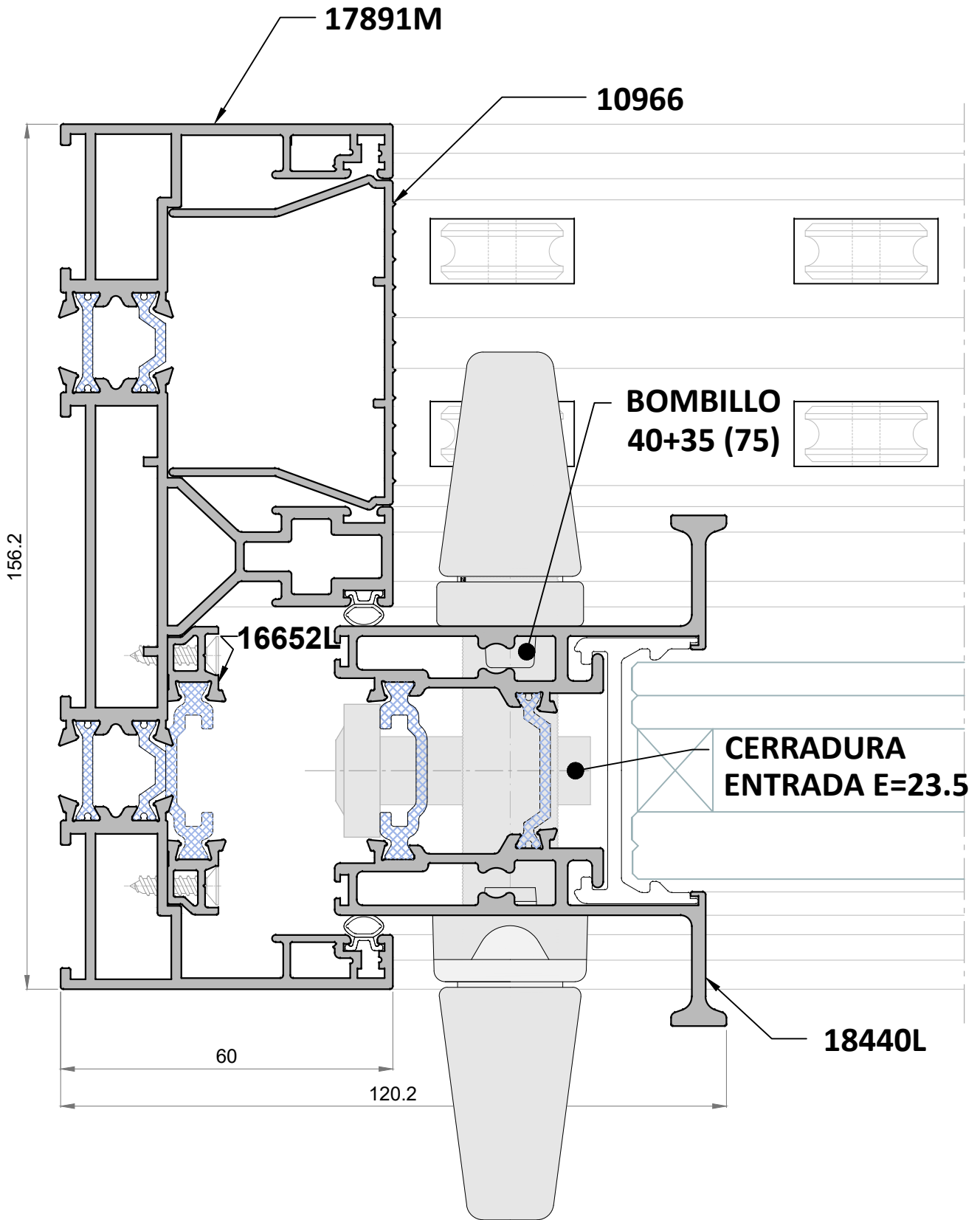
SECCIÓN HORIZONTAL LATERAL



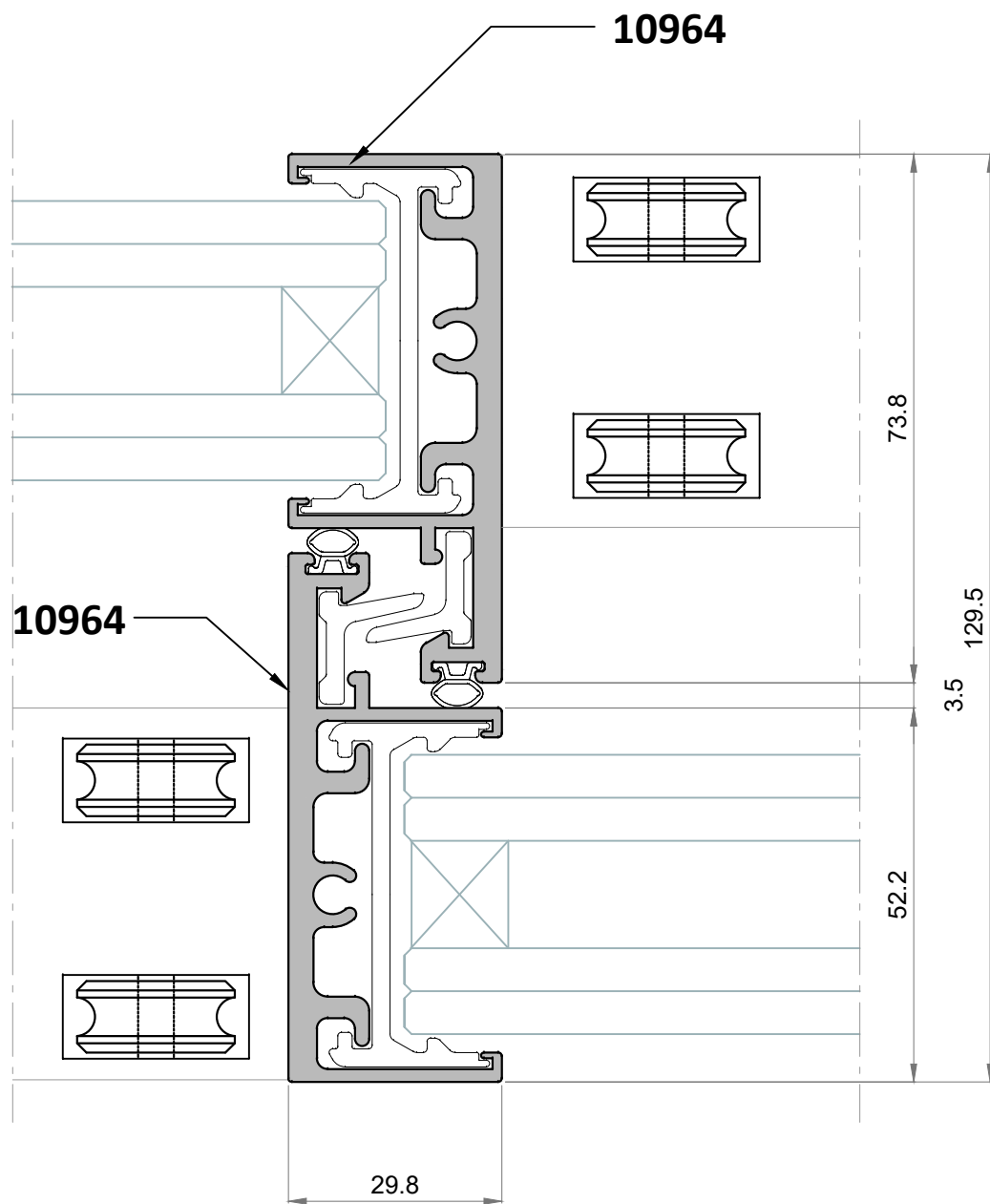
Detalles Sección 1-1



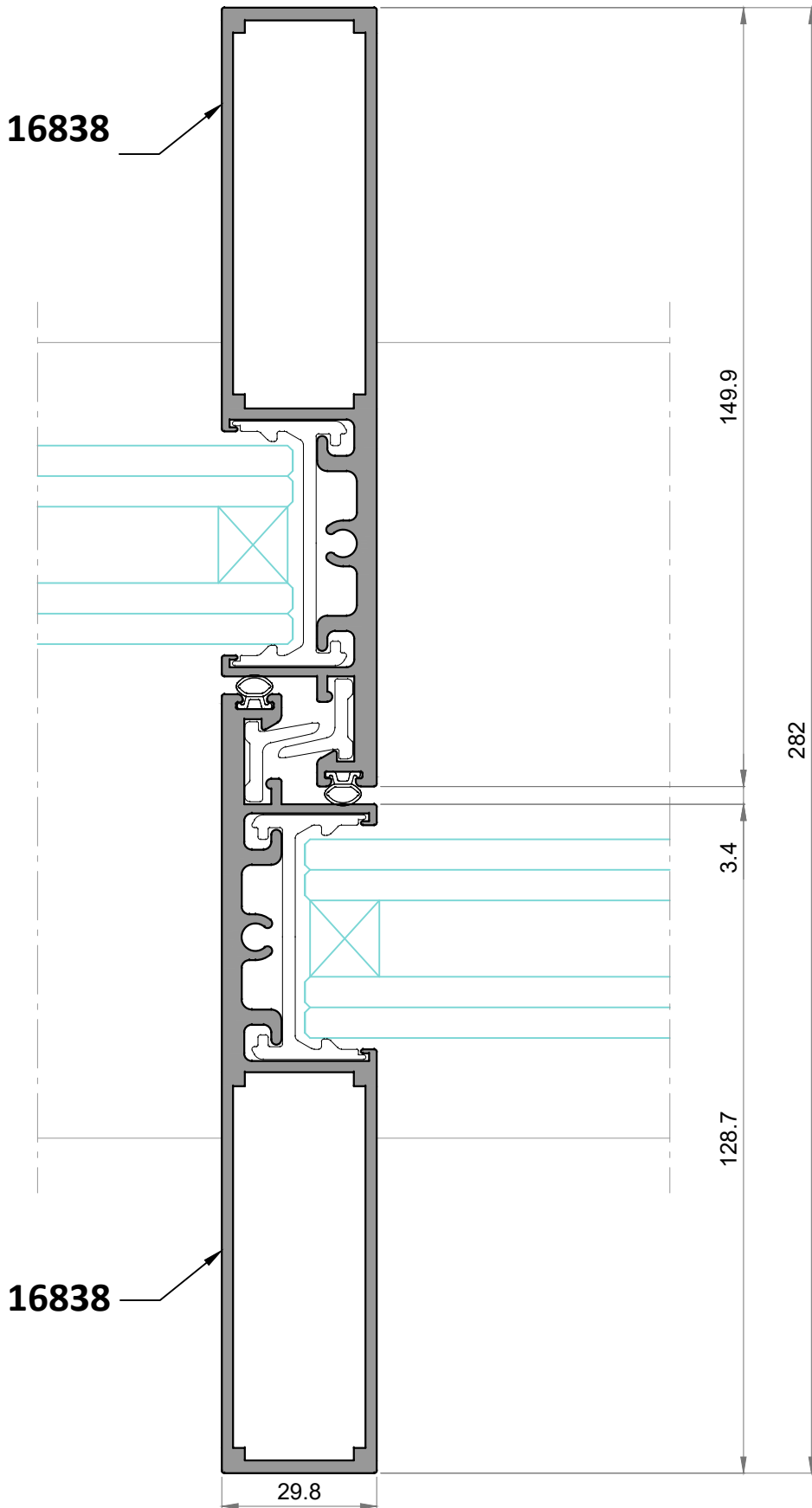
SECCIÓN HORIZONTAL LATERAL CERRADURA



CENTRAL VENTANA

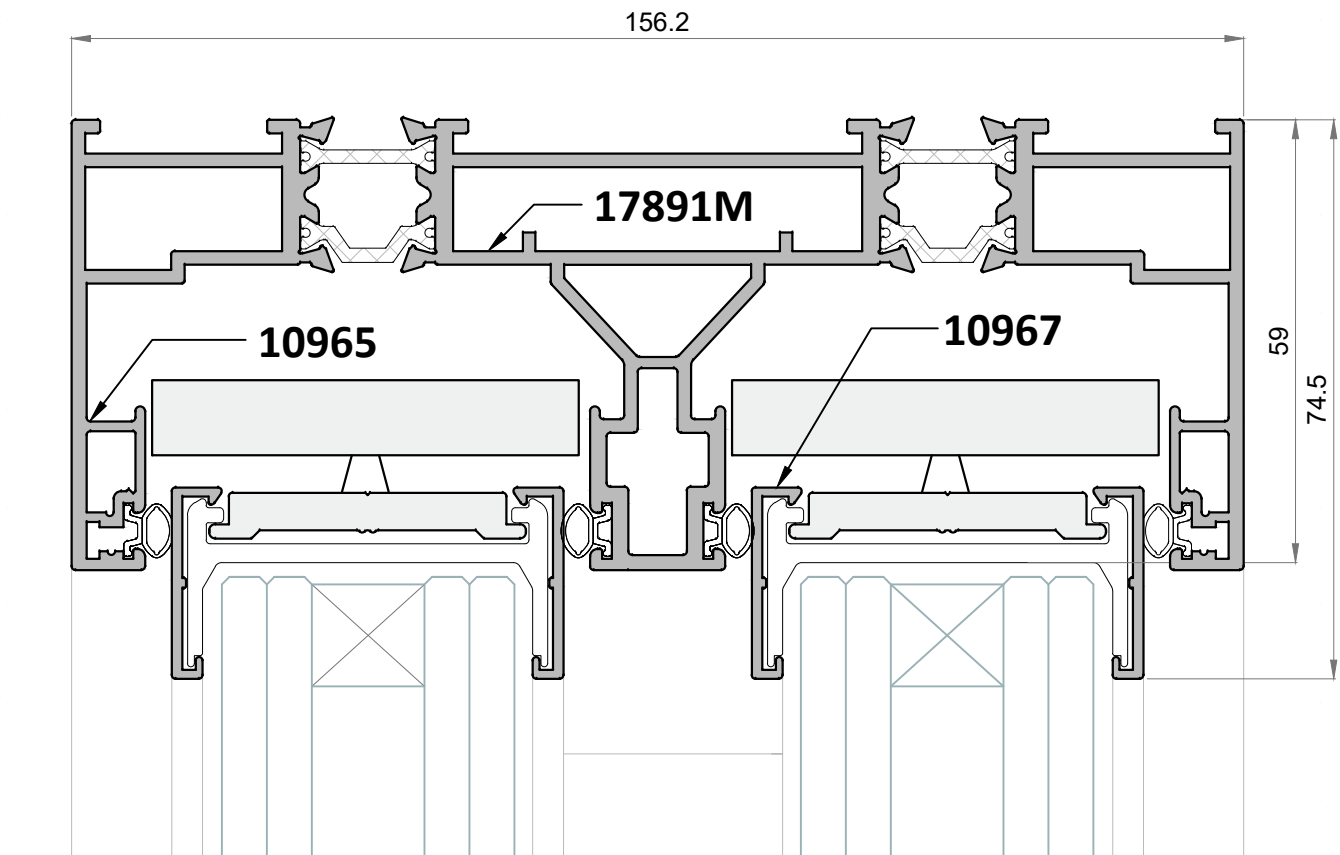


CENTRAL VENTANA CON HOJA REFORZADA

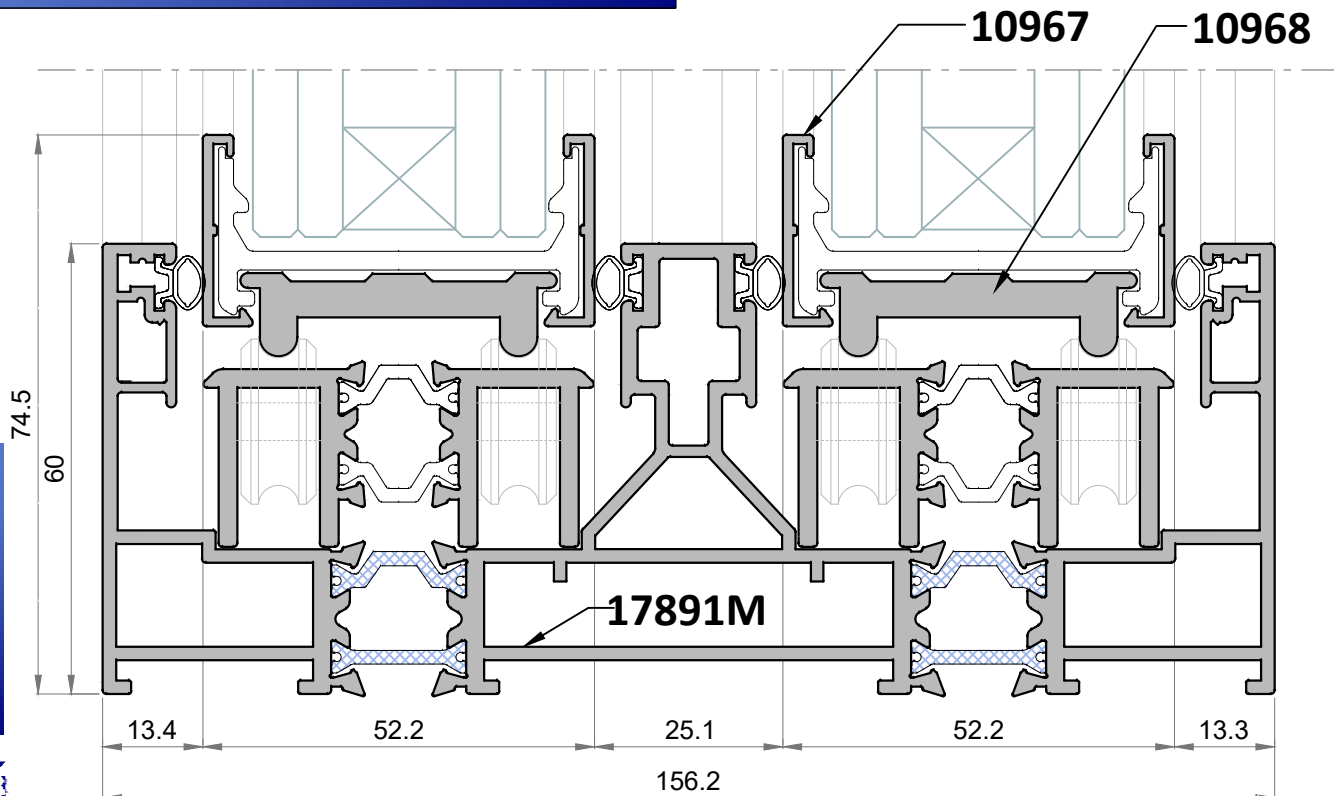


ESCALA :0.8

SECCIÓN SUPERIOR 2 HOJAS



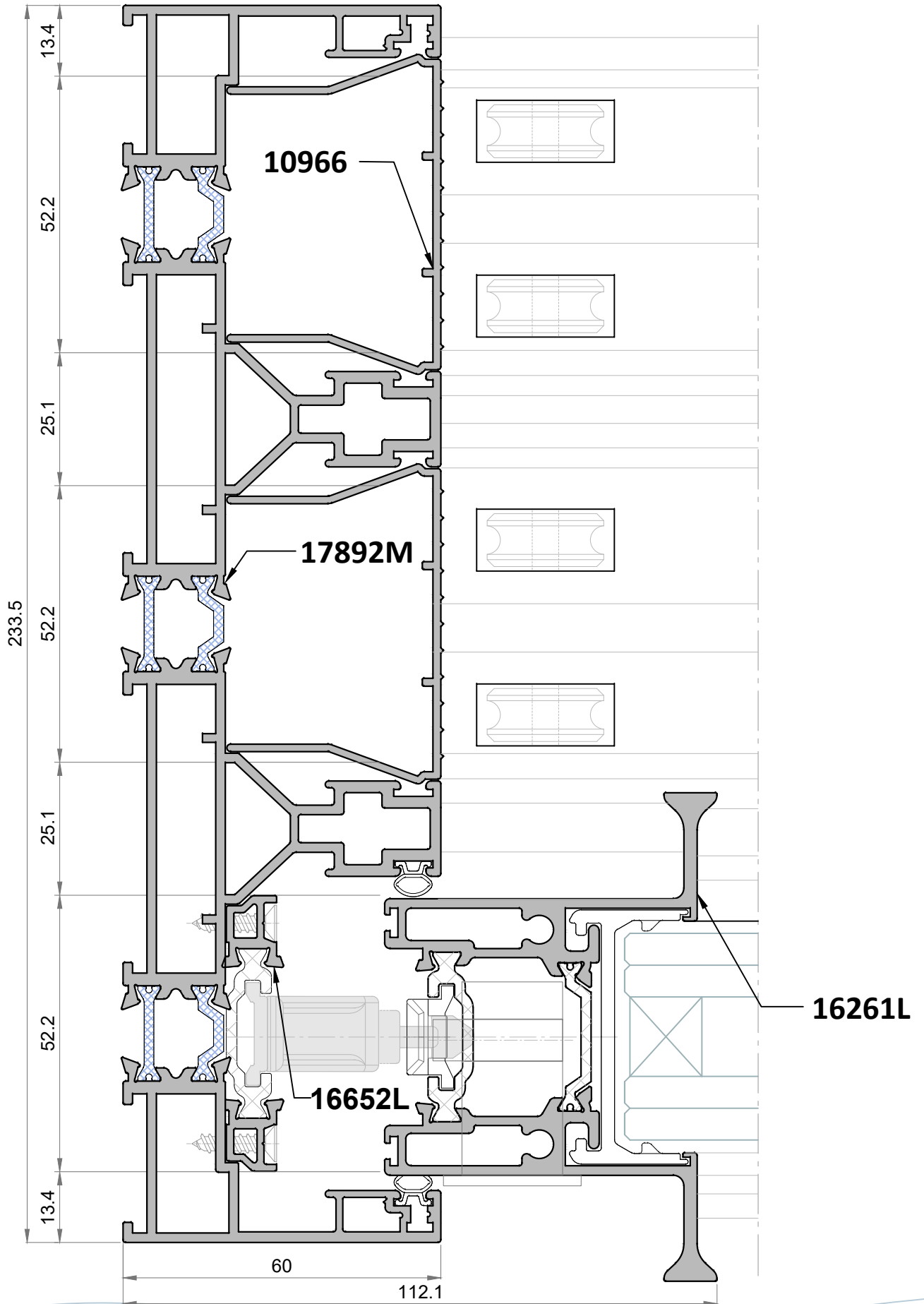
SECCIÓN INFERIOR 2 HOJAS



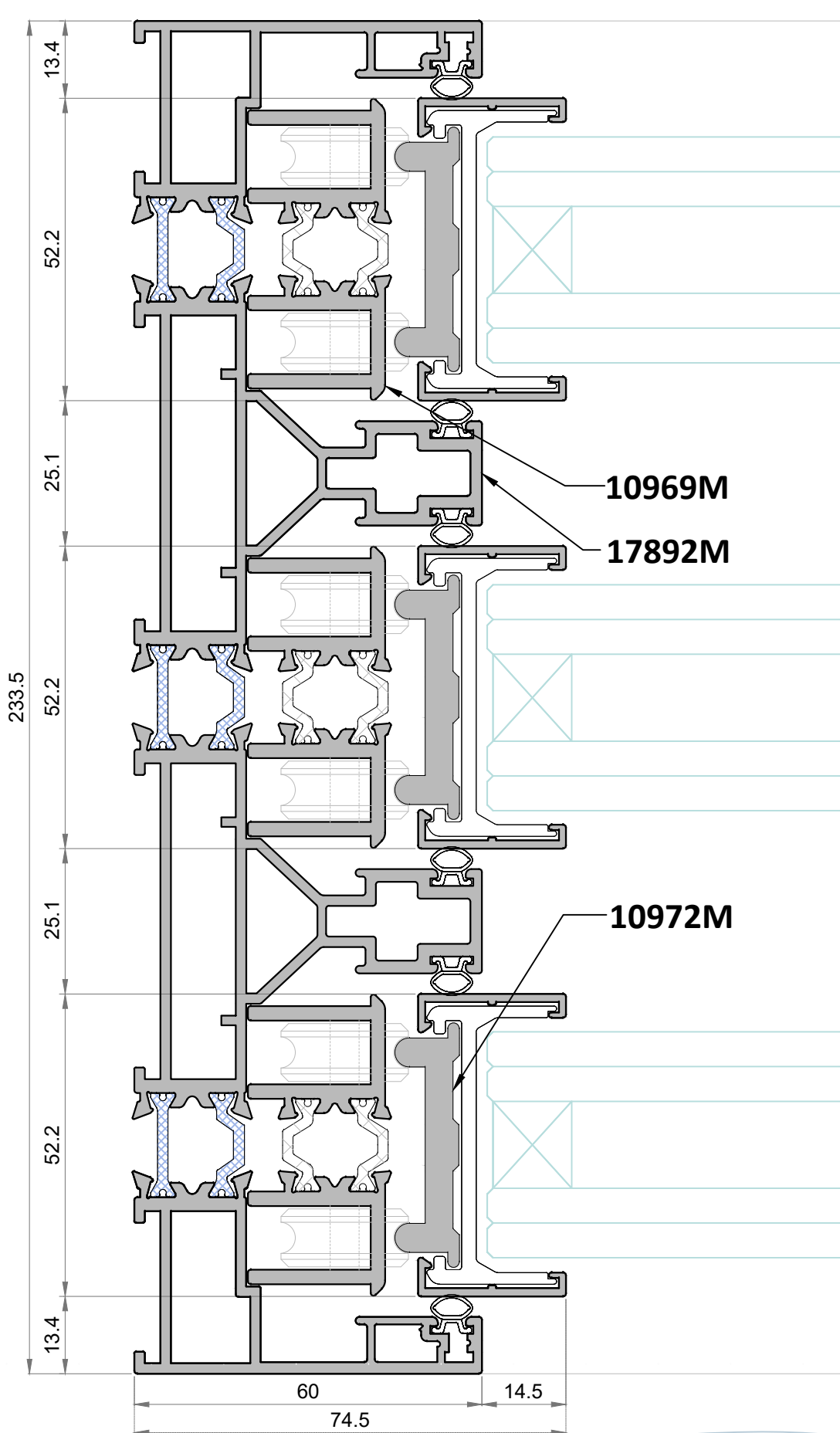
Detalles Sección 1-1



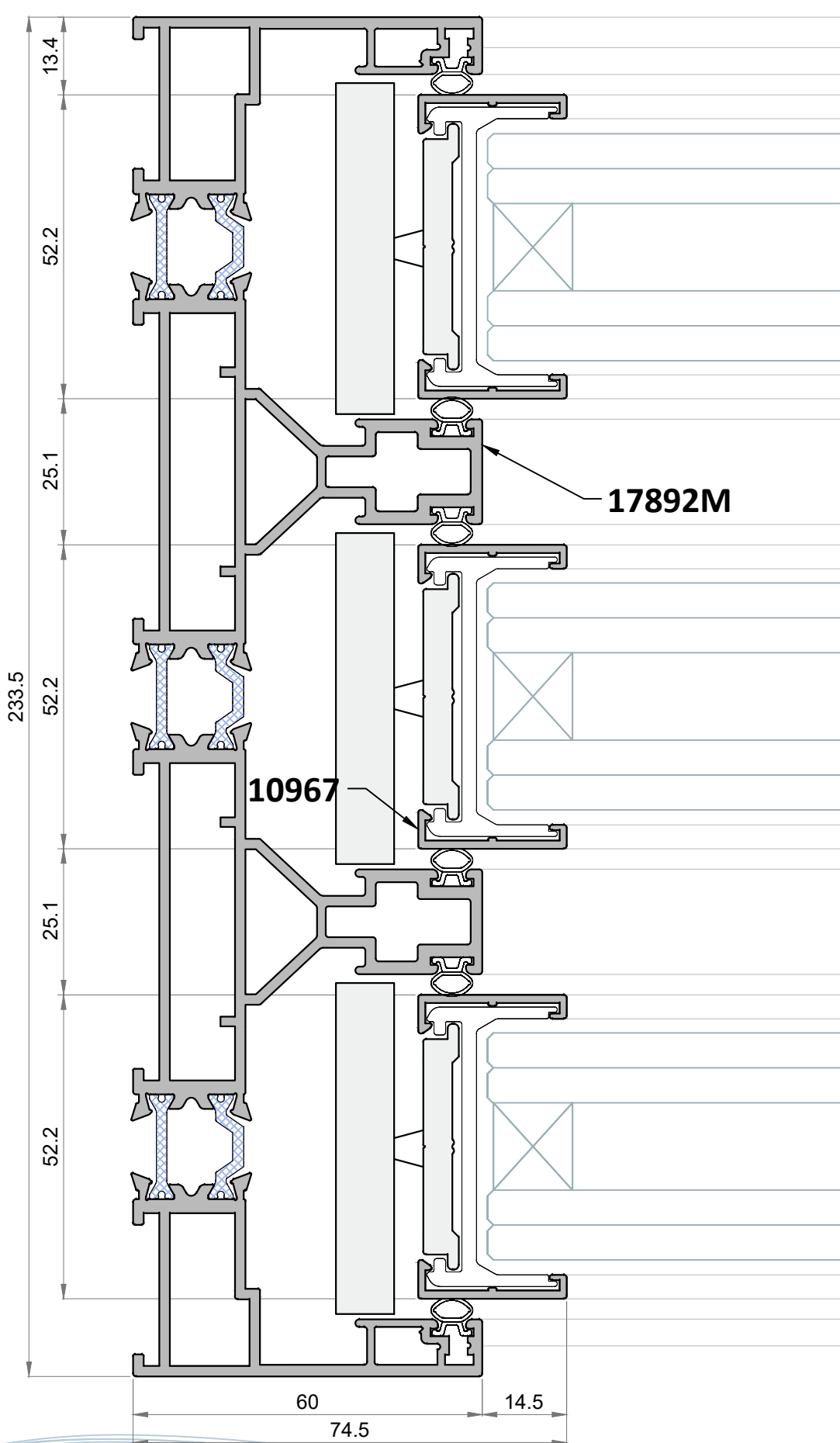
SECCIÓN HORIZONTAL LATERAL 3 CARRILES



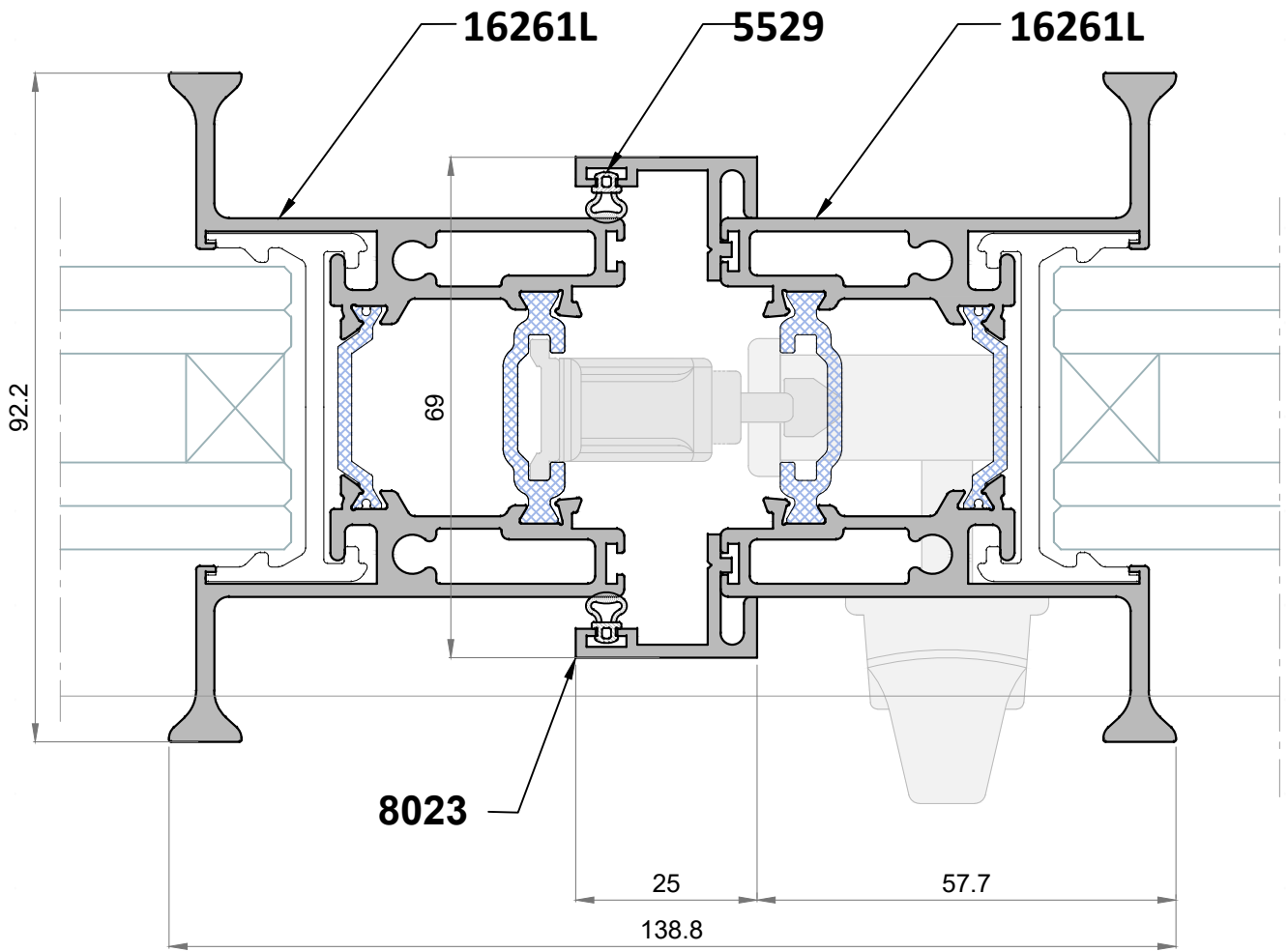
SECCIÓN INFERIOR 3 CARRILES



SECCIÓN SUPERIOR 3 CARRILES



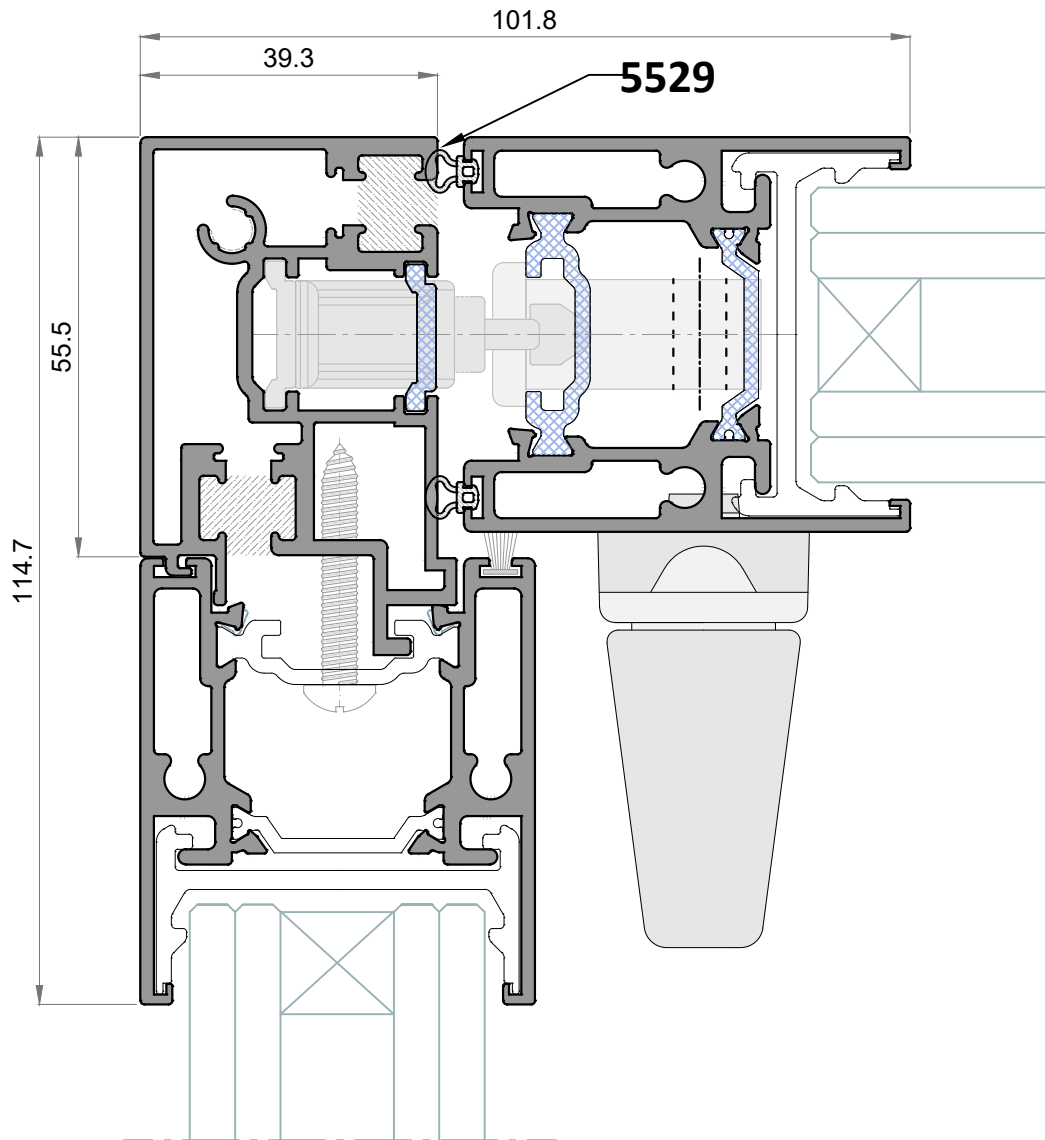
SECCIÓN CENTRAL VENTANA 4 HOJAS



Detalles Sección 1-1

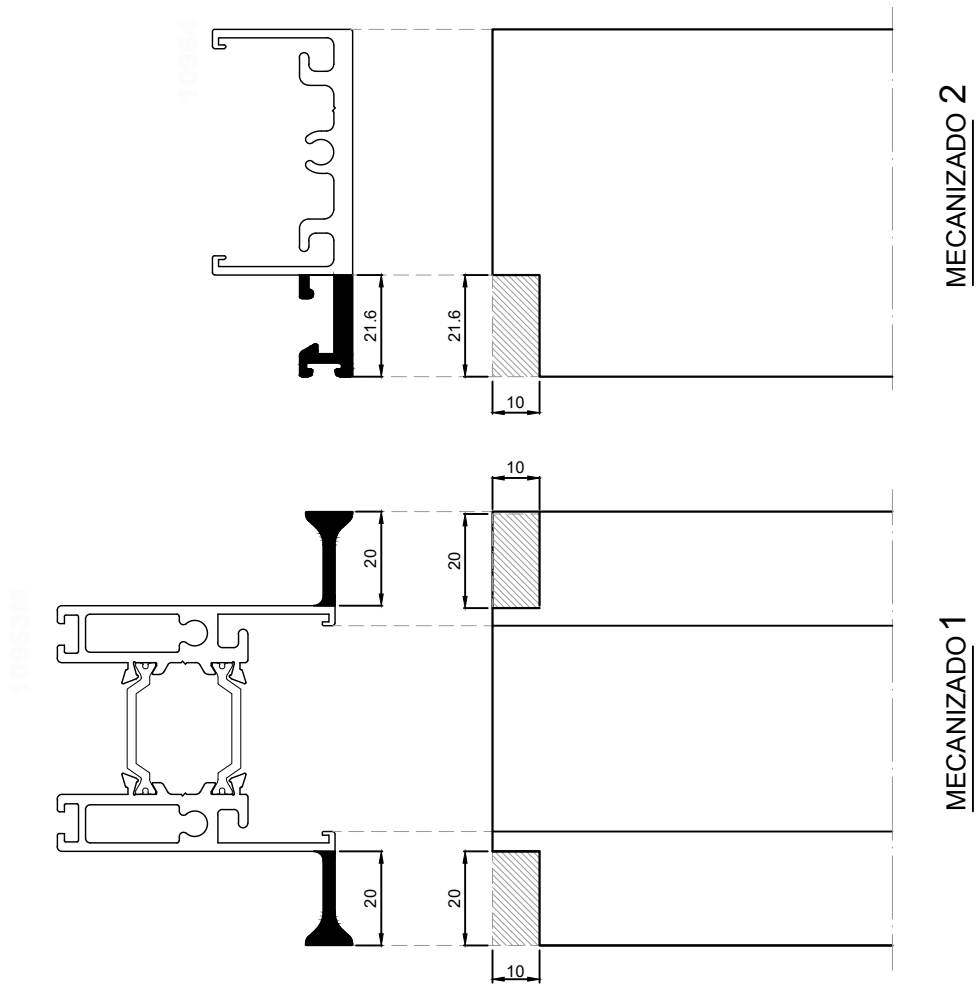
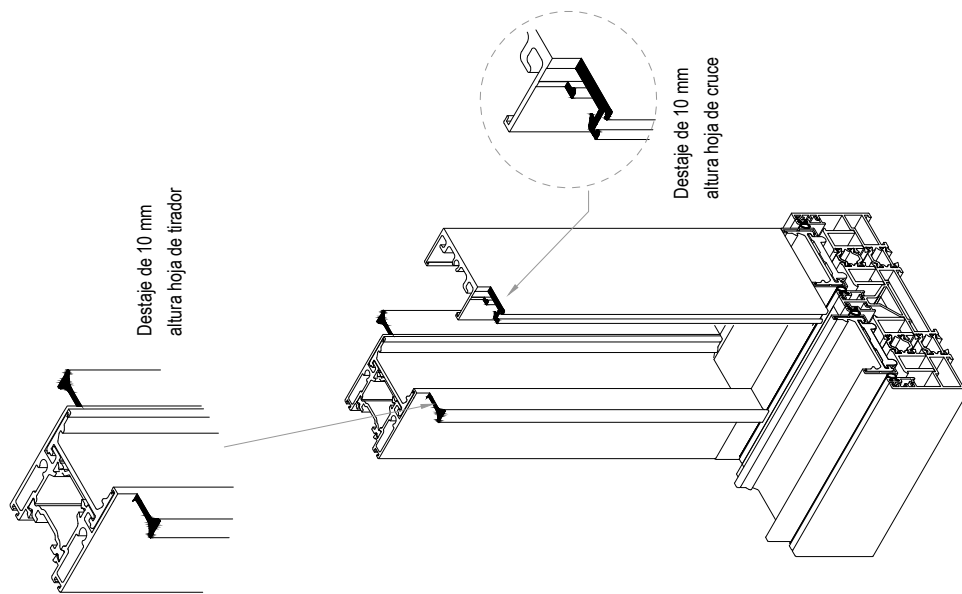


SECCIÓN ESQUINERO

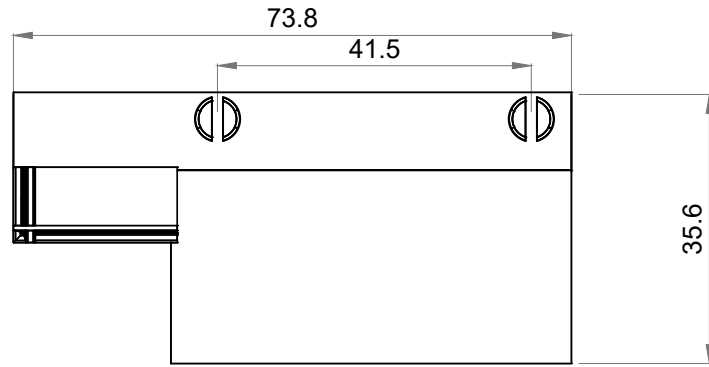




MECANIZADOS SERIE IBIZA

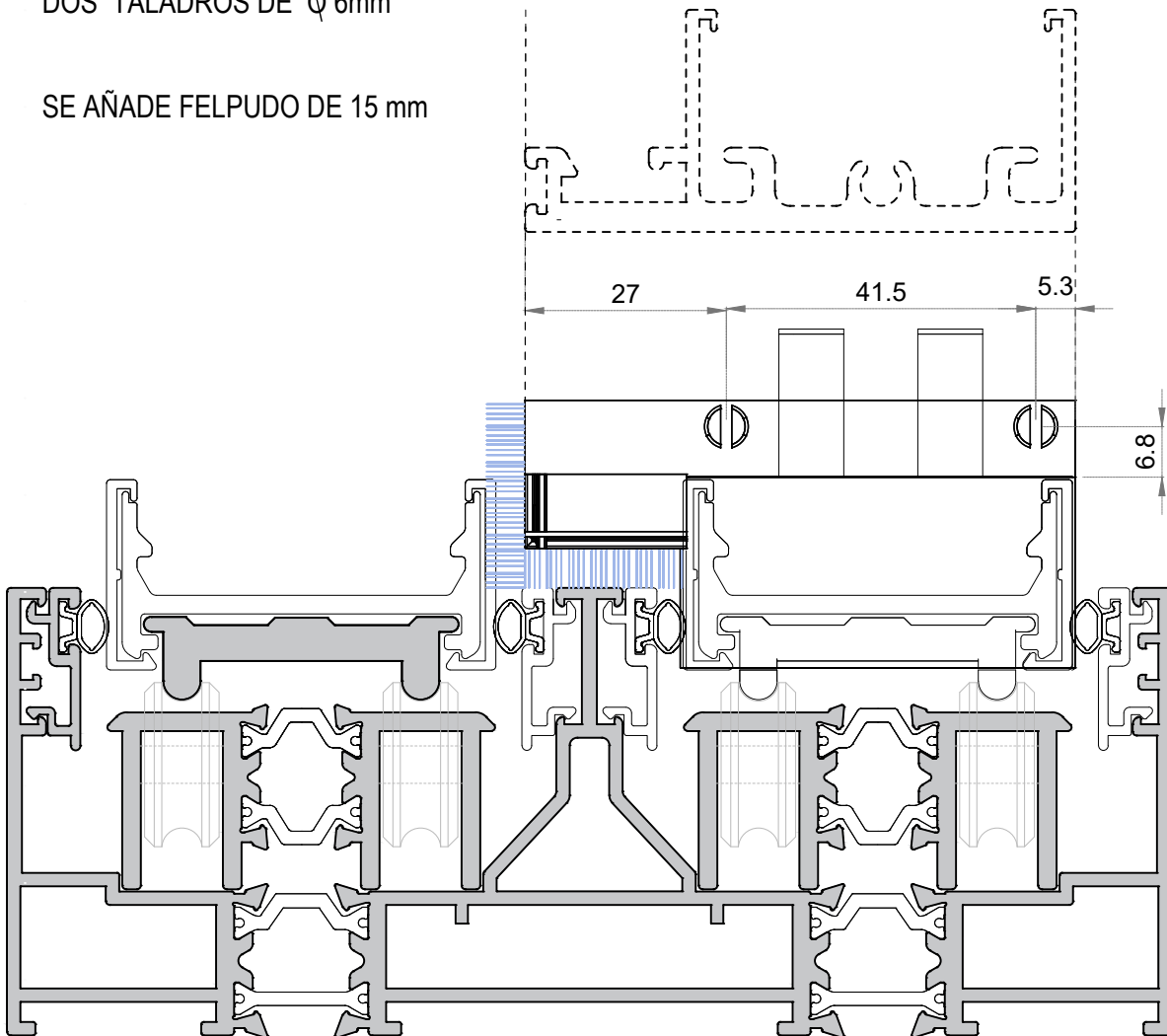


MECANIZADOS SERIE IBIZA

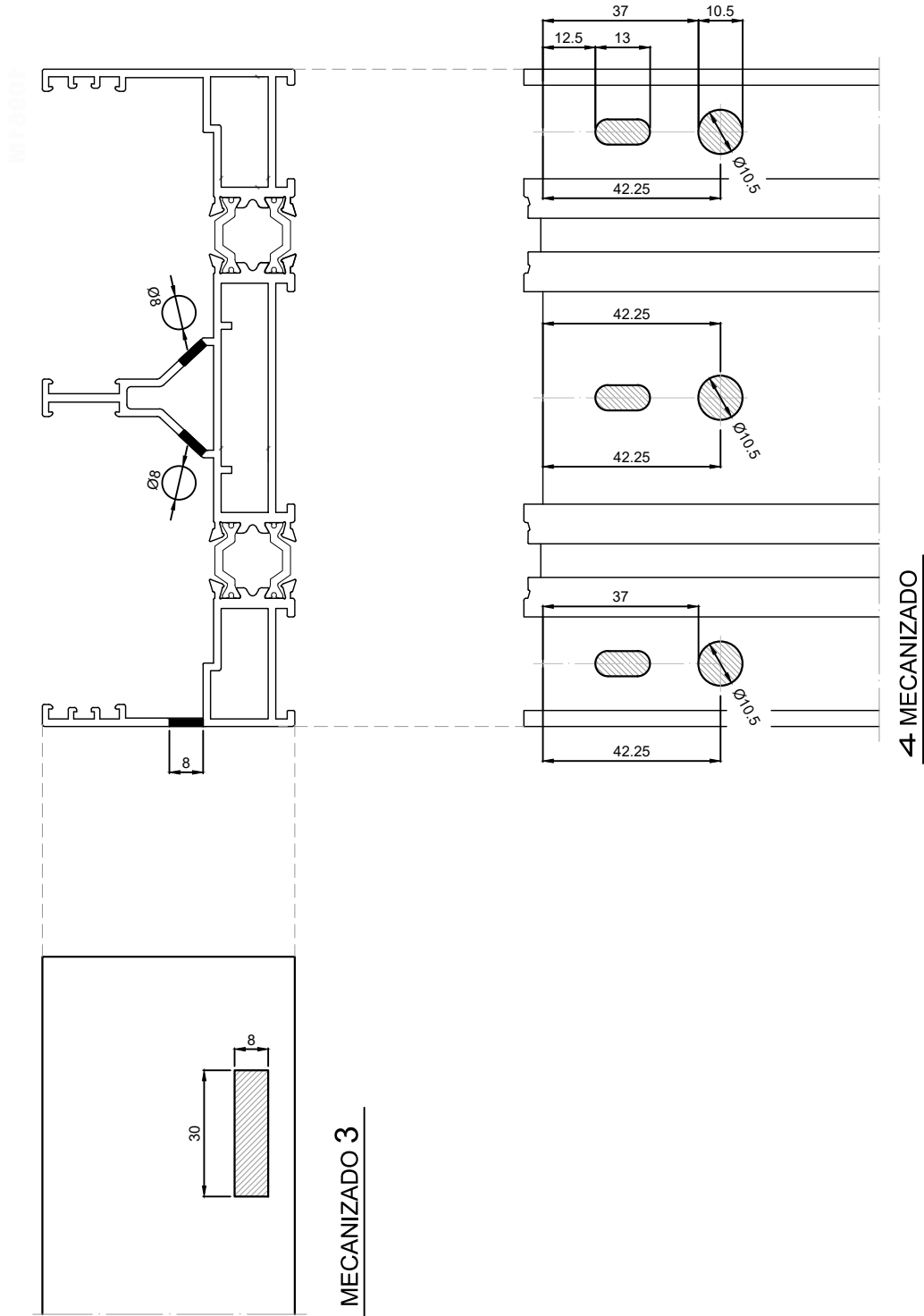
**5867** KIT CORTAVIENTOS

POSICIONADO EN LA PARTE INFERIOR Y SUPERIOR HOJA DE CRUCE, DONDE SE REALIZAN DOS TALADROS DE $\varnothing 6\text{mm}$

SE AÑADE FELPUDO DE 15 mm

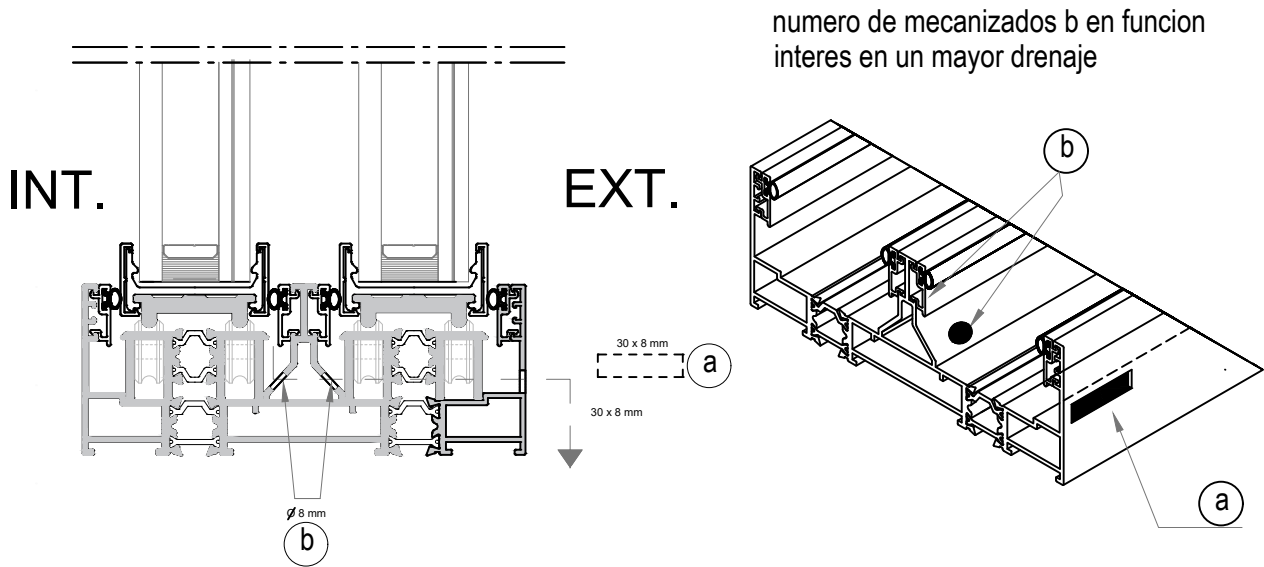


MECANIZADOS SERIE IBIZA

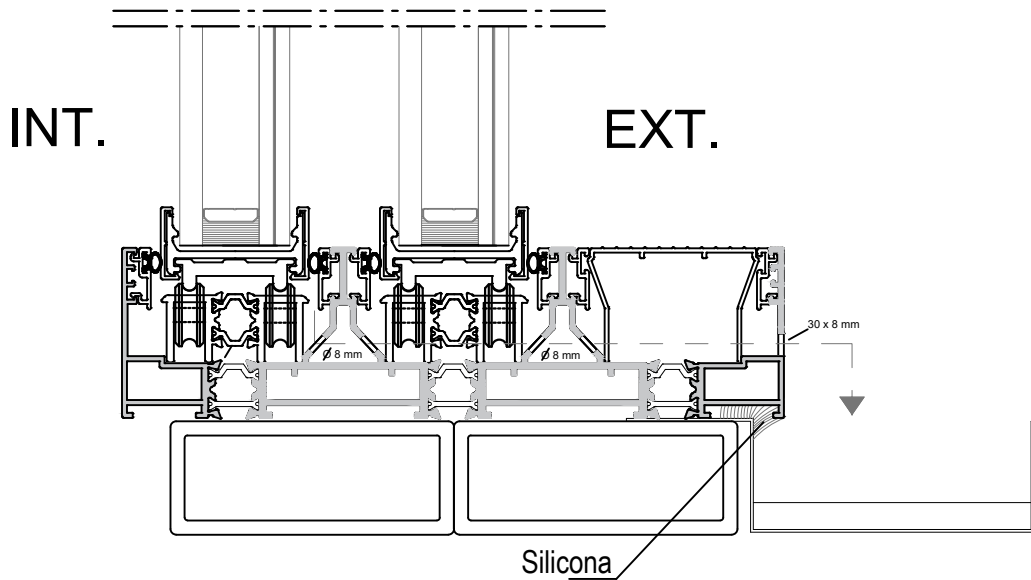


MECANIZADOS SERIE IBIZA

MECANIZADO PARA DESAGUES EN CERCO DE DOS HOJAS:



MECANIZADO PARA DESAGUES EN CERCO DE TRES HOJAS:

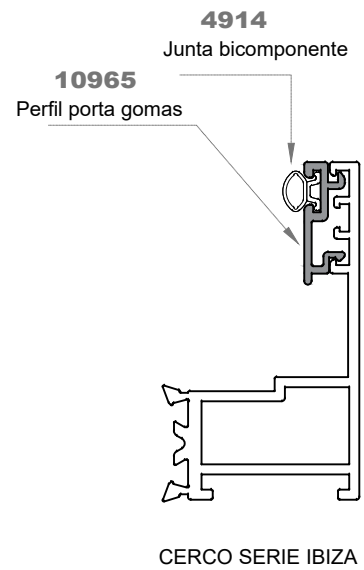
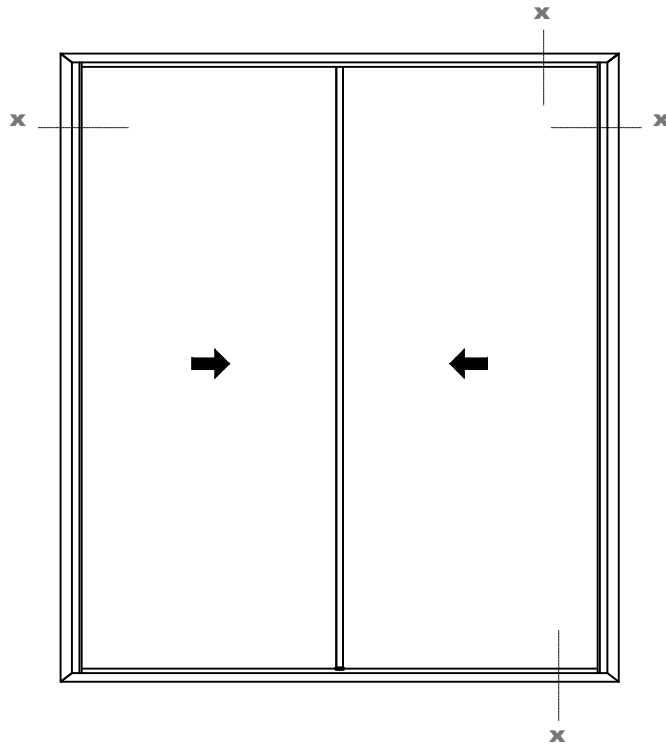


MECANIZADOS SERIE IBIZA

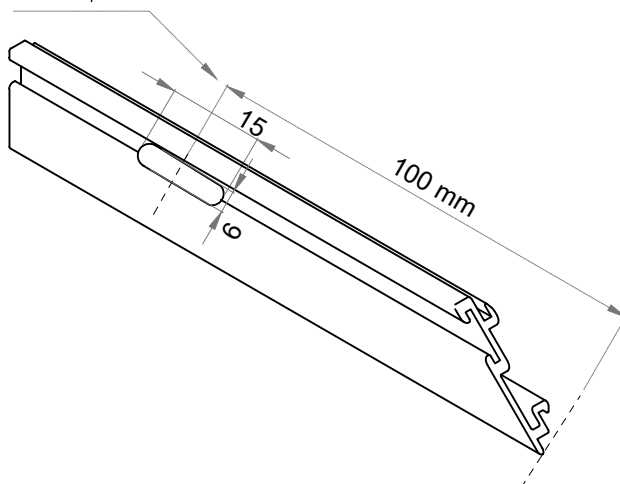
MECANIZADO PARA EL PEFECTO MONTAJE DE LA JUNTA BURBUJA BICOMPONENTE REF :4914



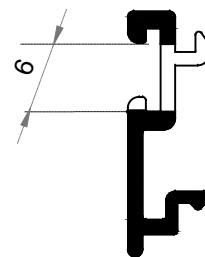
PUNTOS DONDE REALIZAR MECANIZADO:



COLISO DE 15MM
DE ϕ 6mm

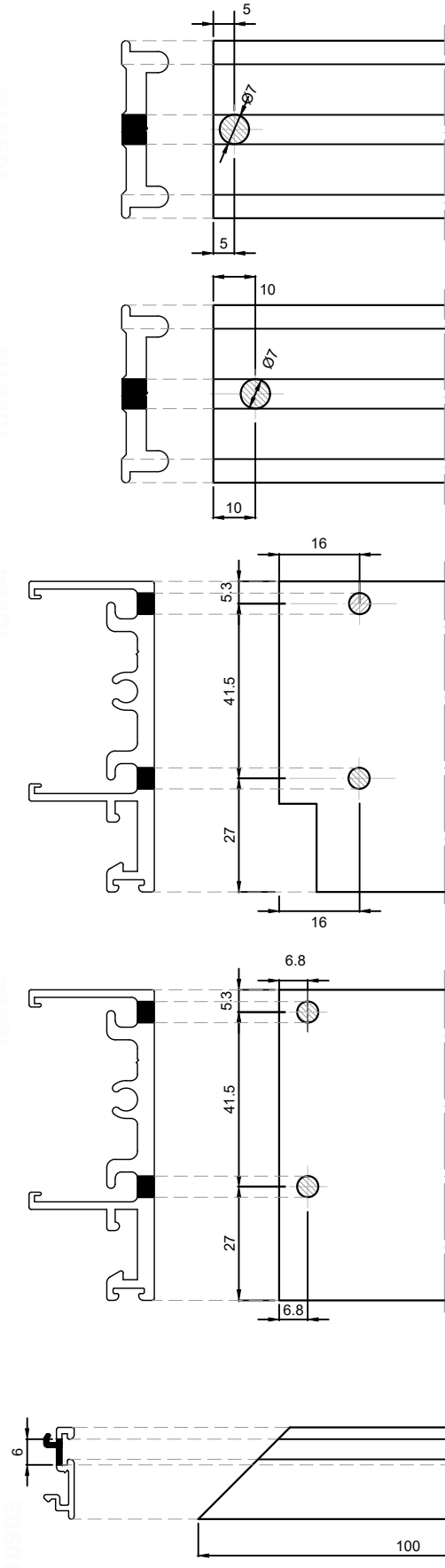


DETALLE DEL DESTAJE
PERFIL PORTAGOMAS



eliminar patilla
para facilitar insercción junta.

MECANIZADOS SERIE IBIZA



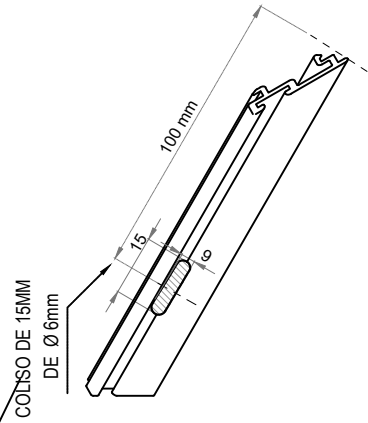
MECANIZADO 7

MECANIZADO 6

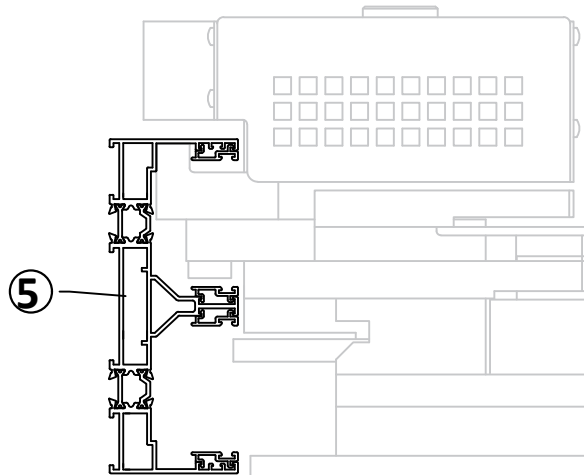
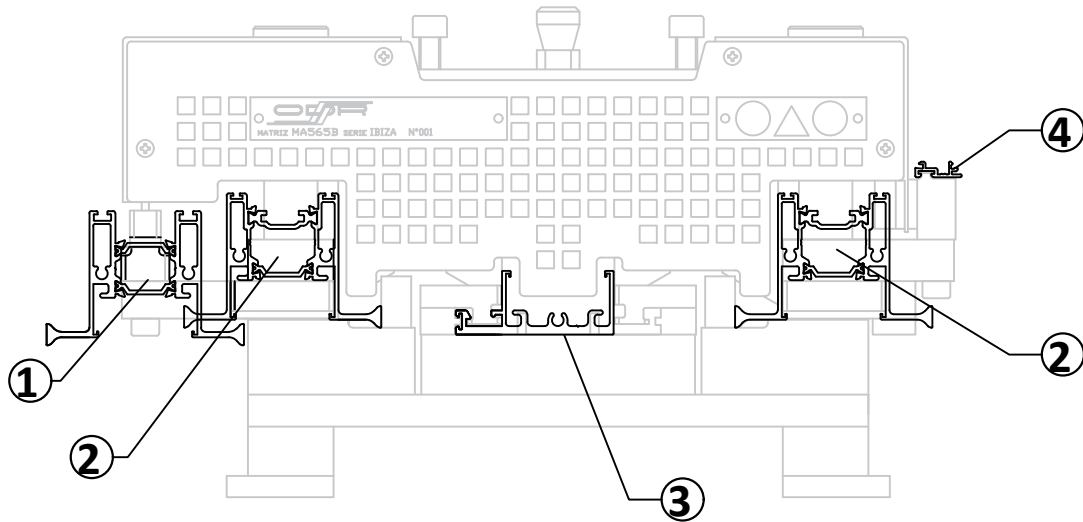
MECANIZADO 5b

MECANIZADO 5a

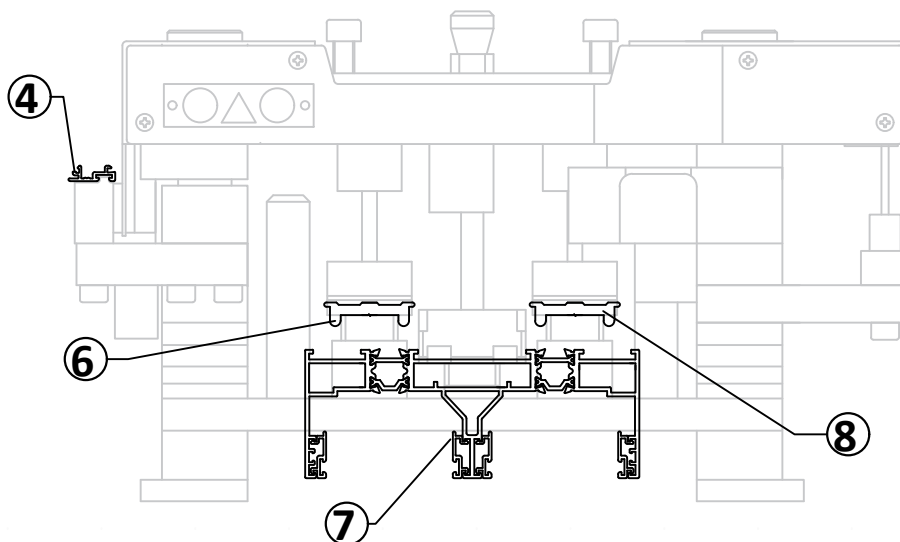
MECANIZADO 4



MECANIZADOS SERIE IBIZA

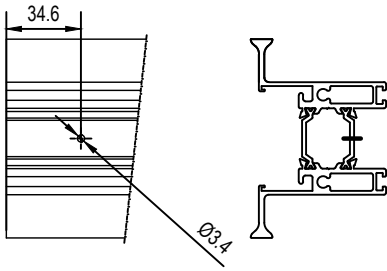
MATRIZ MULTIPLE
SERIE IBIZAREF. ALUGOM:
5883

MATRIZ ABIERTA: 200 mm.
 MATRIZ CERRADA: 170 mm.
 RECORRIDO 30 mm.
 MATRIZ 2 COLUMNAS
 MUELLES DE RECUPERACION
 FUERZA PRENSA 3.000 Kg.

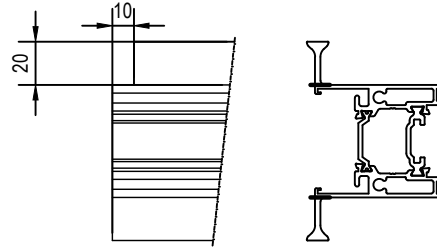


MECANIZADOS SERIE IBIZA

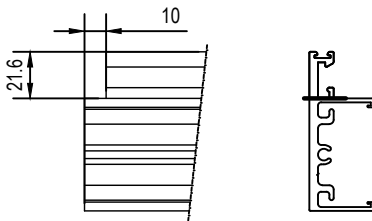
OPERACION 1:

PUNZONADO POLIAMIDA
PERFILES 16261L Y 10963M

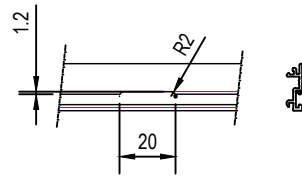
OPERACION 2:

CAJEADO TIRADOR
PERFILES 16261L Y 10963M

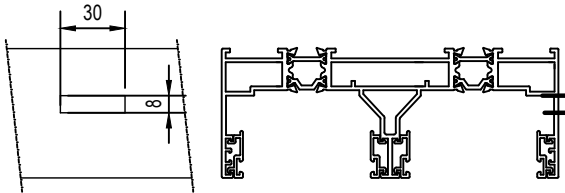
OPERACION 3:

CAJEADO ALETA CRUCE
PERFILES 10964

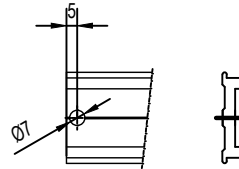
OPERACION 4:

CAJEADO PORTAPELO
PERFILES 17533, 10965 Y MARCO.

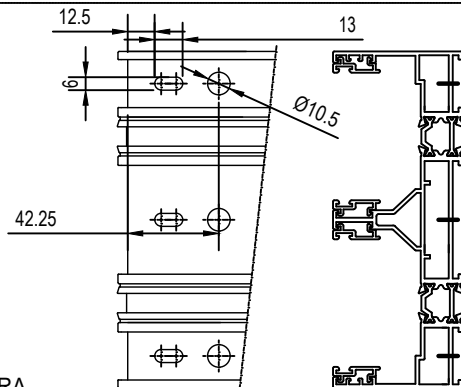
OPERACION 5:

RANURA VIERTEAGUAS
PERFILES 10961M Y MARCO 3 CARRILES

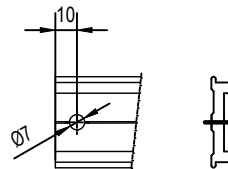
OPERACION 6:

PUNZONADO
PERFILES 10968 Y 5860 POLIAMIDA
FUERZA PRENSA 3.000 Kg.

OPERACION 7:

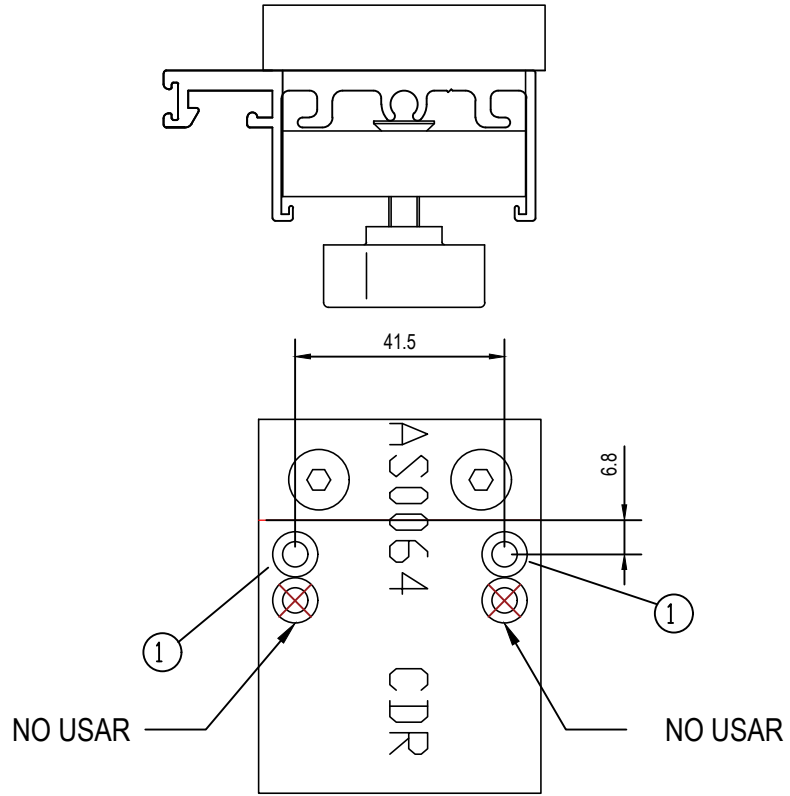
ESCUADRA
PERFIL: 10961M Y MARCO 3 CARRILES

OPERACION 8:

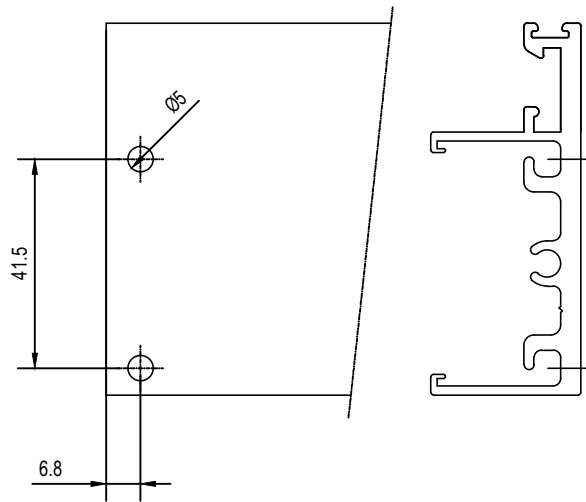
PUNZONADO
PERFILES 10968 Y 5860 POLIAMIDA
FUERZA PRENSA 3.000 Kg.

MECANIZADOS SERIE IBIZA

PLANTILLA
PERFIL 10964

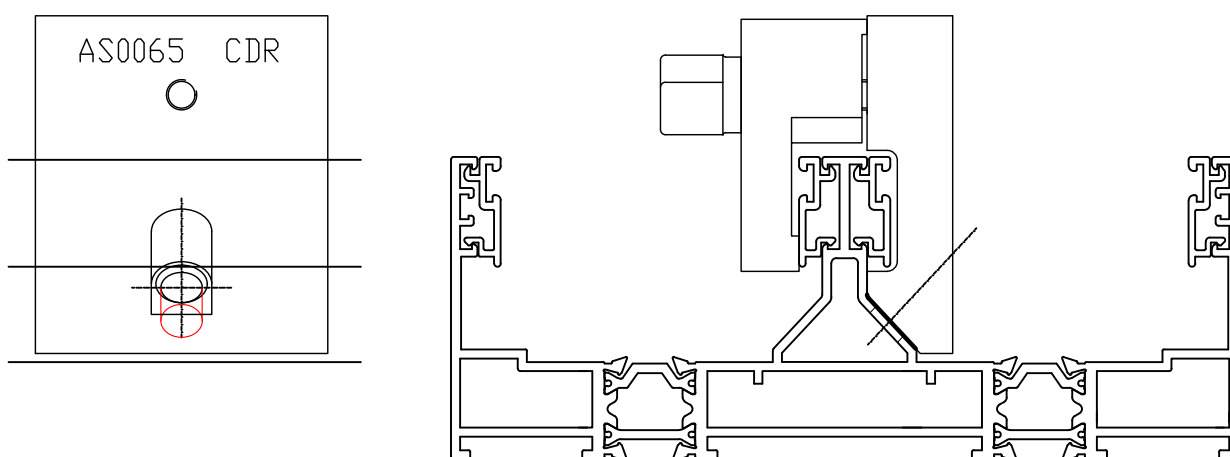


OPERACION 1:



TALADRADO
PERFIL 10964

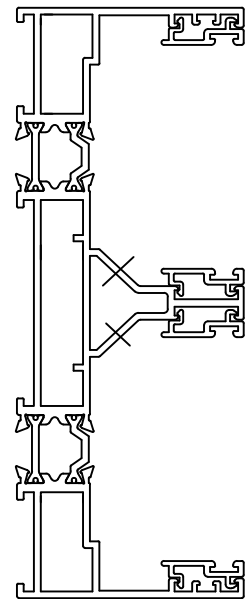
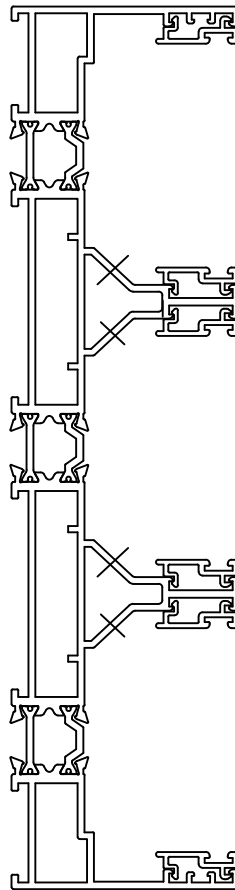
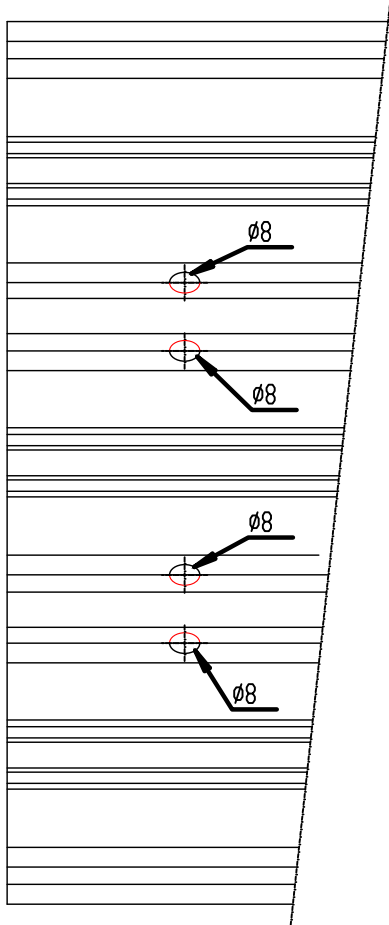
PLANTILLA PERFIL 10964



TALADRADO
PERFILES 10961M Y MARCO 3 CARRILES

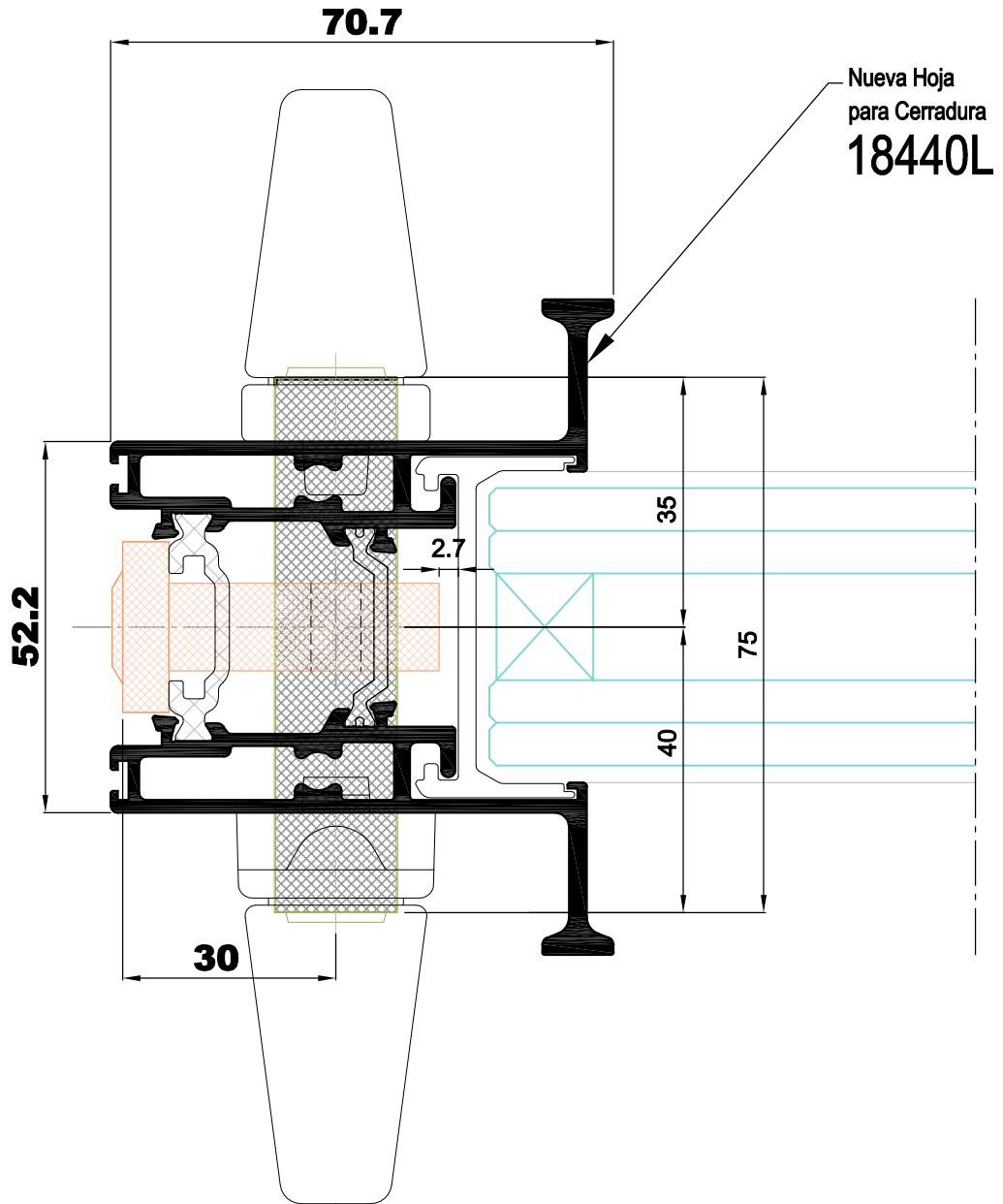
MECANIZADOS SERIE IBIZA

OPERACION:

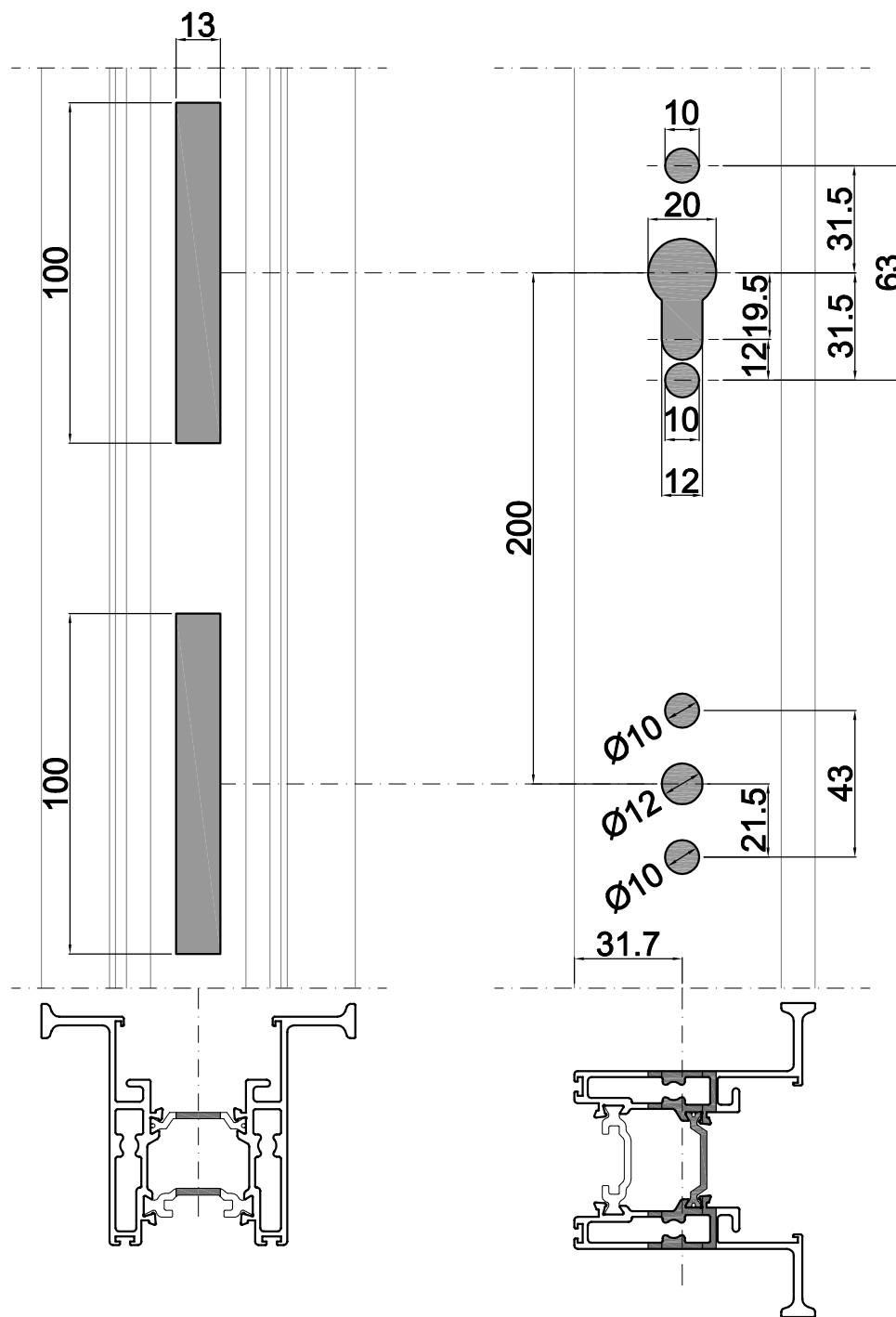


TALADRADO
PERFILES 10961M Y MARCO 3 CARRILES

MECANIZADOS SERIE IBIZA - CERRADURA



MECANIZADOS SERIE IBIZA - CERRADURA



Detalles Constructivos



ESC.: 1/2





- ALUGOM Alicante, S.L. - 965 128228
- ALUGOM Barcelona, S.L.U. - 93 5942292
- ALUGOM Cantabria - 942 342336
- ALUGOM Lorca, S.L. - 968 476400
- ALUGOM Madrid, S.A.U. - 91 6164625
- ALUGOM Torrejon S.L.U. - 91 6766134
- ALUGOM Zaragoza, S.L.U. - 976 414517
- EURALCO, S.L. - Madrid - 916946561



www.alugom.com

