

ALUGOM

CATÁLOGO

Serie ALG 65 ÓPTIMA HS Canal 16



ENERO 2024



www.alugom.com

A photograph of a modern building with a glass facade and a blue metal frame. A decorative white metal canopy with circular cutouts is over the entrance. Three flags (Spanish, European Union, and another) are flying on poles in the background under a blue sky with light clouds.

ALUGOM: UN PROYECTO SÓLIDO PARA LA ARQUITECTURA

ALUGOM se distingue por ser una de las firmas nacionales con mayor reconocimiento a nivel europeo en el diseño, fabricación y venta de sistemas de carpintería de aluminio y otras soluciones arquitectónicas, tales como muro cortina, fachada continua y cerramientos singulares. Su trayectoria se inicia a comienzos de los años 60 del pasado siglo XX con un pequeño taller unipersonal de carpintería que, desde el comienzo, comprendió la versatilidad y posibilidades del aluminio frente a otros materiales. La incorporación de procesos industriales, comerciales y de desarrollo de producto que vinieron después han convertido

ALUGOM en un proyecto sólido y fiable centrado en el desarrollo arquitectónico y constructivo en su visión más actual, orientado a potenciar la labor de prescriptores, técnicos y demás profesionales vinculados. En la actualidad ALUGOM cuenta con una amplia red de distribución implantada en todo el territorio nacional y con presencia comercial tanto en el continente europeo como americano. Cuenta además con un equipo técnico formado en diversas disciplinas que analiza las necesidades reales que demanda el mercado, para las que desarrolla productos con soluciones adecuadas y definitivas. Este equipo está en contacto directo y constante con la red comercial y con el cliente, en cada uno de sus proyectos, apoyando y aportando su conocimiento. ALUGOM, además, fue pionero en la participación en la principal feria nacional del sector, VETECO, referente tanto en ferias nacionales como internacionales, a la que no ha dejado de acudir.

DIMENSIONES DEL PERFIL.

Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.

OBSERVACIONES GENERALES

MEDIDAS EN SECCIONES. Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.

REFERENCIA DE COTAS. Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.

Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.

TOLERANCIA DE INSTALACIÓN. Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.

DIMENSIONES DEL CERRAMIENTO. Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad de ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

MATERIAL DE ALUMINIO. Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.

Los perfiles que suministra ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV ALUMITRAN, S.L., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002. AV ALUMITRAN, S.L. también es responsable del tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado, estando en posesión del certificado ISO 9001. AV ALUMITRAN, S.L. es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)

TRATAMIENTOS Y ACABADOS DEL PERFIL. Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o

zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.

Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc).

Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso, siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil. Los perfiles con RPT no tendrán la poliamida completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.

Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.

SECCIÓN DE PERFILES, ACCESORIOS Y HERAJES. Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre

siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación de ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.

Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.

ALMACENAMIENTO EN TALLER. Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA.

El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

ACRISTALAMIENTO. El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

LIMPIEZA. Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

RESPONSABILIDAD. ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que

ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte de ALUGOM.

Página web e internet ALUGOM dispone de la página web www.alugom.com donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Mercado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

En equipo técnico y comercial de ALUGOM está a disposición de prescriptores y demás profesionales dándoles soporte en el desarrollo de cualquier proyecto, ya sea en el cálculo de resistencias de materiales, transmitancia térmica o impacto acústico, como en la aplicación de normativa, aparte de ofrecer la experiencia de muchos años afrontando obras de distinta envergadura y peculiaridad.

Además, disponen de diversas aplicaciones informáticas y documentación técnica en formatos y lenguajes habitualmente empleados por estos profesionales.

GENERADOR DE PRECIOS CYPE

ALUGOM ha incorporado sus sistemas de carpintería de aluminio al Generador de Precios de CYPE INGENIEROS, S.A. Esta herramienta permite a los arquitectos, ingenieros y responsables de proyectos obtener precios con previsiones de coste fiables y ajustadas al máximo a la realidad además de proporcionar toda la documentación precisa y fiable que se necesita en las distintas fases de la edificación.

SOFTWARE DE AYUDA ADAPTADOS A LAS SERIES ALUGOM

Programa CTE para obtener de forma sencilla los informes de prestaciones de los proyectos prescritos con nuestras series (AEV, térmicas, acústicas, etc), facilitando la elección, según las exigencias del vigente CTE, de los sistemas que más se ajusten a las mismas y certificar conveniente un proyecto.

Programa CE para obtener el Mercado CE de nuestra series, "pasaporte técnico" indispensable que refleja su conformidad con la normativa europea aplicable.

SOPORTE TÉCNICO ALUGOM

SOPORTES PARA EL DISEÑO Y LA REDACCIÓN DE PROYECTOS

Desde la propia web de ALUGOM es posible descargar la documentación técnica en PDF, secciones constructivas en DWG y planos e información en formato BIM de todas nuestras series. Un objeto BIM es la réplica virtual de un producto en un fichero informático exportable a cualquier software de diseño que contiene toda la información relevante sobre dicho producto, tanto el diseño como las dimensiones, datos técnicos, etc. Con este formato se puede generar y gestionar la información de un proyecto de forma veraz, en todas sus fases de diseño.

GENERADOR DE PRECIOS PRESTO

El catálogo de productos ALUGOM está disponible en formato PRESTO, software de presupuestos y mediciones modulable que integra la gestión y el control de costes para edificación y obra civil a partir de diferentes formatos del producto: BIM, dwg, pdf, etc. Al incluir todos los tipos de ficheros utilizados en el proceso facilita la estandarización, reutilización e intercambio de datos entre los distintos agentes que intervienen en el proceso de edificación.

El aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

El material del futuro. El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación

Material inagotable. La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta

El Aluminio es 100 % reciclable. Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.

Su tasa de recuperación en edificación es mayor al 85 %

Con el reciclado del aluminio se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.

El aluminio es un material respetuoso con el medio ambiente y ecológico. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.

Material de excelentes prestaciones, durabilidad y resistencia a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar

medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.

Excelente relación resistencia/peso. Con un peso específico de tan solo 2,7 g/cm³, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El

aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios

Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación. Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.

Presenta amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además, tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.

Incombustibilidad y gran resistencia al fuego. El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600° C, además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.

Inocuidad, e higiene, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.

Fácil de conservar. El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.

El aluminio ofrece un factor de

aislamiento térmico excepcional. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.

El aluminio ofrece un aislamiento acústico óptimo. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.

El aluminio garantiza una total estanqueidad al aire, al agua y al viento.

Material con un alto nivel de seguro antifraqueo, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.

Dilata menos que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.

VENTAJAS DEL ALUMINIO



alg 65 Óptima HS C16

Carpintería practicable de Canal 16 con Rotura de Puente Térmico. Hoja oculta (HS). Junta abierta con junta central.

Sección de marco 65 mm
Sección de hoja 59.5 mm

Poliamida en cerco Varillas de 24 mm (PA 6.6)
Poliamida en hoja Varillas de 29.5 mm (PA 6.6)

Apertura Practicable:
Peso por hoja 120 kg ①

Apertura Oscilo-Batiente:
Peso por hoja 100 kg ①

Medidas máximas por hoja para todas las aperturas:
1300 mm de anchura y 2400 mm altura ①

Máximo acristalamiento:
Cerco hasta 43 mm
Hoja hasta 26 mm

① Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación con el Dpto. Técnico-comercial.

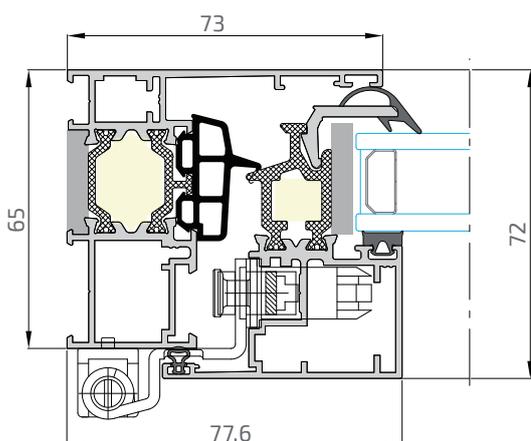
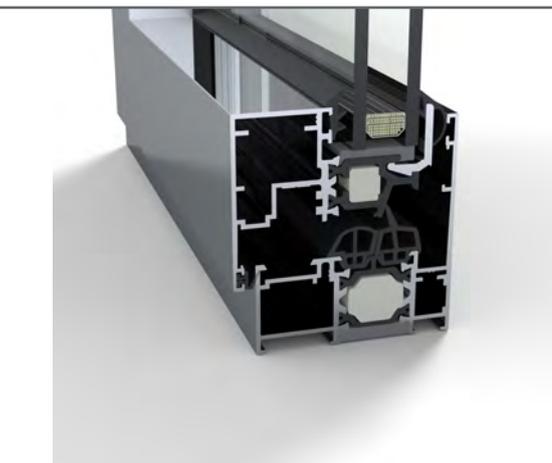
Especificaciones Técnicas SISTEMA HQ

Permeabilidad al aire * UNE EN 1026 - EN 12207	CLASE 4
Estanqueidad al agua * UNE EN 1027 - EN 12208	CLASE E2250
Resistencia al viento * UNE EN 12211 - EN 12210	CLASE C5
Transmitancia térmica ** «Uw» Ventana UNE EN ISO 10077-1	1,5 W/(m² K)
Transmitancia térmica «Uf» Marco UNE EN ISO 10077-2:2020	2,1 W/(m² K)
Aislamiento acústico *** UNE EN 10140-2:2011	44 (-1;-4) dB

* Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm

** Ventana de 2 hojas de 1600 x 2335 mm; vidrio Ug: 1,0 W/mK

*** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.; vidrio 4+4 Acústico/10/5+5 Acústico





alg 65 Óptima HS C16

Carpintería practicable de Canal 16 con Rotura de Puente Térmico. Hoja oculta (HS). Junta abierta con junta central.

Sección de marco 65 mm
Sección de hoja 59.5 mm

Poliamida en cerco Varillas de 24 mm (PA 6.6)
Poliamida en hoja Varillas de 29.5 mm (PA 6.6)

Apertura Practicable:
Peso por hoja 120 kg ①

Apertura Oscilo-Batiente:
Peso por hoja 100 kg ①

Medidas máximas por hoja para todas las aperturas:
1300 mm de anchura y 2400 mm altura ①

Máximo acristalamiento:
Cerco hasta 43 mm
Hoja hasta 26 mm

① Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación con el Dpto. Técnico-comercial.

PRACTICABLES

Especificaciones Técnicas

Permeabilidad al aire * CLASE 4
UNE EN 1026 - EN 12207

Estanqueidad al agua * CLASE E2250
UNE EN 1027 - EN 12208

Resistencia al viento * CLASE C5
UNE EN 12211 - EN 12210

Transmitancia térmica **
«Uw» Ventana 1,6 W/(m² K)
UNE EN ISO 10077-1

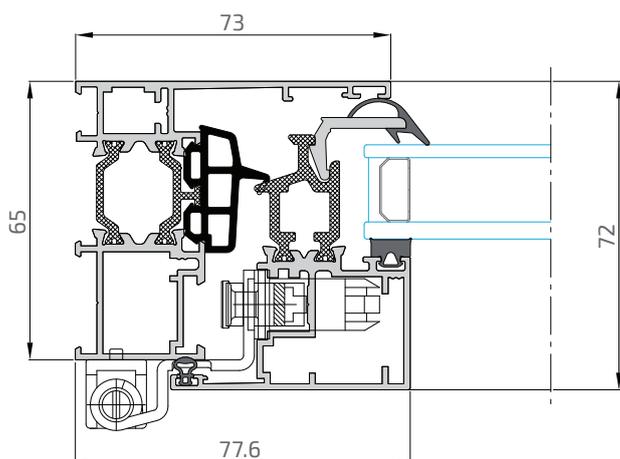
Transmitancia térmica
«Uf» Marco 2,4 W/(m² K)
UNE EN ISO 10077-2:2020

Aislamiento acústico *** 44 (-1;-4) dB
UNE EN 10140-2:2011

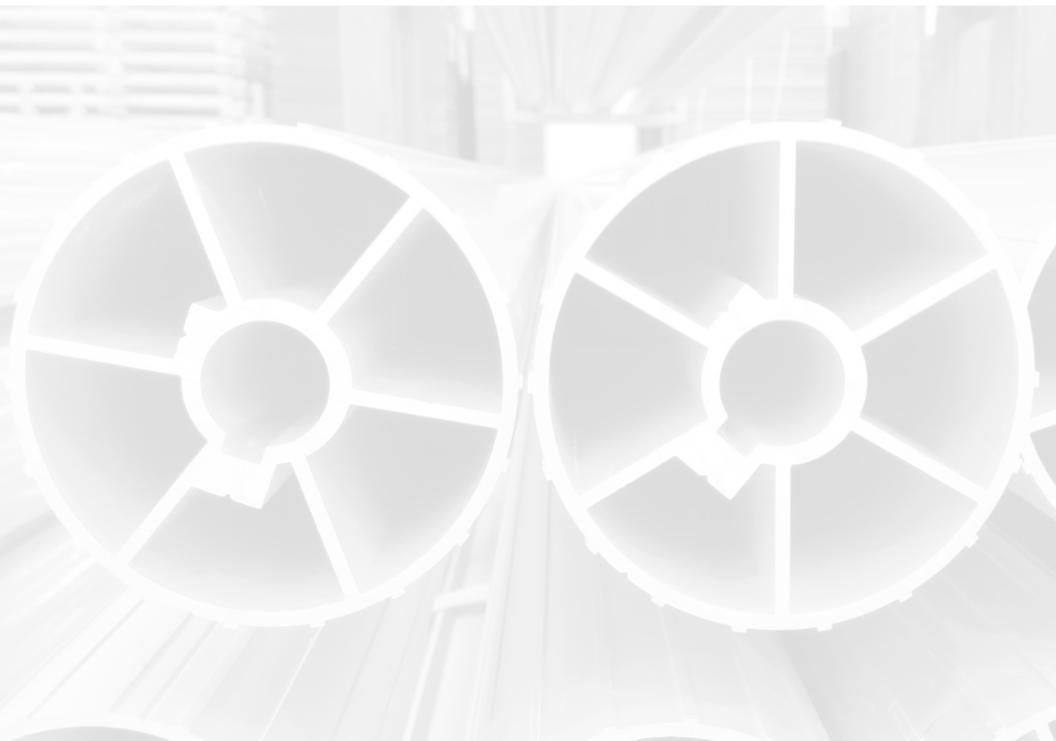
* Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm

** Ventana de 2 hojas de 1600 x 2335 mm; vidrio Ug: 1,0 W/mK

*** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.; vidrio 4+4 Acústico/10/5+5 Acústico



ALUGOM



DATOS
PERFILES



Serie alg 65 HS C16

DATOS PERFILES

Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
16779L	Cerco ventana Alg 65 HS C16		1.235	597	24.96	14.25	6.400	2.719
8190L	Cerco ventana c/solape Alg 65 HS C16		1.381	671	31.57	20.90	8.786	3.776
20354L	Hoja ventana Alg 65 HS C16		0.822	395	6.98	14.59	2.103	4.348
16781L	Acople inversora Alg 65 HS C16		1.542	759	32.46	27.35	7.637	4.635
16767L	Pilastra asimétrica Alg 65 HS C16		1.379	666	27.47	18.45	6.937	3.385
16768L	Pilastra simétrica Alg 65 HS C16		1.876	901	37.47	56.66	9.252	8.332
717	Acople junquillo		556	280	5.232	1.454	1.666	0.945
10006M	Esquinero Alg 65		1.359	681	30.46	30.46	22.33	22.33
16319L	Condensación Alg 65		0.920	465	3.026	25.01	1.367	5.417
8482L	Unión de cercos Alg 65		0.942	462	25.47	2.848	7.075	1.582
18215L	Esquinero 90° Recto		1.636	814	50.01	49.96	11.68	11.66
18897L	Esquinero regulable hembra 65		1.086	545	22.16	14.98	11.387	6.262
18898L	Esquinero regulable macho 65		1.058	522	11.61	25.19	2.218	6.534
20271	Junquillo alg hoja oculta		0.167	0.74	-	-	-	-

Serie alg 65 HS C16

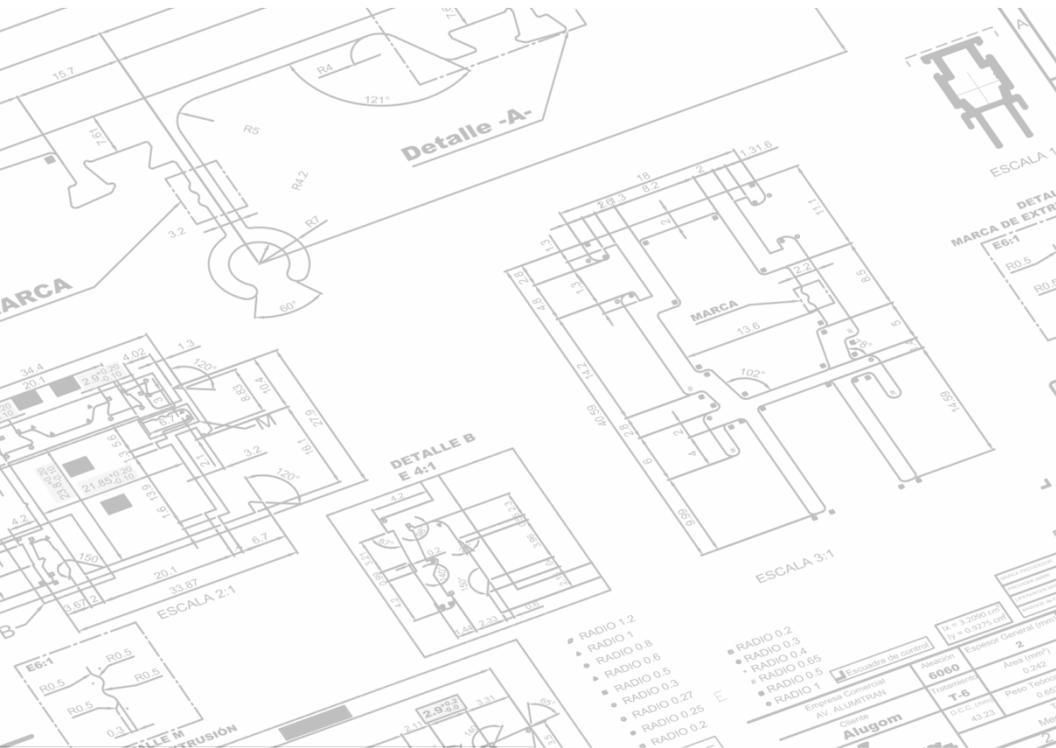
DATOS PERFILES

Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
8428	Vierteaguas hoja		0.094	61.6	0.029	0.098	0.043	0.098
16324	Vierteaguas clip 46.5 mm.		0.284	150	0.106	3.318	0.193	1.720
16325	Vierteaguas clip 56.5 mm.		0.324	169	0.115	5.263	0.102	1.488
16326	Vierteaguas clip 66.5 mm.		0.352	189	0.130	7.604	0.117	1.948
17449	Vierteaguas clip 76.5 mm.		0.398	209	0.155	10.94	0.156	2.438
17502	Vierteaguas clip 86.5 mm.		0.436	228	0.186	14.84	0.178	2.976
17503	Vierteaguas clip 96.5 mm.		0.473	247	0.225	19.48	0.208	3.524
17256	Vierteaguas clip 106.5 mm.		0.489	267	0.260	24.05	0.228	3.914
16321	Solapa clip 30 mm.		0.160	90	0.588	0.032	0.330	0.042
16322	Solapa clip 45 mm.		0.211	120	1.732	0.034	0.682	0.043
16323	Solapa clip 60 mm.		0.282	160	4.669	0.037	1.315	0.046
10077	Reductor de vidrio 10 mm		0.106	75.8	-	-	-	-
10078	Reductor de vidrio 12 mm		0.118	83.8	-	-	-	-
9829	Reductor de vidrio 18 mm		0.181	93.64	-	-	-	-

Serie alg 65 HS C16

DATOS PERFILES

Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
20218	Junquillo largo 36 mm		0.528	323	-	-	-	-
20217	Junquillo largo 28 mm		0.499	307	-	-	-	-
20318	Junquillo largo 21.5 mm		0.455	280	-	-	-	-
20334	Junquillo largo 14.5 mm		0.419	258	-	-	-	-
20317	Junquillo largo 10.5 mm		0.403	248	-	-	-	-
20075	Unión Cercos alg		0.163	112	-	-	-	-
20093	Junta de Cercos		0.172	822	-	-	-	-

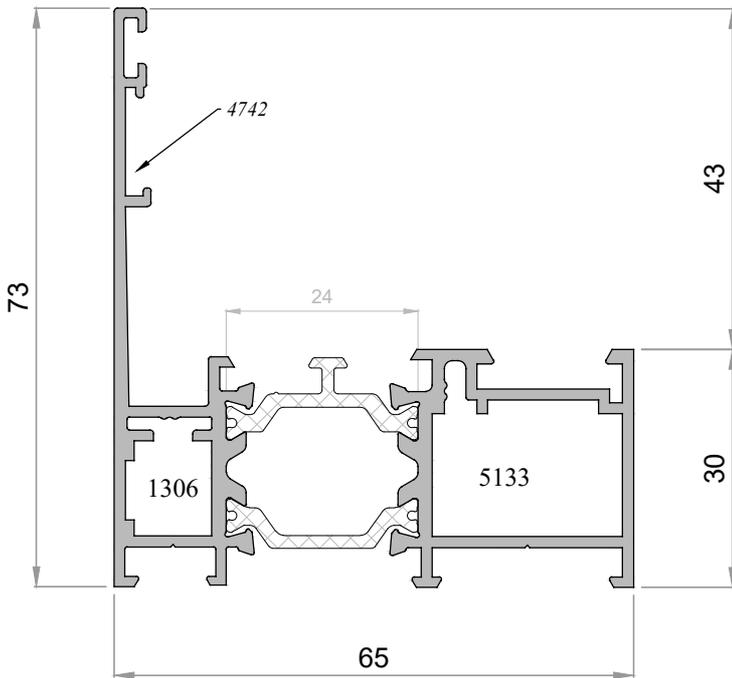


Serie alg 65 HS C16

PERFILES

16779L

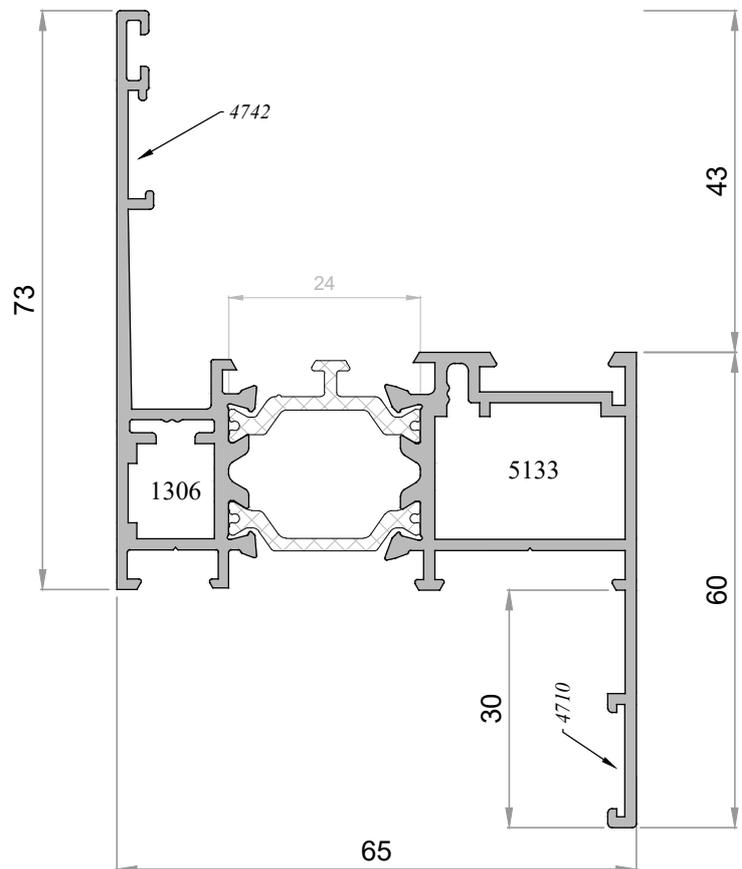
Cerco 30 mm alg 65 HS



16779L	
Descripción	Cerco 30 mm alg 65 HS
Área (mm ²)	457.25
Peso (kg/m)	1.235
I _x (cm ⁴)	24.96 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	14.25 cm ⁴

8190L NO STOCK

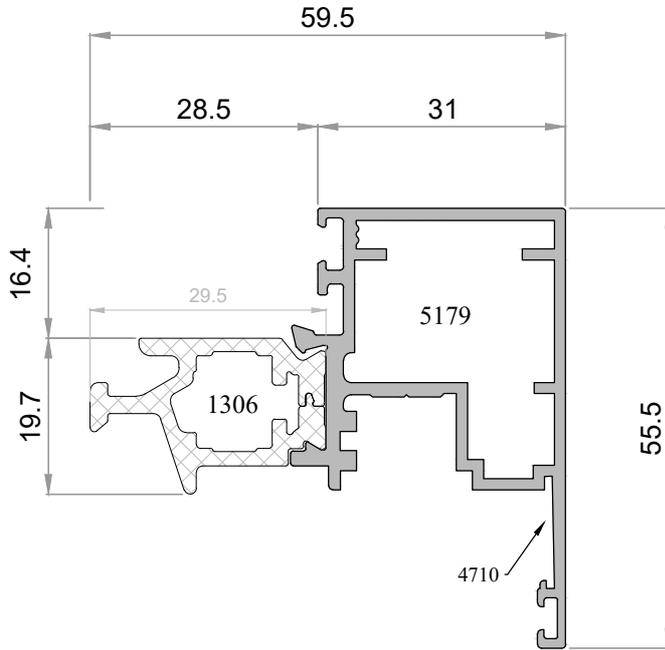
Cerco solape 30 mm alg 65 HS



8190L	
Descripción	Cerco Solape 30 mm alg 65 HS
Área (mm ²)	511.55
Peso (kg/m)	1.381
I _x (cm ⁴)	31.57 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	20.90 cm ⁴

20354L

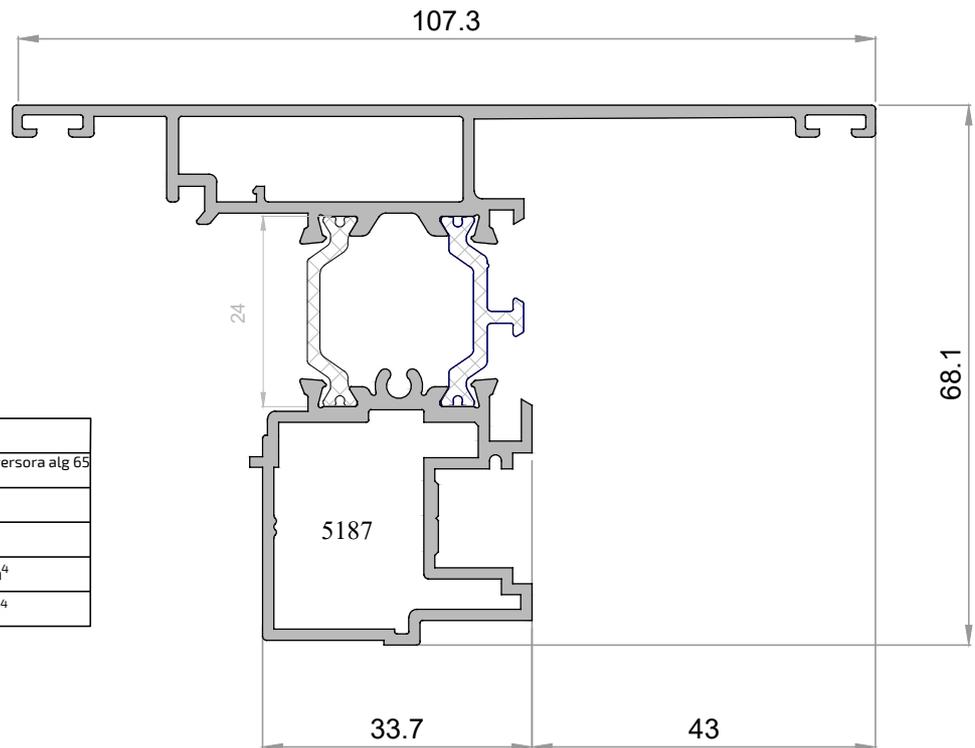
Hoja alg 65 Óptima HS C16



20354L	
Descripción	Hoja alg 65 HS C.16
Área (mm ²)	304.3
Peso (kg/m)	0.822
I _x (cm ⁴)	6.98 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	14.59 cm ⁴

16781L

Acople inversora alg 65 HS C16



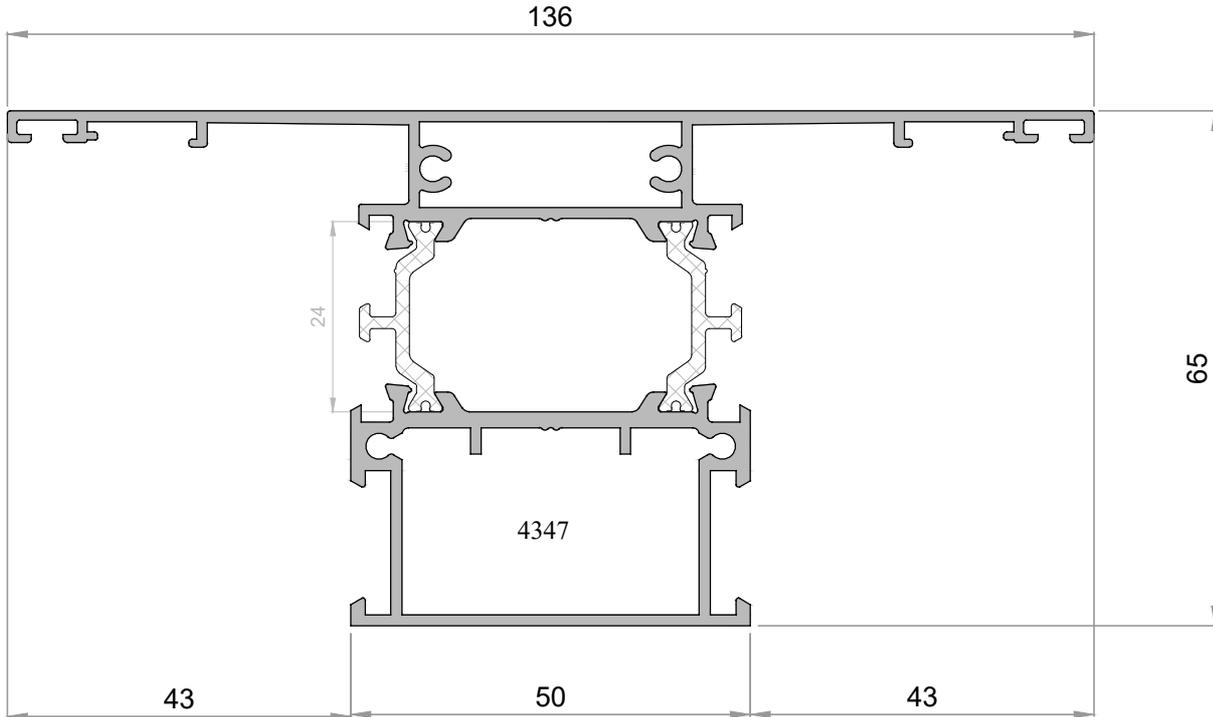
16781L	
Descripción	Acople inversora alg 65 HS C.16
Área (mm ²)	572.2
Peso (kg/m)	1.545
I _x (cm ⁴)	32.46 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	27.35 cm ⁴

Serie alg 65 HS C16

PERFILES

16768L

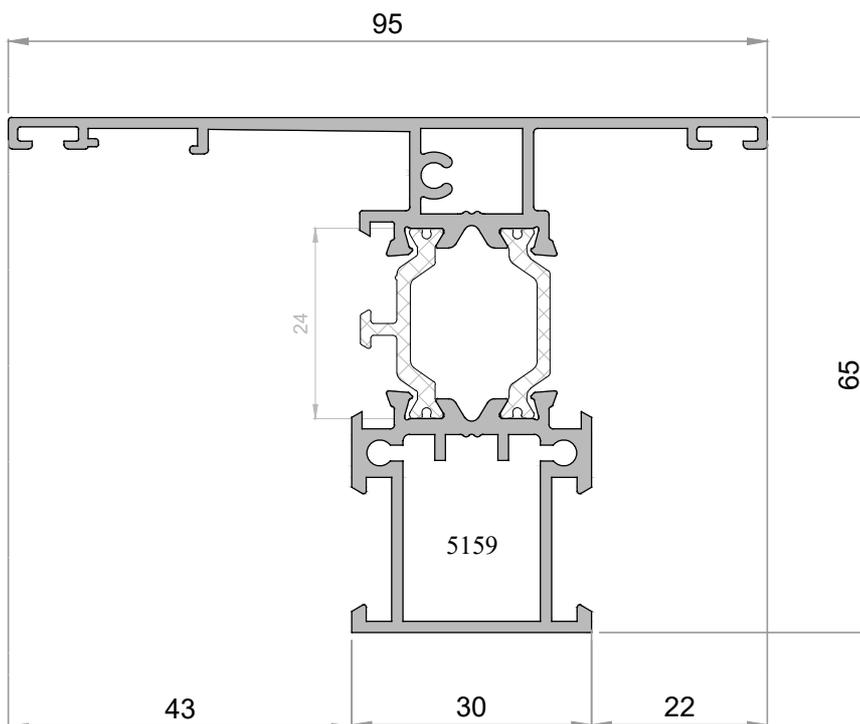
Pilastra Simétrica 50 mm alg 65 HS



16768L	
Descripción	Pilastra simétrica 50 mm alg 65 HS
Área (mm ²)	695
Peso (kg/m)	1.876
I _x (cm ⁴)	37.47 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	56.66 cm ⁴

16767L

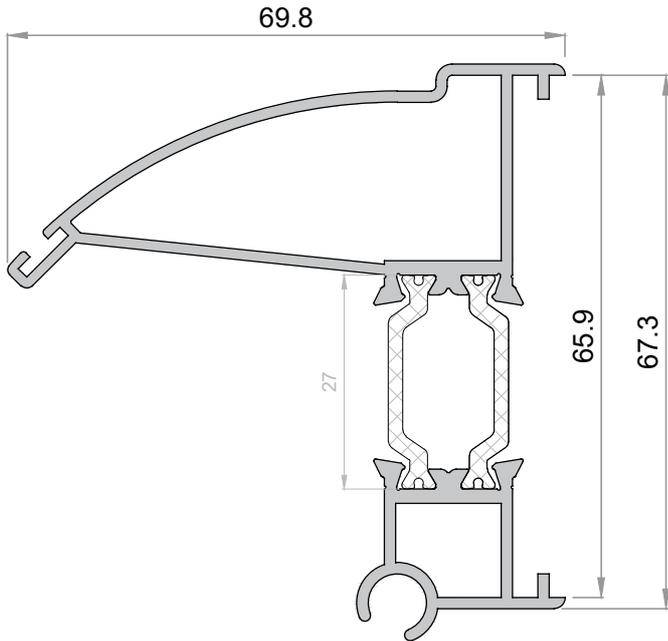
Pilastra Asimétrica 30 mm alg 65 HS



16767L	
Descripción	Pilastra asimétrica 30 mm alg 65 HS
Área (mm ²)	511
Peso (kg/m)	1.379
I _x (cm ⁴)	27.47 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	18.45 cm ⁴

18897L

Esquinero regulable hembra 65

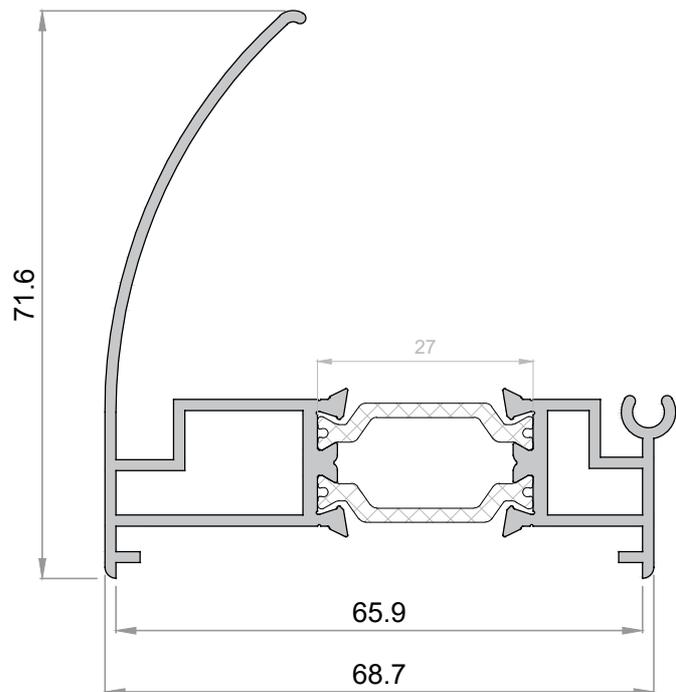


18897L	
Descripción	Esquinero regulable hembra 65 mm
Área (mm ²)	402
Peso (kg/m)	1.086
I _x (cm ⁴)	22.16 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	14.98 cm ⁴

18898L

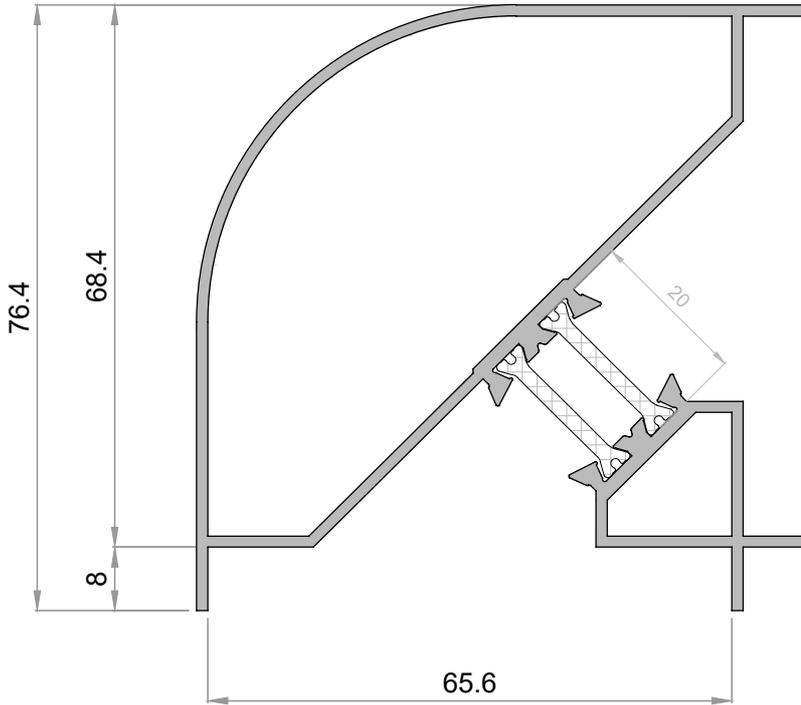
Esquinero regulable macho 65

18898L	
Descripción	Esquinero regulable macho 65 mm
Área (mm ²)	392
Peso (kg/m)	1.058
I _x (cm ⁴)	11.61 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	25.19 cm ⁴



10006M

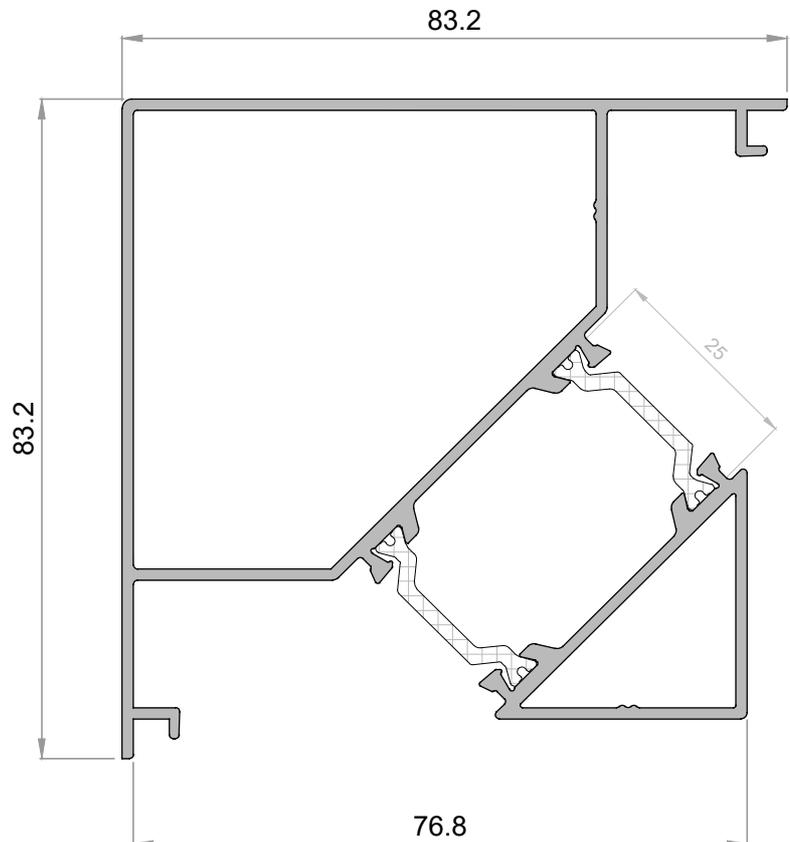
Esquinero 90° Curvo



10006M	
Descripción	Esquinero 90° curvo
Área (mm ²)	503.7
Peso (kg/m)	1.359
I _x (cm ⁴)	30.46 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	30.46 cm ⁴

18215L

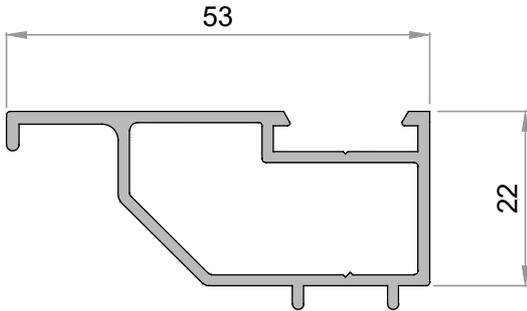
Esquinero 90° Recto



18215L	
Descripción	Esquinero 90° recto
Área (mm ²)	606
Peso (kg/m)	1.636
I _x (cm ⁴)	50.01 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	49.96 cm ⁴

717 1207

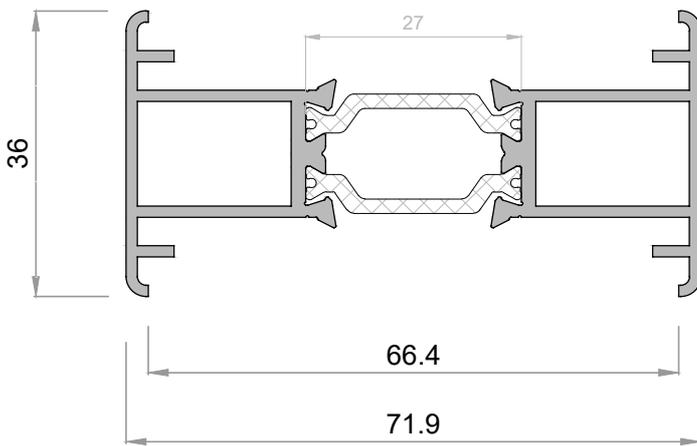
Acople junquillo ALG 65 HS



717 (1207)	
Descripción	Acople junquillo alg 65 HS
Área (mm ²)	206
Peso (kg/m)	0.556
Ix (cm ⁴)	5.232 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	1.454 cm ⁴

8482L

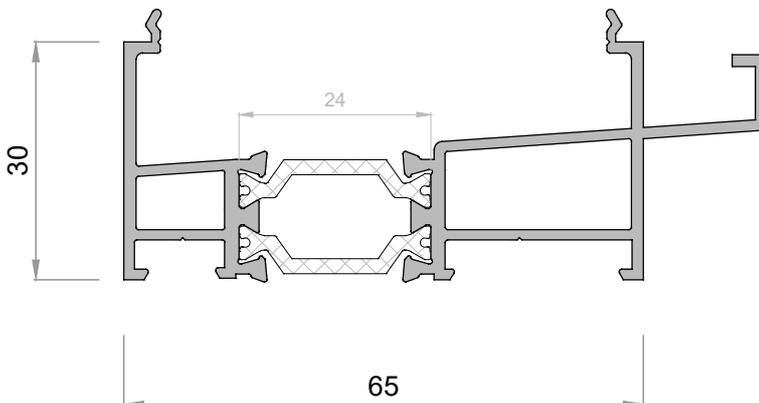
Unión de cercos alg 65



8482L	
Descripción	Unión cercos alg 65
Área (mm ²)	349
Peso (kg/m)	0.942
Ix (cm ⁴)	25.47 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	2.848 cm ⁴

16319L NO STOCK

Condensación 65 mm alg 65



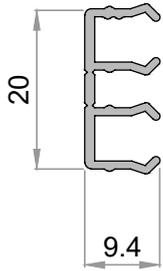
16319L	
Descripción	Condensación 65 mm alg 65
Área (mm ²)	453.34
Peso (kg/m)	0.92
Ix (cm ⁴)	3.026 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	25.01 cm ⁴

Serie alg 65 HS C16

PERFILES

20075

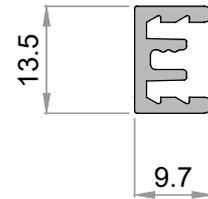
Unión Cercos alg



20075	
Descripción	Unión cercos alg
Área (mm ²)	193
Peso (kg/m)	0.522
I _x (cm ⁴)	1.24 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	2.27 cm ⁴

20093

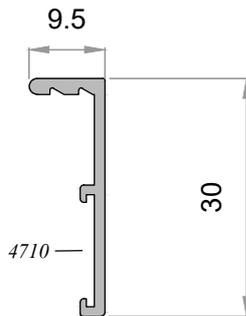
Junta de Cercos



20093	
Descripción	Unión cercos
Área (mm ²)	64
Peso (kg/m)	0.172
I _x (cm ⁴)	0.134 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	0.047 cm ⁴

16321

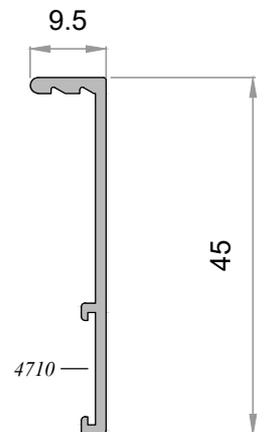
Solapa clip 30 mm



16321	
Descripción	Solapa clip 30 mm
Área (mm ²)	59.38
Peso (kg/m)	0.16
I _x (cm ⁴)	0.588 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	3.213 cm ⁴

16322

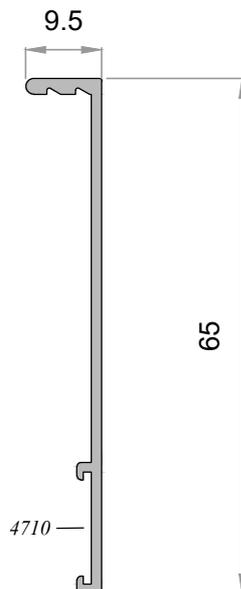
Solapa clip 45 mm



16322	
Descripción	Solapa clip 45 mm
Área (mm ²)	78.45
Peso (kg/m)	0.211
I _x (cm ⁴)	1.732 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	0.034 cm ⁴

16323

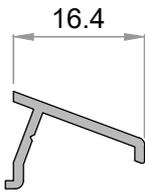
Solapa clip 65 mm



16323	
Descripción	Solapa clip 65 mm
Área (mm ²)	104.45
Peso (kg/m)	0.282
I _x (cm ⁴)	4.669 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	0.037 cm ⁴

8428

Vierteaguas

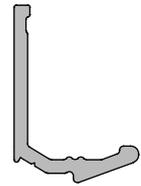


8428	
Descripción	Vierteaguas
Área (mm ²)	35
Peso (kg/m)	0.094
Ix (cm ⁴)	0.029 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	0.098 cm ⁴

20271

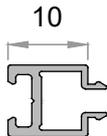
Junquillo alg hoja oculta

20271	
Descripción	Junquillo alg hoja oculta
Área (mm ²)	61.8
Peso (kg/m)	0.167



10077

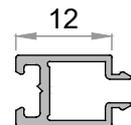
Reductor de vidrios 10 mm



10077	
Descripción	Reductor de vidrio 10 mm
Área (mm ²)	39.5
Peso (kg/m)	0.106
Ix (cm ⁴)	0.044 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	0.043 cm ⁴

10078

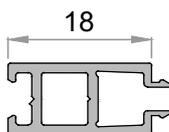
Reductor de vidrios 12 mm



10078	
Descripción	Reductor de vidrio 12 mm
Área (mm ²)	43.9
Peso (kg/m)	0.118
Ix (cm ⁴)	0.071 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	0.050 cm ⁴

9829

Reductor de vidrios 18 mm



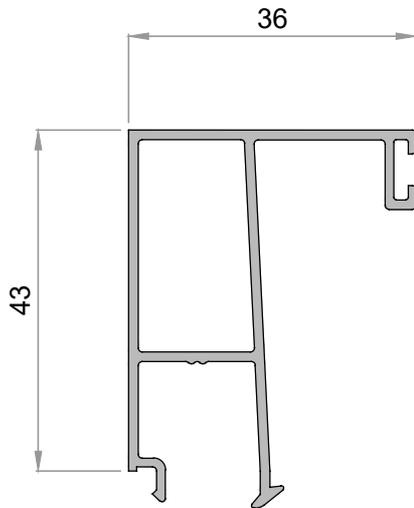
9829	
Descripción	Reductor de vidrio 18 mm
Área (mm ²)	67.09
Peso (kg/m)	0.181
Ix (cm ⁴)	0.213 cm ⁴
Iy (cm ⁴)	7.559 cm ⁴

Serie alg 65 HS C16

PERFILES

20218

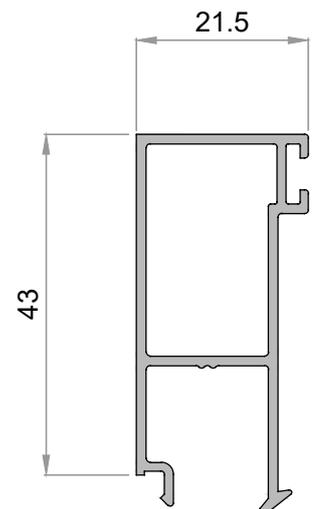
Junquillo largo 36 mm



20218	
Descripción	Junquillo largo 36 mm
Área (mm ²)	56.8
Peso (kg/m)	0.528
I _x (cm ⁴)	3.6 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	0.92 cm ⁴

20318

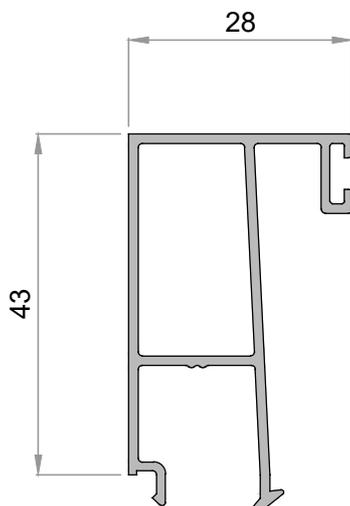
Junquillo largo 21,5 mm



20318	
Descripción	Junquillo largo 21.5 mm
Área (mm ²)	50.46
Peso (kg/m)	0.455
I _x (cm ⁴)	3.69 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	1.01 cm ⁴

20217

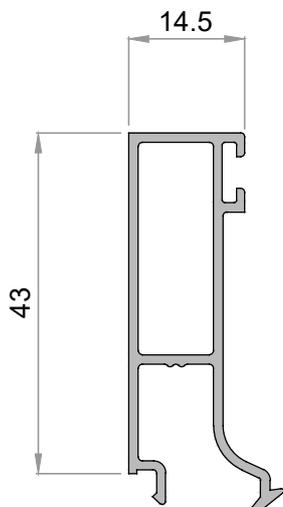
Junquillo largo 28 mm



20217	
Descripción	Junquillo largo 28 mm
Área (mm ²)	52.7
Peso (kg/m)	0.499
I _x (cm ⁴)	3.6 cm ⁴
I _y (cm ⁴)	0.92 cm ⁴

20334

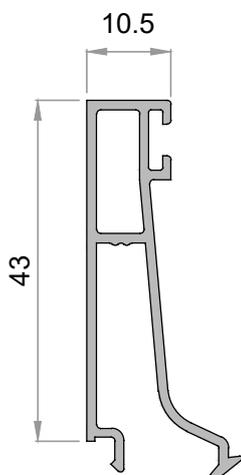
Junquillo largo 14,5 mm



20334	
Descripción	Junquillo largo 14.5 mm
Área (mm ²)	155.3
Peso (kg/m)	0.419
lx (cm ⁴)	3.2 cm ⁴
ly (cm ⁴)	0.36 cm ⁴

21087

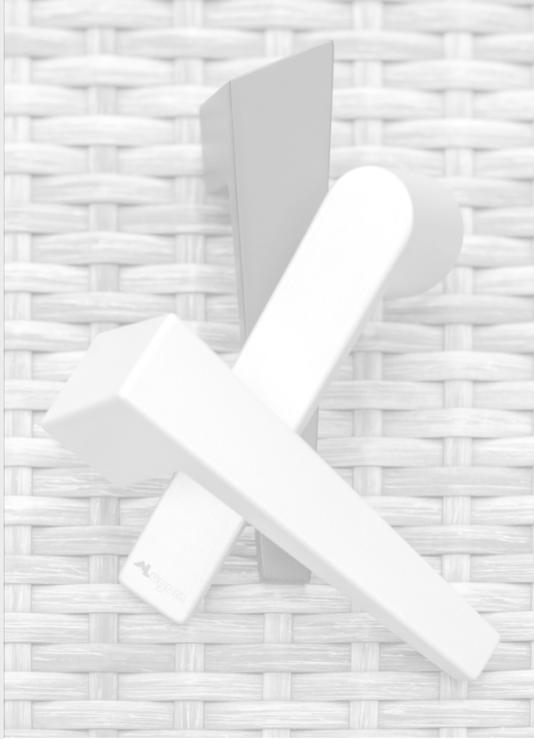
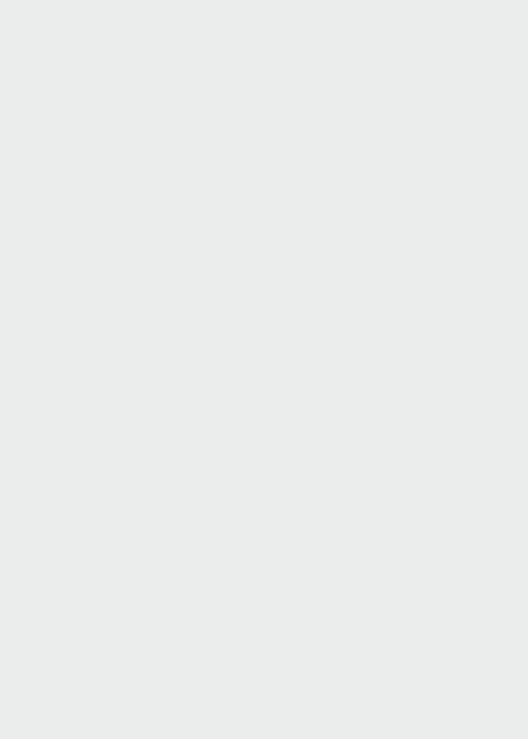
Junquillo largo 10,5 mm



21087	
Descripción	Junquillo largo 10.5 mm
Área (mm ²)	147.9
Peso (kg/m)	0.399
lx (cm ⁴)	3.2 cm ⁴
ly (cm ⁴)	0.36 cm ⁴

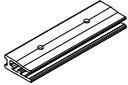
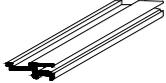
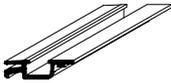


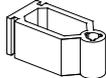
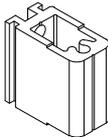
ACCESORIOS

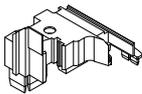
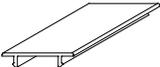
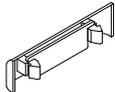
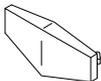


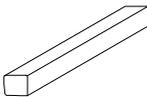
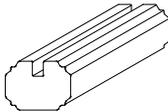
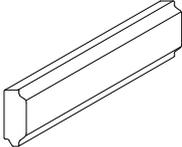
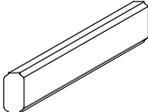
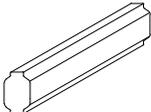
Cremonas y Manillas	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5183	Manilla BASICA C/7 c/llave		5389	Manilla TOULON C/7	
	5398	Manilla ATLANTA C/7		5191	Manilla KORA C/7	
	5583	Manilla PREMIUN		5584	Manilla WONDER C/7 izquierda	
	5079	Manilla WONDER C/7 derecha		5080	Manilla PREMIUN c/lave	

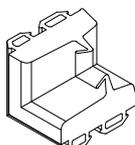
Escuadras	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	1306	Escuadra exterior		4742	Escuadra Cerco y Hoja	
	5133	Escuadra cerco		5134	Escuadra hoja	
	5179	Escuadra hoja HS		4710	Escuadra alineam. 14 mm.	

	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
Varios	4012	Clip guía		5178	Solera 70 mm. en barras de 3 mt	
	4078	Pieza sujección junquillo curvo		5425	Escuadra junquillos curvos	
	5122	Pieza soporte clip plano		5121	Pieza soporte clip exterior	
	5120	Pieza soporte clip interior		1301	Calzo Vidrio	
	5480	Bisagra alg Canal 16				

	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
Tacos	5159	Taco pilastra 30		4347	Taco pilastra 50	

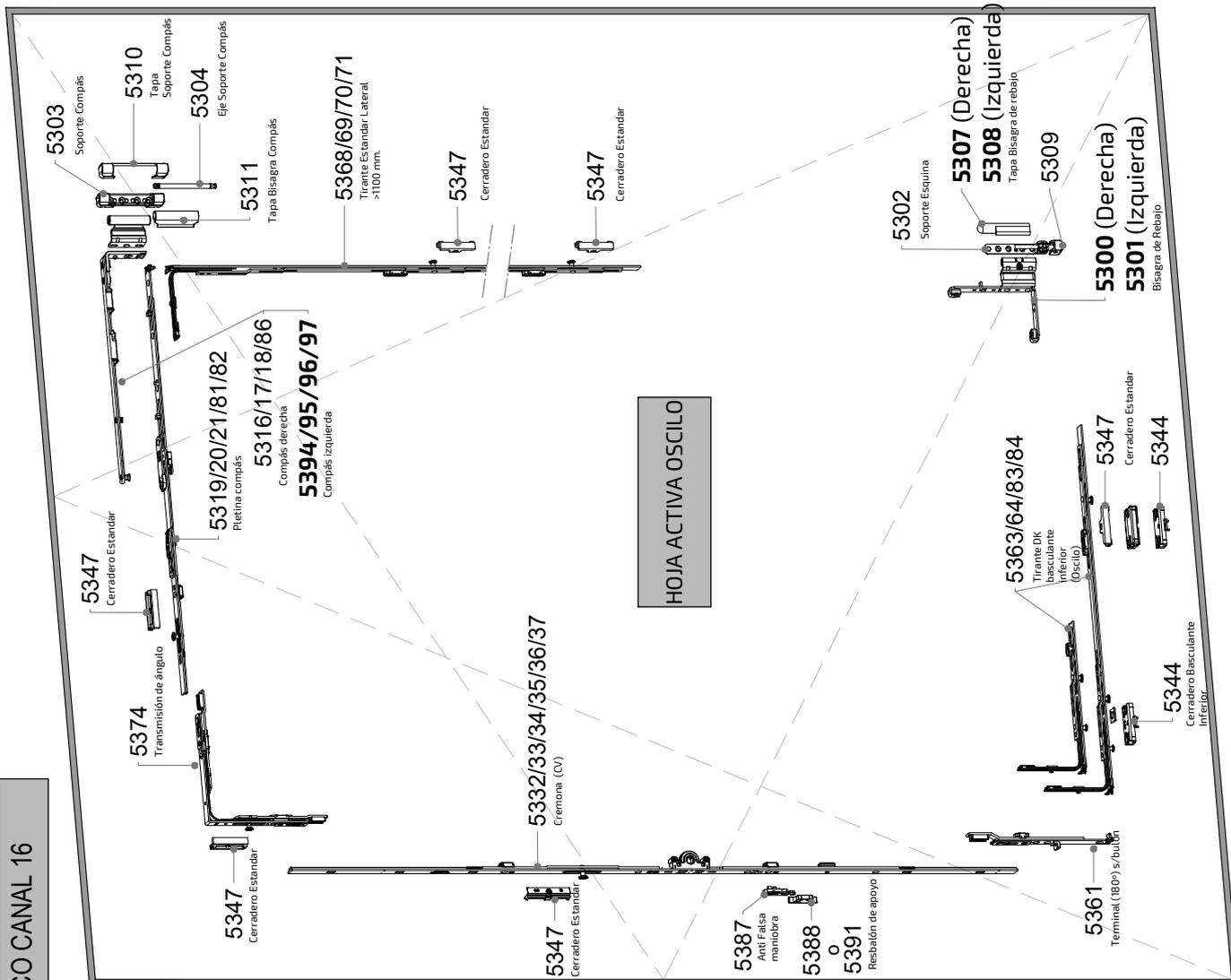
	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
Tapas	5187	Tapa inversora alg65 C16HS		4994	Tapa rígida canal	
	4337	Embelledor salida aguas con membrana		4035	Embellec. salida aguas	

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	
Termo Perfiles HQ	5088	[B] 10 x 10,5		5092	[G] (18,5 x 9,5)	
	5116	[T5] (24 x 35,5)		5090	[D] (19 x 13)	
	5109	[R] (17 x 14,5)		5097	Banda aislante cerco 5 x 26	

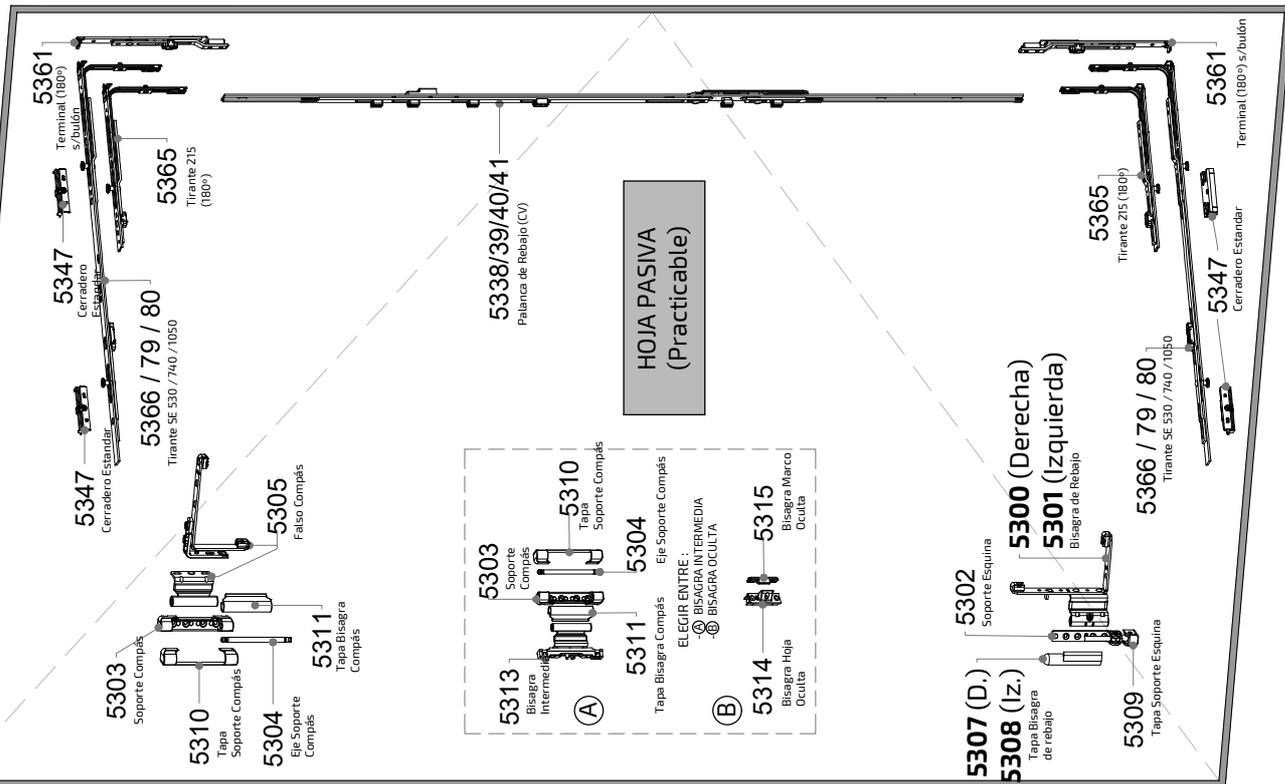
REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	
Juntas	5194	Junta interior acristalamiento de 2 mm		1337	Junta interior acristalamiento de 3 mm	
	1338	Junta interior acristalamiento de 4 mm		4089	Junta interior acristalamiento de 5 a 6 mm	
	4091	Junta interior acristalamiento de 7 a 8 mm		5261	Junta interior acristalamiento de 9 a 10 mm	
	A22020	Junta cerco HS		5155	Adhesivo Poliuretano	
	A22021	Junta junquillo HS		1301	Calzo acristalamiento 40 mm	
	A22022	Ángulo vulcanizado alg 65 HS		A23019	Junta acristalamiento	

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
5018	Junquillo coextrusión		4850	Junta ext. acrist. alas	
5073	Junta central		5140	Junta perimetral base rígida	
5180	Refuerzo Junta central HS		5085	Junta perimetral hoja	
5581	Junta central celular alg 65 HS		5529	Junta perimetral espuma	
5105	Angulo vulcanizado junta central		1311	Junta Interna Vidrio 2,4 mm	
4057	Junta exterior acristamiento		1312	Junta Interna Vidrio 3,4 mm	
1313	Junta Interna Vidrio 4,4 mm		1314	Junta Interna Vidrio 6,4 mm	
1315	Junta Interna Vidrio 8,4 mm		1316	Junta Interna Vidrio 10,4 mm	
1361	Junta Interna Vidrio 11,4 mm		1317	Junta Interna Vidrio 12,4 mm	
1362	Junta Interna Vidrio 13,4 mm		1318	Junta Interna Vidrio 14,4 mm	

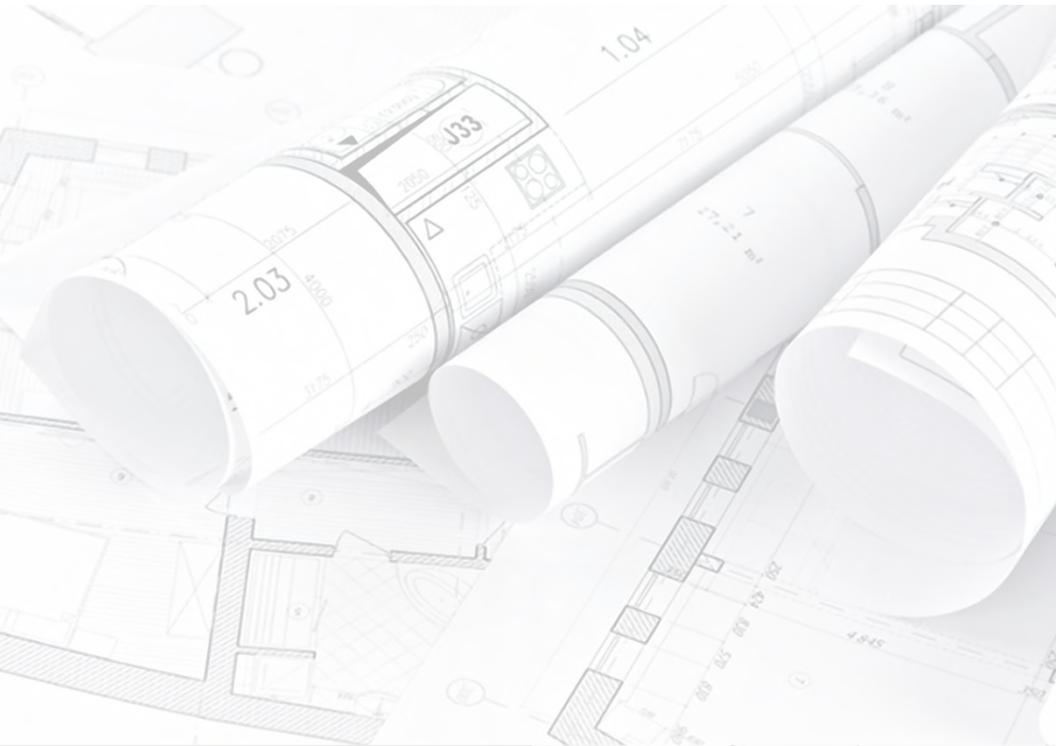
HERRAJE BÁSICO CANAL 16



HERRAJE PASIVA (Practicable)



ALUGOM



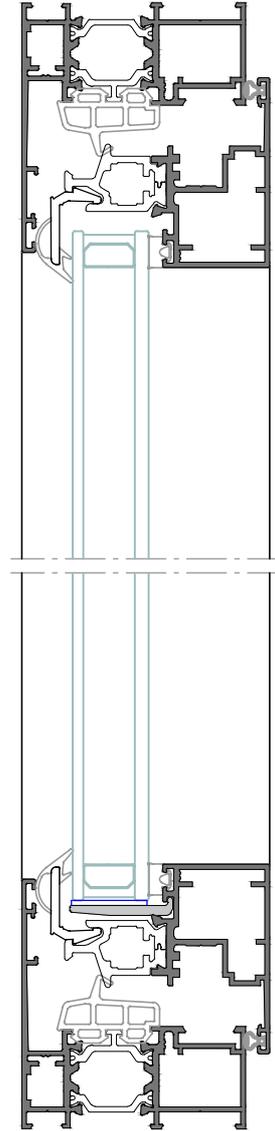
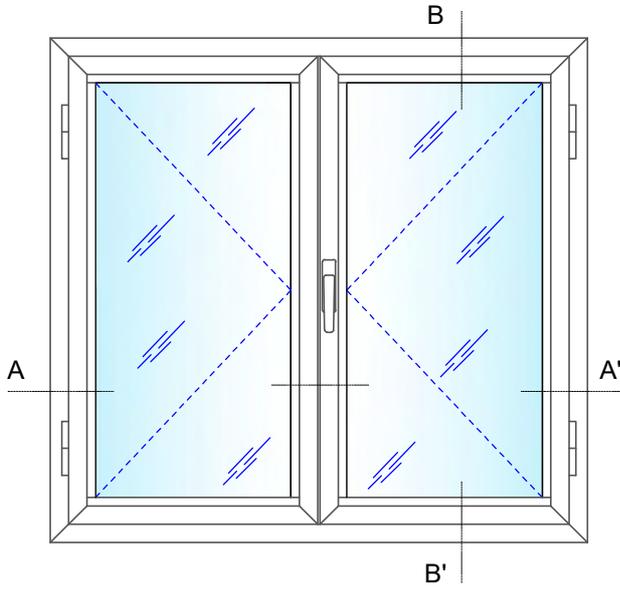
SECCIONES 1/1



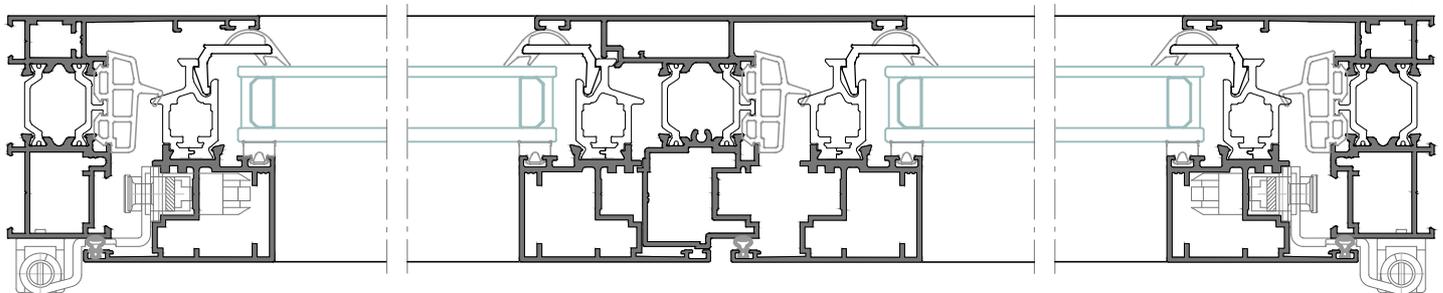
Serie alg 65 HS C16

SECCIONES 1/1

SECCIÓN Horizontal y Vertical ventana de 2 Hojas



Sección B-B'

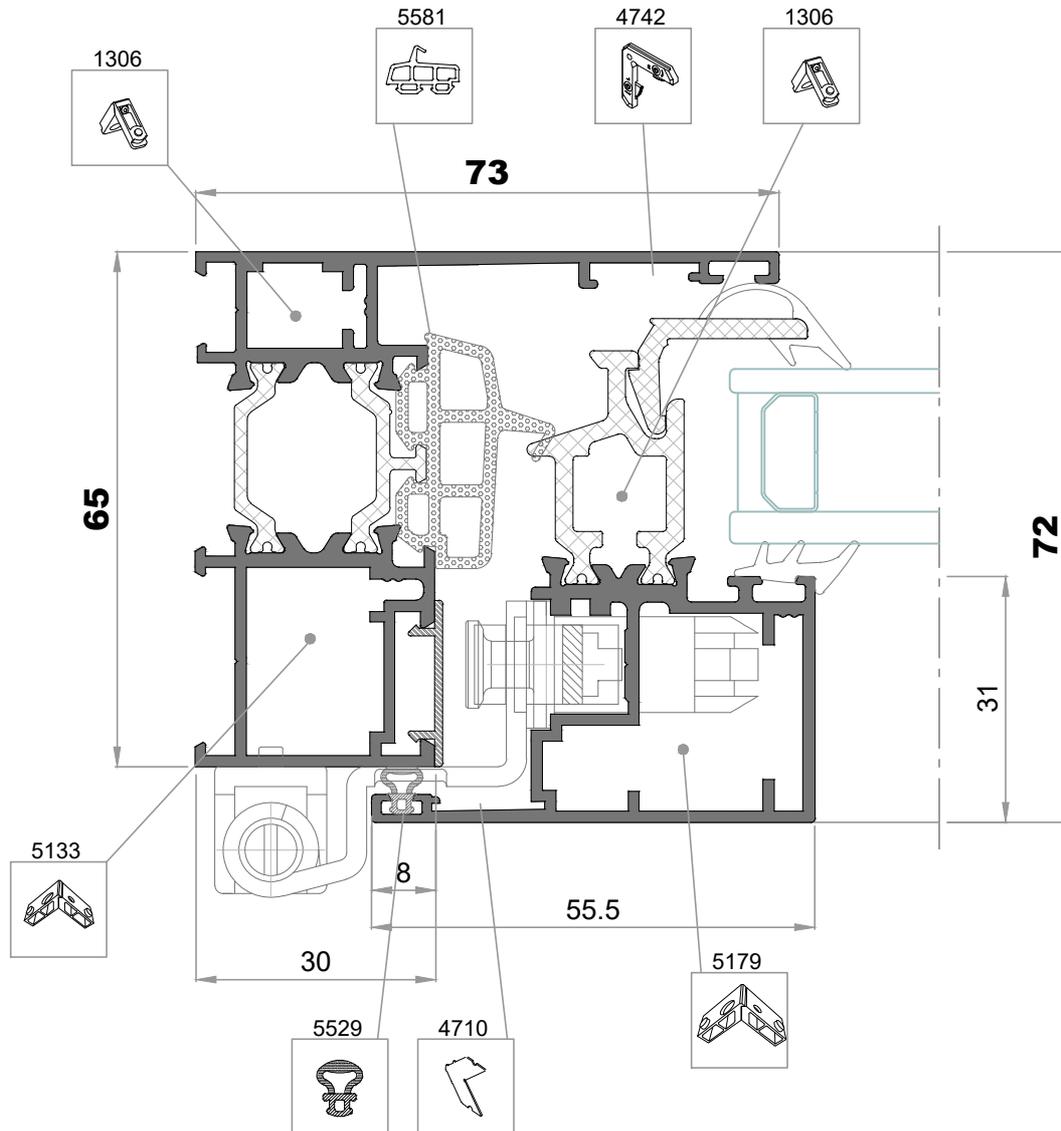


Sección A-A'

Serie alg 65 HS C16

SECCIONES 1/1

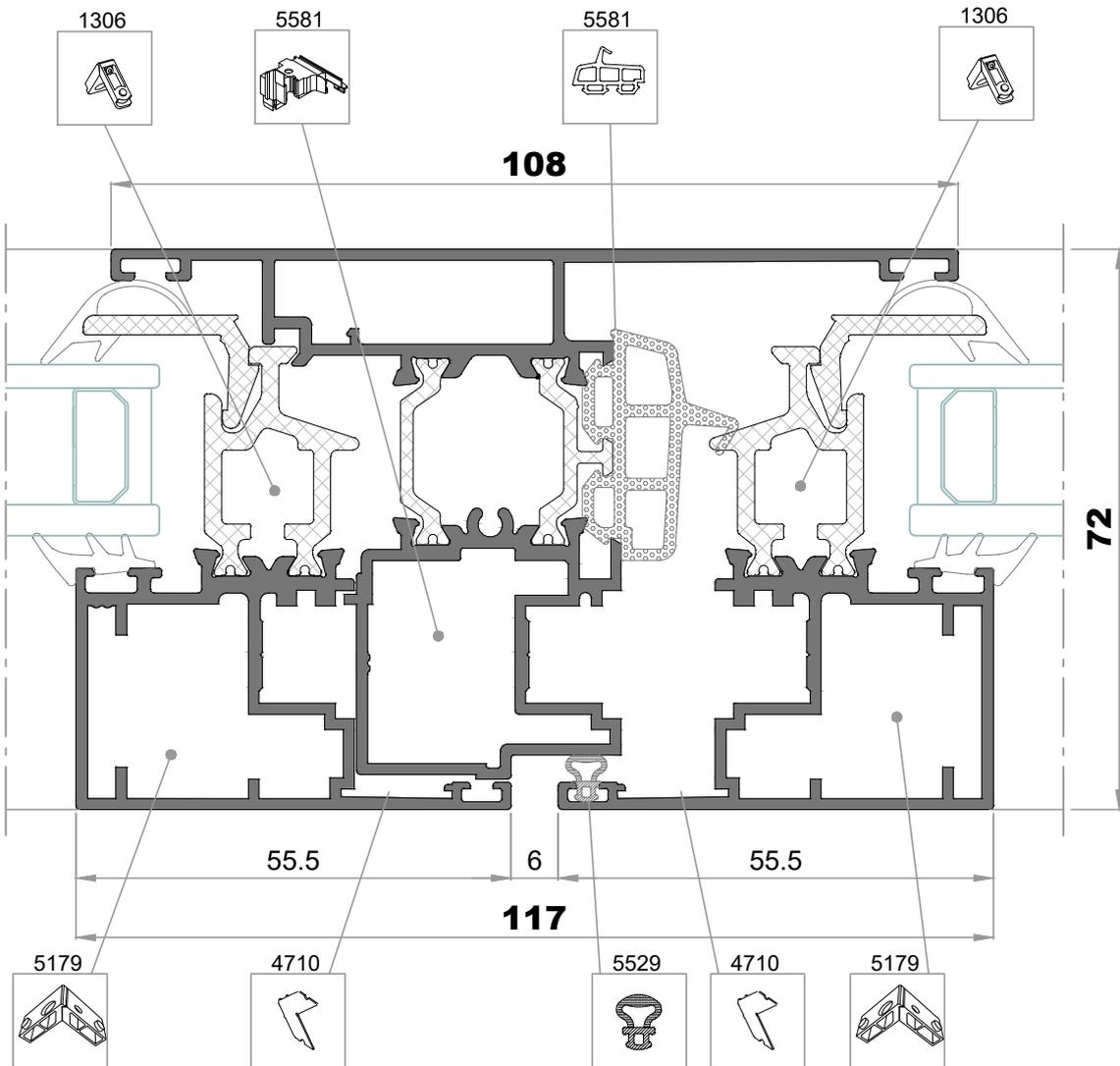
SECCIÓN LATERAL VENTANA



Serie alg 65 HS C16

SECCIONES 1/1

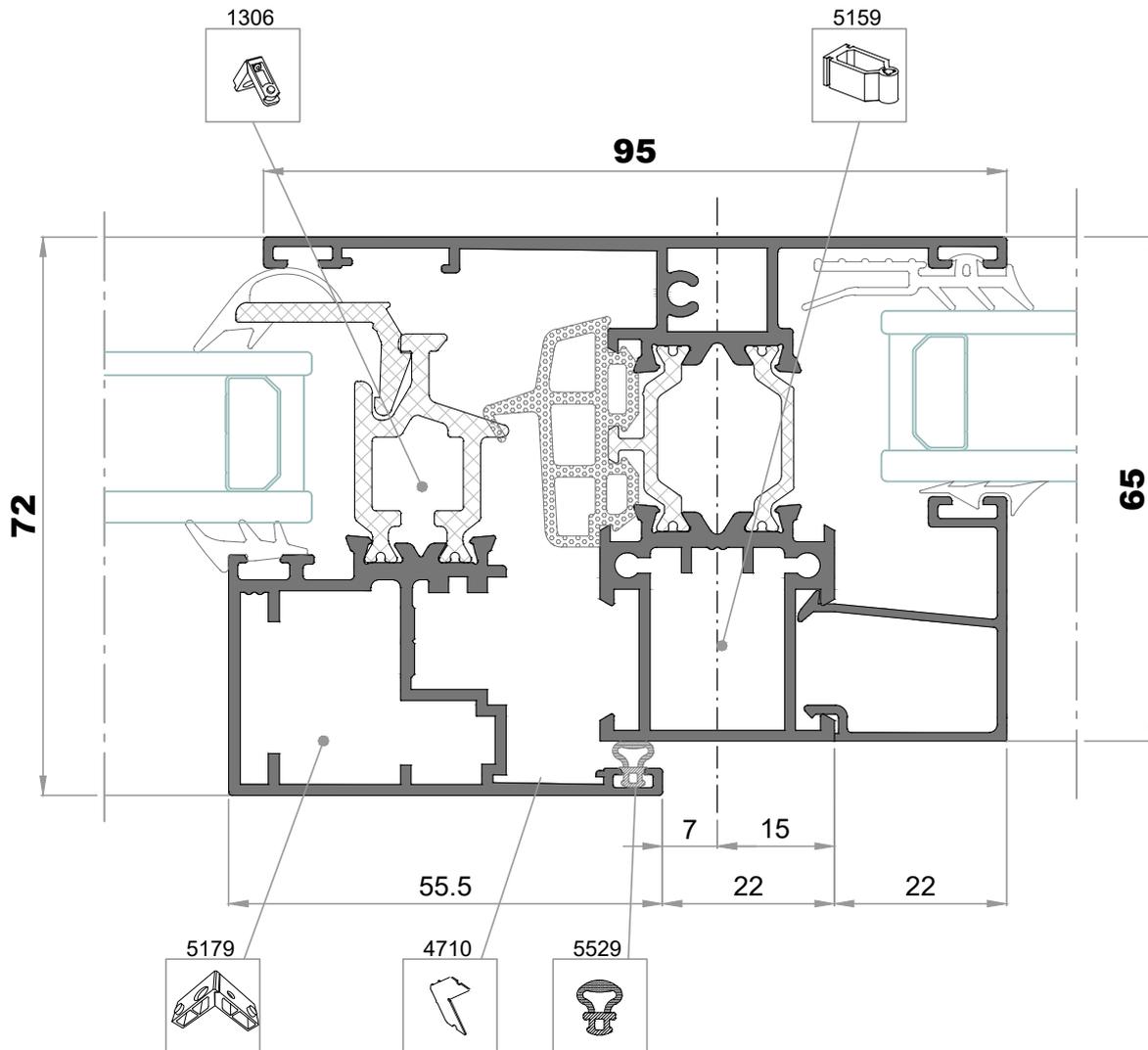
SECCIÓN CENTRAL VENTANA



Serie alg 65 HS C16

SECCIONES 1/1

SECCIÓN CENTRAL PILASTRA ASIMÉTRICA

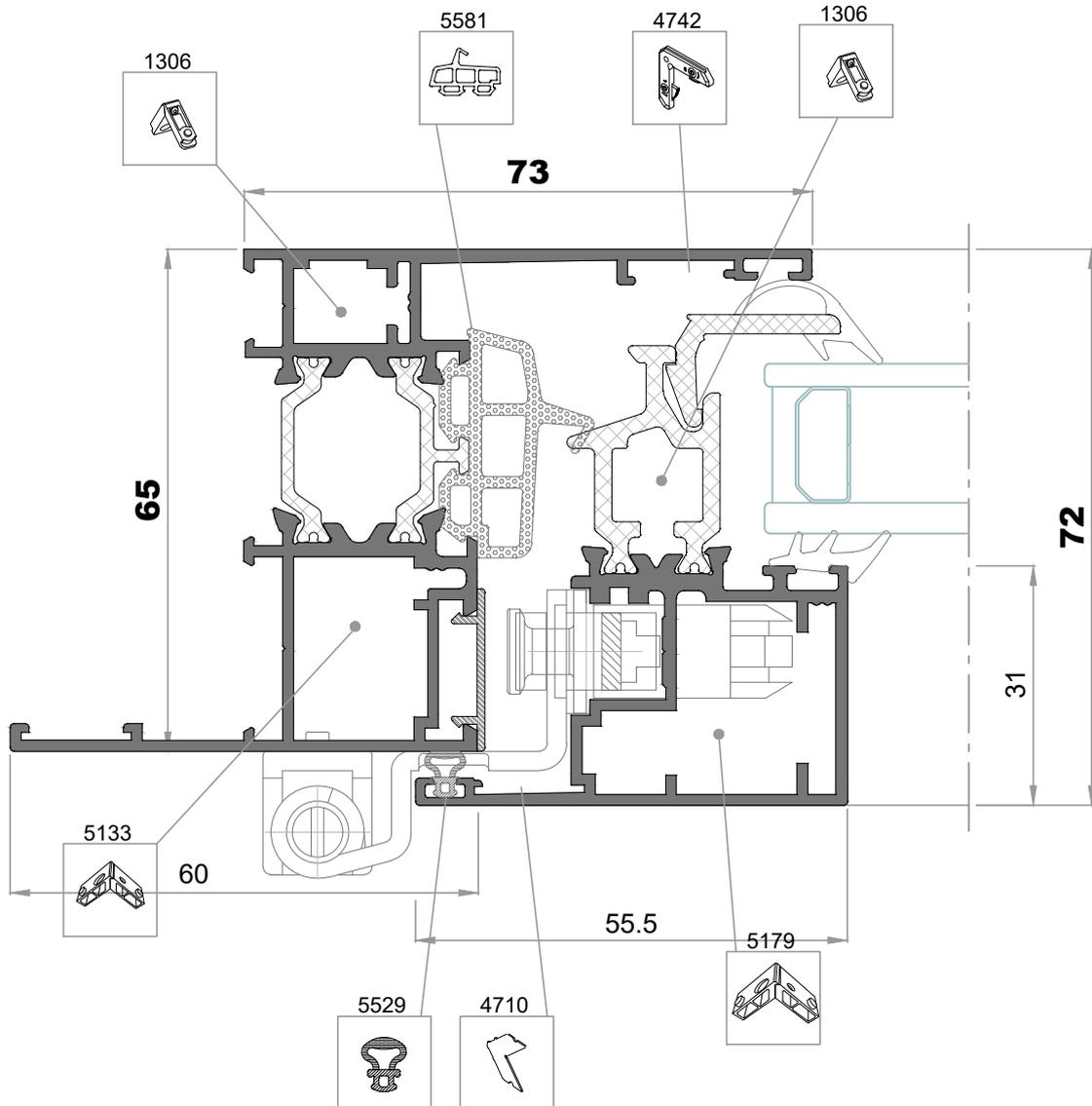


Serie alg 65 HS C16

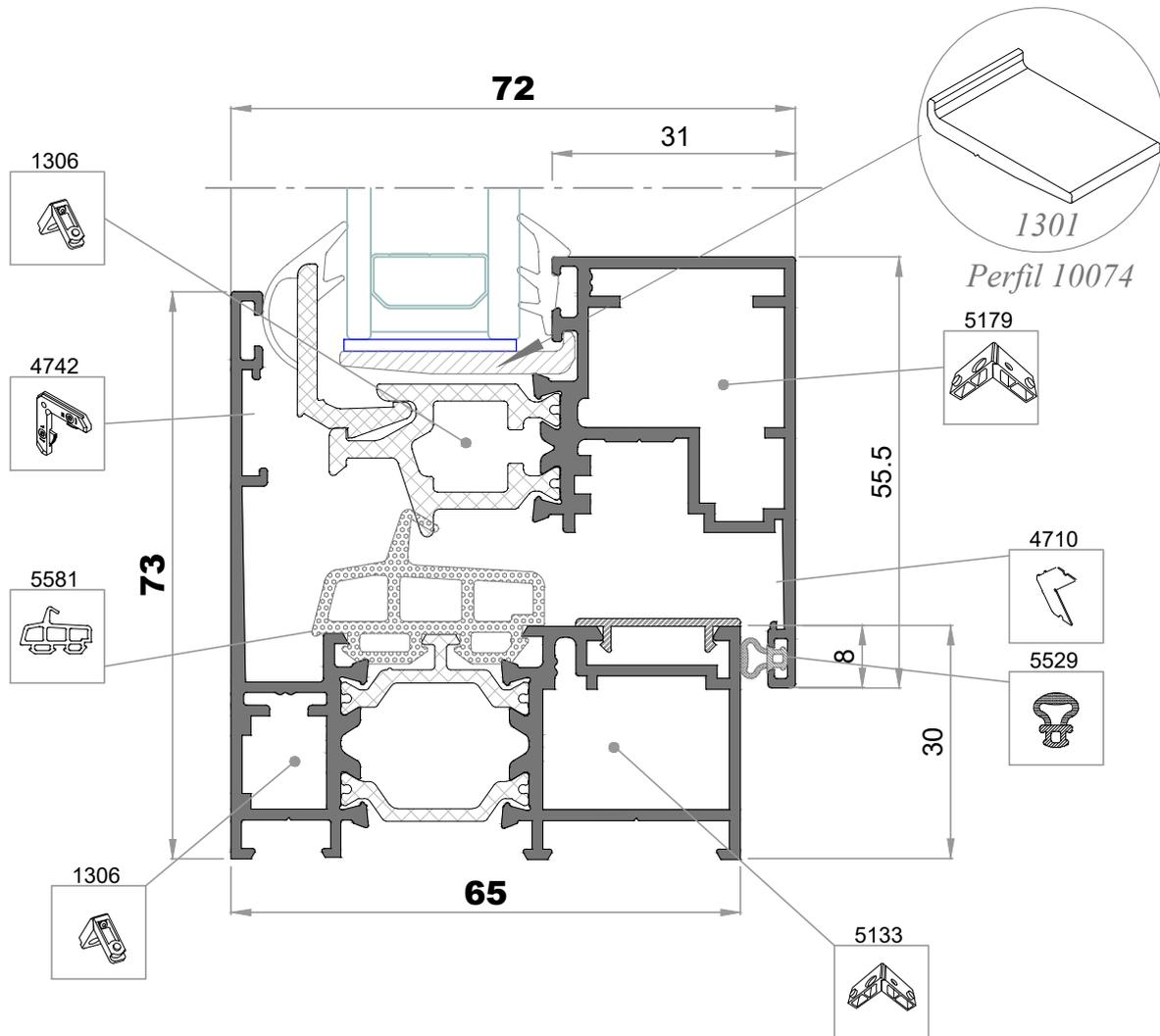
SECCIONES 1/1

SECCIÓN LATERAL VENTANA

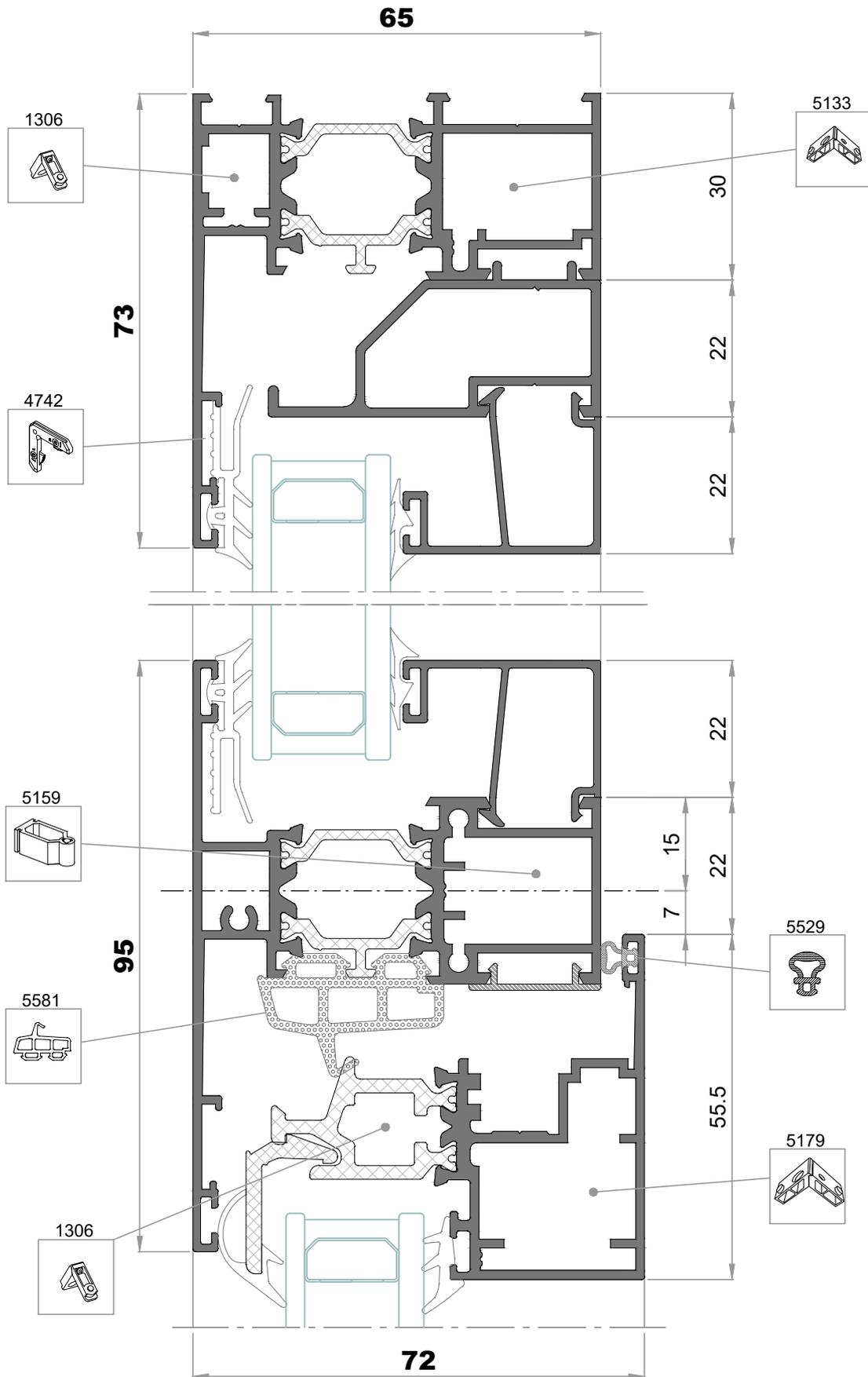
Cerco c/solape 8190L



SECCIÓN VERTICAL LATERAL VENTANA



PILASTRA VENTANA PARA PRACT. + FIJO

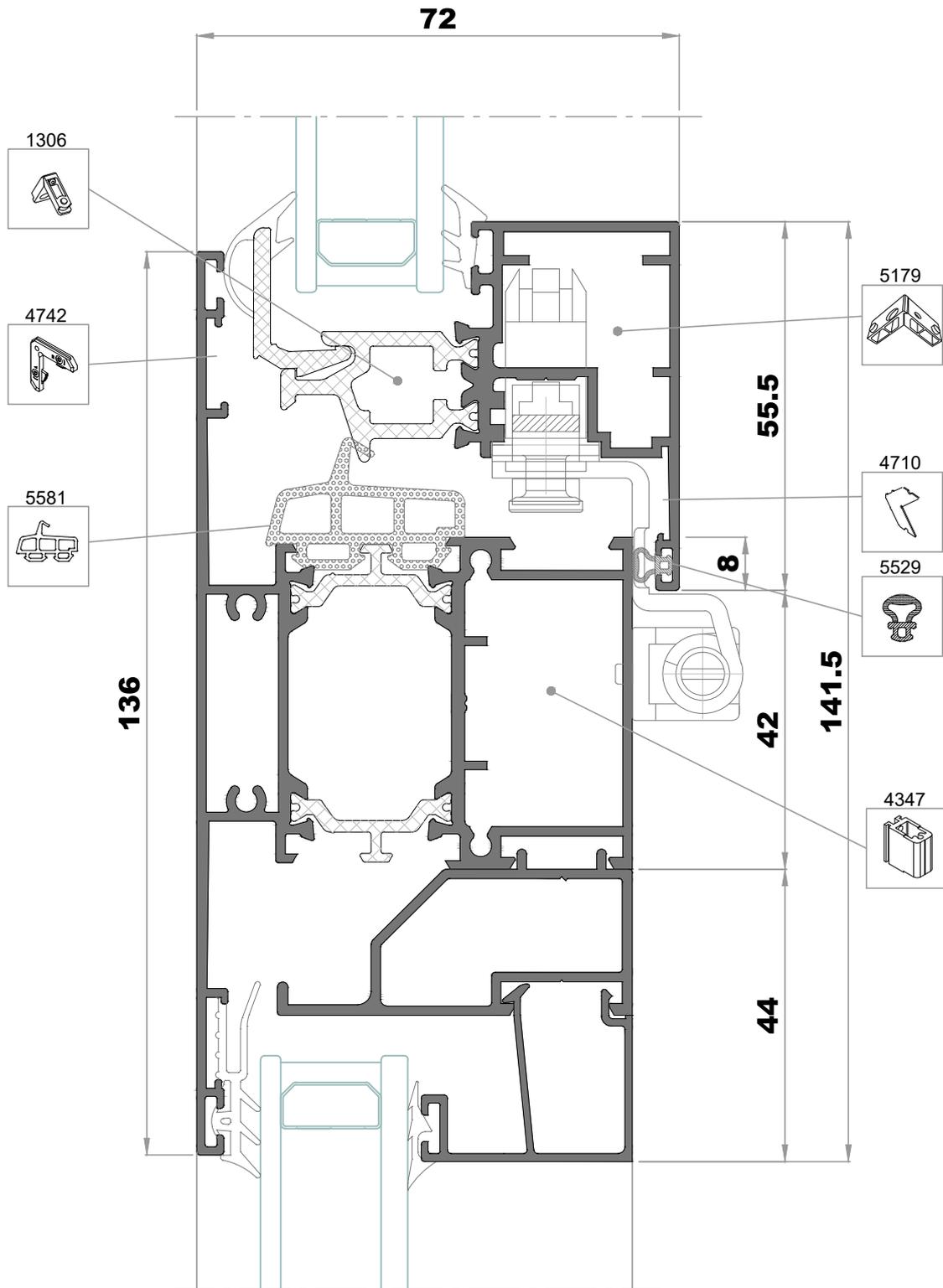


Serie alg 65 HS C16

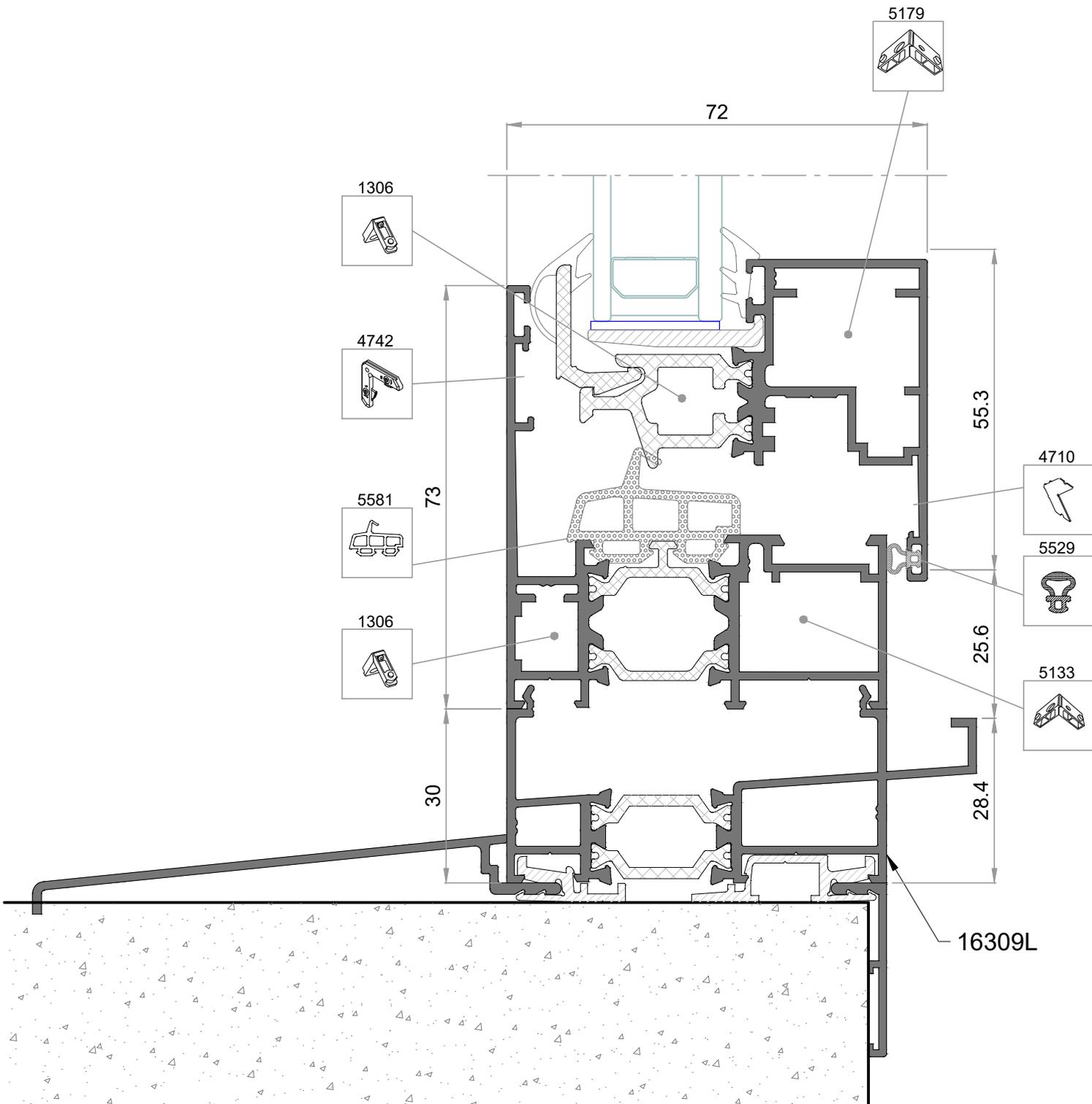
SECCIONES 1/1



SECCIÓN CENTRAL CON PILASTRA SIMÉTRICA



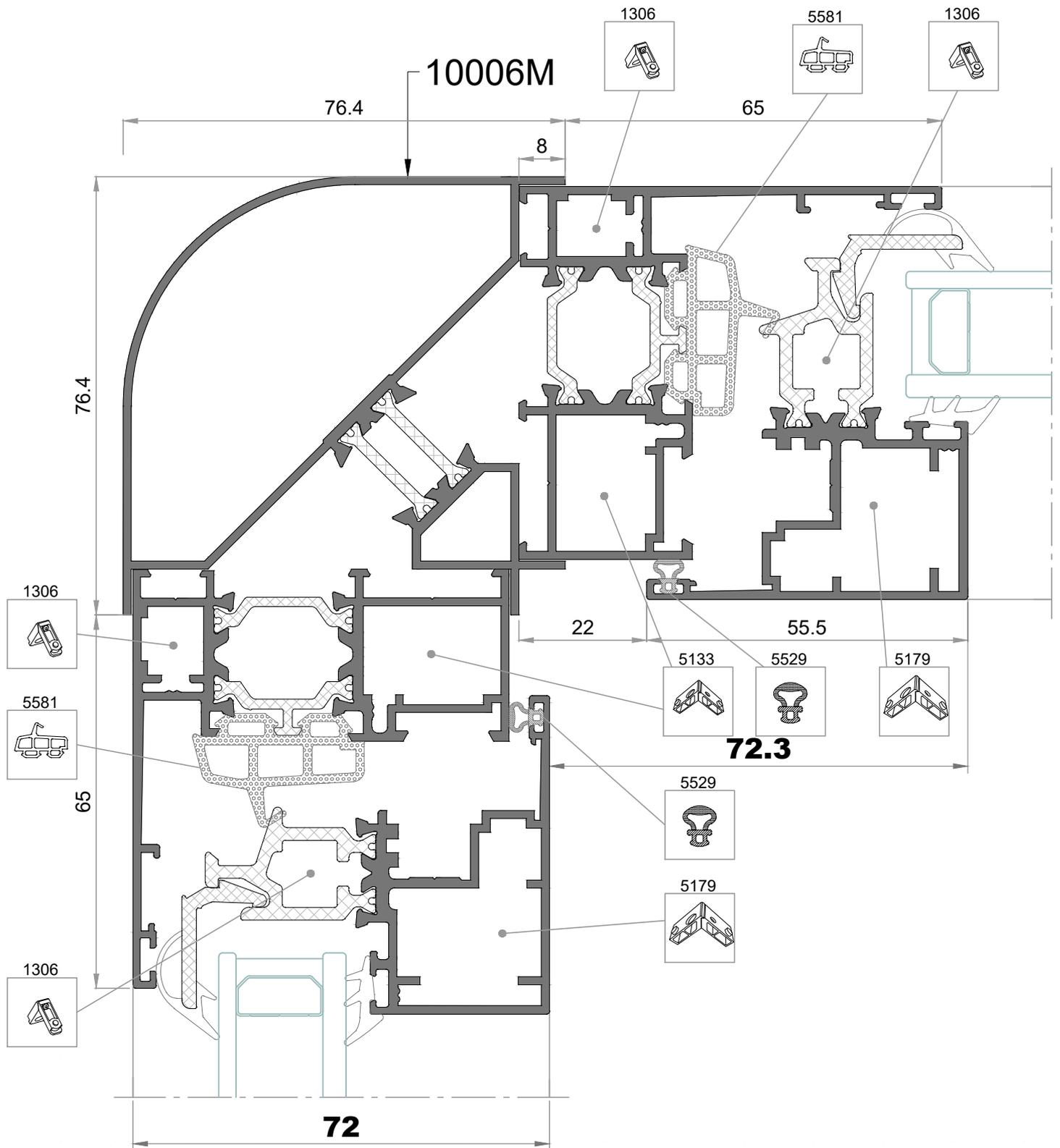
SECCIÓN INFERIOR CONDENSACIÓN



Serie alg 65 HS C16

SECCIONES 1/1

SECCIÓN ESQUINERO FIJO



SECCIÓN HORIZONTAL GUÍA DE PERSIANA

CERCO VENTANA 16779L

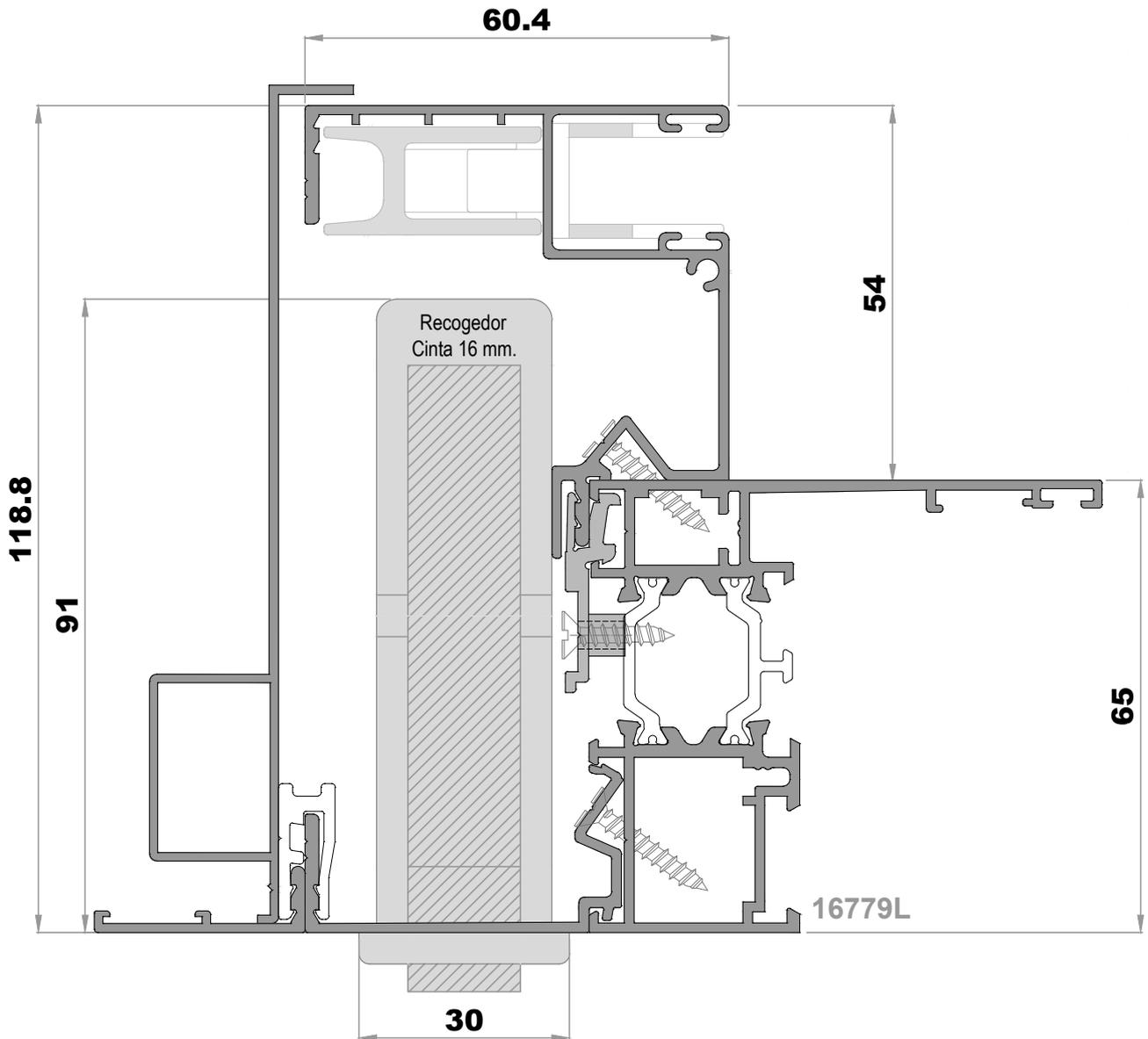


Tabla de medidas c/Guía

	GUIA 44	GUIA 54	GUIA 64	GUIA 74	GUIA 84	GUIA 94	GUIA 104
Medida Total	109	119	129	139	149	159	169
Medida Premarco	110	120	130	140	150	160	170
Testero	Grande	Grande	Pequeño	Pequeño	Pequeño	Pequeño	Pequeño

ALUGOM

ALUGOM ALICANTE S.L.

Pol. Ind. Rabasa
C/ Mariano Benlliure, 10
03009 Alicante

Tel.: +34 965 12 82 28
alugomalicante@alugom.com

ALUGOM BARCELONA S.A.U.

Pol. Ind. Polizur
C/ Del Bosc Tancat, 25. Nave 17
08290 Cerdanyola del Vallés.
Barcelona

Tel.: +34 93 594 22 92
alugombarcelona@alugom.com

ALUGOM LORCA S.L.

Pol. Ind. Saprelorca
Avda. Río Duero, Parc. 10-12
30817 Lorca. Murcia

Tel.: +34 968 47 64 00
al.lorca@alugom.com

ALUGOM MADRID S.A.U.

Pol. Ind. Las Nieves
C/ Puerto de Navacerrada, 27-A
28935 Móstoles. Madrid

Tel.: +34 91 616 46 25
alugom@alugom.com

ALUGOM MADRID S.A.U.

Delegación Cantabria
Parque Empresarial La Esprilla, 4
Parc. A-19. 39608 Igollo de Camargo
Cantabria

Tel.: +34 942 34 23 36
alugomcantabria@alugom.com

ALUGOM TORREJÓN S.L.U.

C/Ebanistería, 4
28850 Torrejón de Ardoz.
Madrid

Tel.: +34 91 676 61 34
al.torrej@alugom.com

ALUGOM VALENCIA S.L.

C/ Del Polígono, 45
46960 Aldaia. Valencia

Tel.: +34 96 066 05 56
alugomvalencia@alugom.com

ALUGOM ZARAGOZA, S.L.U.

Pol. Ind. Tecnum. Nave 17-18
50720 La Cartuja Baja.
Zaragoza

Tel.: +34 976 41 45 17
al.zaragoza@alugom.com



www.alugom.com