Serie Universal LIBRO

Plegable de 38 mm.

www.alugom.com

Grupo Alugom

El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.

- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.

- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.

- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.

- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.

- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

  Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.
  Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.
Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- **Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.
  Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.
  El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL,S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401),QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)

- **Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.
  Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .
  Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.
  Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.
  Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.

- **Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.
  Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc.., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.

- **Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férreas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.
  Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.
  En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.
  No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.
  Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web ***www.alugom.com*** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.

Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los Ensayos **Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada.
  Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

  El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto.
  Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.

- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007.
  El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada.
  El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.

Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro**. El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable**. La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio** es 100 % **reciclable**. Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico**. En caso de incendio no se originan gases nocivo. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistenci**a a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso**. Con un peso específico de tan solo 2,7 g/cm^3, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación**. Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego**. El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600º C, además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene**, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar**. El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional**. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo**. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento**.
- Material con un alto nivel de **seguro antiefracción**, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.

FICHA TÉCNICA

Universal LIBRO

Carpintería replegable al interior
Apertura guiada mediante conjunto de carros-patín fabricados en acero microfundido
Posibilidad de montaje de hojas o Acristaladas o con Lama Orientable o Fija
Sistema de apertura con posibilidad de recogida total o parcial a derecha o izquierda.
Cerco a Testa
Hoja Perimetral
Sistema de doble junta *(interior y exterior)* de EPDM entre hojas

Sección de marco: ..... **46,5** mm.
Sección de Hoja: ..... **38** mm.

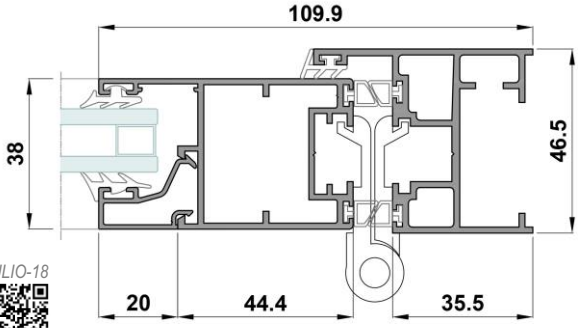
Lama Fija: ..... **50** mm.
Lama Orientable: ..... **66** o **71** mm.

Máximo acristalamiento: .....hasta **32** mm.

Peso máximo por Hoja: ..... **50** Kg. ①

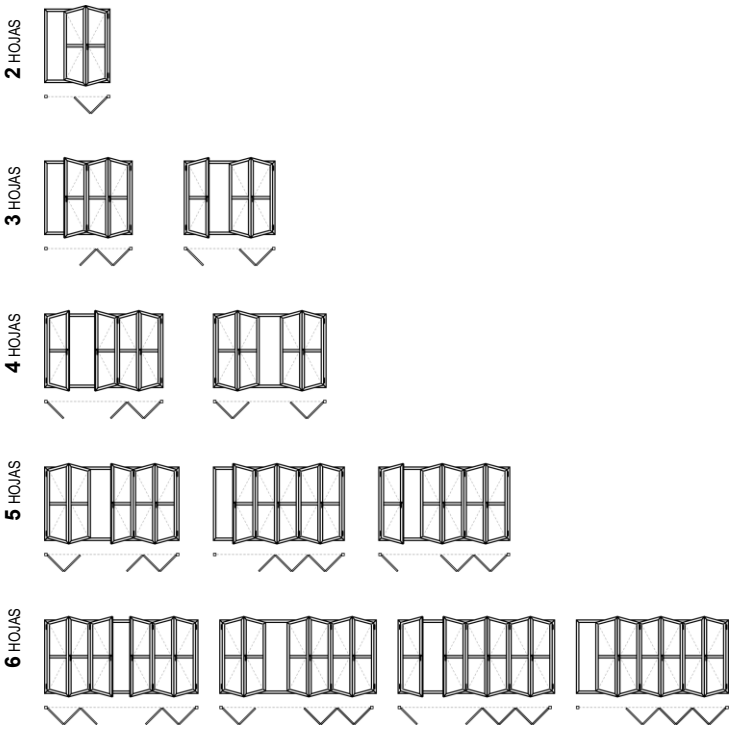
Ancho máximo de Hoja: ..... **1000** mm. ①
Alto máximo de Hoja: ..... **3000** mm. ①

① *Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación de medidas con el Dpto. Técnico-comercial.*

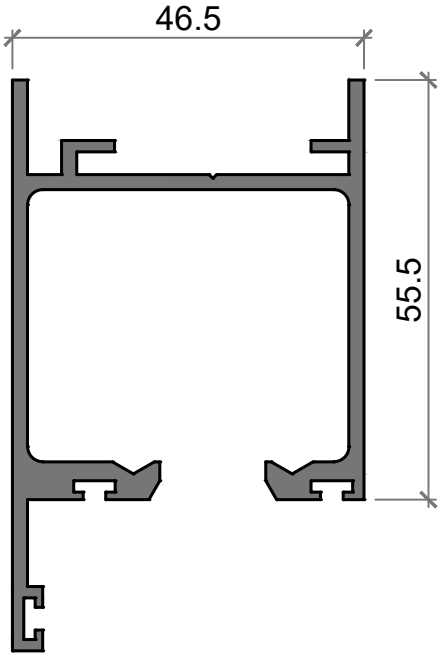


JULIO-18

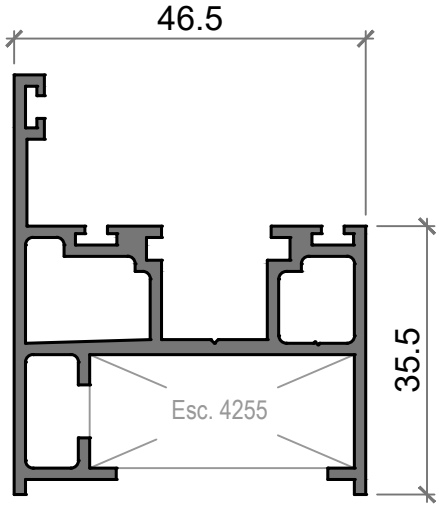
Posibilidades de Aperturas



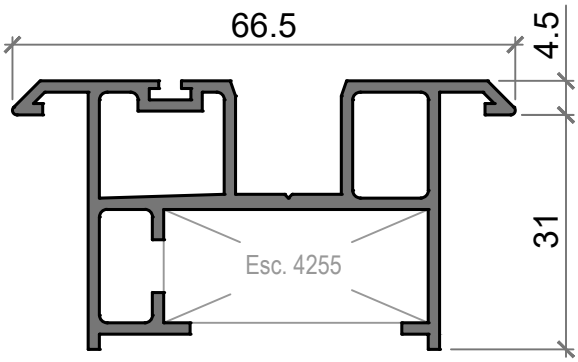
PERFILES



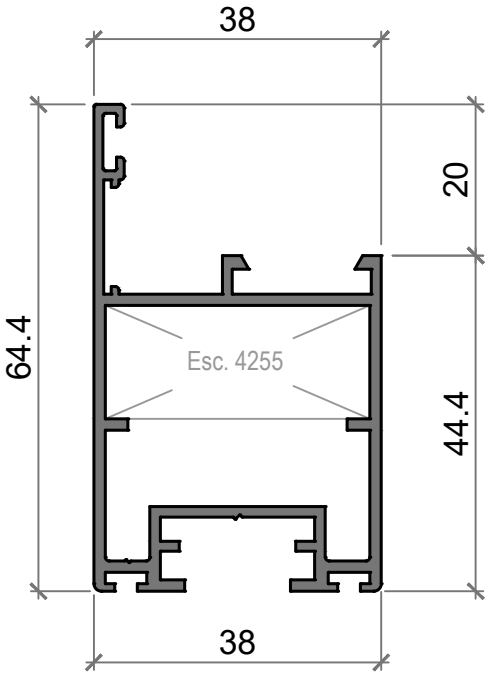
8020 *Cerco Superior*



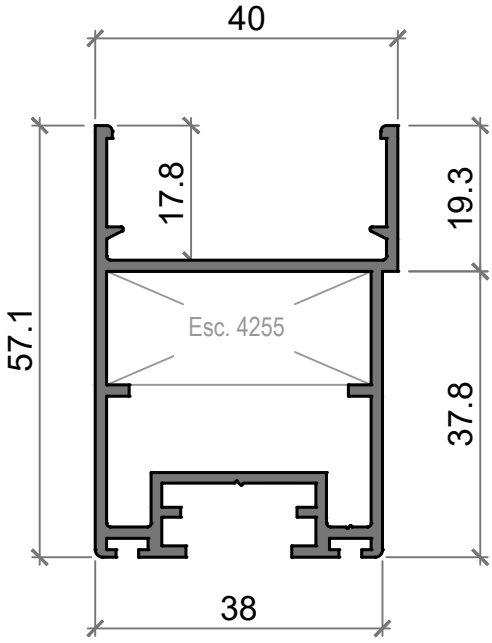
8021 *Cerco Lateral e Inferior*



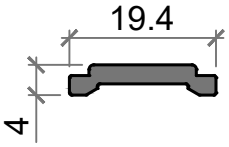
8032 *Cerco Inferior Paso*



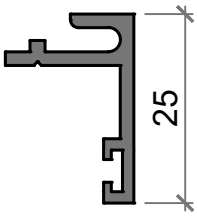
17840 *Cerco Lateral e Inferior*



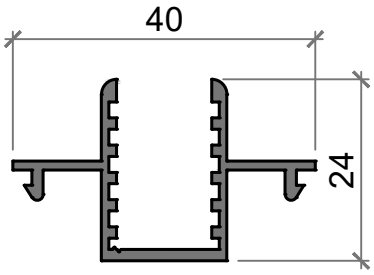
17841 *Cerco Lateral e Inferior*



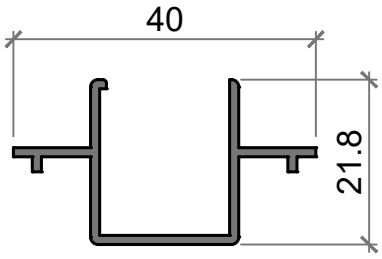
8412 *Pletina Falleba*



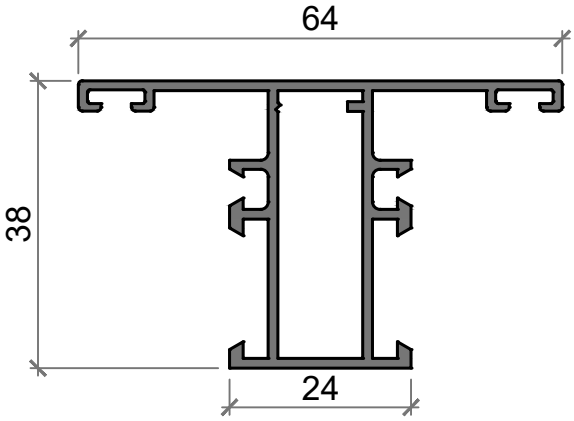
8023 *Batiente de Entrada*



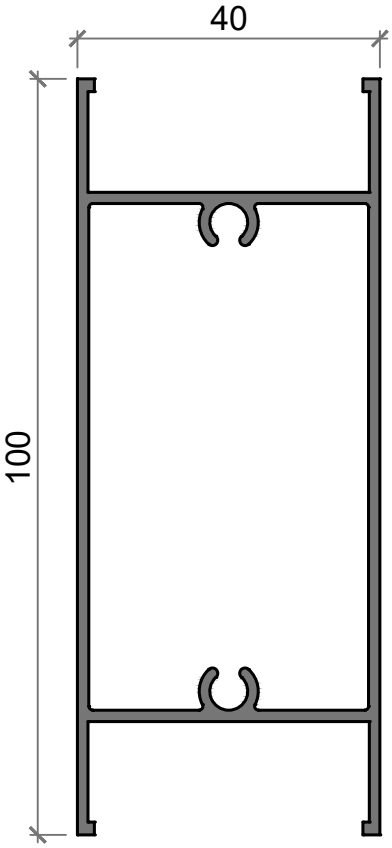
8302 *Posicionador*



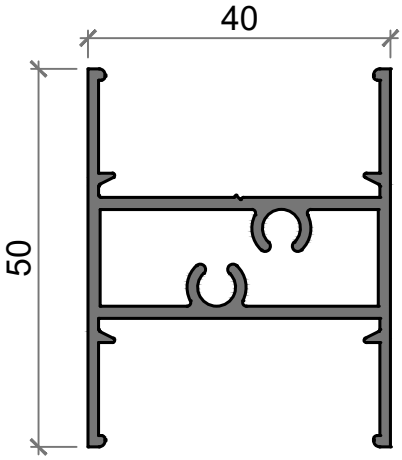
8310 *Acople Lama Móvil/Fija*



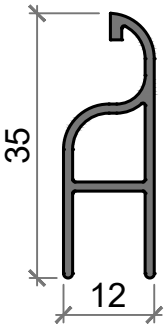
8227 *Pilastra 38 mm*



8305 *Manguetón*

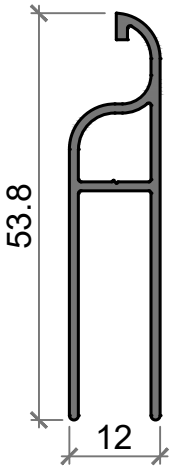


8317 *Pilastra Portatornillos*



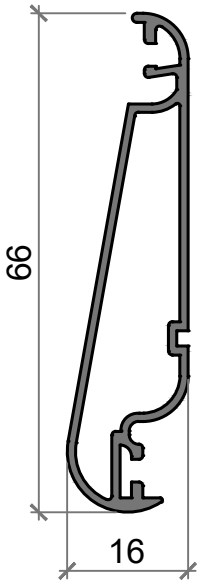
8313

Compensador Corto lama Orientable



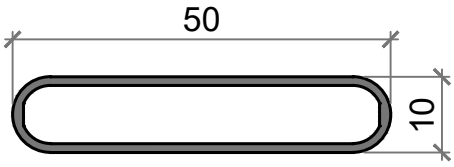
8314

Compensador Largo lama Orientable



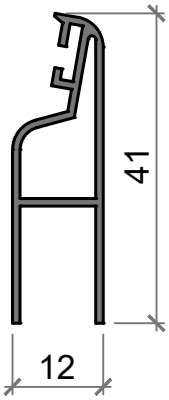
8312

Lama Orientable 66 mm



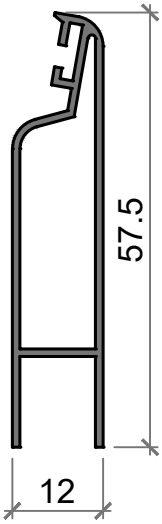
8309

Lama Fija



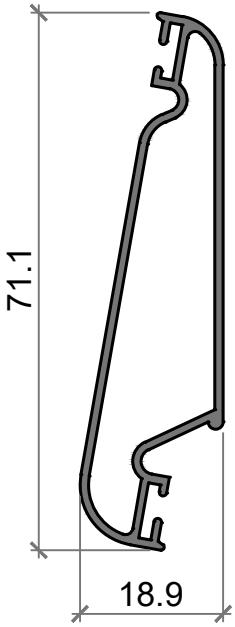
177

Compensador Corto lama 71,1



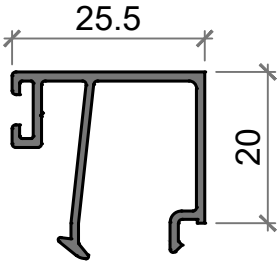
178

Compensador Largo lama 71,1



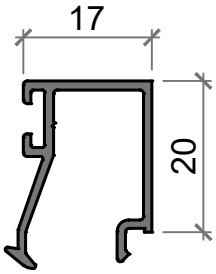
175

Lama Orientable 71,1 mm



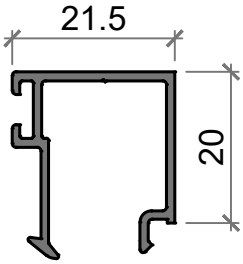
8283

Junquillo 25,5 x 22 mm



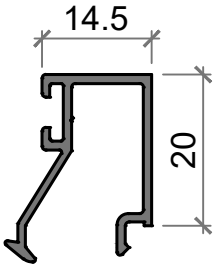
8843

Junquillo 17 x 22 mm



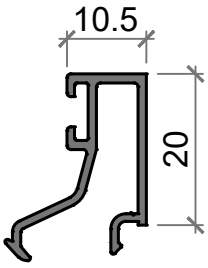
8415

Junquillo 21,5 x 22 mm



8416

Junquillo 14,5 x 22 mm



8207

Junquillo 10,5 x 22 mm

ACCESORIOS

ACCESORIOS Universal LIBRO

Elementos celosías

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4453	Taco tipo lama fija "Z"(ud)	
4454	Taco compensador lama fija "Z"(Jgo.2)	
4247	Mando Esfera	

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
A22050	Mango palanca celosia dcha.	
A22051	Mango palanca celosia izq.	

Escuadras

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4453	Juego 4 tacos fijación cercos	

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4255	Escuadra hojas	

Bisagras y carros

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4250	Juego de carros con bisagras	
5459	Juego de carros Hojas pares	

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4251	Bisagra Libro	

ACCESORIOS Universal LIBRO

Manillas

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4257	Juego de manetas hoja entrada lateral	
A23010	Manilla extraplana C/7	
5457	Bulones de cierre	
5869	Mecanismo cierre Ghibo 23	

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
5455	Manilla Plana c/cuadr. 7mm	
5456	Cierre embutido palanca bidirecc.	
5458	Manilla de embutir c/7	

Kits de cierre

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
5474	Terminales pletina	
4272	Pasadores sup. e inf.	

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4270	Terminales pletina plano	

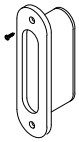
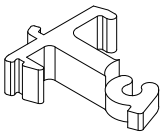
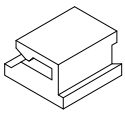
ACCESORIOS Universal LIBRO

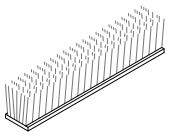
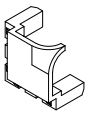
Juntas

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4208	Goma ajuste entre lamas	
4258	Goma exterior cerco	
4281	Goma estanqueidad Hor. hojas base rígida	

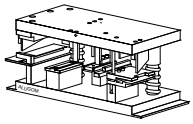
REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4259	Goma unión vert. entre hojas	
4260	Goma estanqu. Horizontal hojas	

Varios

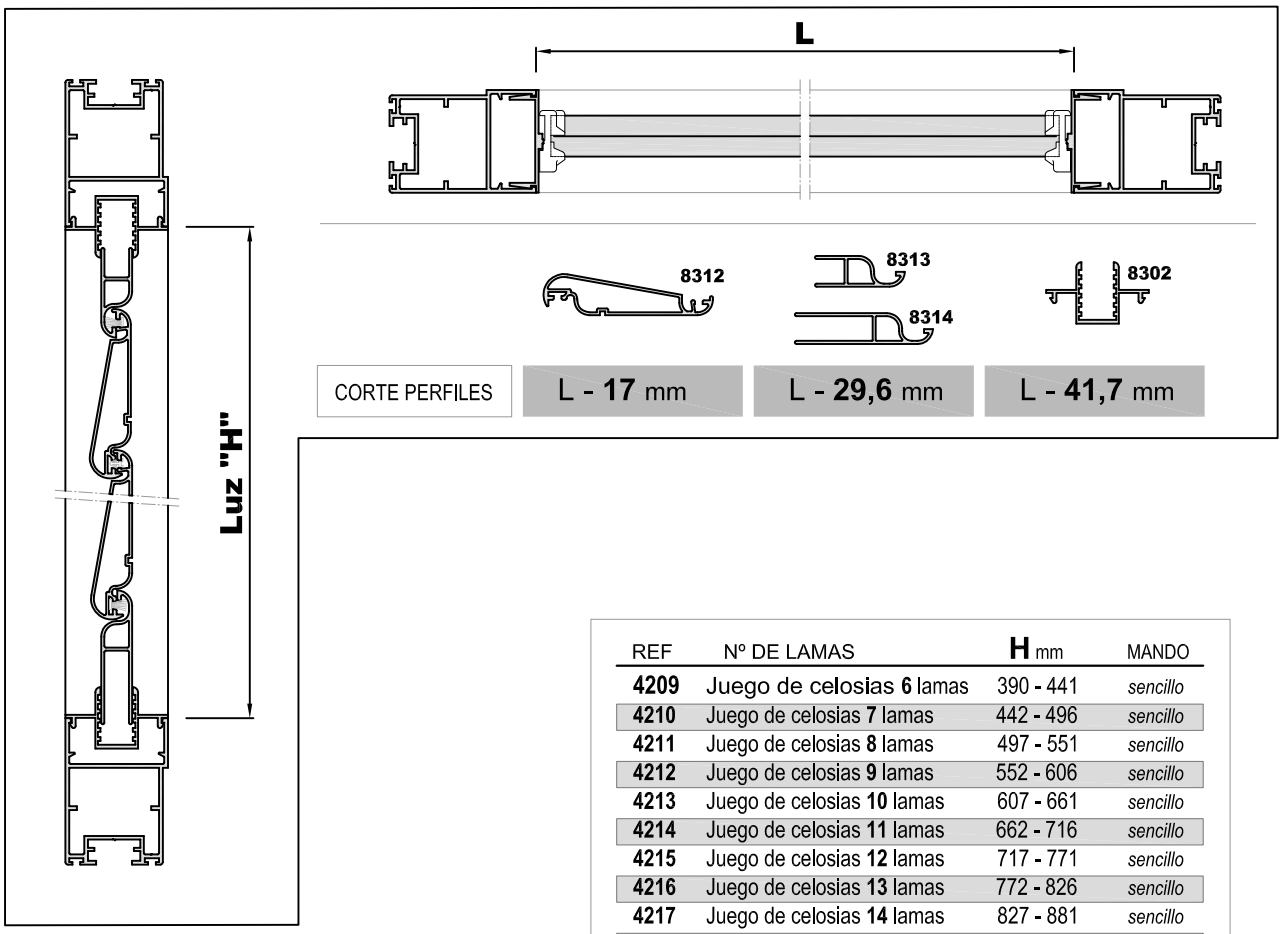
REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4271	Uñero serie Libro	
4312	Taco Stilo pilastra ventana	
4078	Pieza sujección junquillo curvo clip	

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4450	Cepillo lama inicial y final	
4391	Escuadra junquillos curvos	

Utillaje

REF.	DENOMINACIÓN	DISEÑO
4239	Útil serie Universal	

ACCESORIOS Universal LIBRO



REF	Nº DE LAMAS	H mm	MANDO
4209	Juego de celosias **6** lamas	390 - 441	*sencillo*
4210	Juego de celosias **7** lamas	442 - 496	*sencillo*
4211	Juego de celosias **8** lamas	497 - 551	*sencillo*
4212	Juego de celosias **9** lamas	552 - 606	*sencillo*
4213	Juego de celosias **10** lamas	607 - 661	*sencillo*
4214	Juego de celosias **11** lamas	662 - 716	*sencillo*
4215	Juego de celosias **12** lamas	717 - 771	*sencillo*
4216	Juego de celosias **13** lamas	772 - 826	*sencillo*
4217	Juego de celosias **14** lamas	827 - 881	*sencillo*
4218	Juego de celosias **15** lamas	882 - 936	*sencillo*
4219	Juego de celosias **16** lamas	937 - 991	*sencillo*
4220	Juego de celosias **17** lamas	992 - 1046	*sencillo*
4221	Juego de celosias **18** lamas	1047 - 1101	*sencillo*
4222	Juego de celosias **19** lamas	1102 - 1156	*sencillo*
4223	Juego de celosias **20** lamas	1157 - 1211	*sencillo*
4224	Juego de celosias **21** lamas	1212 - 1266	*doble*
4225	Juego de celosias **22** lamas	1267 - 1321	*doble*
4226	Juego de celosias **23** lamas	1322 - 1376	*doble*
4227	Juego de celosias **24** lamas	1377 - 1431	*doble*
4228	Juego de celosias **25** lamas	1432 - 1486	*doble*
4229	Juego de celosias **26** lamas	1487 - 1541	*doble*
4230	Juego de celosias **27** lamas	1542 - 1596	*doble*
4231	Juego de celosias **28** lamas	1597 - 1651	*doble*
4232	Juego de celosias **29** lamas	1652 - 1706	*doble*
4233	Juego de celosias **30** lamas	1707 - 1761	*doble*
4234	Juego de celosias **31** lamas	1762 - 1816	*doble*
4235	Juego de celosias **32** lamas	1817 - 1871	*doble*
4236	Juego de celosias **33** lamas	1872 - 1926	*doble*
4237	Juego de celosias **34** lamas	1927 - 1981	*doble*
4238	Juego de celosias **35** lamas	1982 - 2036	*doble*

H mm. altura de luz interior del bastidor de hoja *(Detalle en grafico izquierda)*

SISTEMA DE MONTAJE DE CELOSIAS

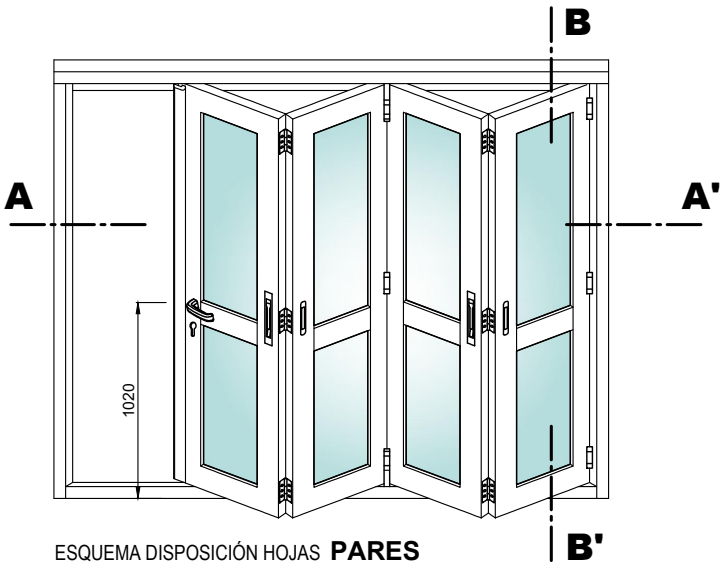
OBSERVACIONES PARA EL MONTAJE DE CELOSIAS

- Anteriormente a armar el bastidor de hoja, se debe medir la luz interior "H" tal y como se muestra en el detalle superior. Si la medida resultamnte no coincide con ninguna de la tabla de mecanismos, se elegirá la celosía con medida inmediatamente superior. La medida necesaria se obtiene cortando la cantidad en exceso en uno o ambos extremos del mecanismo.
- Montar el juego de celosías y armar el bastidor.
- El perfil posicionador (inferior y superior) se colocará después de haber insertado en sus extremos los teminales de nylon.
- Los compensadores se colocarán después de encuadrar el bastidor de cerco-hoja y antes de empezar a introducir las primeras lamas.

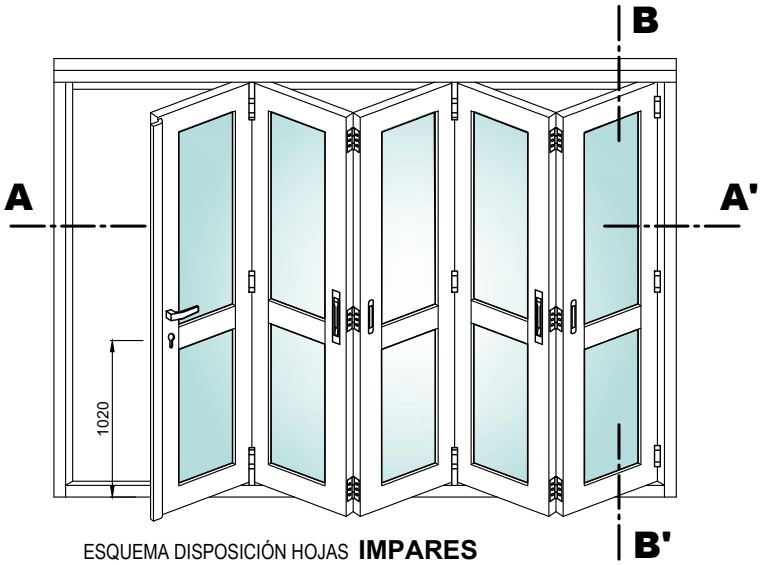
SECCIONES, LISTA DE CORTES Y ACCESORIOS

SECCIÓN Y PERFILES Universal LIBRO

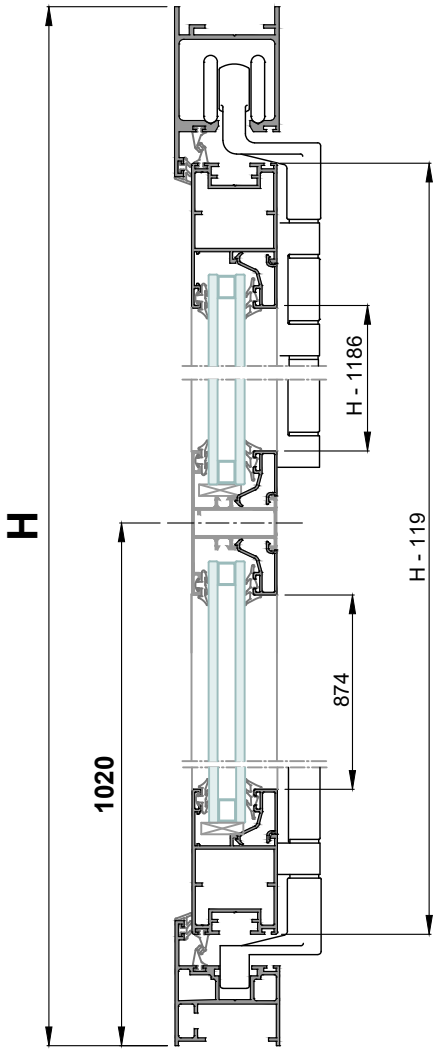
Puerta Plegable de Librillo



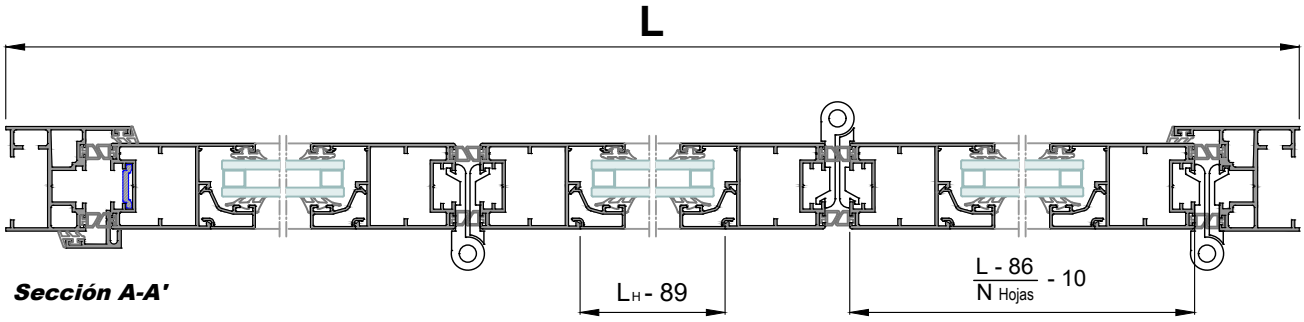
ESQUEMA DISPOSICIÓN HOJAS **PARES**



ESQUEMA DISPOSICIÓN HOJAS **IMPARES**



Sección B-B'



Sección A-A'

LISTA DE CORTE ACCES. Universal LIBRO

Puerta Plegable de Librillo

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8020	Cerco Superior Univ. Libro	Horiz.	1	L
	8021	Cerco Lateral e Inferior	Horiz.	1	L
			Vert.	2	H - 91
	17840	Hoja para acristalar	Horiz.	2 x N_H	$\frac{L - 86}{N \text{ Hojas}} - 10$
			Vert.	2 x N_H	H - 119
	8023	Batiente de entrada	Vert.	1	H - 119
	8227	Pilastra de 38 mm.	Horiz.	N_H	L_H - 78.5
	Ver Tabla de Acristalamiento	Junquillo (Horizontal)	Horiz.	4 x N_H	L_H - 89
		Junquillo (Vert. Superior)	Vert.	2 x N_H	H - 1186 (TRAVESAÑO a: 1020 mm.)
		Junquillo (Vert. Inferior)	Vert.	2 x N_H	874 (TRAVESAÑO a: 1020 mm.)
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas
4250	Juego de carros c/bisagra	Según número de hojas
4251	Bisagra U. Libro	Según número de hojas
4254	Kit Tacos Fijacción Cerco	1
4255	Escuadra Hoja	4 por hoja
4258	Goma exterior cerco	2L + 3H
4259	Goma unión vert. entre hojas	4H x N_H
4271	Uñero Univ. Libro	Según número de hojas
4281	Goma estanqueidad base rígida	Según número de hojas
4312	Taco Pilastra	2 por hoja
5869	Mecanismo cierre Ghibo 23	Según número de hojas

referencia	denominación	nº piezas
5455	Manilla plana cuadradillo	1
5474	Terminales pletina sup. e inf.	Según número de hojas
5456	Cierre embutido bidireccional	Según número de hojas
5457	Bulones para cierre embutido	Según número de hojas

Vidrio Superior

Unds.	medida de corte	
N_H	L_H - 100	H - 1158

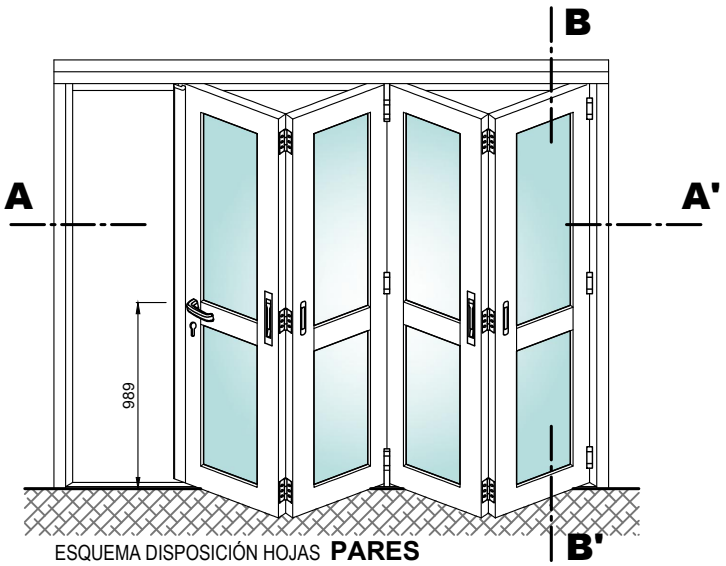
Vidrio Inferior

Unds.	medida de corte	
N_H	L_H - 100	902

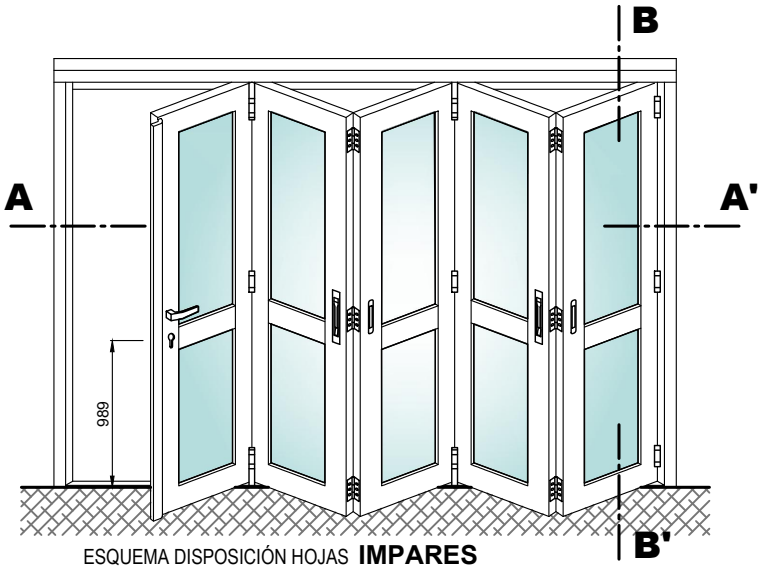
NOTA Esta lista de cortes está calculada en base a las medidas teoricas de los perfiles según plano de extrusión por lo que no cuenta con el lacado,anodizado o cualquier tolerancia permitida distinta a la medida original.

SECCIÓN Y PERFILES Universal LIBRO

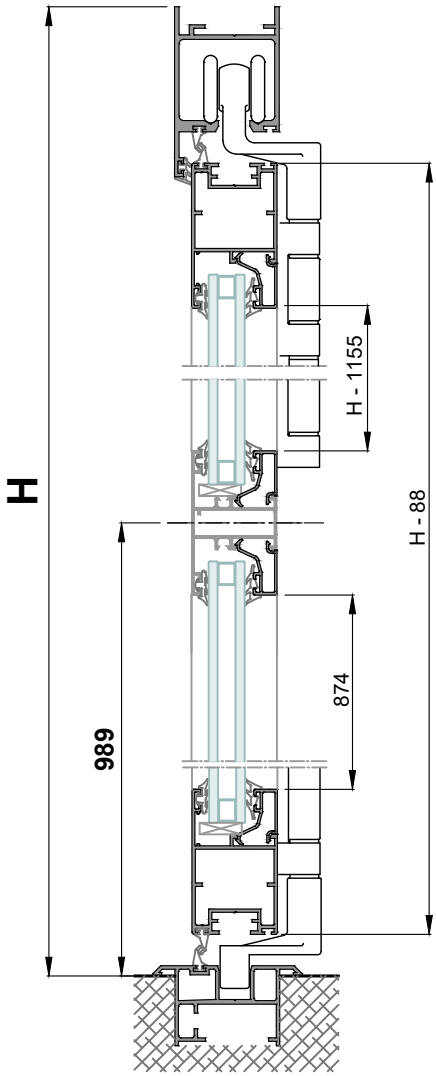
Puerta Plegable de Librillo GUÍA INFERIOR EMPOTRADA



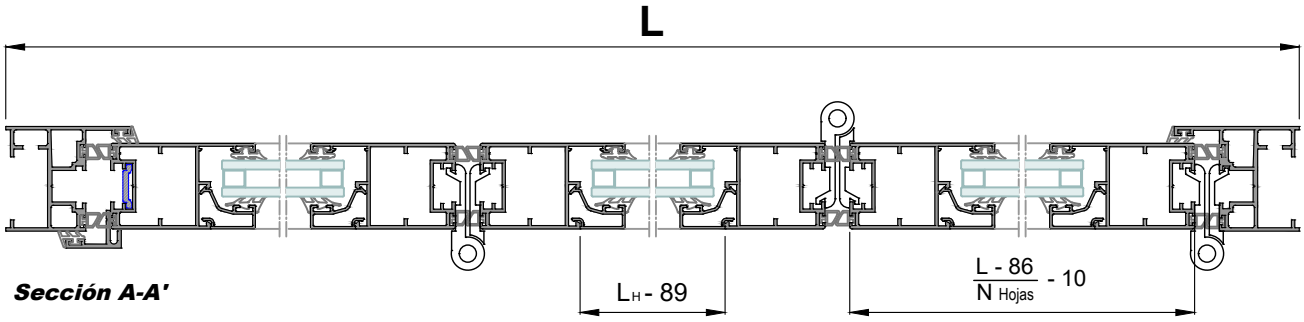
ESQUEMA DISPOSICIÓN HOJAS **PARES**



ESQUEMA DISPOSICIÓN HOJAS **IMPARES**



Sección B-B'



Sección A-A'

LISTA DE CORTE ACCES. Universal LIBRO

Puerta Plegable de Librillo GUÍA INFERIOR EMPOTRADA

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8020	Cerco Superior Univ. Libro	Horiz.	1	L
	8021	Cerco Lateral	Vert.	2	H - 60
	8032	Cerco Inferior empotrado	Horiz.	1	L
	17840	Hoja para acristalar	Horiz.	2 x N_H	$\frac{L - 86}{N \text{ Hojas}} - 10$
			Vert.	2 x N_H	H - 88
	8023	Batiente de entrada	Vert.	1	H - 88
	8227	Pilastra de 38 mm.	Horiz.	N_H	L_H - 78.5
	Ver Tabla de Acristalamiento	Junquillo (Horizontal)	Horiz.	4 x N_H	L_H - 89
		Junquillo (Vert. Superior)	Vert.	2 x N_H	H - 1155 (TRAVESAÑO a: 989 mm.)
		Junquillo (Vert. Inferior)	Vert.	2 x N_H	874 (TRAVESAÑO a: 989 mm.)
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas
4250	Juego de carros c/bisagra	Según número de hojas
4251	Bisagra U. Libro	Según número de hojas
4254	Kit Tacos Fijacción Cerco	1
4255	Escuadra Hoja	4 por hoja
4258	Goma exterior cerco	2L + 3H
4259	Goma unión vert. entre hojas	4H x N_H
4271	Uñero Univ. Libro	Según número de hojas
4281	Goma estanqueidad base rígida	Según número de hojas
4312	Taco Pilastra	2 por hoja
5869	Mecanismo cierre Ghibo 23	Según número de hojas

referencia	denominación	nº piezas
5455	Manilla plana cuadradillo	1
5474	Terminales pletina sup. e inf.	Según número de hojas
5456	Cierre embutido bidireccional	Según número de hojas
5457	Bulones para cierre embutido	Según número de hojas

Vidrio Superior

Unds.	medida de corte	
N_H	L_H - 100	H - 1127

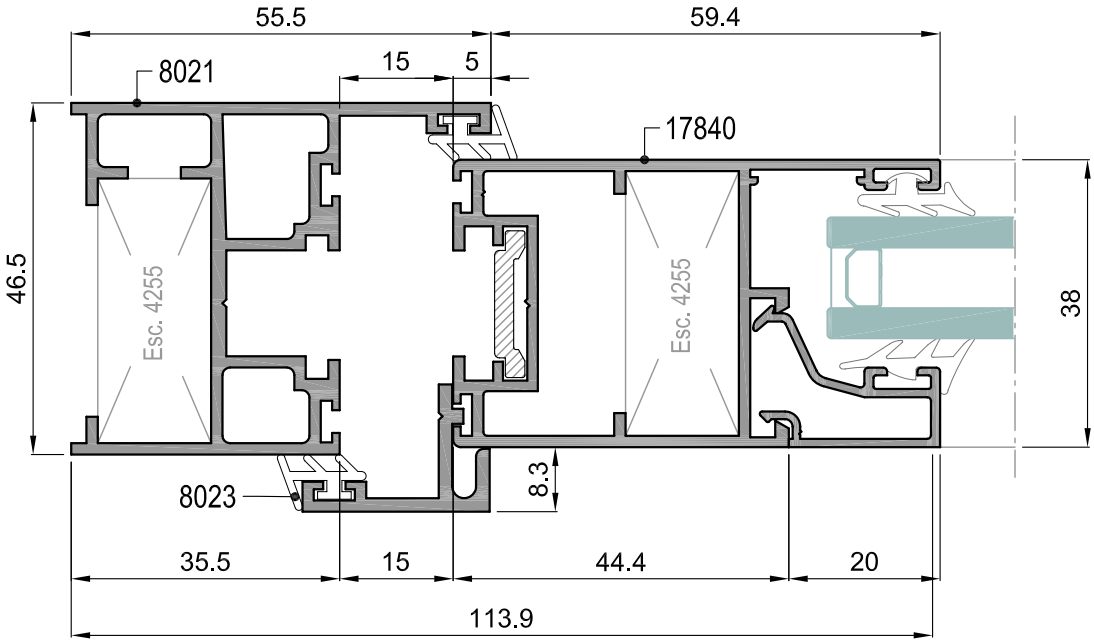
Vidrio Inferior

Unds.	medida de corte	
N_H	L_H - 100	902

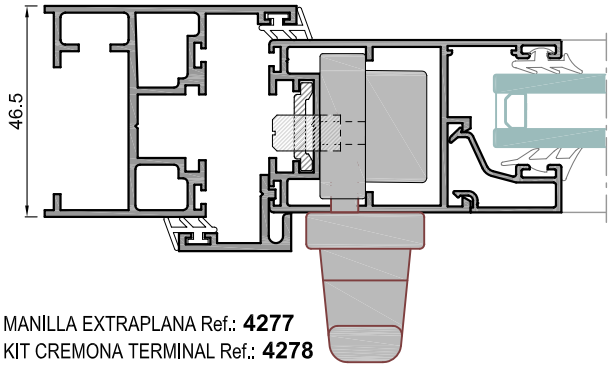
NOTA Esta lista de cortes está calculada en base a las medidas teoricas de los perfiles según plano de extrusión por lo que no cuenta con el lacado,anodizado o cualquier tolerancia permitida distinta a la medida original.

DETALLES CONSTRUCTIVOS

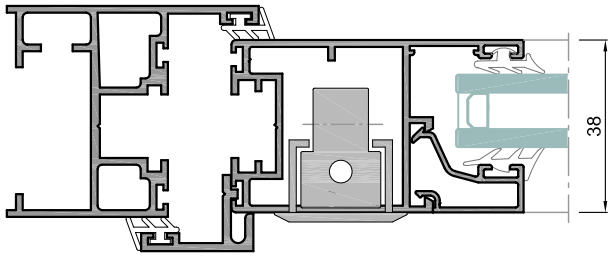
SECCIÓN LATERAL CIERRE



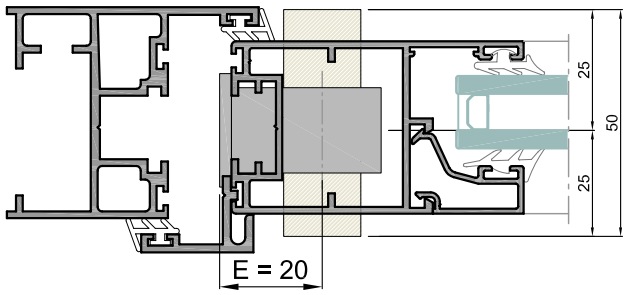
DIFERENTES POSIBILIDADES DE CIERRE LATERAL



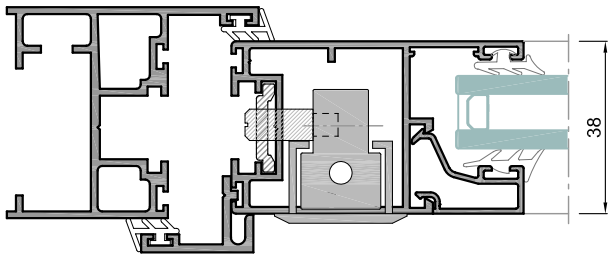
- MANILLA EXTRAPLANA Ref.: **4277**
- KIT CREMONA TERMINAL Ref.: **4278**



- CIERRE EMBUTIDO PALANCA Ref.: **4269**
- VARILLAS ROSCADAS Ref.: **4261 a 4267** *(Ver Tabla)*

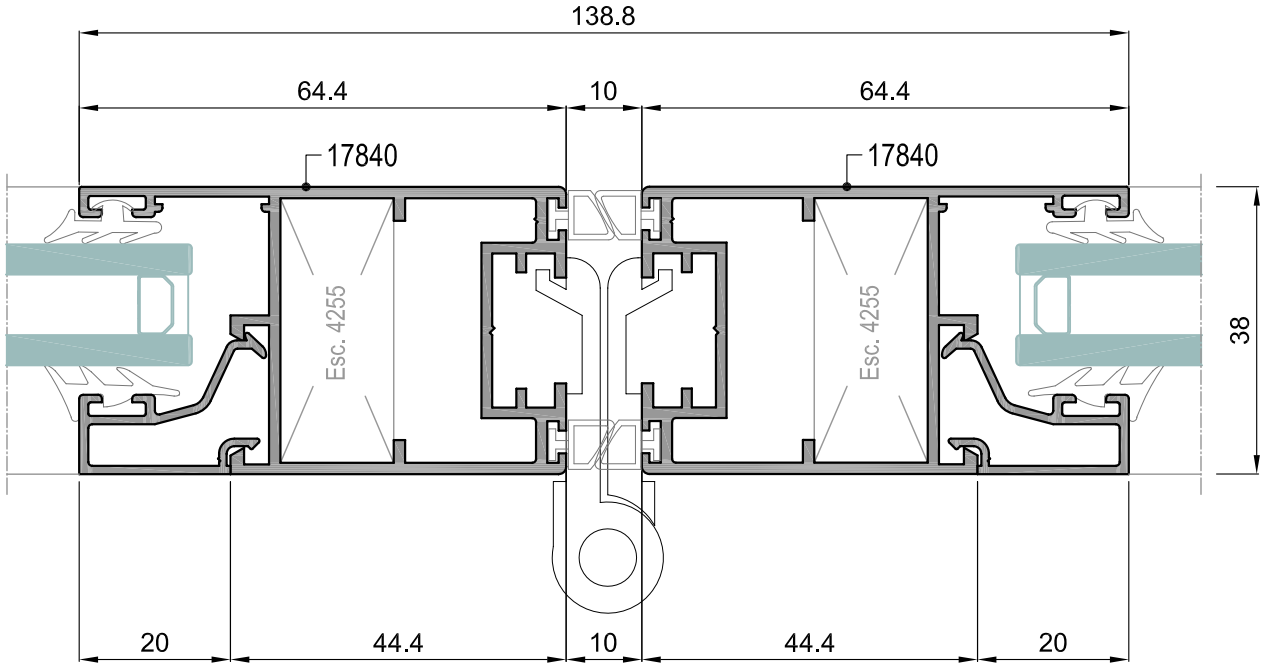


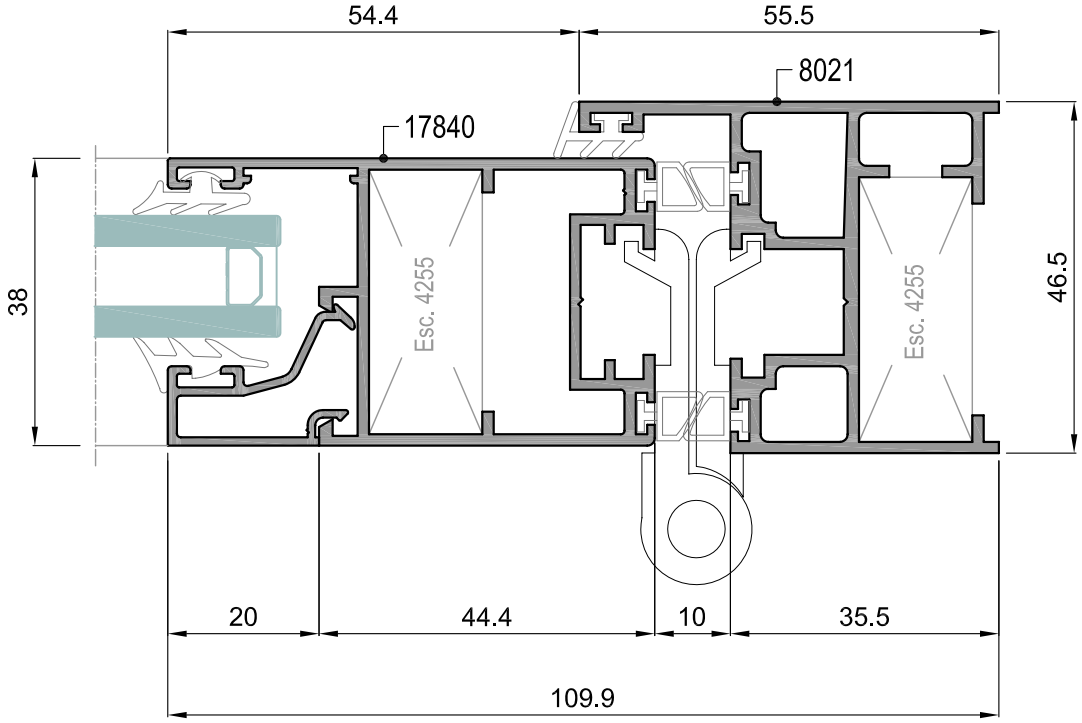
- CERRADURA (Gancho y Picaporte) Ref.: **5200**
- BOMBILLO 25 x 25



- CIERRE EMBUTIDO PALANCA Ref.: **5456**
- BULONES DE CIERRE Ref.: **5457**
- TERMINALES DE PLETINA Ref.: **5474**

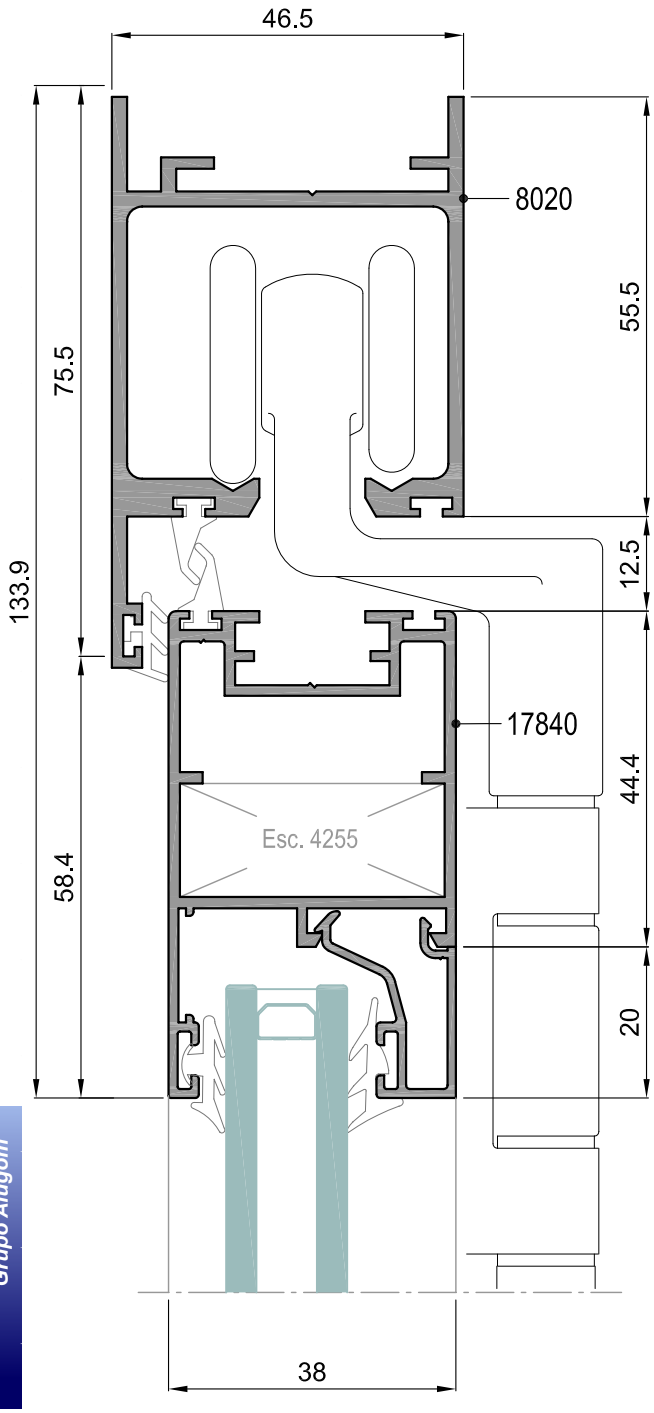
SECCIONES HORIZONTALES



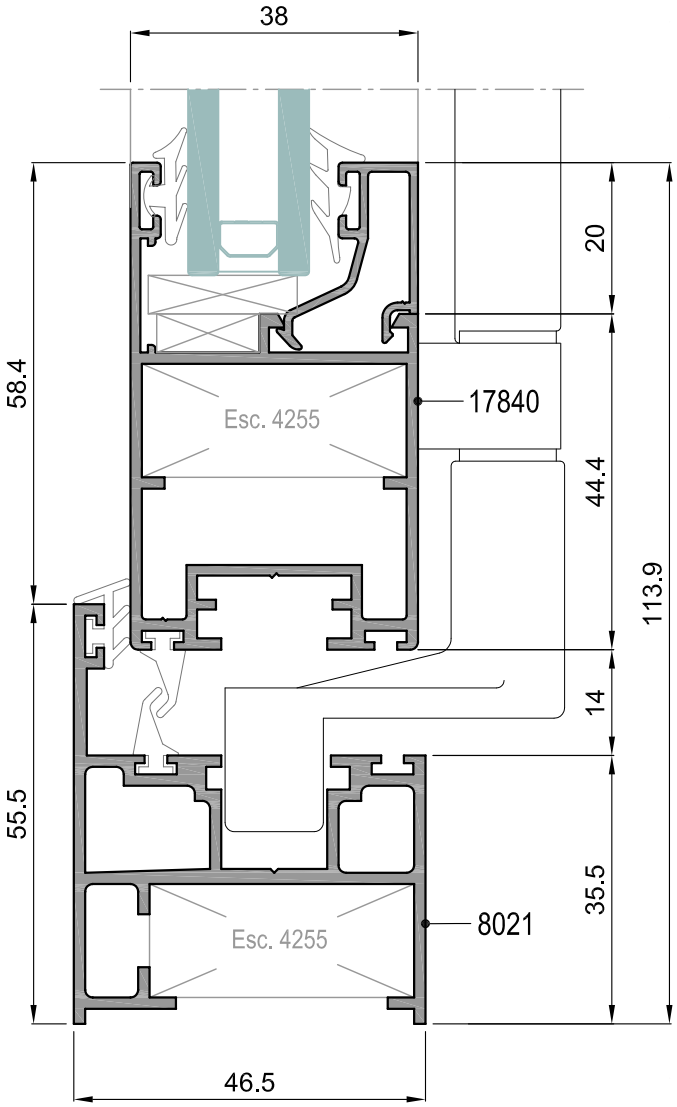


SECCIONES VERTICALES

SECCIÓN SUPERIOR

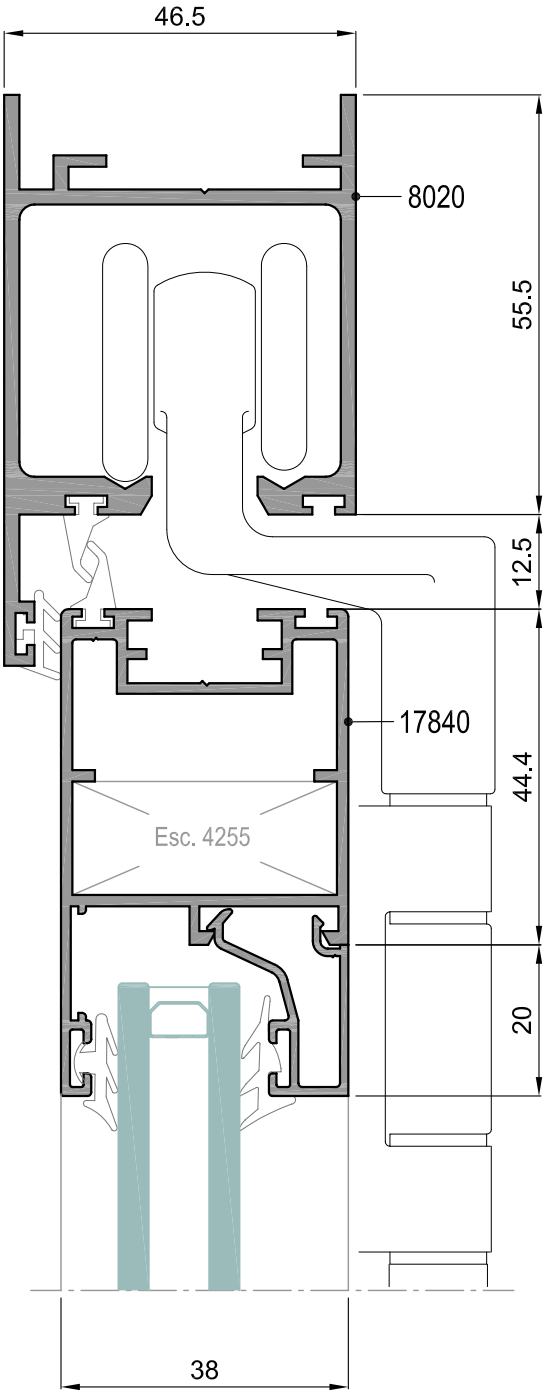


SECCIÓN INFERIOR

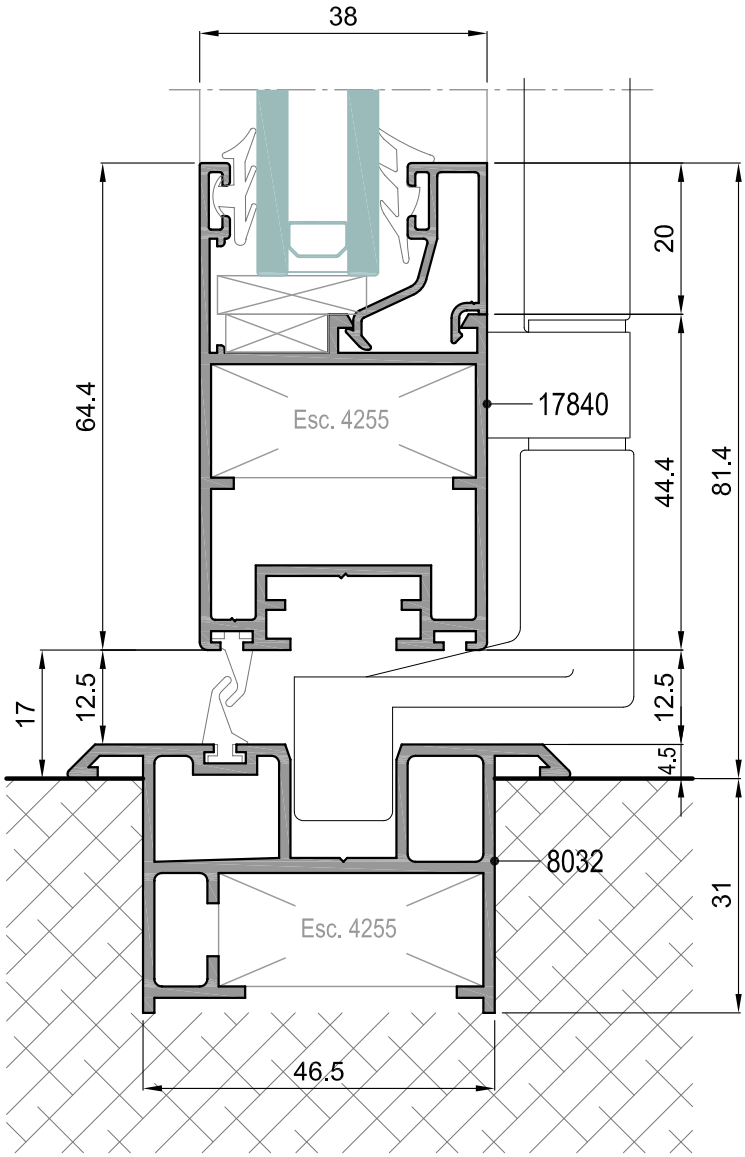


SECCIONES VERTICALES

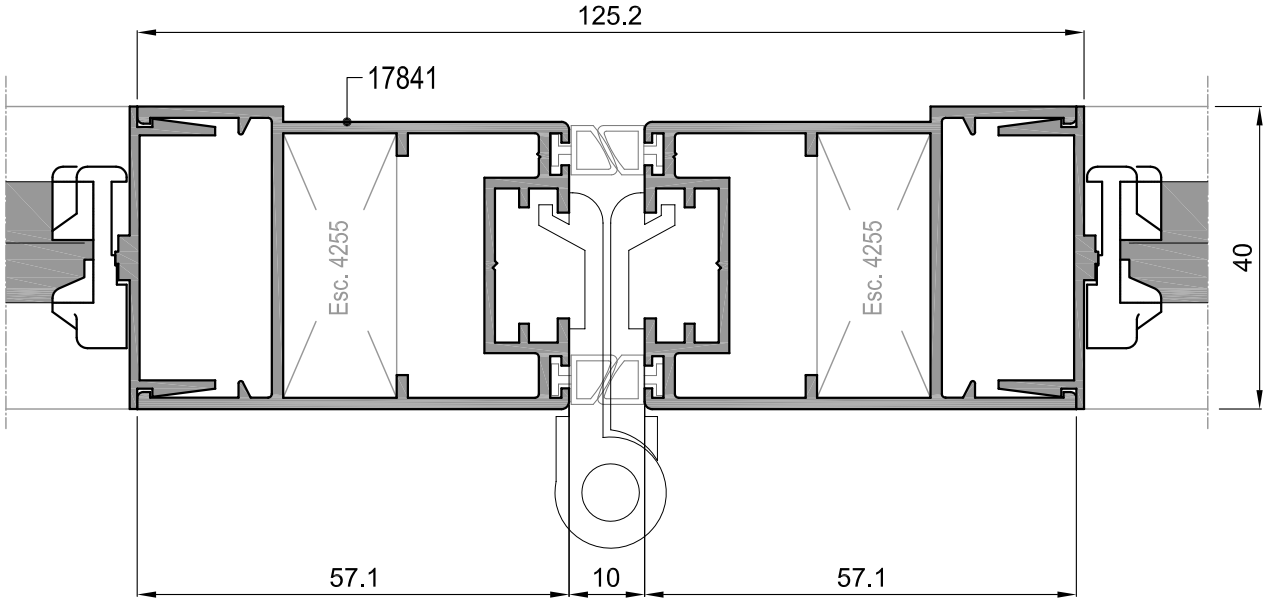
SECCIÓN SUPERIOR

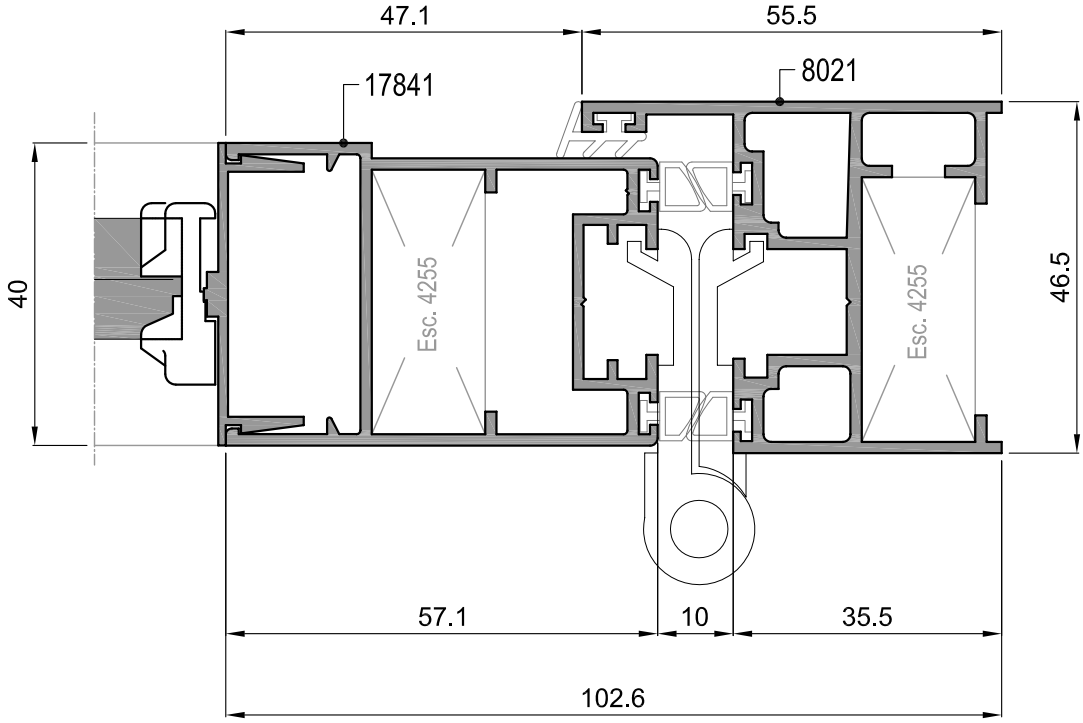


SECCIÓN INFERIOR GUÍA EMPOTRADA



SECCIONES HORIZONTALES CELOSÍA





ESPACIO OCUPADO POR LA PUERTA PLEGADA

Para conocer el espacio ocupado por la puerta cuando se encuentra en posición de plegada, emplear la formula siguiente:

S = (**N** x 60) + 40,5

P = **A** + 28,5

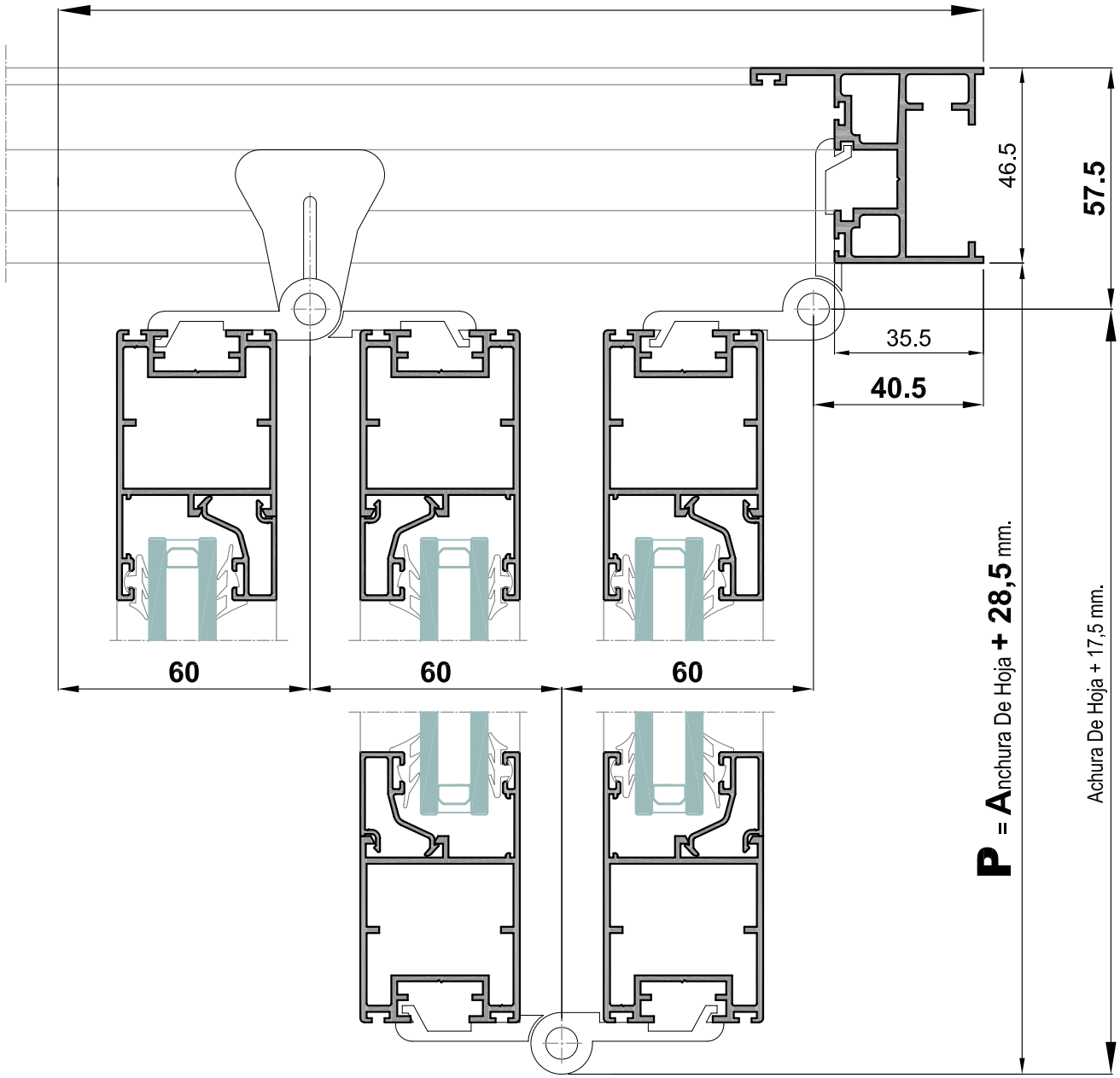
S = Espacio ocupado en anchura por la puerta plegada

P = Espacio ocupado en profundidad por la puerta plegada

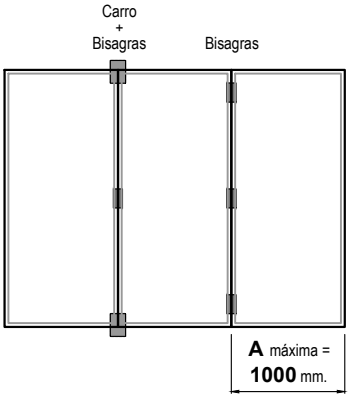
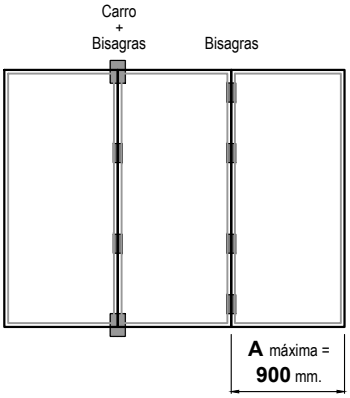
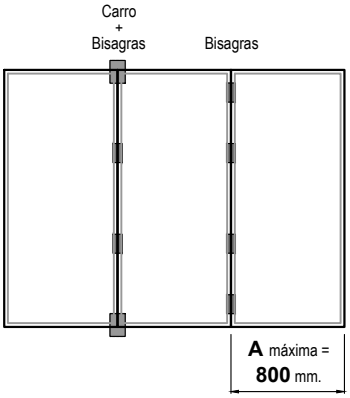
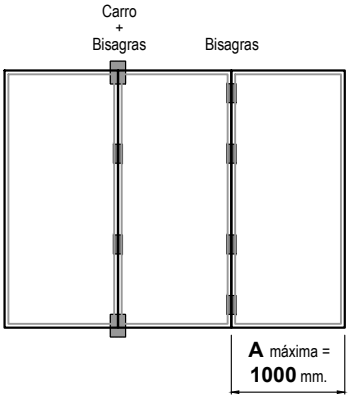
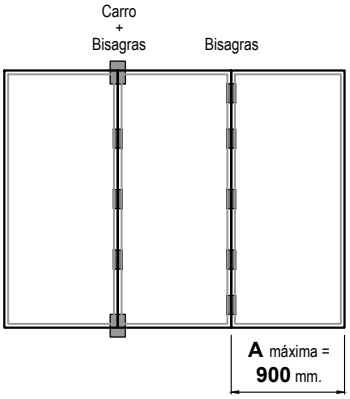
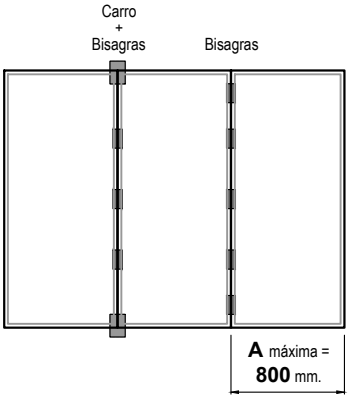
N = Número de hojas de que se compone el cerramiento

A = Anchura de la hoja en mm. Se obtiene de la fórmula [(L-86)/N]-10]

S = Espacio ocupado en anchura **(N x 60) + 40,5** mm.

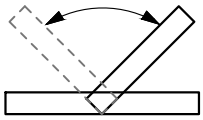


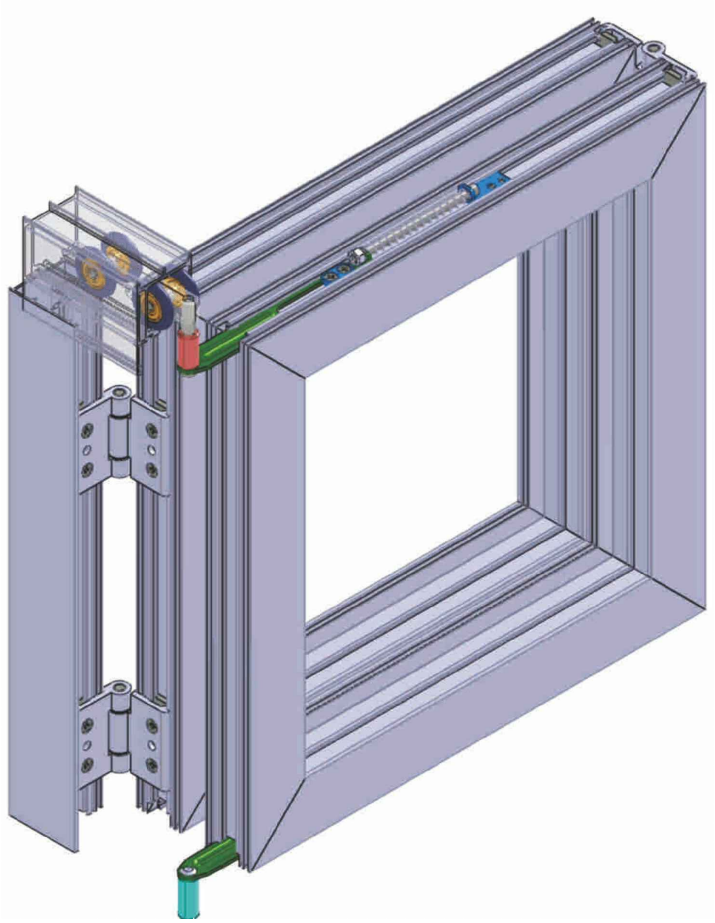
CAMPOS DE DIMENSIONES Y CARGAS

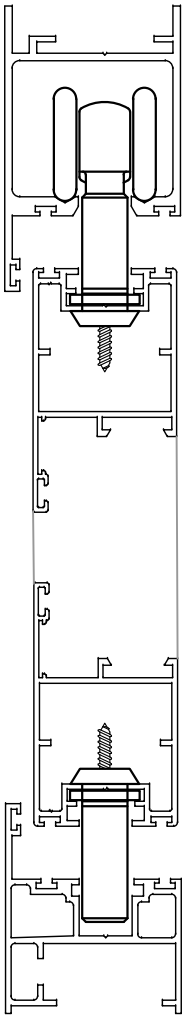
	Peso por Hoja **menor** de **30** Kg.	Peso por Hoja **menor** de **40** Kg.	Peso por Hoja **menor** de **50** Kg.
Altura de Hoja **inferior** a **2100** mm.			
Altura de Hoja de **2100** a **3000** mm.			

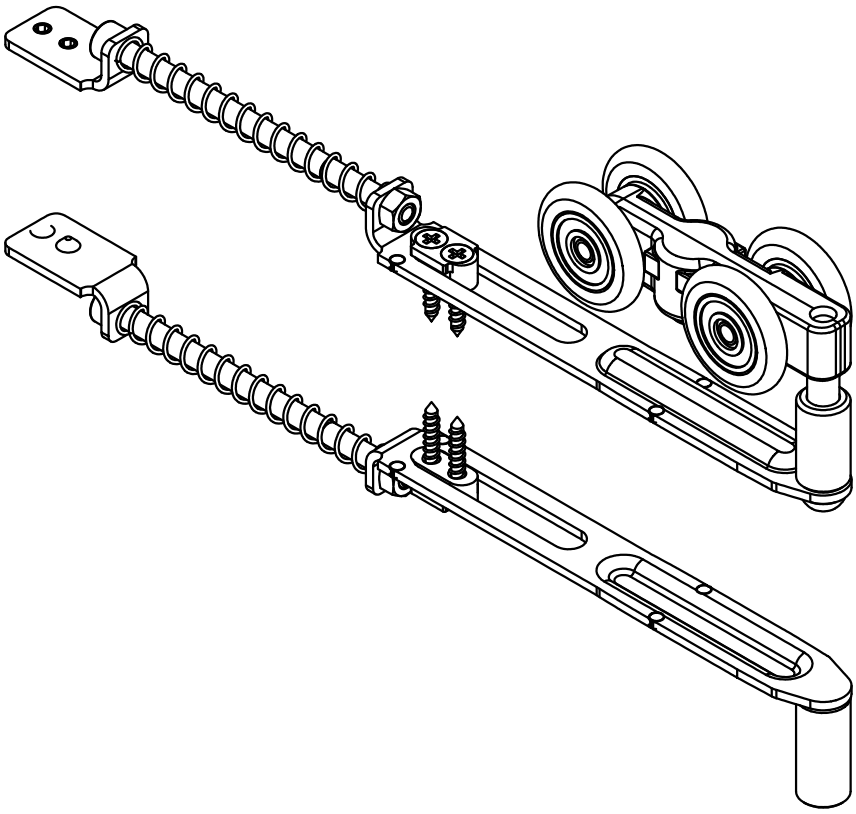
COLOCACIÓN CARRO HOJAS PARES

Carro superior y patín inferior con sistema anticierre involuntario.
Este mecanismo impide que la fuerza del viento pueda desplazar las hojas si son empujadas por su extremo.
Los muelles helicoidales actúan como embrague y absorben el impulso con un movimiento de basculación.

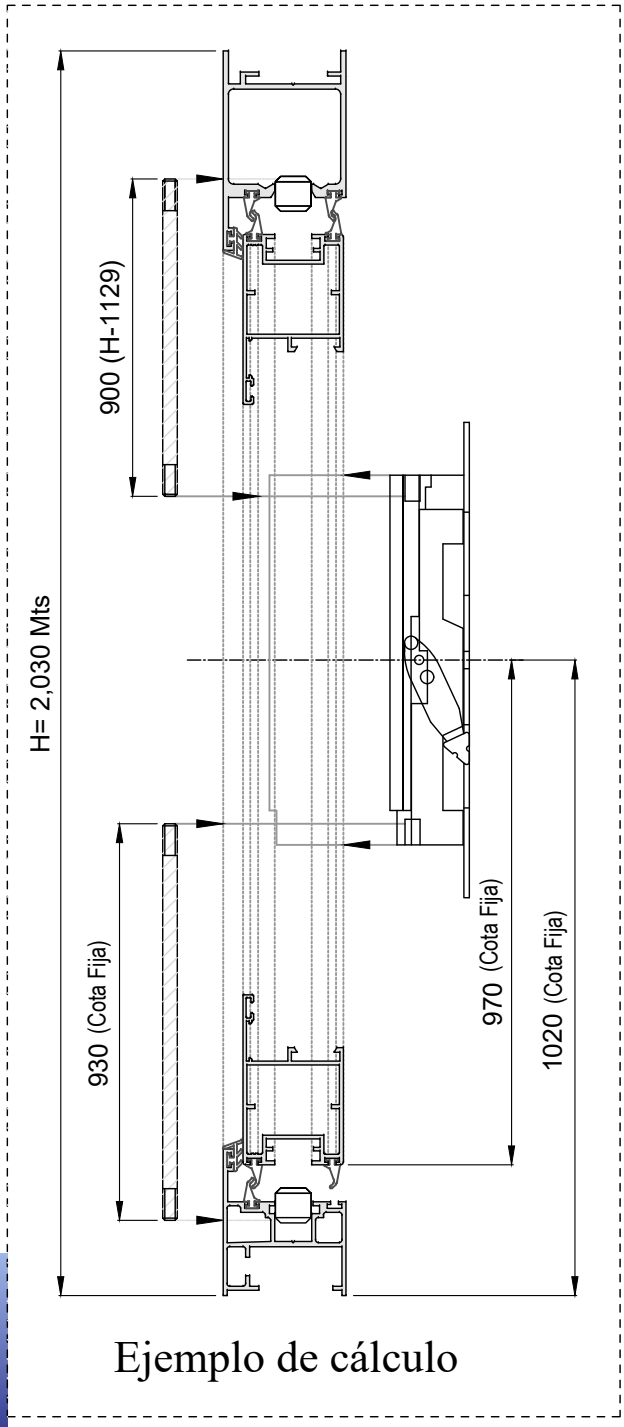




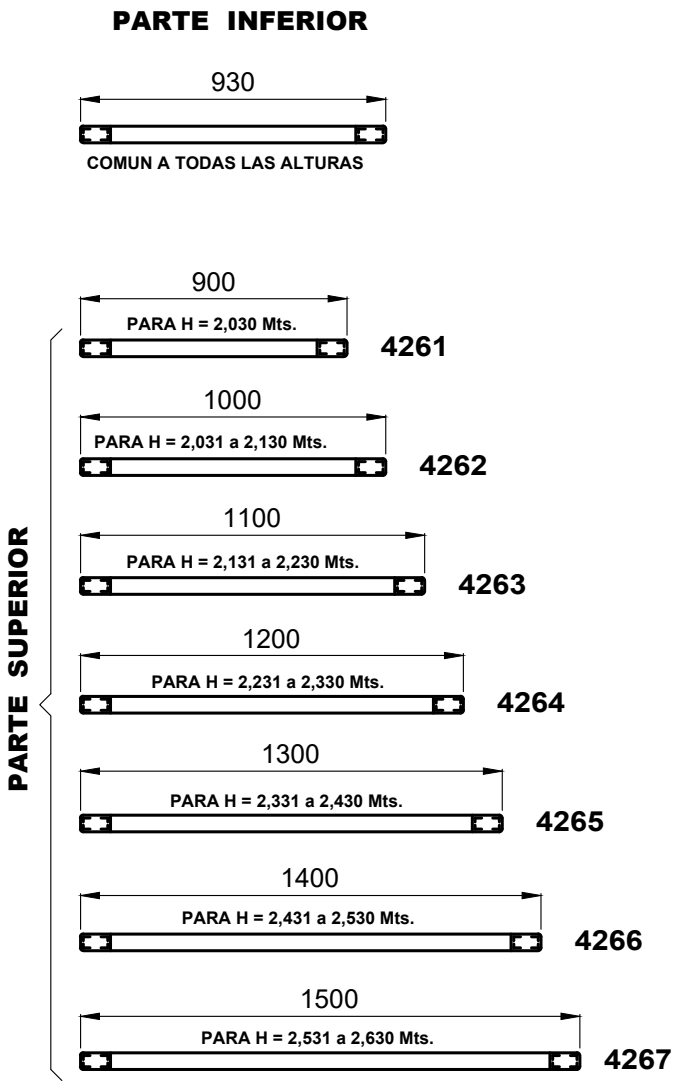




CAMPOS DE APLICACIÓN DE VARILLAS



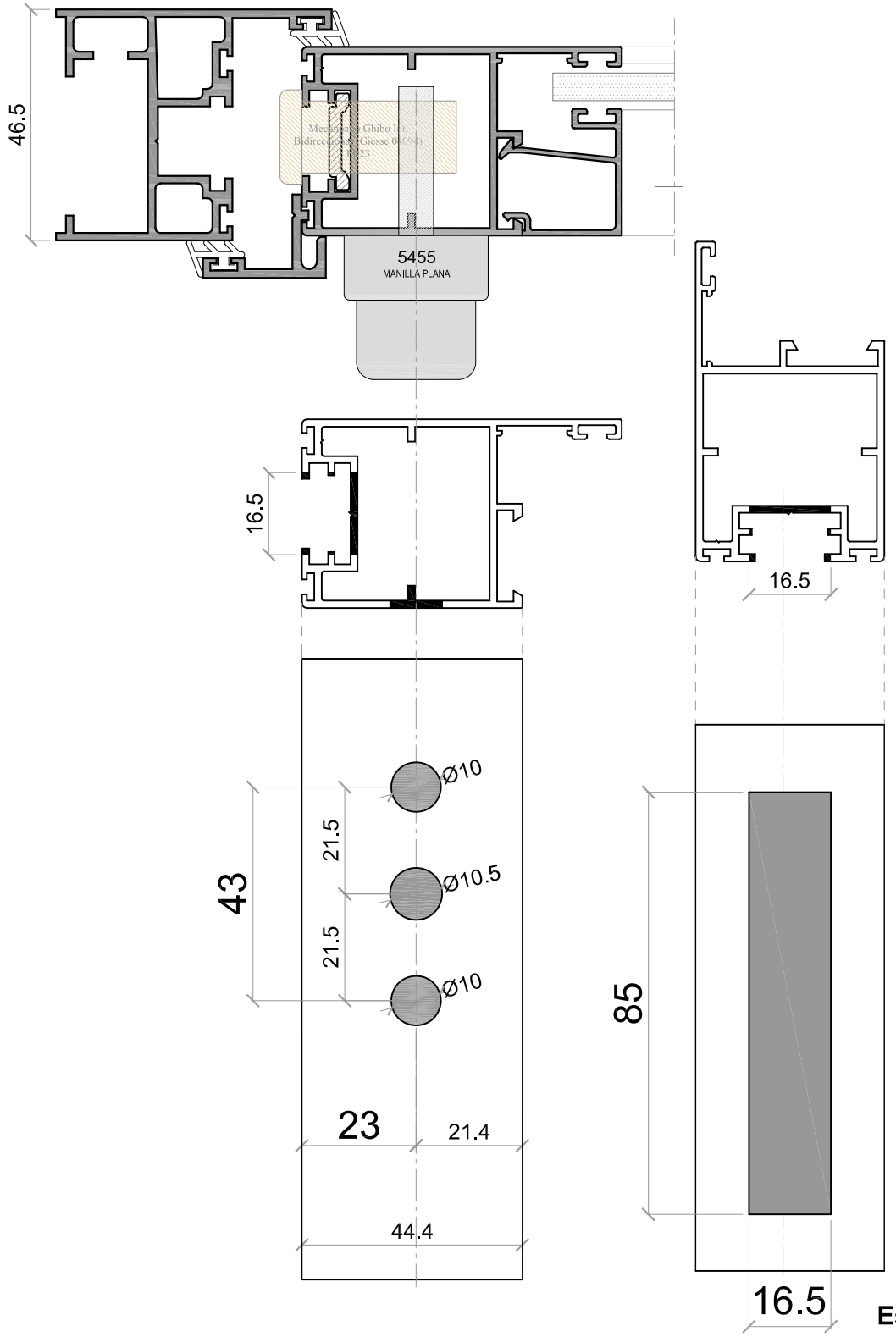
Ejemplo de cálculo



NOTA : Pedir indicando la "H" (altura total)

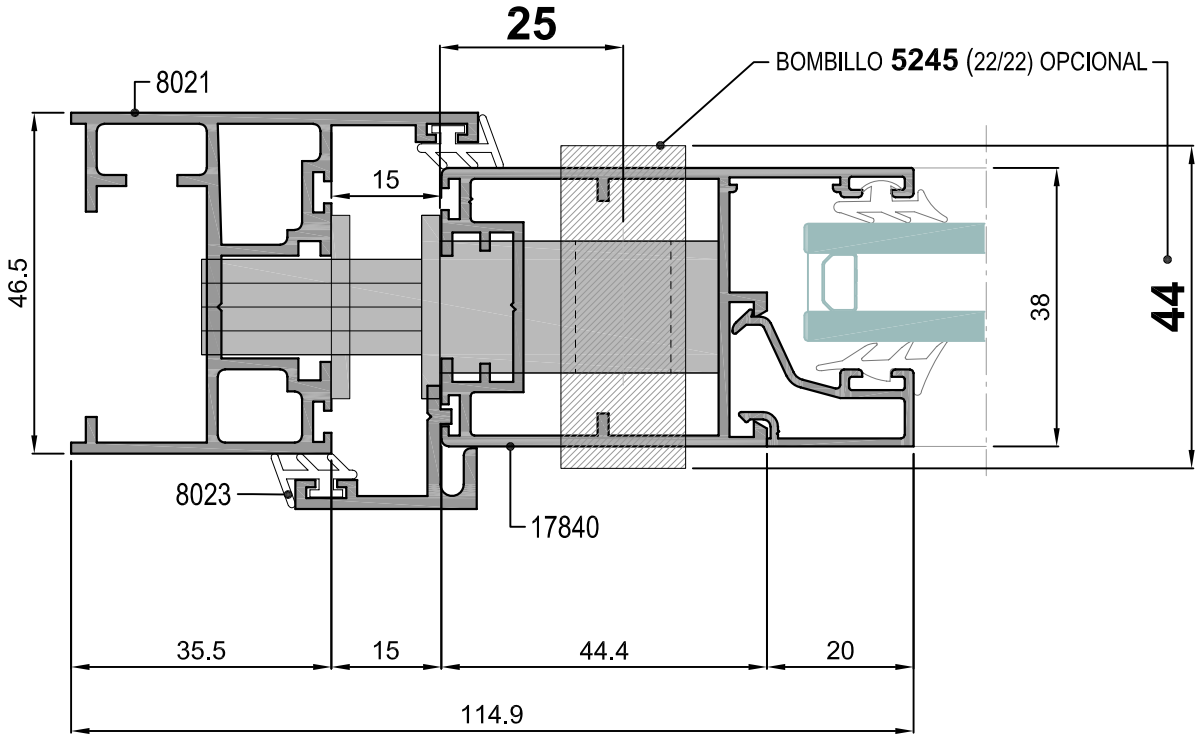
MANILLA PLANA MECANISMO INTERNO BIDIRECCIONAL

MANILLA PLANA CUADRADILLO Ref.: **5455**
CON MECANISMO INTERNO BIDIRECCIONAL Ref.: **5869**
(Ghibo 23 mm)



Escala : 0.8/1

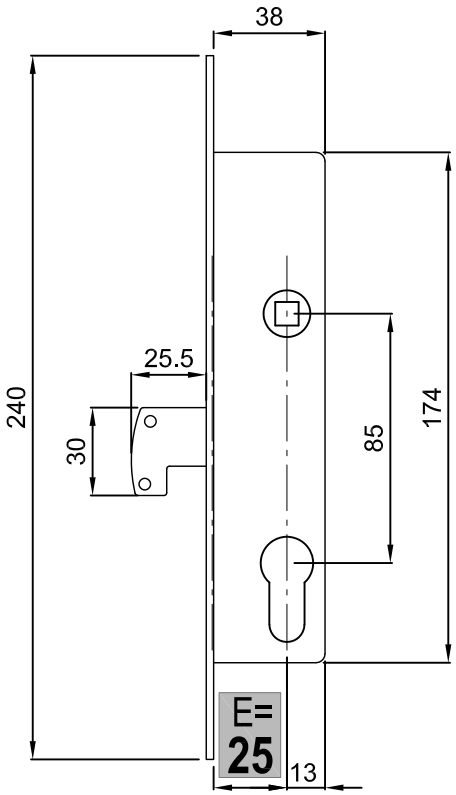
CERRADURA CON GANCHO



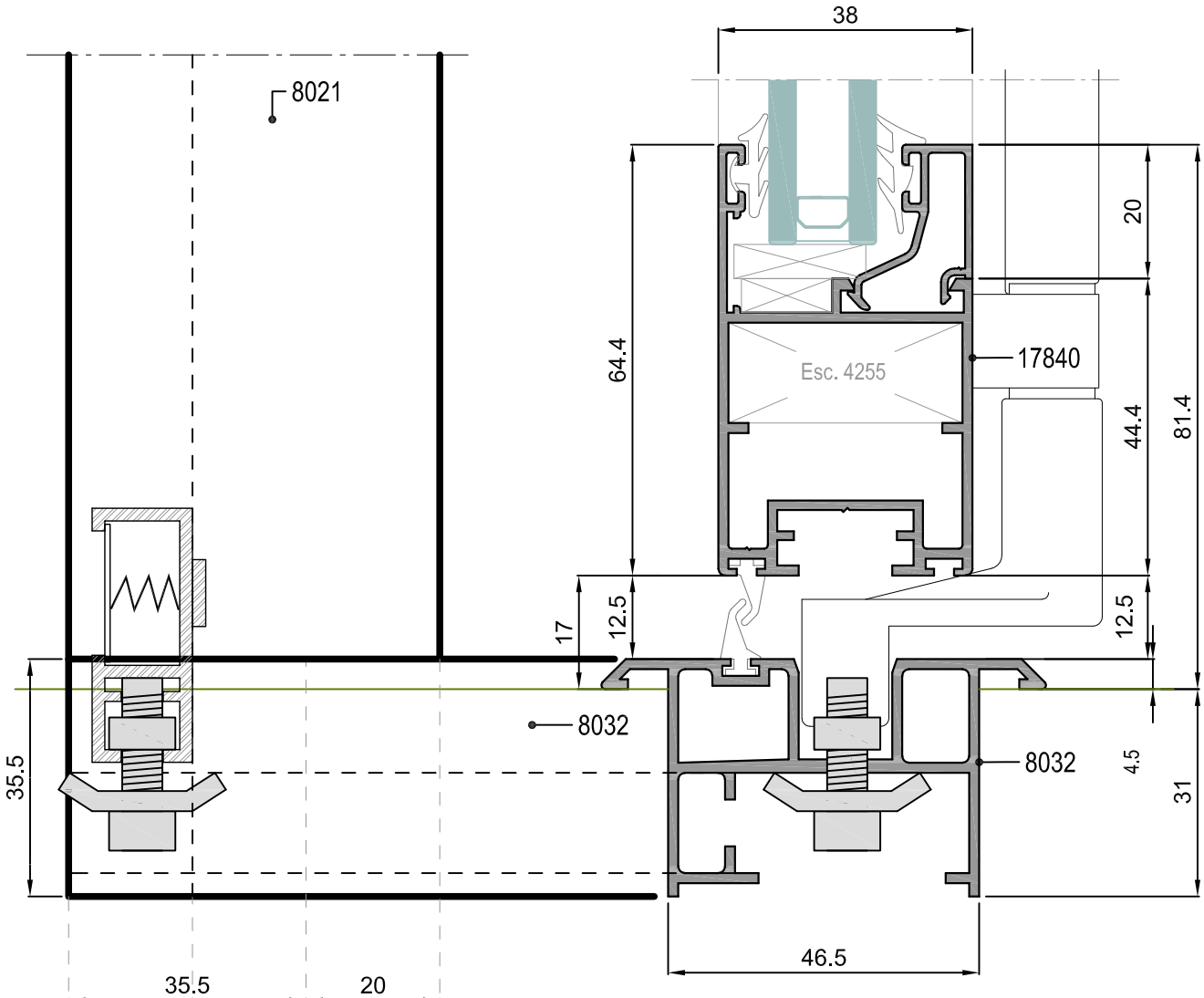
5223 CERRADURA GANCHO Y PICAPORTE. E=25

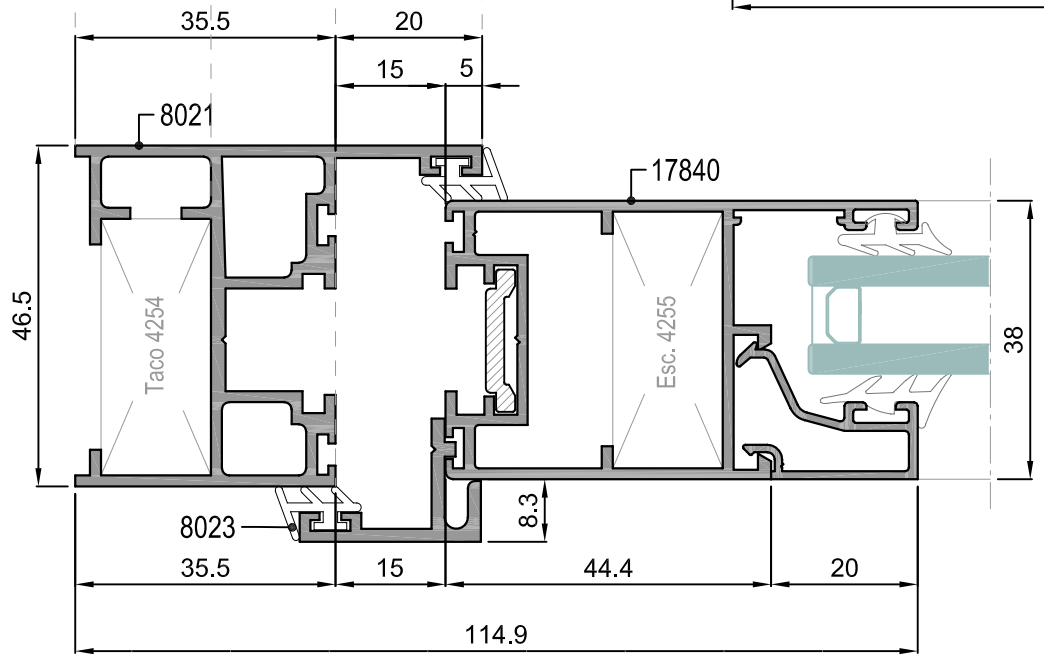
Cerradura vertical con Gancho Basculante

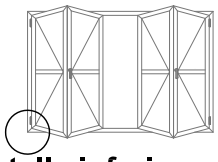
- Caja cincada
- Frente en acero Inox. de 240 x 25 mm
- Gancho laminar cementado
- Cerradero Inox
- Accionamiento a traves de cilindro y con cuadradillo de 8 mm de manilla.
- Incluye cilindro miquelado de 30 x 30 mm.
- Entrada de 25 mm.



UNIÓN CERCO LATERAL CON CERCO HORIZONTAL

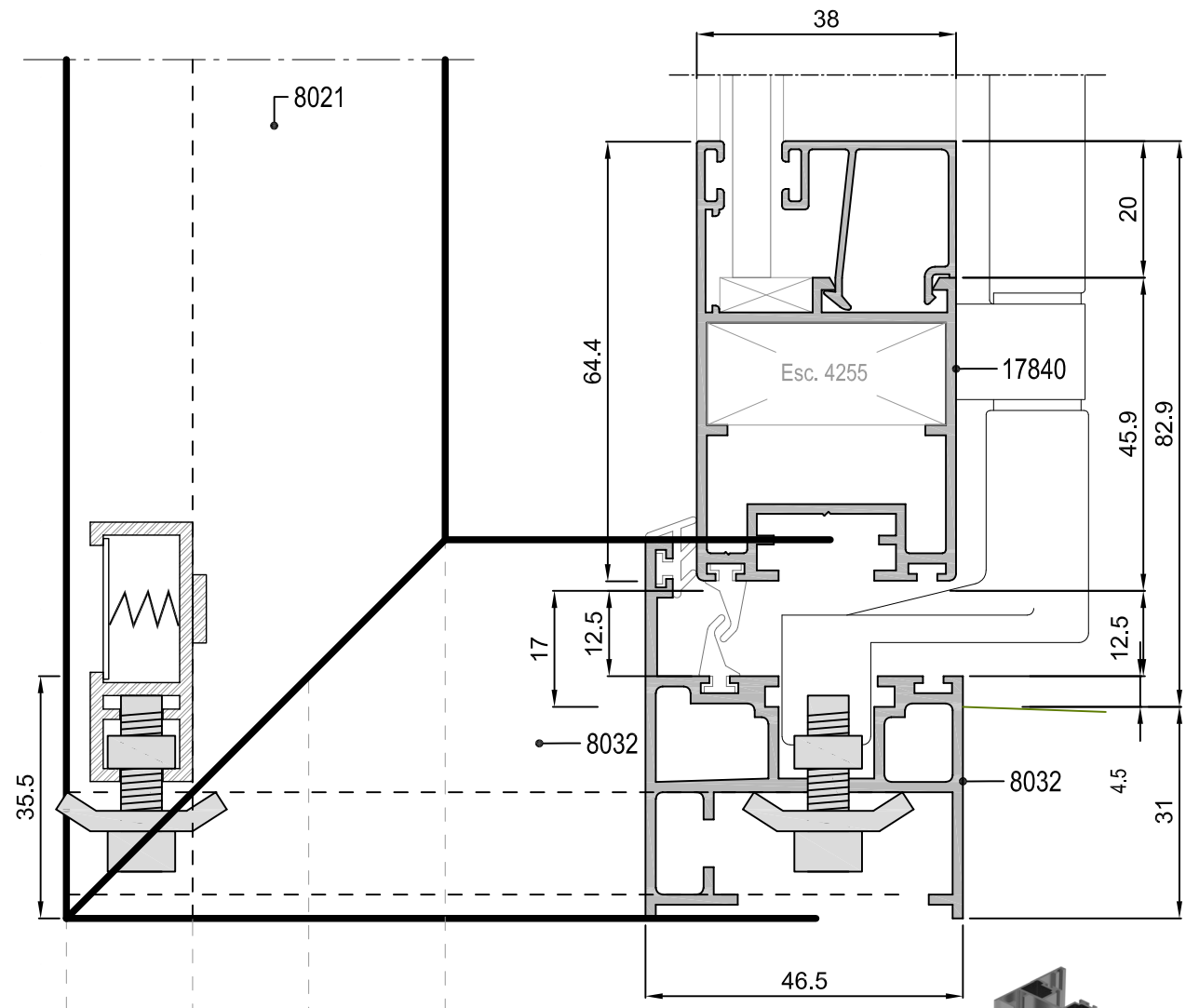


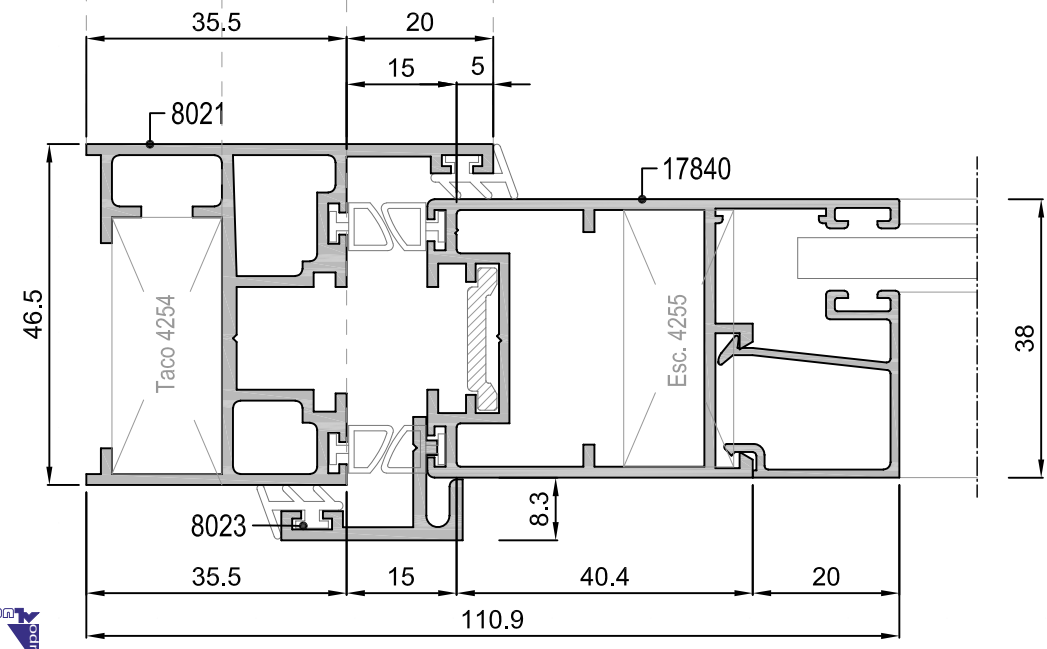


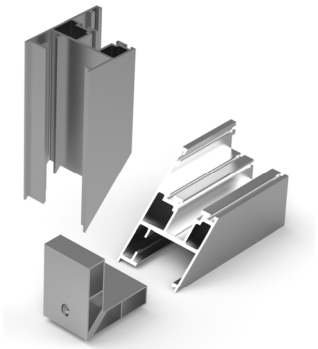


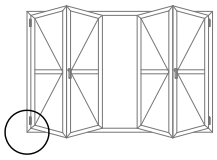
detalle inferior
CERCO EMPOTRADO

UNIÓN CERCO LATERAL CON CERCO HORIZONTAL



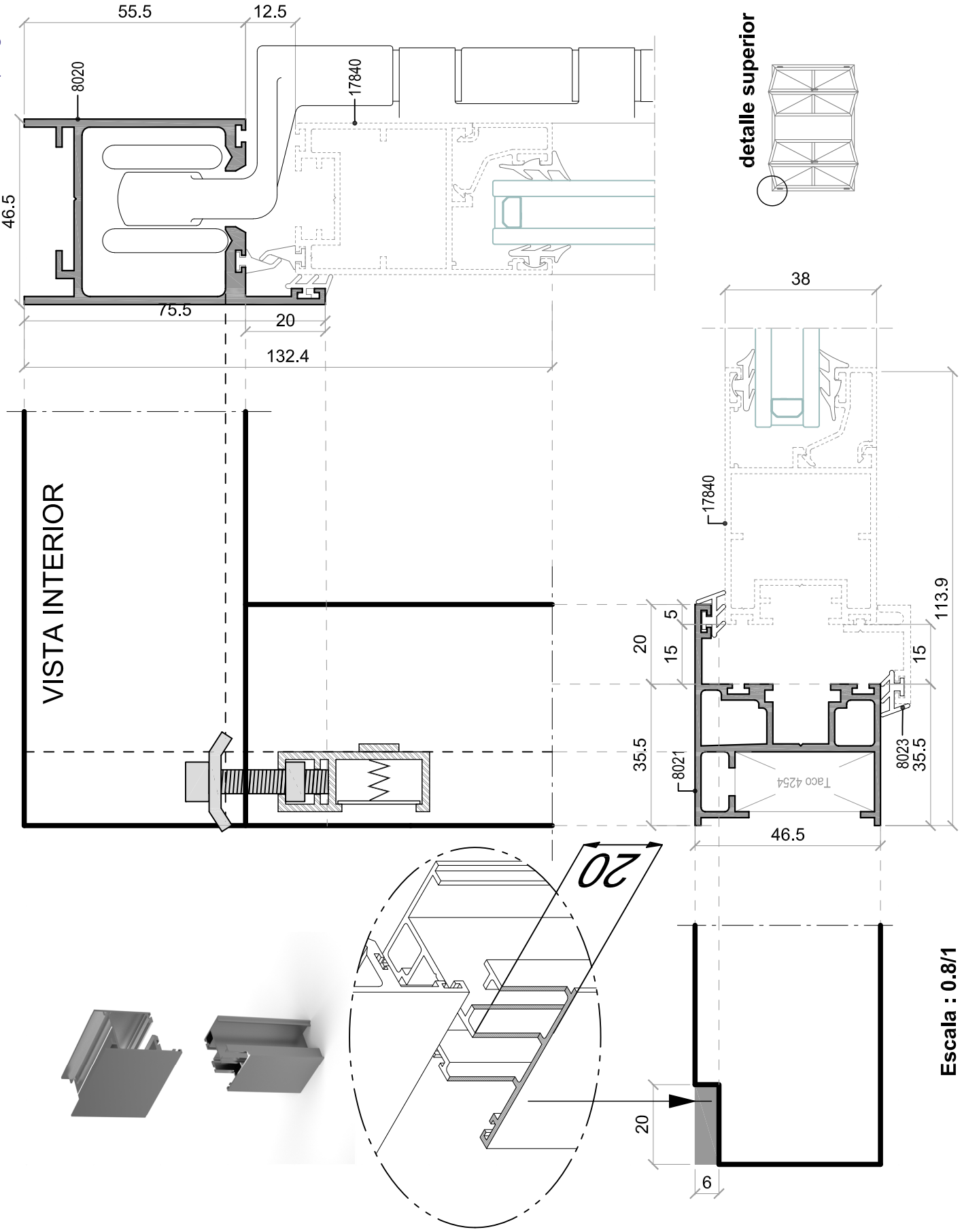


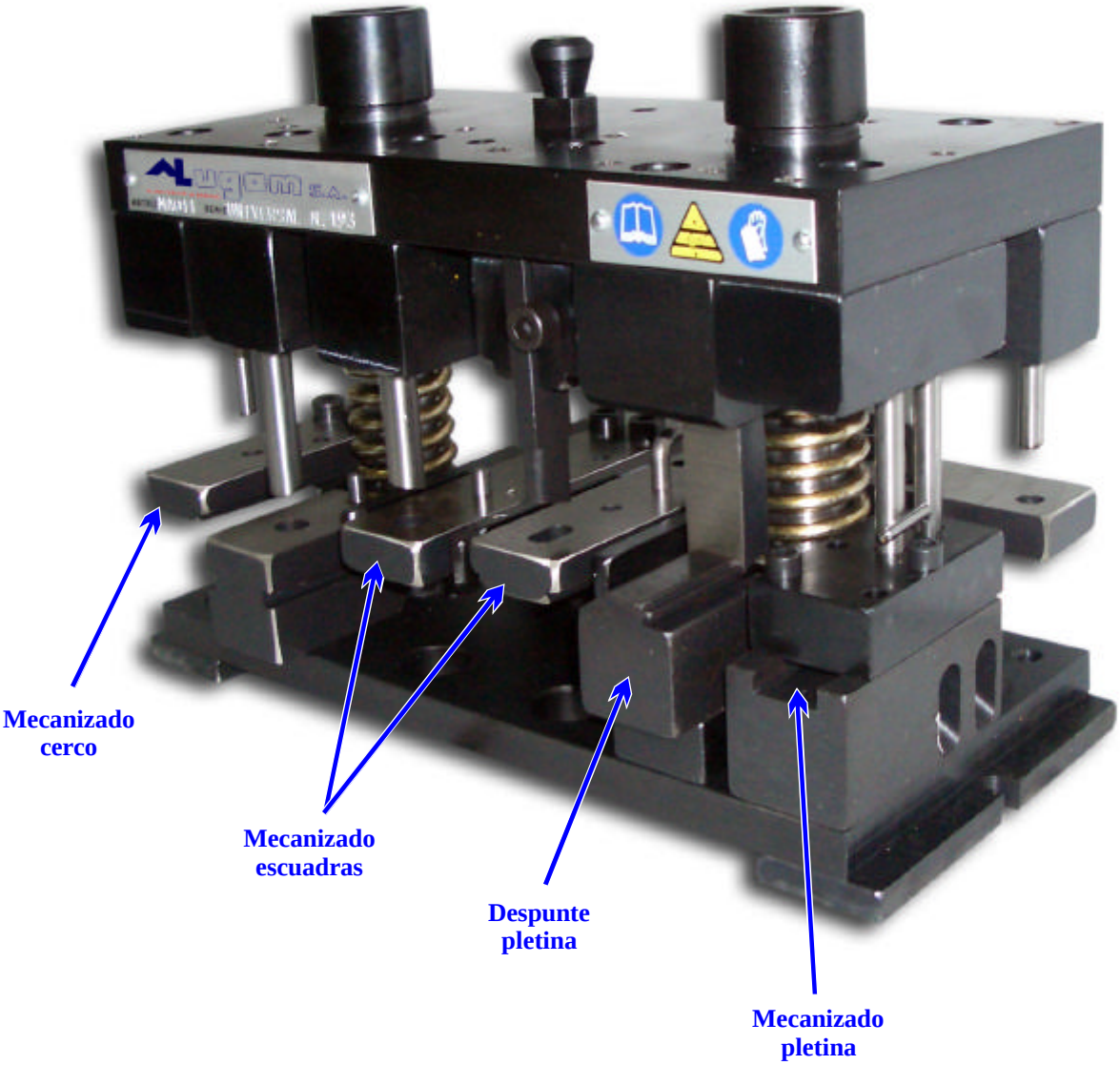




detalle inferior

UNIÓN CERCO LATERAL CON CERCO HORIZONTAL




Mecanizado cerco
Mecanizado escuadras
Despunte pletina
Mecanizado pletina

LICENCIA Nº. : 401

ER-0284/2002

ISO - 9001:2000

ISO 14001

GA-2005/0259

ALUGOM Alicante, S.L. - 965 128228

ALUGOM Barcelona, S.L.U. - 93 5942292

ALUGOM Cantabria - 942 342336

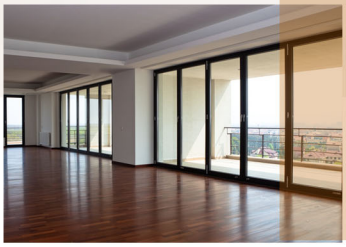
ALUGOM Lorca, S.L. - 968 476400

ALUGOM Madrid, S.A.U. - 91 6164625

ALUGOM Torrejon S.L.U. - 91 6766134

ALUGOM Zaragoza, S.L.U. - 976 414517

ALUGOM Valencia, S.L. - 960 660556



www.alugom.com